

 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				FAME-C REV.: 0									
FECHA: 7/8/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-070															
						OFERENTE 1									
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 21958	C/NC										
23100000990	TELA JERSEY	m	MARRÓN	MARRÓN	C										
DATOS ESPECÍFICOS															
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC								
1	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO	-	PUNTO	C								
2	COMPOSICIÓN		-				C								
2.1	ALGODÓN	AATCC-20A	%	100 % PEINADO	-	100 % PEINADO	C								
3	PESO	ISO 3801	g/m²	165	±3%	163,14	C								
4	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	±1,5%	118,50	C								
5	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 6	-4,00	C								
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 6	-4,40	C								
7	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C								
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	4-5	C								
9	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)	AATCC-16.3	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	NO REALIZADO	NR								
10	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥ 3-4	-	3-4	C								
11	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤1	-	0,67	C								
12	ACABADOS	-	-	SANFORIZADO/ COMPACTADO	-	SANFORIZADO/ COMPACTADO	C								
USO EN CONFECCIÓN															
13	CAMISETA														
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS															
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.														
B	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.														
RESPONSABILIDADES															
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:										
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD										