

|                                                                                   |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------|------|
|  |                                                                               | <b>INFORME COMPARATIVO<br/>LABORATORIO FAME</b>               |        |                                       |                                                   | COD.: FAME-CC-FR-08                      |      |
|                                                                                   |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   | REV.: 00                                 |      |
| FECHA: 24/6/2026                                                                  |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| PROCESO: PE-FAME-2013-2026-062                                                    |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
|                                                                                   |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   | OFERENTE 01                              |      |
| CÓDIGO BAAN                                                                       |                                                                               | DESCRIPCIÓN                                                   |        | UNIDAD DE MEDIDA                      | COLOR REFERENCIAL                                 | CÓDIGO: M001<br>INFORME: 21540           | C/NC |
| 23600000783                                                                       |                                                                               | CORDÓN NYLON BEIGE 1,80 m                                     |        | par                                   | BEIGE                                             | BEIGE                                    | C    |
| DATOS ESPECÍFICOS                                                                 |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| ÍTEM                                                                              | PARÁMETRO                                                                     | NORMA / MÉTODO                                                | UNIDAD | VALOR                                 | TOLERANCIA                                        |                                          |      |
| 1                                                                                 | PANTONE                                                                       | ISO 105-A06                                                   | -      | 17-1036 TPG                           | ΔE 1                                              | 17-1036 TPG                              | C    |
| 2                                                                                 | COMPOSICIÓN                                                                   |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| 2,1                                                                               | NYLON                                                                         | AATCC-20A                                                     | %      | 100%                                  | -                                                 | 100% NYLON                               | C    |
| 3                                                                                 | HERRETE                                                                       | -                                                             | -      | DEL MISMO CORDÓN<br>(TERMO FUSIONADO) | -                                                 | DEL MISMO<br>CORDÓN (TERMO<br>FUSIONADO) | C    |
| 4                                                                                 | TIPO                                                                          | -                                                             | -      | TEJIDO TRENZADO                       | -                                                 | TEJIDO TRENZADO                          | C    |
| 5                                                                                 | DIAMETRO                                                                      | -                                                             | mm     | 2,4                                   | ± 0,2                                             | 2,4                                      | C    |
| 6                                                                                 | LONGITUD                                                                      | -                                                             | cm     | 180                                   | ± 2                                               | 182                                      | C    |
| USO EN CONFECCIÓN                                                                 |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| 7                                                                                 | AJUSTE BOTA MILITAR                                                           |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          | C    |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS                                                    |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| A                                                                                 | COMPUESTO EN SU INTERIOR POR UN ALMA PARA MEJORAR LA RESISTENCIA DEL CORDÓN . |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          | C    |
| B                                                                                 | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          | C    |
| C                                                                                 | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.                    |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
|                                                                                   |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| RESPONSABILIDADES                                                                 |                                                                               |                                                               |        |                                       |                                                   |                                          |      |
| ELABORADO POR:                                                                    |                                                                               | REVISADO POR:                                                 |        |                                       | APROBADO POR:                                     |                                          |      |
|                                                                                   |                                                                               |                                                               |        |                                       | Simbología<br>C= Cumple<br>N/C= No Cumple         |                                          |      |
| ING. JAZMÍN HARO<br>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD                       |                                                                               | ING.VANESSA LLUMIQUINGA<br>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD |        |                                       | ING. ARMANDO CHACHA<br>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD |                                          |      |