

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

En la ciudad de Sangolquí, a los 26 días del mes de mayo del 2026, a las 09h00 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No FAME-2026-RI-AC-061 de fecha 12 de mayo de 2026, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2026-049, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día**:

1. Conocimiento del acta de preguntas, respuestas y aclaraciones dentro del proceso de contratación.
2. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación
3. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
4. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
5. Conclusiones y recomendaciones.

PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE PREGUNTAS, RESPUESTAS Y ACLARACIONES DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-049, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A., sin embargo, se presentó la siguiente aclaración:


1.- Conjuntamente con la presentación de la oferta se deberá presentar una muestra física del bien objeto de contratación, la cual consiste en dos unidades de cada ítem que cumpla las condiciones establecidas en las fichas técnicas solicitadas; las mismas que serán sometidas a ensayos destructivos del laboratorio de Calidad de FAME S.A. Las muestras destruidas no serán devueltas y corren a costo del oferente.

SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 19 de mayo del 2026, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO RUC: 0801643552001	18 DE MAYO DEL 2026	17:44	4	SI	SI	SI

TERCER PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los oferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentiven y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...),” en concordancia con lo que establece el artículo 105 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 105.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

En los correspondientes modelos obligatorios de pliegos, el SERCOP determinará los instrumentos y modalidades de acreditación de experiencia, la temporalidad, localidad y montos de experiencia requerida, de tal forma que se evite la arbitrariedad de las entidades contratantes”.

Dando inicio a la evaluación de la/las oferta/s presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

“Formulario de la Oferta


Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	METODOLOGÍA DE CÁLCULO
-------------------	----------------------	------------------------

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

<i>ÍNDICE DE SOLVENCIA</i> <i>*El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.</i>	<i>Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)</i>	<i>ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES</i>
<i>ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO</i> <i>*El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.</i>	<i>Índice aceptado (menor a 1,5)</i>	<i>TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO</i>

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Inicial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

Personal técnico propuesto para el proyecto.


Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)''


No. Parámetro solicitado	VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO		Parámetro ofertado.
	Cumple	No cumple	
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con su presentación y compromiso.
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica/Beneficiario final.	NO APLICA		El oferente es una persona natural.
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera.
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme se solicita en los pliegos.
Oferta Económica Inicial	X		El oferente SI cumple con el apartado.
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad		
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad		
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad		
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	NO APLICA		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	NO APLICA		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)			El oferente señala que NO aplica tal formulario.
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	






Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.																								
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente																								
4.2.1 Parámetros de calificación Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.	X		En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">FACTOR</th> <th style="width: 10%;">PUNTAJE</th> <th style="width: 65%;">MÉTODO DE EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	TOTAL	10				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">FACTOR</th> <th style="width: 15%;">PUNTAJE</th> <th style="width: 45%;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> </tbody> </table>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	TOTAL	10	10
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN																									
PRECIO	6	Regla de tres inversa																									
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa																									
TOTAL	10																										
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN																									
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad																									
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad																									
TOTAL	10	10																									
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:		X	El ofertante declara SI ser intermediario.																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">CONDICIÓN</th> <th>CALIFICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 15%;">PRODUCTOR NACIONAL</td> <td style="width: 10%;">VE RSU S</td> <td style="width: 15%;">IMPORTADOR/INTERNACIONAL</td> <td>Gana productor nacional sin importar el puntaje</td> </tr> <tr> <td>IMPORTADOR/INTERNACIONAL</td> <td>VE RSU S</td> <td>IMPORTADOR/INTERNACIONAL</td> <td>Gana la oferta con mayor puntaje</td> </tr> <tr> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>VE RSU S</td> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)</td> </tr> </tbody> </table>	CONDICIÓN			CALIFICACIÓN	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERNACIONAL	Gana productor nacional sin importar el puntaje	IMPORTADOR/INTERNACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERNACIONAL	Gana la oferta con mayor puntaje	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)											
CONDICIÓN			CALIFICACIÓN																								
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERNACIONAL	Gana productor nacional sin importar el puntaje																								
IMPORTADOR/INTERNACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERNACIONAL	Gana la oferta con mayor puntaje																								
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)																								
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.																											

CUARTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.






Con documento “Emisión de muestras” de fecha 19 de mayo del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 20 de mayo del 2026, el departamento de


ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	






Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente cumplen con todos parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FARE-CC-FH48</small> <small>REV: 08</small>		
<small>FECHA:</small> 20/5/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-049								
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>OPORTUNIDAD</small>	<small>CÓDIGO MES</small>	<small>CNC</small>		
2360001816	PARCHES HOLOFLEX NOMB 12X2,5CM AZUL	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	21283	C		
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC	
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C	
2	BORDE	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C	
3	LETRAS	-	-	GRISES	-	GRISES	C	
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C	
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C	
6	ANCHO DEL CONTORNO	-	mm	4,5	±0,5	4,3	C	
7	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,4	C	
8	ANCHO	-	cm	12	±0,5	11,8	C	
9	ESPEJOR	-	mm	0,60	±0,1	0,6	C	
USO EN CONFECCIÓN								
10	CHOMPA TÁCTICA							C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
11							C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	PARCHES HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C	
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C	
RESPONSABILIDADES								
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>Aprobado POR:</small>				
 <small>Elaborado únicamente en FAME S.A. Formado digitalmente por: MARIELINO SILVEIRA CROQUI MARCA PADCAR</small>		 <small>Elaborado únicamente en FAME S.A. Formado digitalmente por: YANESSA LLORENGA LLUMIQUINGA REVELLO</small>		 <small>Elaborado únicamente en FAME S.A. Formado digitalmente por: ARMANDO MADRICO CHACCHA ALBUJA</small>				
<small>ING. KATHIRINE CHUQUIMARCA</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. YANESSA LLORONGA</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACCHA</small> <small>Jefe de CONTROL DE CALIDAD</small>				






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FAME-CC-PI-48</small> <small>REV: 00</small>	
<small>FECHA:</small> 20/5/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-049		OPERANTE					
<small>CÓDIGO SAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>CÓDIGO: M004</small>	<small>Nº INFORME: 21251</small>	<small>CINC</small>	
23500001817	PARCH HOLOFLX CODIG 12X2,5CMM AZ	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	BORDE	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
2	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
3	LETRAS	-	-	GRISES	-	GRISES	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
5	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	CONTORNO	-	-	TIPO FLEX 3D	-	TIPO FLEX 3D	C
7	ANCHO	-	cm	12	±0,5	12,5	C
8	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,4	C
8	ESPESOR	-	mm	0,65	±0,1	0,64	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CHALECO Y CHOMPA TÁCTICA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
11	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">PARCHE HOLOFLEX CÓDIGO AGENTE</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">Fondo Azul media noche, borde negro y letras grises (Tolerancia +/- 5mm)</p> </div>					C	
REQUERIMIENTOS ADICIONALES							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>APROBADO POR:</small>			
 <small>Tiempo de desarrollo en FAME:</small> <small>Formado y capacitado por:</small> KATHERINE SILVA <small>CRUQUIMARCA PADCAR</small>		 <small>Tiempo de desarrollo en FAME:</small> <small>Formado y capacitado por:</small> VANESSA ARCELEY <small>CRUQUIMARCA REVELO</small>		 <small>Tiempo de desarrollo en FAME:</small> <small>Formado y capacitado por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
<small>ING. KATHERINE CRUQUIMARCA</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIGUINCA</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FAME-CC-PI-88</small> <small>REV: 00</small>	
<small>FECHA:</small> 20/5/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-049							
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M006 N° INFORME: 21232	CINC
23600001819		PARCH HOLOFLEX CODIG 10X2,5CMM AZ		u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	BORDE	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
2	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
3		LETRAS	-	PLOMO	-	PLOMO	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
5	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	CONTORNO	-	-	TIPO FLEX 3D	-	TIPO FLEX 3D	C
7	ANCHO	-	cm	10	±0,5	10,1	C
8	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,5	C
9	ESPEJOR	-	mm	0,65	±0,1	0,64	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CHALECO Y CHOMPA TÁCTICA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
11	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center;">PARCHE HOLOFLEX CÓDIGO AGENTE</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Fondo Azul media noche, borde negro y letras plomas</p> <p style="text-align: center;">(Tolerancia +/- 5mm)</p> </div>						C
REQUERIMIENTOS ADICIONALES							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>APROBADO POR:</small>			
 <small>Validar únicamente en FAME!</small> <small>Firmado electrónicamente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR		 <small>Validar únicamente en FAME!</small> <small>Firmado electrónicamente por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO		 <small>Validar únicamente en FAME!</small> <small>Firmado electrónicamente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD: PAR-CC-14-08	
FECHA: 2015/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-049						REV: 00	
CÓDIGO BAAN 23600001020		DESCRIPCIÓN PARCHES HOLOFLEX NOMB 10X2,5CM AZUL		UNIDAD DE MEDIDA u	COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR	CÓDIGO M008 N° INFORME: 21233	CINC MULTICOLOR
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
	BORDE	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
	LETRA B	-	-	GRISES	-	GRISES	C
2	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
3	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
4	ANCHO DEL CONTORNO	-	mm	4,5	±0,5	4,4	C
5	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,4	C
6	ANCHO	-	cm	10	±0,5	10	C
7	ESEPOR	-	mm	0,65	±0,1	0,64	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CHOMPA TÁCTICA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
11							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCHES HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMINACIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Validar documento en FAME:</small> <small>Escaneando el código QR por:</small> KATHERINE SILVANA CHIQUEMARCA PARICA		 <small>Validar documento en FAME:</small> <small>Escaneando el código QR por:</small> VANESSA LLORCA		 <small>Validar documento en FAME:</small> <small>Escaneando el código QR por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACRA			
<small>ING. KATHERINE CHIQUEMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLORCA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				CCL: FAME-CC-FH-08	
						REV: 00	
FECHA: 20/5/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-049						OPERARIO	
CÓDIGO BAAN 23600001822		DE BORCIÓN PARCHI HOLOFLEX JOCKEY DDI EX2.5		UNIDAD DE MEDIDA u	COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR	CÓDIGO: M007 N° INFORME: 21254	CINC C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	BORDE	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
2	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
3		LETRAS	-	GRISES	-	GRISES	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
5	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	CONTORNO	-	-	TIPO FLEX 3D	-	TIPO FLEX 3D	C
7	ANCHO	-	cm	6	±0,5	5,9	C
8	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,4	C
9	ESPESOR	-	mm	0,65	±0,1	0,64	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	JOCKEY						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
11	 <p style="text-align: center;">PARCHE HOLOFLEX DEL CÓDIGO 6 cm ACT-000 2,5 cm (Tolerancia +/- 5mm) Fondo Azul media noche, borde negro y letras gris</p>						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
C	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERNIOADHESIÓN CON CALOR.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			AUTORIZADO POR:		
 <small>Titular Inicemente en FAMEE. Firma digitalizada por: KATHERINE SILVANA CHUQUIRARCA PAUCAR</small>		 <small>Titular Inicemente en FAMEE. Firma digitalizada por: VANESSA ARACELY LLUNIQUINA REVELE</small>			 <small>Titular Inicemente en FAMEE. Firma digitalizada por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small>		
<small>ING. KATHERINE CHUQUIRARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUNIQUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		


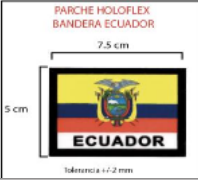



ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FAME-CC-PI-08</small> <small>REV: 00</small>	
<small>FECHA:</small> 20/5/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-049							
		<small>ORIGEN:</small>					
<small>CÓDIGO SAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>CÓDIGO: M08 Nº INFORME: 21235</small>	<small>CINC</small>		
2360001823	PARCH HOLOFLX COD 12X2,5CM BLAN	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	BORDE	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
2	FONDO	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
3	LETRA #	-	-	AZUL	-	AZUL	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
6	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
8	CONTORNO	-	-	TIPO FLEX 3D	-	TIPO FLEX 3D	C
7	ANCHO	-	cm	12	±0,5	11,9	C
8	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,4	C
8	ESPESOR	-	mm	0,65	±0,1	0,64	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CHALECO Y CHOMPA TÁCTICA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
11	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center;">PARCHE HOLOFLEX CÓDIGO AGENTE</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">Fondo blanco, borde blanco y letras azules (Tolerancia +/- 5mm)</p> </div>						C
REQUERIMIENTOS ADICIONALES							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>Aprobado por:</small>			
 <small>Trácese únicamente en FAMEC: Formado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUINARCA FAUCAR		 <small>Trácese únicamente en FAMEC: Formado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY LLUNQUIINGA REVELO		 <small>Trácese únicamente en FAMEC: Formado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
<small>ING. KATHERINE CHUQUINARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUNQUIINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			<small>COD: FAME-CC-PI-08</small>	
<small>FECHA: 20/05/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-049</small>					<small>REV: 00</small>	
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>CÓDIGO M008 Nº INFORME: 21228</small>	<small>CATEGORÍA</small>	
23600001824	PARCHE HOLOFLEX NCMB 12X2,5CM BLAN	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C	
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	FONDO	-	-	BLANCO	-	BLANCO
2	BORDE	-	-	BLANCO	-	BLANCO
3	LETRAS	-	-	AZUL	-	AZUL
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX
6	ANCHO DEL CONTORNO	-	mm	4,5	±0,5	4,4
7	CONTORNO	-	-	TIPO FLEX 3D	-	TIPO FLEX 3D
8	ALTO	-	cm	2,5	±0,5	2,4
9	ANCHO	-	cm	12	±0,5	11,9
10	ESPEJOR	-	mm	0,65	±0,1	0,64
USO EN CONFECCIÓN						
11	CHOMPA TÁCTICA					C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL						
12	 <p style="text-align: center;">PARCHE HOLOFLEX NOMBRE AGENTE</p> <p style="text-align: center;">12 cm</p> <p style="text-align: center;">J. PEREZ 2,5 cm</p> <p style="text-align: center;">Fondo blanco, borde blanco y letras azules (Tolerancia +/- 5mm)</p>					C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMADHESION CON CALOR.					C
C	COLORES DE ADEUERO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.					C
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVA REVISIÓN DE MUESTRA FISICA					C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					C
RESPONSABILIDADES						
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>AUTORIZADO POR:</small>		
 <p style="text-align: center;"><small>Tráidate únicamente en FAMEC. Formado digitalmente por: KATHERINE SILVINA CHUQUIRARCA PAUCAR</small></p>		 <p style="text-align: center;"><small>Tráidate únicamente en FAMEC. Formado digitalmente por: VANESSA BRACELY LLUQUIUNGA REVELO</small></p>		 <p style="text-align: center;"><small>Tráidate únicamente en FAMEC. Formado digitalmente por: ARMANDO MARIUCIO CHACHA ALBUJA</small></p>		
<small>ING. KATHERINE CHUQUIRARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUQUIUNGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FAME-CC-1148</small> <small>Rev: 00</small>	
<small>FECHA:</small> 2015/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-049							
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>OPERANTE</small>		<small>C/NC</small>	
23600001699	PARCH HOLOFLEX BAND ECU 7,5X5CM	u	MULTICOLOR	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 21228	MULTICOLOR	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	FONDO	-	-	AMARILLO, AZUL Y ROJO	-	AMARILLO, AZUL Y ROJO	C
2	CONTORNO	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3	LETRA "ECUADOR"	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
4	ESCUUDO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR	-	COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR	C
5	FONDO	-	-	TEJIDO BANDERA TRICOLOR	-	TEJIDO BANDERA TRICOLOR	C
6	CONTORNO	-	-	REFORZADO CON LINEAS SEGMENTADAS	-	REFORZADO CON LINEAS SEGMENTADAS	C
7	LETRA "E"	-	-	ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO	-	ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO	C
8	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C
9	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
10	ALTO	-	cm	5	±0,2	4,9	C
11	ANCHO	-	cm	7,5	±0,2	7,6	C
12	ESPESOR	-	mm	0,80	±0,1	0,79	C
13	ANCHO CONTORNO	-	mm	4	±0,2	4	C
USO EN CONFECCIÓN							
14	CAMISA, BLUSA, CHOMPA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
16							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>			<small>APROBADO POR:</small>		
 <small>Últido únicamente en FAMEE. Firmado digitalmente por: KATHERINE SILVEIRA CHUQUIMARCA PAUCAR</small>		 <small>Últido únicamente en FAMEE. Firmado digitalmente por: VANESSA LLUMIQUINGA LLUMIQUINGA REVELO</small>			 <small>Últido únicamente en FAMEE. Firmado digitalmente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small>		
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FAME-CC-1148</small> <small>Rev: 02</small>	
<small>FECHA:</small> 20/5/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-049							
<small>CÓDIGO BAAN</small>		<small>DESCRIPCIÓN</small>		<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>OPORTUNIDAD</small>	
2360001815		PARCH HOLOFLX LOG EPM 6X5.5CM		par	MULTICOLOR	<small>CÓDIGO: M002</small> <small>Nº INFORME: 21229</small> <small>MULTICOLOR</small>	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COLOR	FONDO	-	BLANCO	-	BLANCO	C
2		DISEÑO	-	AZUL GRIS DORADO	-	AZUL GRIS DORADO	C
3	DISEÑO	-	-	EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD	-	EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
6	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
8	ANCHO	-	cm	6	± 0,5	6,05	C
7	ALTO	-	cm	6,5	± 0,5	6,4	C
8	ESPESOR	-	mm	0,70	± 0,1	0,69	C
USO EN CONFECCIÓN							
9	FUNDAS DE GRADO						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
10							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A		PARCH HOLOGRAFICO DE ALTA DEFINICION Y RESOLUCION.					C
B		FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMADHESION CON CALOR.					C
C		INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERA GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.					C
D		EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISION DE MUESTRA FISICA					C
E		ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.					
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>APROBADO POR:</small>			
 <small>Colidar únicamente en FAME:</small> <small>Formado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUINBARCA PATCAR		 <small>Colidar únicamente en FAME:</small> <small>Formado digitalmente por:</small> YANESSA ABACCTY LLUMIQUINGA REVELO		 <small>Colidar únicamente en FAME:</small> <small>Formado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
<small>ING. KATHERINE CHUQUINBARCA ASISTENTE TECNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUQUIUNGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE PARCHES PY 265 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-049	

QUINTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO, con RUC: 0801643552001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado, se observa que el oferente se encuentra habilitado en el RUP, conforme capturas:



The screenshot shows the SERCOP website interface. At the top, it displays 'SERCOP Sistema Oficial de Contratación Pública' and the logo of the 'GOBIERNO NACIONAL DE LA REPUBLICA DEL ECUADOR'. Below this, there is a navigation bar with 'Inicio', 'Datos Generales', 'Consultar', and 'Entidad Contratante'. The main content area is titled 'Buscar Empresas' and shows search filters for PAIS (ECUADOR), ESTADO / PROVINCIA (Todas), CANTÓN (Todas), NATURALEZA (Todos), and RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN (0801643552001). The search results table lists the company 'VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO' with RUC 0801643552001, a habilitation date of 2025-02-20, and an 'ESTADO RUP' of 'Habilitado'.

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-049, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	