



# INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 11/5/2026  
PROCESO: PE-FAME\_2013-2026-048

OFERENTE 1

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M005 N° INFORME: 21099	C/NC
23100001305	TELA 100%PES MTC ROJA	m	ROJO	ROJO	C

## DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	18-1654 TPG	ΔE 1	18-1654 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	FILAMENTO DE POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m <sup>2</sup>	104	± 5 %	109,32	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	151,5	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	112	± 2	114	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	55	± 2	56	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 52	-	73,55	C
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 30	-	49,67	C
12	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4- 5	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4- 5	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
18	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
19	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
20	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,78	C

## USO EN CONFECCIÓN

21	CALENTADORES,PANTALONETA Y JOCKEY	C
----	-----------------------------------	---

## REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

## RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

Simbología  
C= Cumple  
N/C= No Cumple