FAME	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.	COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00

FECHA: 11/5/2026
PROCESO: PE-FAME_2013-2026-048

				OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**COLOR REFERENCIAL**	**CÓDIGO: M004 N° INFORME: 21098**	**C/NC**
23100001304	TELA 100% PES MTC GRIS CLARO	m	GRIS CLARO	GRIS CLARO	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	**PARÁMETRO**	**NORMA / MÉTODO**	**UNIDAD**	**VALOR**	**TOLERANCIA**	**EVALUACIÓN**	**C/NC**
1	**PANTONE**	ISO 105-A06	-	17-5104 TPG	ΔE 1	17-5104 TPG	C
2	**TIPO DE TEJIDO**	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	**COMPOSICIÓN**		-				
3.1	**FILAMENTO DE POLIÉSTER**	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	**PESO**	ISO 3801	g/m²	104	± 5 %	109,14	C
5	**ANCHO ÚTIL ABIERTO**	ASTM D 3774	cm	151	± 3	150	C
6	**NÚMERO DE HILOS URDIMBRE**	ISO 7211-2	#HILOS / cm	112	± 2	113	C
7	**NÚMERO DE HILOS TRAMA**	ISO 7211-2	#HILOS / cm	55	± 2	56	C
8	**CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE**	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
9	**CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA**	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
10	**RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE**	ASTM D-5034	kgf	≥ 52	-	66,09	C
11	**RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA**	ASTM D-5034	kgf	≥ 30	-	59,62	C
12	**REPELENCIA AL AGUA**	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
13	**SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO**	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
14	**SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO**	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
15	**SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO**	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
16	**SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO**	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
17	**SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR ***	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
18	**SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR***	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
19	**SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)***	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
20	**VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR**	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,34	C
USO EN CONFECCIÓN							
21	CALENTADORES						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR	Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO	Validar únicamente en FirmaEC. Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA **ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. VANESSA LLUMIQUINGA** **ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. ARMANDO CHACHA** **JEFE DE CONTROL DE CALIDAD**

Simbología
C= Cumple
N/C= No Cumple