

FECHA: 24/4/2026

PROCESO: PE-FAME-2013-2026-039

OFERENTE 01

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 Nº INFORME: 20862	C/NC
23900000087	HEBILLA DE CINTURON NEGRO	jgo	NEGRO	NEGRO	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
2	SISTEMA DE AJUSTE	-	-	AJUSTE MANUAL TIPO VISAGRA	-	AJUSTE MANUAL TIPO VISAGRA	C
3	ANCHO INTERNO (PARA AJUSTE DE LA CINTA)	-	mm	30	± 2	32	C
4	MATERIAL DE LA PUNTERA	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	ANCHO DE LA PUNTERA	-	mm	30	± 2	32	C
6	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	NTE INEN 1918	-	NO DEBE PRESENTAR EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
7	ACABADO	-	-	LISO MATE	-	LISO MATE	C

USO DE CONFECCIÓN

8	AJUSTE DE CORREA	C
---	------------------	---

ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL

9							C
---	--------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	---

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	DEBE PERMITIR AL USUARIO REALIZAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO CON ELEMENTOS DE USO COMÚN PARA SU ASEO Y CONSERVACIÓN.
B	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.

Simbología

C= Cumple

N/C= No Cumple

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD