

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME			COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00		
FECHA: 24/4/2026 PROCESO: PE-FAME-2013-2026-039							
						OFERENTE 01	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 20861	C/NC		
23900000086	HEBILLA DE CINTURON DORADA	jgo	DORADO	DORADO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
2	SISTEMA DE AJUSTE	AATCC-20A	%	TIPO TORNILLO U OTRO SISTEMA DE AJUSTE SEGURO AL USO	-	TIPO TORNILLO U OTRO SISTEMA DE AJUSTE SEGURO AL USO	C
3	ANCHO INTERNO (PARA AJUSTE DE LA CINTA)	-	mm	30	± 2	32	C
4	MATERIAL DE LA PUNTERA	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	ANCHO DE LA PUNTERA	-	mm	30	± 2	32	C
6	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	NTE INEN 1918	-	NO DEBE PRESENTAR EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	NO DEBE PRESENTAR EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO DE CONFECCIÓN							
7	AJUSTE DE CORREA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
8							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	HEBILLA CON SISTEMA DE AJUSTE TIPO TORNILLO Y PUNTA METÁLICA DE COLOR DORADO EN EL CENTRO LOGO DE ESMIL.						
B	DEBE PERMITIR AL USUARIO REALIZAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO CON ELEMENTOS DE USO COMÚN PARA SU ASEO Y CONSERVACIÓN.						
C	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						
D	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
Simbología C= Cumple N/C= No Cumple							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			