


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OJEERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

Sangolquí 11 de mayo de 2026

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán
GERENTE GENERAL
FAME S.A.

Departamento de Adquisiciones:
Autorizado proceder conforme a
normativa legal vigente.

1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:


Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2026-RI-AC-047 de fecha 17 de abril de 2026 suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME_2013-2026-040, para la ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

2. ANÁLISIS DEL PROCESO

Con fecha 17 de abril de 2026, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME_2013-2026-040, para la ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

<i>ETAPA</i>	<i>TÉRMINO MÍNIMO</i>	<i>CONDICIÓN</i>	<i>FECHA</i>	<i>HORA</i>
<i>FECHA DE PUBLICACIÓN</i>	-	<i>N/A</i>	17/4/2026	17:00
<i>TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS</i>	2 DÍAS	<i>Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A.)</i>	21/4/2026	18:00
<i>TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES</i>	1 DÍA	<i>Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A.)</i>	22/4/2026	18:00
<i>TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA</i>	2 DÍAS	<i>Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones</i>	24/4/2026	12:00
<i>TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES</i>	1 DÍA	<i>Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas</i>	27/4/2026	18:00
<i>TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES</i>	2 DÍAS	<i>Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores</i>	29/4/2026	18:00
<i>CALIFICACIÓN</i>	2 DÍAS	<i>Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores</i>	5/5/2026	18:00
<i>FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN</i>	-	-	11/5/2026	18:00

2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OJEERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-040, para la ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme consta en la correspondiente captura:

2.2. ETAPA DE APERTURA DE OFERTAS

Con fecha 24 de abril de 2026 como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA. RUC: 1790313352001	22 DE ABRIL DEL 2026	13:35	1	SI	SI	SI


2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Mediante acta y notificación de convalidación de errores del 27 de abril de 2026, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores de la oferta presentada, conforme al siguiente cuadro:

No.	OBSERVACIONES	CONVALIDACIÓN
OFERENTE	1.. En la oferta presentada, se evidencia que las muestras entregadas por el oferente no cumplen con los parámetros establecidos en las fichas técnicas del proceso, conforme lo determina el Informe Comparativo de Laboratorio emitido el 27 de abril de 2026, por el departamento de Calidad de Fame S.A.	Como delegada del proceso, se solicita al oferente la convalidación de su oferta, mediante la presentación de una nueva muestra del bien ofertado, la cual será sometida al respectivo análisis de laboratorio de conformidad con el Art. 100 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.

El oferente TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA., remite su convalidación mediante correo electrónico el 28 de abril del 2026, en el tiempo y en la forma dispuesta, conforme consta en el siguiente detalle:




INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OPIERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

2.4 ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 05 de mayo de 2026, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

No. Parámetro solicitado	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA.		Parámetro ofertado.												
	Cumple	No cumple													
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con su presentación y compromiso.												
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.												
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica/Beneficiario final.	X		El oferente solicitado de nómina de accionistas												
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera.												
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme se solicita en los pliegos.												
Oferta Económica Inicial	X		El oferente SI cumple con el apartado.												
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad														
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad														
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad														
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)			El oferente señala que NO aplica tal formulario.												
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.												
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.												
Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.												
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente												
4.2.1 Parámetros de calificación			<p>En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">FACTOR</th> <th style="width: 10%;">PUNTAJE</th> <th style="width: 60%;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> </tbody> </table> <p>El ofertante declara NO ser intermediario. Presenta un VAE de: 66.10%.</p>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	TOTAL	10	10
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN													
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad													
TOTAL	10	10													
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">FACTOR</th> <th style="width: 10%;">PUNTAJE</th> <th style="width: 60%;">MÉTODO DE EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	TOTAL	10		
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN													
PRECIO	6	Regla de tres inversa													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa													
TOTAL	10														
X															
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:															


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OROFERIA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	





CONDICIÓN			CALIFICACIÓN
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERMEDIO	Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERMEDIO	Gana la oferta con mayor puntaje
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)


En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.





3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.


Con documento “Emisión de muestras” de fecha 24 de abril del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 27 de abril del 2026, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente no cumplen con todos parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-11-08	
					REV.: 00	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-040						
					OPERENTE	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 20902	CINC	
23100001463	TELA TEJ PUNT 100% PES PERCH BL	m	BLANCO	BLANCO	C	
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVER PERCHADO	-	PUNTO REVER PERCHADO C
3	COMPOSICIÓN	-	-	-	-	-
3.1	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	280	± 5 %	238,09 NC
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	149 C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URODIBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,8 C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,1 C
8	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)	AATCC-16	ESCALA DE AZULES	± 3-4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR -
9	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	± 4	-	5 C
10	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	± 1	-	1 C
11	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE C
USO EN CONFECCIÓN						
12	CALENTADOR					C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES						
 <small>Validado digitalmente con Firmacert</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR		 <small>Validado digitalmente con Firmacert</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO		 <small>Validado digitalmente con Firmacert</small> ARMANDO MAURICIO CRACHA ALBUJA		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CRACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	







		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD: FAME-00-FR-08	
					REV: 00	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-040						
					OPERENTE	
CÓDIGO SAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 N° INFORME: 20885	C/NC	
23100001465	TELA TEJ PUNTO 100% PES PERCH NG	m	NEGRO	NEGRO	C	
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVES: PERCHADO	-	PUNTO REVES: PERCHADO C
3	COMPOSICIÓN		-			
3.1	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	280	± 5 %	288,68 C
5	ANCHO ÚTL. ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	161 NC
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO UROMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,5 C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,1 C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	2-4	-	4-5 C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	2-4	-	5 C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	2-3-4	-	5 C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	2-3	-	2-3 NC
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	2-4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR -
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	2-4	-	5 C
14	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB DE5/10	ΔE	2-1	-	1 C
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE C
USO EN CONFECCIÓN						
16	CALENTADOR Y JOCKEY					C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
B TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 <small>Validado electrónicamente por:</small> KATHERINE SELVAMA CHUQUIMARCA PAUCAR		 <small>Validado electrónicamente por:</small> YANESSA ARACELY LUMIQUINGA REVELO		 <small>Validado electrónicamente por:</small> ARRANDO MAURICIO CRACHA ALBUJA		


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	





		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD: FAME-CC-FR-08	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-040					REV: 00	
					OFERENTE	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M901 N° INFORME: 20801	CINC	
23100001462	TELA TEJ PUNTO 100% PES PERCH VR	m	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C	
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-5411 TPG	ΔE 1	19-5411 TPG C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVES: PERCHADO	-	PUNTO REVES: PERCHADO C
3	COMPOSICIÓN		-			
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	280	± 5 %	272.86 C
6	ANCHO UTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	161 NC
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URODMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,6 C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0 C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	± 4	-	5 C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	± 4	-	5 C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	± 3-4	-	5 C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	± 3	-	2-3 NC
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	± 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR -
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	± 4	-	5 C
14	VARIACIÓN DEL COLOR V8. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	± 1	-	0,44 C
16	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE C
USO EN CONFECCIÓN						
18	CALENTADOR Y JOCKEY					C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARAMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.					C
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					C
B	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.					C
RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 <small>Firmado digitalmente por: KATHERINE SILVANA CHUGUMARCA PAUCAR *Validar digitalmente con FirmadE*</small>		 <small>Firmado digitalmente por: VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO *Validar digitalmente con FirmadE*</small>		 <small>Firmado digitalmente por: ARMANDO RAURICIO CHACHA ALBUJA *Validar digitalmente con FirmadE*</small>		
ING. KATHERINE CHUGUMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


Acto seguido con documento “Emisión de muestras de convalidación” de fecha 28 de abril del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 04 de mayo del 2026, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente cumplen con los parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:







INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD: FAME-CC-FH-08		
FECHA: 4/5/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-040					REV: 00		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE			
23100001462	TELA TEJ PUNT 100% PES PERCH VR	m	VERDE MILITAR	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 20601	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-5411 TPG	ΔE 1	19-5411 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVES, PERCHADO	-	PUNTO REVES, PERCHADO	C
3	COMPOSICIÓN						
3.1	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	280	± 5 %	272,86	C
6	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	151	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,6	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-	3	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,44	C
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
USO EN CONFECCIÓN							
16	CALENTADOR Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
B TACTO SUAVE, CONFORTABLE.							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO (S):		REVISADO (S):		APROBADO (S):			
 Firmado electrónicamente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR Validar con Firma*		 Vanessa Aracely Lumiquinga Revelo 		 Armando Mauricio Chacha Albuja 			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LUMIQUINGA REVELO ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-48		
FECHA: 4/5/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-040						RCV: 00		
CÓDIGO SAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO M002 N° REPORTE: 20205	CNC			
2010001463	TELA TEJ PUNTO 100% PES PERCHADO	m	BLANCO	BLANCO	C			
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARAMETRO	NORMA/ METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	CNC	
1	PUNTO	ISO 105-A06	-	11-0/00 11G	± 1	11-0/00 11G	C	
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVERSES PERCHADO	-	PUNTO REVERSES PERCHADO	C	
3	COMPOSICION	-	-	-	-	-	-	
3.1	PUNTO	AA1CC-20A	%	100	-	100	C	
4	PESO	ISO 3801	g/m²	280	± 5 %	285,15	C	
5	ANCHO UTIL ABERTHO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	149	C	
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO UMBRIBRE	AA1CC-135	%	0	± 2	-0,8	C	
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO FRAMA	AA1CC-135	%	0	± 2	-0,1	C	
8	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 MCMH)	AA1CC-16	ESCALA DE AZULES	2-3-4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*	
9	RESISTENCIA A LA FORMACION DE PELLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	4-4	-	5	C	
10	VARIACION DEL COLOR VS ESTANDAR	CIELAB D65/20	ΔE	≤ 1	-	1	C	
11	ASPECTO	-	-	NATE	-	NATE	C	
USO EN CONFECCION								
12	CALENTADOR							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARAMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.							
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.							C
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:			REVISADO POR:			APROBADO POR:		
	Firmado electrónicamente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR Validar con Firma+			Vanessa Aracely Llumiquinga Revelo Time Stamping Security Data			Armando Mauricio Chacha Albuja Time Stamping Security Data	
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TECNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>	<small>Activ</small>	

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		<small>COD: FAME-CC-14-08</small> <small>REV: 00</small>					
<small>FECHA: 4/5/2026</small> <small>PROCESO: PE-FAME_2013-2026-040</small>		OFERENTE					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA					
23100001465	TELA TEJ PUNT 100% PES PERCH NG	m					
		COLOR REFERENCIAL					
		NEGRO					
		CÓDIGO: M005					
		NEGRO					
		Nº INFORME: 20808					
		CINC					
		C					
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVES: PERCHADO	-	PUNTO REVES: PERCHADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	280	± 5 %	288,68	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	151	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO UROMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,5	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,1	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4,5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-	3	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
USO EN CONFECCIÓN							
16	CALENTADOR Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
B TACTO SUAVE, CONFORTABLE.							
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>APROBADO POR:</small>			
 Firmado electrónicamente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar con Firma*</small>		 Vanessa Aracely Llumiungua Revelo 		 Armando Mauricio Chacha Albuja 			
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIUNGUUA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEÑALERA Y OROFERIA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-040	

4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME_2013- 2026-040, para la ADQUISICIÓN DE TELA TEJIDO PUNTO 100% PES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso al oferente TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA., con RUC: 1790313352001, por el valor de USD \$75.245,00 (SETENTA Y CINCO MIL DOSCIENTOS CUARENTA Y CINCO DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA CON 00/100) más IVA, con un plazo de entrega de 15 días calendario contados a partir del siguiente día la suscripción del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:



Sistema Oficial de Contratación Pública


GOBIERNO NACIONAL DE LA REPUBLICA DEL ECUADOR

Lunes 11 de Mayo de 2026 | 15:46
 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: DANIELAMUNOZ | [\[Cerrar Sesión \]](#)

Inicio
Datos Generales
Consultar
Entidad Contratante

» [Buscar Empresas](#)

PAIS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NUM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL
ECUADOR	..Todas	..Todas	..Todos	1790313352001	





UBICACIÓN	EMPRESA	RUC / NÚM. IDENTIF.	FECHA HABILITACIÓN	ESTADO RUP	INFORMACIÓN ADICIONAL
DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA	1790313352001	2008-10-06	Habilitado	Mostrar

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	