


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

Sangolquí 08 de mayo de 2026

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán
GERENTE GENERAL
FAME S.A.

Departamento de Adquisiciones:
Autorizado proceder conforme a
normativa legal vigente.


1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2026-RI-AC-043 de fecha 15 de abril de 2026 suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME_2013-2026-038, para la ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

2. ANÁLISIS DEL PROCESO

Con fecha 15 de abril de 2026, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME_2013-2026-038, para la ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

ETAPA	TÉRMINO MÍNIMO	CONDICIÓN	FECHA	HORA
FECHA DE PUBLICACIÓN	-	N/A	15/4/2026	18:00
TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS	2 DÍAS	Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	17/4/2026	18:00
TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES	1 DÍA	Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	20/4/2026	18:00
TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones	22/4/2026	11:00
TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES	1 DÍA	Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas	23/4/2026	18:00
TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores	27/4/2026	18:00
CALIFICACIÓN	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores	29/4/2026	18:00
FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN	-	-	6/5/2026	18:00

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-038, para la ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme consta en la correspondiente acta.

2.2. ETAPA DE APERTURA DE OFERTAS


Con fecha 22 de abril de 2026 como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	CALDERON HERRERA PATRICIO AUGUSTO RUC: 1703111102001	22 DE ABRIL DEL 2026	10:01	7	SI	SI	SI

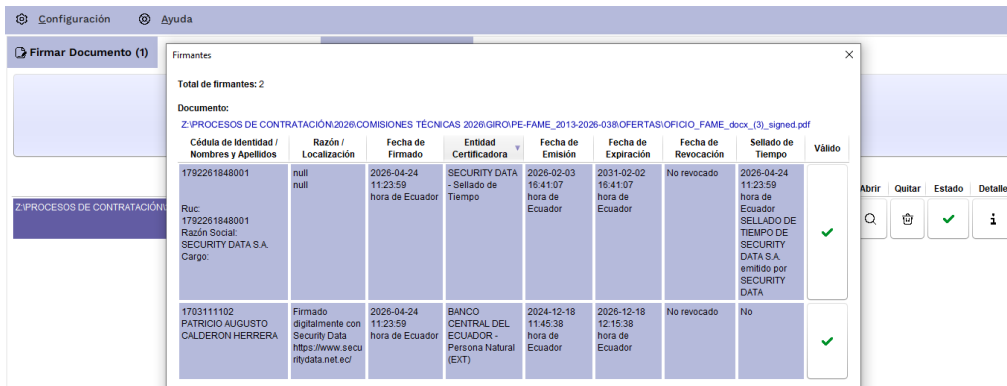
2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Mediante acta y notificación de convalidación de errores del 23 de abril de 2026, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores de la oferta presentada, conforme al siguiente cuadro:

No.	OBSERVACIONES	CONVALIDACIÓN
OFERENTE	1.- En la oferta presentada, específicamente en el numeral 1.2 “Datos Generales del Oferente”, en el apartado “RUC”, el oferente coloca el número de RUC incorrecto.	Como delegada del proceso se solicita convalidar el RUC, conforme lo solicita el pliego del proceso y en base a lo que menciona el Art. 100 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública
	2.- En la oferta presentada, en el numeral 1.9 “Declaración del Valor Agregado Ecuatoriano”, el oferente responde que “SI” es intermediario, comerciante o Distribuidor, sin embargo, en la pregunta correspondiente al literal (b) responde el siguiente valor: \$15346.44.	Como delegada del proceso se solicita la convalidación del numeral 1.9, en base a lo que menciona el Art.100 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

El oferente CALDERON HERRERA PATRICIO AUGUSTO., remite su convalidación mediante correo electrónico el 24 de abril del 2026, en el tiempo y en la forma dispuesta, conforme consta en el siguiente detalle:




Cédula de Identidad / Nombres y Apellidos	Razón / Localización	Fecha de Firmado	Entidad Certificadora	Fecha de Emisión	Fecha de Expiración	Fecha de Revocación	Sellado de Tiempo	Válido
1792261848001 Ruc: 1792261848001 Razón Social: SECURITY DATA S.A. Cargo:	null null	2026-04-24 11:23:59 hora de Ecuador	SECURITY DATA - Sellado de Tiempo	2026-02-03 18:41:07 hora de Ecuador	2031-02-02 18:41:07 hora de Ecuador	No revocado	2026-04-24 11:23:59 hora de Ecuador SELLADO DE TIEMPO DE SECURITY DATA S.A. emitido por SECURITY DATA	✓
1703111102 PATRICIO AUGUSTO CALDERON HERRERA	Firmado digitalmente con Security Data https://www.securitydata.net.ec/	2026-04-24 11:23:59 hora de Ecuador	BANCO CENTRAL DEL ECUADOR - Persona Natural (EXT)	2024-12-18 11:45:38 hora de Ecuador	2026-12-18 12:15:38 hora de Ecuador	No revocado	No	✓

2.4 ACTA DE CALIFICACIÓN


Con fecha 29 de abril de 2026, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:





No. Parámetro solicitado	CALDERON HERRERA PATRICIO AUGUSTO		Parámetro ofertado.
	Cumple	No cumple	
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con su presentación y compromiso.
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica/Beneficiario final.	NO APLICA		El oferente es una persona natural
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera.
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme se solicita en los pliegos.
Oferta Económica Inicial	X		El oferente SI cumple con el apartado.
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad		
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad		
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad		
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	NO APLICA		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	NO APLICA		El oferente declara SI ser intermediario y por tanto no declara valores en el literal B y C.
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)			El oferente señala que NO aplica tal formulario.
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.

INFORME DE ADJUDICACIÓN																											
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO																										
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.																									
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038																										
Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.																								
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente																								
4.2.1 Parámetros de calificación Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.		X	En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>MÉTODO DE EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td>6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td>4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	TOTAL	10		<table border="1"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td>6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td>4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	TOTAL	10	10
FACTOR	PUNTAJE		MÉTODO DE EVALUACIÓN																								
PRECIO	6		Regla de tres inversa																								
TIEMPO DE ENTREGA	4		Regla de tres inversa																								
TOTAL	10																										
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN																									
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad																									
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad																									
TOTAL	10	10																									
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:			El ofertante declara SI ser intermediario.																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">CONDICIÓN</th> <th>CALIFICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>VE RSU S</td> <td>IMPORTADOR/INTE RMED IARIO</td> <td>Gana productor nacional sin importar el puntaje</td> </tr> <tr> <td>IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARI O</td> <td>VE RSU S</td> <td>IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARI O</td> <td>Gana la oferta con mayor puntaje</td> </tr> <tr> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>VE RSU S</td> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)</td> </tr> </tbody> </table>		CONDICIÓN		CALIFICACIÓN	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTE RMED IARIO	Gana productor nacional sin importar el puntaje	IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARI O	VE RSU S	IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARI O	Gana la oferta con mayor puntaje	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)											
CONDICIÓN		CALIFICACIÓN																									
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTE RMED IARIO	Gana productor nacional sin importar el puntaje																								
IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARI O	VE RSU S	IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARI O	Gana la oferta con mayor puntaje																								
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)																								
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.																											

3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.


Con documento “Emisión de muestras” de fecha 22 de abril del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 27 de abril del 2026, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente cumplen con los parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	


 INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038					OFERENTE		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 20837	C/NC		
23200000001	CRIN	m	CRUDO	CRUDO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	MATERIAL (MEZCLA)	-	-	ACRÍLICO / PELO / PES / COI / LANA	-	ACRÍLICO / PELO / PES / COI / LANA	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	200	± 5 %	190	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	153	C
4	TIPO DE BASE	-	-	TEJIDO	-	TEJIDO	C
5	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	NO FUSIONABLE	-	NO FUSIONABLE	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CONTRAPECHOS EN SACOS					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR LAS INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.					NR	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO RÍGIDO.					C	
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firmado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez del documento con FAME®</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Validez del documento con FAME®</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUA <small>Validez del documento con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			





Activar
Ver a Cr

Activar
Ver a Cr


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	





		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038						OFERENTE	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 20838	C/NC		
23200000002	ENTRETELA 100 g RÍGIDA	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COMPOSICIÓN						
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65%	± 5 %	65	C
1.2	ALGODÓN		35%	± 5 %	35	C	
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	130	± 5 %	125,5	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	149	C
4	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLIETILENO	-	POLIETILENO	C
5	TIPO DE BASE	-	-	TEJIDO	-	TEJIDO	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETROS	NORMA/MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
7	TEMPERATURA	TERMÓMETRO	°C	150 - 170	-	150	C
8	PRESION	BARÓMETRO	bar	2,0 - 4,0	-	2,2	C
9	TIEMPO	CRONÓMETRO	seg	20 - 25	-	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CAMISERIA: CUELLOS, PUÑOS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO RÍGIDO.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Firma digitalizada por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Unidad Vinculada con FAME:</small>		 <small>Firma digitalizada por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Unidad Vinculada con FAME:</small>			 <small>Firma digitalizada por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Unidad Vinculada con FAME:</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	





		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038						OFERENTE	
CODIGO BAAN	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M003	N° INFORME: 20839	C/CNC	
23200000004	ENTRETELA 130 g RÍGIDA	m	BLANCO	BLANCO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	COMPOSICIÓN						
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65%	± 5 %	65	C
1.2	ALGODÓN			35%	± 5 %	35	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	130	± 5 %	135.23	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	150	C
4	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLIETILENO	-	POLIETILENO	C
5	TIPO DE BASE	-	-	TEJIDO	-	TEJIDO	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETROS	NORMA/METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
7	TEMPERATURA	TERMOMETRO	°C	150 - 170	-	150	C
8	PRESION	BAROMETRO	bar	2,0 - 4,0	-	2,2	C
9	TIEMPO	CRONOMETRO	seg	20 - 25	-	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CAMISERIA: CUELLOS, PUÑOS, UNIFORMES						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO RÍGIDO.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Forma de autenticación por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Valida solamente en FAME®</small>		 <small>Forma de autenticación por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Valida solamente en FAME®</small>			 <small>Forma de autenticación por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Valida solamente en FAME®</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


A
V





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038							
						OFERENTE	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004 N° INFORME: 20840	C/NC		
2320000007	ENTRETELA FUSIONABLE BLA	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COMPOSICIÓN			-	-		
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	75	± 5 %	72,61	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	154	C
4	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLIAMIDA / PES	-	POLIAMIDA / PES	C
5	TIPO DE BASE	-	-	TEJIDO	-	TEJIDO	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETROS	NORMA/MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
7	TEMPERATURA	TERMÓMETRO	°C	130 - 150	-	150	C
8	PRESIÓN	BARÓMETRO	bar	2.0 - 4.0	-	2.2	C
9	TIEMPO	CRONÓMETRO	seg	15- 25	-	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	CONTRAPECHO EN SACOS (DAMA).						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO RÍGIDO.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firma de identificación por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Valida únicamente con FAME2</small>		 <small>Firma de identificación por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Valida únicamente con FAME2</small>		 <small>Firma de identificación por:</small> ARMANDO REBUICIO CHACHA ALBUJA <small>Valida únicamente con FAME2</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038		OFERENTE					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M005 N° INFORME: 20841	C/N/C		
23200000008	ENTRETELA 130g	m	GRIS OSCURO	GRIS OSCURO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N/C
1	COMPOSICIÓN						
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	130	± 5 %	135,53	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	153	C
4	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLIAMIDA / PES	-	POLIAMIDA / PES	C
5	TIPO DE BASE	-	-	TEJIDO	-	TEJIDO	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N/C
7	TEMPERATURA	TERMÓMETRO	°c	140 - 160	-	150	C
8	PRESIÓN	BARÓMETRO	bar	3,0 - 5,0	-	2,2	C
9	TIEMPO	CRONÓMETRO	seg	15 - 30	-	30	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	SASTRERIA FRENTES DE CHAQUETA Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO RÍGIDO.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Firmado digitalmente por KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAICAR. Validar Dato con FAME®</small>		 <small>Firmado digitalmente por VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO. Validar Dato con FAME®</small>			 <small>Firmado digitalmente por ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA. Validar Dato con FAME®</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA ALBERGUEZ Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLÓN Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	


 INDUSTRIA DE LA ALBERGUEZ Y DEFENSA NACIONAL		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 27/4/2026		PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038					
				OFERENTE			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M006	N° INFORME: 20842	C/C	
23200000010	PELLÓN 8P FUSIONABLE	m	CRUDO	CRUDO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	COMPOSICIÓN						
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	65	± 5 %	67,15	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	145	± 3	148	C
4	TIPO DE BASE	-	-	NO TEJIDO DESGARRABLE TRANSVERSAL	-	NO TEJIDO DESGARRABLE TRANSVERSAL	C
5	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETROS	NORMA/MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
6	TEMPERATURA	TERMOMETRO	°C	100 -120	-	150	C
7	PRESIÓN	BARÓMETRO	bar	1,5 - 2,5	-	2,5	C
8	TIEMPO	CRONÓMETRO	seg	12-20	-	20	C
USO EN CONFECCIÓN							
9	BORDADO: PARCHES, LOGOS, GORRAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO RÍGIDO.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Firma digitalizada por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez únicamente con FAME</small>		 <small>Firma digitalizada por:</small> VANESSA ARACE Y LLUMIQUINGA REVELO <small>Validez únicamente con FAME</small>			 <small>Firma digitalizada por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validez únicamente con FAME</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLÓN Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	


 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038		OFERENTE
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA
2320000011	PELLÓN NO FUSIONABLE 60 g	m
		COLOR REFERENCIAL
		CRUDO
		CÓDIGO: M007 N° INFORME: 20843
		CRUDO
		C/NC
		C
DATOS ESPECÍFICOS		
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO
1	COMPOSICIÓN	
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A
		%
		100
2	PESO	ISO 3801
		g/m ²
		60
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774
		cm
		145
5	TIPO DE BASE	-
		NO TEJIDO NO DESGARRABLE
		NO TEJIDO NO DESGARRABLE
6	TIPO DE APLICACIÓN	-
		NO FUSIONABLE
		NO FUSIONABLE
7	TACTO	-
		SUAVE
		SUAVE
USO EN CONFECCIÓN		
8	BORDADO: PARCHES, LOGOS	
		C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS		
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.	NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
RESPONSABILIDADES		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
 Firmado digitalmente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validado digitalmente con FAME@</small>	 Firmado digitalmente por: VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Validado digitalmente con FAME@</small>	 Firmado digitalmente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validado digitalmente con FAME@</small>
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD





Activa
Ve a Cor


Activa
Ve a Cor





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_-_2013-2026-038							
					OFERENTE		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M008	C/CNC		
23200000012	PELLÓN FUSIONABLE 45 g	m	BLANCO	N° INFORME: 20844	CRUDO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	COMPOSICIÓN						C
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	45	± 5 %	42	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	150	C
4	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLIAMIDA	-	POLIAMIDA	C
5	TIPO DE BASE	-	-	NO TEJIDO	-	NO TEJIDO	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETROS	NORMA/METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
7	TEMPERATURA	TERMOMETRO	°C	120 - 140	-	150	C
8	PRESION	BAROMETRO	bar	2,5 - 3,0	-	2,2	C
9	TIEMPO	CRONOMETRO	seg	12 - 20	-	20	C
USO EN CONFECCIÓN							
10	SASTRERÍA: REFUERZO DE CHAQUETA, PANTALON, SMOKING Y GORRA						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR LAS INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Formado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA FAUCAR <small>Validar documento con FirmacE</small>		 <small>Formado digitalmente por:</small> YANESSA ASACELY LLUMIQUINGA SEVELO <small>Validar documento con FirmacE</small>		 <small>Formado digitalmente por:</small> ARMANDO MATEUCIO CHACHA ALBUJA <small>Validar documento con FirmacE</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			


INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLÓN Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	





		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038							
					OFERENTE		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M088 Nº INFORME: 20646	C/NC		
23200000016	PELLÓN NO FUSIONABLE 95 g	m	CRUDO	CRUDO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COMPOSICIÓN						C
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	95	± 5 %	98,75	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	151	C
5	TIPO DE BASE	-	-	NO TEJIDO NO DESGARRABLE	-	NO TEJIDO DESGARRABLE	C
8	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	NO FUSIONABLE	-	NO FUSIONABLE	C
USO EN CONFECCIÓN							
7	SASTRERÍA						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Escanea el código QR con:</small> KATHERINE SILVANA CHUGUMARCA FAUCAR <small>Asistente Técnico con FAME®</small>		 <small>Escanea el código QR con:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Especialista con FAME®</small>		 <small>Escanea el código QR con:</small> ARMANDO NAUTICIO CHACHA ALEBUJA <small>Jefe de Control con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUGUMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038						OFERENTE	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M010 N° INFORME: 20846	BLANCO	CNC	
23200000019	ENTRETELA FUSIONABLE 240g	m	BLANCO	BLANCO	C	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
1	COMPOSICIÓN						C
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65%	± 5 %	65	C
1.2	ALGODÓN			35%	± 5 %	35	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	240	± 5 %	248,73	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	150	± 3	147	C
4	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLIETILENO	-	POLIETILENO	C
5	TIPO DE BASE	-	-	TEJIDO	-	TEJIDO	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
7	TACTO	-	-	RÍGIDA	-	RÍGIDA	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
	PARÁMETROS	NORMA/MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
8	TEMPERATURA	TERMOMETRO	°C	150 - 170	-	150	C
9	PRESIÓN	BAROMETRO	bar	2,0 - 4,0	-	2,2	C
10	TIEMPO	CRONOMETRO	seg	20 - 25	-	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
11	GORRA Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Identificado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PADCAR <small>Identificado digitalmente con Proact</small>		 <small>Identificado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIGUINGA REVELO <small>Identificado digitalmente con Proact</small>			 <small>Identificado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA <small>Identificado digitalmente con Proact</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIGUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


Ac
Ve:





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SELLERÍA Y DOCERÍA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD: FAME-CC-FR-08 REV: 00					
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M011 N° INFORME: 20847	OFERENTE	CINC	
23200000025	PELLON 125 g BORDADO	m	BLANCO	BLANCO	BLANCO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	CINC
1	COMPOSICIÓN						C
1.1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	gm ²	125	± 5 %	120,5	C
3	ANCHO ÚTIL	ASTM D 3774	cm	140	± 3	143	C
4	ESPESOR	-	mm	0,7	± 0,1	0,6	C
5	TIPO DE BASE	-	-	NO TEJIDO DESGARRABLE LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL	-	NO TEJIDO DESGARRABLE LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL	C
6	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	NO FUSIONABLE	-	NO FUSIONABLE	C
USO EN CONFECCIÓN							
7	BORDADO: PARCHES, LOGOS.					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR LAS INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.					NR	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE.					C	
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:	 REVISADO POR: YANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Validar únicamente con FirmaM</small>	APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar únicamente con FirmaM</small>					
 Firmado electrónicamente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar únicamente con FirmaM</small>	Firmado electrónicamente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar únicamente con FirmaM</small>	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar únicamente con FirmaM</small>					
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

Activar Windows
Ve a Configuración para activa


Ve a Confiouración para activar Wind





INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OROFERIA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COO.: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>							
<small>FECHA:</small> 27/4/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-038		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th colspan="2">OFERENTE</th> </tr> <tr> <td><small>CÓDIGO:</small> M012</td> <td><small>CINC</small></td> </tr> <tr> <td><small>N° INFORME:</small> 20848</td> <td><small>CINC</small></td> </tr> </table>						OFERENTE		<small>CÓDIGO:</small> M012	<small>CINC</small>	<small>N° INFORME:</small> 20848	<small>CINC</small>
OFERENTE													
<small>CÓDIGO:</small> M012	<small>CINC</small>												
<small>N° INFORME:</small> 20848	<small>CINC</small>												
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>CÓDIGO</small>	<small>CINC</small>	<small>CINC</small>	<small>CINC</small>						
2320000030	PELLON 100% PES BLANCO 155G	m	BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO	C						
DATOS ESPECÍFICOS													
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	CINC						
1	COMPOSICION						C						
1.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C						
2	PESO	ISO 3801	gm ²	155	± 5 %	148	C						
3	ANCHO UTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	150	± 3	152							
4	ESPESOR	-	-	0,7	± 0,1	0,6	C						
5	TIPO DE BASE	-	-	NO TEJIDO DESGARRABLE LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL	-	NO TEJIDO DESGARRABLE LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL	C						
6	TIPO DE APLICACION	-	-	NO FUSIONABLE	-	NO FUSIONABLE	C						
USO EN CONFECCIÓN													
7	JOOKEY						C						
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS													
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR LAS INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.												
C	TACTO RIGIDO.						C						
RESPONSABILIDADES													
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>			<small>APROBADO POR:</small>								
 KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar Únicamente con PimaSC</small> <small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Validar Únicamente con PimaSC</small> <small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar Únicamente con PimaSC</small> <small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>								


Activar Windows
 Ve a Configuración para activar W

Activar Windows
 Ve a Configuración para activar W

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD: FAME-CC-FR-08 REV: 00					
FECHA: 27/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-038		OPERENTE					
CÓDIGO SAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M018	C/NC		
23200000031	ENTRETELA FUS BLANCO AFEL	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COMPOSICIÓN						C
1.1	ALGODÓN	AATCC-20A	%	100	-	100	C
2	PESO	ISO 3801	g/m ²	140	± 5 %	144.51	C
3	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	150	± 3	150	C
4	ESPESOR	-	mm	0.4	± 0,1	0.4	C
6	TIPO DE RESINA	AATCC-20A	-	POLETILENO	-	POLETILENO	C
8	TIPO DE BASE	ISO 7211-1	-	TEJIDO TAFETÁN 1/1	-	TEJIDO TAFETÁN 1/1	C
7	TIPO DE APLICACIÓN	-	-	FUSIONABLE	-	FUSIONABLE	C
8	ACABADO	-	-	ATERCIOPELADO EN EL LADO DERECHO	-	ATERCIOPELADO EN EL LADO DERECHO	C
CONDICIONES DE FUSIONADO							
PARÁMETRO	NORMA/METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC	
9	TEMPERATURA	TERMOMETRO	°C	150 - 170	-	150	C
10	PRESION	BAROMETRO	bar	2,0 - 4,0	-	2,2	C
11	TIEMPO	CRONOMETRO	seg	20 - 25	-	25	C
USO EN CONFECCIÓN							
12	JOCKEY DEPORTIVO						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR LAS INSTRUCCIONES IDEALES DE LAVADO Y EQUIPO RECOMENDADO.						NR
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 Firmado digitalmente por: KATHERINE SILVANA CRUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar documento con Firmas2</small>		 Firmado digitalmente por: YANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELD <small>Validar documento con Firmas2</small>		 Firmado digitalmente por: ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA <small>Validar documento con Firmas2</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

Activar
Ve a Conf

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OROFERIA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-038	

4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME_2013- 2026-038, para la ADQUISICIÓN DE CRIN, ENTRETELA, PELLON Y FUSIONABLE PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso al oferente CALDERON HERRERA PATRICIO AUGUSTO., con RUC: 1703111102001, por el valor de USD \$21.314,50 (VEINTE Y UN MIL TRESCIENTOS CATORCE DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA CON 50/100) más IVA, con un plazo de entrega de 25 días calendario contados a partir del siguiente día la suscripción del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:


Sistema Oficial de Contratación Pública


Viernes 8 de Mayo de 2026 | 06:50
 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: DANIELAMUNOZ | [Cerrar Sesión]

[Inicio](#) | [Datos Generales](#) | [Consultar](#) | [Entidad Contratante](#)

» [Buscar Empresas](#)

Imprimir

PAÍS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL
ECUADOR	Todas	Todas	Todos	1703111102001	

buscar

UBICACIÓN	EMPRESA	RUC / NÚM. IDENTIF.	FECHA HABILITACIÓN	ESTADO RUP	INFORMACIÓN ADICIONAL
DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	CALDERON HERRERA PATRICIO AUGUSTO	1703111102001	2009-04-20	Habilitado	Mostrar

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	