


<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	

Sangolquí 23 de abril de 2026

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán  
**GERENTE GENERAL**  
**FAME S.A.**

Departamento de Adquisiciones:  
Autorizado proceder conforme a  
normativa legal vigente.



Validar sólo en FirmaEC.  
Firmado Electrónicamente por:  
**MIGUEL PATRICIO**  
**GUTIERREZ GUZMAN**


**1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:**

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2026-RI-AC-038 de fecha 27 de marzo de 2026 suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME\_2013-2026-034, para la ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

**2. ANÁLISIS DEL PROCESO**

Con fecha 27 de marzo de 2026, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME\_2013-2026-034, para la ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

ETAPA	TÉRMINO MÍNIMO	CONDICIÓN	FECHA	HORA
FECHA DE PUBLICACIÓN	-	N/A	27/3/2026	17:00
TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS	2 DÍAS	Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	30/3/2026	18:00
TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES	2 DÍA	Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A)	1/4/2026	18:00
TERMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones	6/4/2026	12:00
TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES	2 DÍA	Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas	8/4/2026	18:00
TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores	10/4/2026	18:00
CALIFICACIÓN	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores	14/4/2026	18:00
FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN	-	-	17/4/2026	18:00

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	

## 2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

Al efecto SI se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2026-034, para la ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme consta en el siguiente cuadro:

PREGUNTA (COPIA TEXTUAL)	RESPUESTA
1.- Pregunta:  <i>“¿Se puede entregar pedidos parciales con factura?”</i>	Estimado oferente:  Luego de realizar la consulta al departamento de Operaciones correspondiente se señala que:  “...Si, podemos recibir entregas parciales.”

Como delegada del proceso se presenta la siguiente aclaración:

1.- El plazo de entrega será de 45 días calendario, contados desde el día siguiente de la suscripción del contrato. Durante este periodo se podrán realizar entregas parciales, de acuerdo con la necesidad institucional, para lo cual se deberá elaboración de un cronograma de entregas parciales en coordinación con el administrador del contrato.

## 2.2. ETAPA DE APERTURA DE OFERTAS


Con fecha 06 de abril de 2026 como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	REPRESENTACIONES ARYAN S.A. RUC: 1792072204001	02 DE ABRIL DEL 2026	16:46	4	SI	SI	SI

## 2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Mediante acta y notificación de convalidación de errores del 08 de abril de 2026, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores de la oferta presentada, conforme al siguiente cuadro:

No.	OBSERVACIONES	CONVALIDACIÓN
	1.- En la oferta presentada, específicamente en el numeral 1.5 “Tabla de cantidades y precios”, el oferente coloca en el apartado correspondiente a	Como delegada del proceso se solicita convalidar el apartado correspondiente al Tiempo de Entrega de la oferta entregada, conforme a lo establecido en

INFORME DE ADJUDICACIÓN		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEÑALERA Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	
OFERENTE	Tiempo de Entrega: "45 DÍAS CALENDARIO CON ENTREGAS PARCIALES."	el Acta de Preguntas, Respuestas y Aclaraciones de fecha 01 de abril de 2026, y en cumplimiento a lo dispuesto en el Art.100 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.
	2.- En el numeral 1.6 COMPONENTES DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS OFERTADOS, el oferente no detalla los atributos técnicos correspondientes a cada uno de los rubros ofertados.	Como delegada del proceso se solicita convalidar la información correspondiente al numeral 1.6 de la oferta, detallando los parámetros técnicos de los ítems ofertados, o a su vez adjuntar las respectivas fichas técnicas suscritas, conforme a lo requerido en el pliego del proceso y en base a lo que menciona el Art.100 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.


El oferente REPRESENTACIONES ARYAN S.A., remite su convalidación mediante correo electrónico el 09 de abril del 2026, en el tiempo y en la forma dispuesta, conforme consta en el siguiente detalle:

De: Viviana <comprasryan@lcc.ec>  
 Enviado: jueves, 9 de abril de 2026 15:54  
 Para: Pablo Apunte <papunte@fame.ec>  
 Cc: Fabián García <ventas@lcc.ec>  
 Asunto: Re: RV: PROCESO PE-FAME\_2013-2026-034 ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.


Estimado Pablo  
 Reciban un cordial saludo.  
 En atención a la solicitud de convalidación recibida, informamos que la documentación requerida ha sido revisada y se adjunta la información correspondiente para su validación dentro del presente proceso.  
 Quedamos atentos a cualquier observación adicional.

El 8/4/2026 a las 15:41, Pablo Apunte escribió:  
 Estimado Oferente  
 De mis consideraciones  
 Solicitando de la manera más comedida dar atención a la presente solicitud de convalidación adjunta del presente proceso.

--




**LA CASA DEL CIERRE**  
INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN  
[www.lcc.ec](http://www.lcc.ec)



VIVIANA QUIJUMBAZA

Activar Windows  
Ve a Configuración para activar Windows.


Firmar Documento (1)
Verificar Documento (2)
Validar Certificado (3)


Buscar Documento(s)  
También lo puedes arrastrar aquí

2 DOCUMENTO(S) SELECCIONADO(S)

Documento	Abrir	Quitar	Estado	Detalle
Z:\PROCESOS DE CONTRATACIÓN\2026\COMISIONES TÉCNICAS 2026\GIROPE-FAME_2013-2026-034\FICHAS TÉCNICAS CIERRES LCC-signed.pdf	Q	✖	✔	i
Z:\PROCESOS DE CONTRATACIÓN\2026\COMISIONES TÉCNICAS 2026\GIROPE-FAME_2013-2026-034\Oficio convalidación oferta PE-FAME_2013-2026-034-signed.pdf	Q	✖	✔	i


Activar Windows  
Ve a Configuración para activar Windows.

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	

## 2.4 ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 14 de abril de 2026, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

No. Parámetro solicitado	REPRESENTACIONES ARYAN S.A.		Parámetro ofertado.												
	Cumple	No cumple													
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con su presentación y compromiso.												
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.												
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica/Beneficiario final.	X		El oferente solicitado de nómina de accionistas												
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera.												
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente <b>SI</b> presenta sus fichas técnicas conforme se solicita en los pliegos.												
Oferta Económica Inicial	X		El oferente <b>SI</b> cumple con el apartado.												
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	<b>No requerido por la entidad</b>														
Personal técnico propuesto para el proyecto	<b>No requerido por la entidad</b>														
Equipo mínimo requerido	<b>No requerido por la entidad</b>														
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara <b>SI</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara <b>SI</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
<b>Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)</b>			El oferente señala que <b>NO</b> aplica tal formulario.												
<b>Especificaciones técnicas o términos de referencia</b>	X		El oferente <b>SI</b> cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Muestras	X		El oferente <b>SI</b> presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.												
Garantía técnica	X		El oferente <b>SI</b> acepta presentar la garantía técnica.												
Formularios de la oferta	X		El oferente <b>SI</b> adjunta los formularios.												
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente												
<b>4.2.1 Parámetros de calificación</b>			<p>En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">FACTOR</th> <th style="text-align: center;">PUNTAJE</th> <th style="text-align: center;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mejora el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mantiene el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>El ofertante declara SI ser intermediario.</p>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mejora el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mantiene el plazo de la entidad	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN													
PRECIO	6	Mejora el precio de la entidad													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mantiene el plazo de la entidad													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>													
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.															
X															
X															
X															
X															
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado															

INFORME DE ADJUDICACIÓN			
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.			FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034		
ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:			
<b>CONDICIÓN</b>		<b>CALIFICACIÓN</b>	
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana la oferta con mayor puntaje
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PROD UCT OR NACI ONA L	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.			

Dentro del Acta de Calificación, por error involuntario de digitación, consta lo siguiente:

... FAME-2026-RI-AC-038 de fecha 26 de marzo de 2026..."


**Siendo lo correcto:**


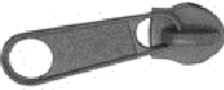



"FAME-2026-RI-AC-038 de fecha 27 de marzo de 2026..."


Este error dado de buena fe que no afecta en nada a la validez ni legalidad del proceso, en tal virtud, procedo aclarar y corregir el error en la parte respectiva.






### 3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.


Con documento "Emisión de muestras" de fecha 06 de abril del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 08 de abril del 2026, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente cumplen con los parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034		<b>OFERENTE 1</b>					
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M018 N° INFORME: 20589</b>	<b>C/C</b>		
23900000201	CURSOR # 10 NEGRO	u	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/C</b>
1	TAMAÑO	-	#	10	-	10	C
2	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3	MATERIAL DESLIZADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
4	MATERIAL TIRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
6	TIPO DE SEGURO	-	-	SIN SEGURO	-	SIN SEGURO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
7	MALETERÍA						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
8						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
B	PRESENTACIÓN: EMPAQUE PLÁSTICO POR DOCE UNIDADES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>			
 <small>Firma digitalizada por:</small> <b>KATHERINE SILVINA CHUQUIMARCA FAUCAR</b> <small>Validez del sistema con FAME®</small>		 <small>Firma digitalizada por:</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b> <small>Validez del sistema con FAME®</small>		 <small>Firma digitalizada por:</small> <b>ARMANDO CHACHA</b> <small>Validez del sistema con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


 <b>INFORME COMPARATIVO</b> <b>LABORATORIO FAME S.A.</b>		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00					
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
			<b>OFERENTE 1</b>				
<b>CODIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>INFORME: 20588</b>	<b>C/NC</b>		
23900000442	CURSOS #5 NEGRO PARA IMPERM	u	NEGRO	CODIGO: M017	NEGRO		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACION</b>	<b>C/NC</b>
1	TAMAÑO	-	-	#5	-	5	C
2	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3	TIPO DE CURSOR	-	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE	C
4	MATERIAL DESLIZADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	MATERIAL TIRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
6	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
7	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
8	CHOMPA IMPERMEABLE						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
9							C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>			
 KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez Solamente con FAME@</small>		 VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>Validez Solamente con FAME@</small>		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validez Solamente con FAME@</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			



<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD: FAME-CC-FR-08			
					REV.: 00			
FECHA: 8/4/2028 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034					<b>OFERENTE 1</b>			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	INFORME: 20585 CÓDIGO: ME14	CNC			
23500000328	CIERRE NYLON IMPERMEABLE 80cm	u	NEGRO	NEGRO	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC	
1	TIPO DE FUNCION	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	80	± 0,5	80	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	142,31	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
11		MATERIAL DESLIZADOR / TIRADOR	-	-	PAVONADO/ALEACION METALICA	-	PAVONADO/ALEACION METALICA	C
12	TIPO	-	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE CON SEGURO	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE CON SEGURO	C	
13	CINTA	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1,0	12	C
15		MEDIDAS EXTENSIONES EXTREMO SUPERIOR	-	mm	20	± 2,0	20	C
16		ESPESOR	-	mm	± 0,5	-	0,5	C
17	RECUBRIMIENTO	-	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	C	
18	TOPE S	MATERIAL	-	PLÁSTICO	-	PLÁSTICO	C	
18		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
19	CHOMPA IMPERMEABLE						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
								
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:				
 <small>Firmado digitalmente por:</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>Validez del documento con FirmadE</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMQUINGA REVELO</b> <small>Validez del documento con FirmadE</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validez del documento con FirmadE</small>				
ING. KATHERINE CHUGUMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INSTITUTO DE CALIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026							
PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
		<b>OFERENTE 1</b>					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	INFORME: M015 CÓDIGO: 26586	C/NC		
23500000327	CIERRE CONT #5 NYL IMPER NEGR	m	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CADENA CONTINUA	-	CADENA CONTINUA	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
3	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
4	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
5	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
6	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
7	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112,94	C
8	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
9	ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	14	± 1	13	C
10	ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,52	C
11	RECUBRIMIENTO	-	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
12	CHOMPA IMPERMEABLE					C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
13						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A. ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <b>KATHERINE SILVINA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>Analista Laboratorio con FAME</small>		 <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b> <small>Analista Laboratorio con FAME</small>		 <b>ARMANDO MAURÍCIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Analista Laboratorio con FAME</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034		<b>OFERENTE 1</b>					
CODIGO BAAN	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M007 N° INFORME: 20578	C/CNC		
23500000216	CIERRE NYLON 20cm #3	u	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/CNC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	-	-	19-0417 TPG	ΔE1	19-0417 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0.2	20	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 80	-	98,45	C
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10	COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
11	MATERIAL DESLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMIAUTOMÁTICO	-	SEMIAUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,5	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
18	BUZO TÉRMICO						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
19							C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 8 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>ING. KATHERINE SILVANA CHUGUIMARCA PAUCAR Utilice solamente con FAME®</small>		 <small>ING. VANESSA ARACELY LLUMIUNGU A REVELO Utilice solamente con FAME®</small>			 <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Utilice solamente con FAME®</small>		
ING. KATHERINE CHUGUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANE S SA LLUMIUNGU A ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-88		
						REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034		<b>OFERENTE 1</b>						
CODIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M010 N° INFORME: 20581	CINC			
23500000272	CIERRE NYLON 18CM #3 CURS DEC	u	NEGRO	NEGRO	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	CINC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	18	± 0,2	18	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8		RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 50	-	101,86	C
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10		COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11		TIPO DE SEGURO	-	-	SEMI-AUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO	-	SEMI-AUTOMÁTICO	C
12	DESILIZADOR / TIRADOR	-	-	ENCAJETADO NEGRO	-	ENCAJETADO NEGRO	C	
13	CINTA	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100%	C
14		ESPESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,54	C
15	TOPE\$	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
16		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
18	CALENTADOR						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
19							C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:		REVISTADO POR:			APROBADO POR:			
 <small>Fórmula de identificación por:</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>Validez del sistema con FAME</small>		 <small>Fórmula de identificación por:</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELLO</b> <small>Validez del sistema con FAME</small>			 <small>Fórmula de identificación por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA</b> <small>Validez del sistema con FAME</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANE\$SA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
					<b>OFERENTE 1</b>		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004 N° INFORME: 29575	C/C		
23500000135	CIERRE CONTINUO #10 NYLON	m	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/C
1	TIPO DE FUNCION	-	-	CONTINUO	-	CONTINUO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	CADENA CONTINUA	-	CADENA CONTINUA	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	10	-	10	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	104,19	C
9	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
10	TIPO DE CINTA	-	-	ESPIÑA DE PESCADO	-	ESPIÑA DE PESCADO	C
11	ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	14	± 1,0	14	C
12	ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,61	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
13	MALETERÍA					C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
14						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 Firmado digitalmente por: <b>KATHERINE SILVANA</b> CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez del documento con FIDeM2</small>		 Firmado digitalmente por: <b>VANESSA ARACELY</b> LLUMIQUINGA REVELO <small>Validez del documento con FIDeM2</small>		 Firmado digitalmente por: <b>ARMANDO MAURICIO</b> CHACHA ALBUJA <small>Validez del documento con FIDeM2</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08			
					REV.: 00			
FECHA: 8/4/2026								
PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034					<b>OPERENTE 1</b>			
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CODIGO: M006 N° INFORME: 20577</b>	<b>C/NC</b>			
2350000160	CIERRE NYLON 75 CM NEGRO ABIER	u	NEGRO	NEGRO	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>	
1	TIPO DE FUNCION	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	75	± 0,5	75	C	
4	<b>DIENTE</b>	TIPO	-	SERPENTINA O ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112,17	C	
9	<b>LLAVE (CURSOR)</b>	TAMAÑO	-	#	5	5	C	
10		COLOR	-	-	NEGRO	NEGRO	C	
11		MATERIAL DE SLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C	
13	<b>CINTA</b>	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	100	C	
14		ESPESOR	-	mm	± 0,5	-	0,57	C
15	<b>TOPE</b>	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	ALEACIÓN METÁLICA	C	
16		COLOR	-	-	PLATEADO	PLATEADO	C	
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
18	SASTRERÍA						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
19							C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 8 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>			<b>APROBADO POR:</b>			
 <small>Tramite el código QR de este informe, puede validar la autenticidad del mismo en el sitio web de FAME</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUGUIMARCA PAUCAR</b> <small>Asistente Técnico de Control de Calidad</small>		 <small>Tramite el código QR de este informe, puede validar la autenticidad del mismo en el sitio web de FAME</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b> <small>Especialista de Control de Calidad</small>			 <small>Tramite el código QR de este informe, puede validar la autenticidad del mismo en el sitio web de FAME</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Jefe de Control de Calidad</small>			
<b>ING. KATHERINE CHUGUIMARCA</b> ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		<b>ING. VANESSA LLUMIQUINGA</b> ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			<b>ING. ARMANDO CHACHA</b> JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08			
					REV.: 00			
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034		<b>OFERENTE 1</b>						
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>INFORME:20678 CÓDIGO: M008</b>	<b>C/NC</b>			
23500000269	CIERRE NYLON 20cm #5	u	NEGRO	NEGRO		C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0,2	20	C	
4	<b>DIENTE</b>	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	122,23	C	
9				TAMAÑO	-	#	5	-
10	<b>LLAVE (CURSOR)</b>	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
11		MATERIAL DE SILIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12		TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	<b>CINTA</b>	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ESPESOR	-	mm	± 0,5	-	0,56	C
15	<b>TOPE</b>	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
18	PANTALON Y UNIF. TRABAJO						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
19							C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:				
 <small>Escanea el código QR para validar la información con FAME</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b>		 <small>Escanea el código QR para validar la información con FAME</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b>		 <small>Escanea el código QR para validar la información con FAME</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b>				
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				


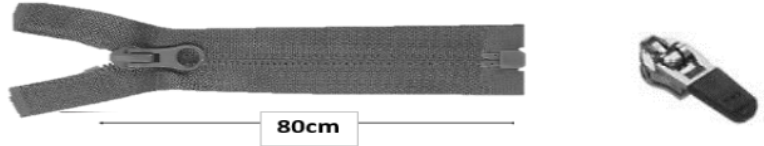



<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SUELERÍA Y OROFERIA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD: FAME-CC-FI-08	
					REV: 00	
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						
					<b>OFERENTE 1</b>	
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	INFORME: 20633 CÓDIGO: M012
2350000308		CIERRE NYLON 30 cm MARRON #3		u	MARRON	MARRON
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO
2	PANTONE CINTA TEXTIL	-	-	18-1016 TPG	ΔE 1	18-1112TPG
3	LONGITUD	-	cm	30	± 0,2	30
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL
6	TAMAÑO	-	#	3	-	3
8	MATERIAL	-	-	NYLON	100%	NYLON
7	COLOR	-	-	MARRÓN	-	MARRÓN
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	105
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3
10	COLOR	-	-	MARRÓN	-	MARRÓN
11	MATERIAL DE BLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METALICA	-	ALEACION METALICA
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100
14	ESESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,46
16	MATERIAL	-	-	ALEACION METALICA	-	ALEACION METALICA
17	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO
17	RESISTENCIA A LA FUGACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 4	-	4
18	RESISTENCIA A LA FUGACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR SEPARACIÓN DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 12	-	13
19	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>						
18 BLIZO TÁCTICO						
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>						
19						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>						
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 KATHERINE SILVINA CHUQUIUNGU PAUCAR <small>Validez Solemnemente con FAMEC</small>		 VANESSA ARACELY LLUNIUNGU REVELO <small>Validez Solemnemente con FAMEC</small>		 ARMANDO MAURICIO CRACHA ALBUJA <small>Validez Solemnemente con FAMEC</small>		
<small>ING. KATHERINE CHUQUIUNGU ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUNIUNGU ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CRACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		


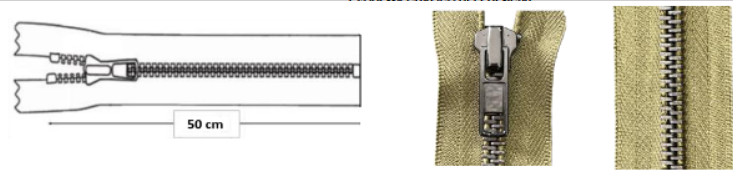



<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD: FAME-CC-FR-08		
					REV: 00		
FECHA: 04/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
					<b>OFERENTE 1</b>		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M011 N° INFORME: 20582	C/NC		
23500000273	CIERRE NYL 25CM NEG#3 CURS DEC	u	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARAMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	±E 1	19-4006 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	25	± 0,2	25	C
4	TIPO	-	-	ESPRAL	-	ESPRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 50	-	114.53	C
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMI-AUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO	-	SEMI-AUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO	C
12	DEBILIZADOR / TIRADOR	-	-	ENCUACHETADO NEGRO	-	ENCUACHETADO NEGRO	C
13	POLÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,54	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
18	CALENTADOR						
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
19						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Identado electrónicamente por:</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUGUMARCA PAUCAR</b> <small>Validado electrónicamente con FirmadE</small>		 <small>Identado electrónicamente por:</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIUNGUUA REVELO</b> <small>Validado electrónicamente con FirmadE</small>		 <small>Identado electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO PAUCACIO CRACHA ALBUJA</b> <small>Validado electrónicamente con FirmadE</small>			
ING. KATHERINE CHUGUMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		VANESSA LLUMIUNGUUA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CRACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			


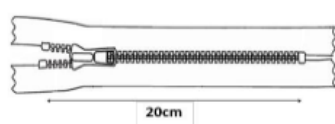





<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD: FAME-CC-FR-08			
					REV: 00			
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034								
		<b>OFERENTE 1</b>						
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M015 N° INFORME: 20634</b>	<b>CINC</b>			
2350000310	CIERRE NYL NEGRO 80 SEMINV DEC	u	NEGRO	NEGRO	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
<b>ITEM</b>	<b>PARAMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>CINC</b>	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	80	± 0,2	79,8	C	
4	<b>DIENTE</b>	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	126,24	C	
9	<b>LLAVE (CURSOR)</b>	TAMAÑO	-	#	5	5	C	
10		COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11		TIPO DE SEGURO	-	-	SEMI AUTOMÁTICO	-	SEMI AUTOMÁTICO	C
12	DEBLIZADOR / TIRADOR	-	-	ENCUACHETADO NEGRO	-	ENCUACHETADO NEGRO	C	
13	<b>CINTA</b>	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ESPESOR	-	mm	± 0,5	-	0,61	C
15	<b>TOPE</b>	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
18	CHOMPA TÁCTICA, BUZO TÁCTICO						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
19							C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A. ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>				
 <b>KATHERINE SILVANA CHUGUMARCA PAUCAR</b> <small>Validez del documento en FAME: 2</small>		 <b>VANESSA ARACELY LLUMIGUINA REVELO</b> <small>Validez del documento en FAME: 2</small>		 <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validez del documento en FAME: 2</small>				
ING. KATHERINE CHUGUMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANE SA LLUMIGUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				





<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD: FAME-CC-FR-08	
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						REV.: 00	
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M018 N° INFORME: 20599	C/CNC
23500000426		CIERRE 50 CM MTL 46 ABIE VR CE		u	VERDE CEMENTO	VERDE CEMENTO	C
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	17-0627 TPG	ΔE 1	17-0627 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	50	± 0,2	50	C
4	TIPO	-	-	Y TEETH	-	Y TEETH	C
5	TAMAÑO	-	#	6	-	6	C
6	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
7	COLOR	-	-	GRIS PAVONADO	-	GRIS PAVONADO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112	C
9	TAMAÑO	-	#	6	-	6	C
10	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11	MATERIAL DE ELIZADOR / TRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
12	TIPO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	TIPO DE CINTA	-	-	ESPIÑA DE PESCADO	-	ESPIÑA DE PESCADO	C
15	ESPEJOR	-	mm	0,6	± 0,1	0,6	C
16	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
17	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
18	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
19	CHOMPA PIXELADA, UNIFORME COMBATE, CHOMPA 3/4 JAGUAR.						C
20							C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Escanea el código QR para:</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>Validar solamente con FAMECC</small>		 <small>Escanea el código QR para:</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b> <small>Validar solamente con FAMECC</small>			 <small>Escanea el código QR para:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar solamente con FAMECC</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


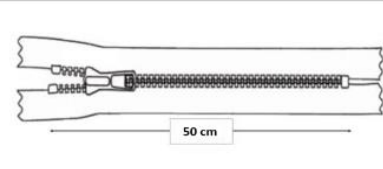




<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				<small>COD: FAME-CC-14-08</small> <small>REV: 00</small>		
<small>FECHA:</small> 9/4/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-034								
						<b>OFERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M008 N° INFORME: 20680</b>	<b>CINC</b>			
2350000271	CIERRE NYLON 20 CM BLANCO #5	u	BLANCO	BLANCO	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>CINC</b>	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0,2	20	C	
4	<b>DIENTE</b>	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 50	-	100,27	C	
9	<b>LLAVE (CURSOR)</b>	TAMAÑO	-	#	5	5	C	
10		COLOR	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
11		MATERIAL DE BLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C	
13	<b>CINTA</b>	POLIÉSTER	AATCC-26A	%	100	100	C	
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1,0	12	C
16		MEDIDA & EXTENSIONES	-	mm	20	± 2,0	18	C
18	ESPESOR	-	mm	0,4	± 0,1	0,44	C	
17	<b>TOPE</b>	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
18		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
19		RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 10	-	10	C
20		RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR SEPARACIÓN DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 14	-	14	C
21	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
22	SASTRERÍA						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO</b>								
23						C		
<b>REQUERIMIENTOS ADICIONALES</b>								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
B	PRESENTACIÓN: EMPAQUE PLÁSTICO POR DOCE UNIDADES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>			<b>Aprobado POR:</b>			
 <small>Firmado digitalmente por KATHERINE INE CHUQUIRMA. CHUQUIRMA, PAUCAR. Validez del documento con FAME®</small>		 <small>Firmado digitalmente por ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA. Validez del documento con FAME®</small>			 <small>Firmado digitalmente por ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA. Validez del documento con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIRMA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SUELERÍA Y OROFERIA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 04/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						<b>OFERENTE 1</b>	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 20673	CINC		
2350000046	CIERRE NYLON 20cm #5 AZUL	u	AZUL NOCHE	AZUL NOCHE	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4010 TPG	ΔE1	19-4010 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0.2	20	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
6	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
8	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	AZUL NOCHE	-	AZUL NOCHE	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2051	kgf	≥ 100	-	100,83	C
9	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10	COLOR	-	-	AZUL NOCHE	-	AZUL NOCHE	C
11	MATERIAL DE BILZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPEJOR	-	mm	≥ 0.5	-	0.55	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
18	PANTALÓN, BERMUDA Y UNIF. TRABAJO						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
19							C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIRARCA PAUCAR</b> <small>Asistente Técnico en Control de Calidad</small>		 <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b> <small>Especialista en Control de Calidad</small>			 <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Jefe de Control de Calidad</small>		
<small>ING. KATHERINE CHUQUIRARCA ASISTENTE TÉCNICO EN CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		







<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD: FAME-CC-FR-03 REV: 00		
FECHA: 04/02/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M021 N° INFORME: 20492	CINC	OFERENTE 1	
23500000345	CIERRE 50 cm #5 METALICO	u	VERDE CEMENTO	VERDE CEMENTO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARAMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	-	-	17-0627 TPG	ΔE 1	17-0627 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	50	± 0,2	50	C
4	TIPO	-	-	Y TEETH	-	Y TEETH	C
5	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6	MATERIAL	-	-	METALICO	-	METALICO	C
7	COLOR	-	-	GRIS PAVONADO	-	GRIS PAVONADO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	105	C
9	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11	MATERIAL DE BILZADOR / TRADOR	-	-	METALICO	-	METALICO	C
12	TIPO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,6	-	0,64	C
15	MATERIAL	-	-	METALICO	-	METALICO	C
16	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
17	RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 8	-	8	C
18	RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR SEPARACIÓN DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 12	-	12	C
19	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTO METÁLICO	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
20	CHOMPA PIXELADA					C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
21			CURSOR			TIPO DE CINTA	C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 Firmado digitalmente por: KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Fecha de creación del Firmado: 04/02/2026 10:00:00</small>		 Firmado digitalmente por: VANESSA ARACELY LLUQUIUNGA REVELE <small>Fecha de creación del Firmado: 04/02/2026 10:00:00</small>		 Firmado digitalmente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Fecha de creación del Firmado: 04/02/2026 10:00:00</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUQUIUNGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			


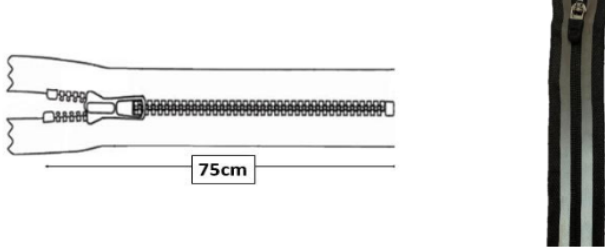



<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD: FAME-CC-FR-08	
					REV: 00	
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						
					<b>OFERENTE 1</b>	
CÓDIGO SAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M018 N° INFORME: 26887	C/NC	
23500000347	CURSOR # 5 VERDE CEMNT C/SEG	u	VERDE CEMENTO	VERDE CEMENTO	C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION
1	TAMAÑO	-	#	5	-	5
2	PANTONE	-	-	17-0627 TPG	-	17-0627 TPG
3	TIPO DE CURSOR	-	-	CON SEGURO AUTOMÁTICO	-	CON SEGURO AUTOMÁTICO
4	MATERIAL DE ELIZADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO
5	MATERIAL TRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO
6	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTO METÁLICO	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN
7	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>						
8	BUZO TÁCTICO ARMADA					C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>						
						
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>						
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.					
<b>RESPONSABILIDADES</b>						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 Firmado digitalmente por: <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>Verificar Autenticidad con FAME@</small>		 Firmado digitalmente por: <b>VANESSA ARACELY LLUMINGUINGA REVELLO</b> <small>Verificar Autenticidad con FAME@</small>		 Firmado digitalmente por: <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJUA</b> <small>Verificar Autenticidad con FAME@</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMINGUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

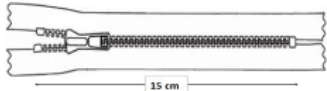





<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


FAME		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				CÓD: FAME-CC-18-08	
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						REV: 00	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1		C/NO	
2350000148	CIERRE NYLON 80CM #5	u	VERDE MILITAR	CÓDIGO: M006 Nº INFORME: 20278	VERDE MILITAR	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NO
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-0417 TPG	ΔE 1	19-0417 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	80	± 0,2	80	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	106,51	C
9	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10	COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
11	MATERIAL DE BLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1	12	C
15	MEDIDAS EXTENSIONES	-	mm	20	± 2	21	C
16	EIPE NOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,5	C
17	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
18	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
19	RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	NO APLICA	-	-	-
20	RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR REPARACIÓN DE LA TISA	ASTM D 2061	kgf	NO APLICA	-	-	-
21	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	BUZO TERMICO MILITAR, CHOMPA PIXELADA, CHOMPA IMPERMEABLE JAGUAR.						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
18	  						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <b>KATHERINE SILVANA CHUQUINARCA PAUCAR</b> <small>Validez Solemne con FirmasC</small>		 <small>Firmado digitalmente por VANESSA ABAELY LLUMI QUINGA REVELO</small> <b>VANESSA ABAELY LLUMI QUINGA REVELO</b> <small>Validez Solemne con FirmasC</small>		 <small>Firmado digitalmente por ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validez Solemne con FirmasC</small>			
ING. KATHERINE CHUQUINARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLORQUINCA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	


		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
FECHA: 04/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034					REV: 00		
				<b>OFERENTE 1</b>			
<b>CODIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCION</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CODIGO: M020 N° INFORME: 20681</b>	<b>C/NC</b>		
23500000357	CIERRE REFL. NEG 75cm SIN V. ABIER	u	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO REFLECTIVO	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	Δ1	19-4006 TPG	
3	LONGITUD	-	cm	75	± 0,2	75	
4	<b>DIENTE</b>	TIPO	-	SERPENTINA O ESPIRAL INVISIBLE	-	SERPENTINA O ESPIRAL	
5		TAMAÑO	-	5	-	5	
6		MATERIAL	-	NYLON	-	NYLON	
7		COLOR	-	NEGRO	-	NEGRO	
8		RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112
9	<b>LLAVE (CURSOR)</b>	TAMAÑO	-	5	-	5	
10		COLOR	-	PLATEADO / PAVONADO	-	PLATEADO / PAVONADO	
11	<b>TIPO DE SEGURO</b>	-	-	SEMI AUTOMÁTICO CURSOR DECORATIVO	-	SEMI AUTOMÁTICO CURSOR DECORATIVO	
12	<b>CINTA</b>	POLESTER	AATCC-20A	%	100	100	
13		REFLECTIVO EN LA CINTA TEXTIL	-	mm	5	± 0,2	5
14		ESPEJOR	-	mm	± 0,4	-	0,46
15	<b>TOPE</b>	MATERIAL	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	
16		COLOR	-	NEGRO	-	NEGRO	
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
18	SASTRERÍA						
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
19						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>			
 <small>VALIDAR AUTENTICIDAD CON FICHAPE</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>VALIDAR AUTENTICIDAD CON FICHAPE</small>		 <small>VALIDAR AUTENTICIDAD CON FICHAPE</small> <b>VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO</b> <small>VALIDAR AUTENTICIDAD CON FICHAPE</small>		 <small>VALIDAR AUTENTICIDAD CON FICHAPE</small> <b>ARMANDO MAURICIO CRACHA ALBUJA</b> <small>VALIDAR AUTENTICIDAD CON FICHAPE</small>			
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VIANE SÁLLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CRACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	

FAME		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD: FAME-CC-14-08		
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						REV: 00		
CÓDIGO BAAN	DE DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 20572	OPONENTE 1	CINC		
2350000041	CIERRE NYLON 15cm NEGRO	u	NEGRO	NEGRO		C		
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	15	± 0,2	15	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
6		TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
8		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	105,8	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
11		MATERIAL DE DESLIZADOR / TRASDOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMIAUTOMÁTICO	-	SEMIAUTOMÁTICO	C	
13	CINTA	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1	11	C
15		MEDIDA 8 EXTENSIONES	-	mm	20	± 2	18	C
16	ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,5	C	
17	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C	
18	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C	
19	RESISTENCIA A LA FIJACION DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 4	-	7,85	C	
20	RESISTENCIA A LA FIJACION DEL TOPE INFERIOR POR SEPARACION DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 12	-	25,11	C	
21	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTO 8 METÁLICO 8	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C	
USO EN CONFECCION								
22	SASTRERIA						C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
23	  						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.								
B PRESENTACION: EMPAQUE PLÁSTICO POR DOCE UNIDADES.								
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:				
 <small>Elaborado electrónicamente por: KATHERINE SILLANA CHUQUIMARCA Fábrica de Seguridad con FAME S.A. Valle de los Andes con FAME S.A.</small>		 <small>Revisado electrónicamente por: VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO Fábrica de Seguridad con FAME S.A. Valle de los Andes con FAME S.A.</small>		 <small>Aprobado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA Fábrica de Seguridad con FAME S.A. Valle de los Andes con FAME S.A.</small>				
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD: FAME-CC-FR-08	
						REV: 00	
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
						<b>OFERENTE 1</b>	
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M002 N° INFORME: 20674</b>	<b>C/NC</b>		
2350000084	CIERRE NYLON 18 CM BLANCO	u	BLANCO	BLANCO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	ΔE	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	18	+ 0,2	18	C
4	<b>DIENTE</b>	TIPO	-	SERPENTINA O ESPIRAL	-	SERPENTINA O ESPIRAL	C
6		TAMAÑO	-	3	-	3	C
8		MATERIAL	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	BLANCO	-	BLANCO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	-	kgf	≥ 80	-	112,82	C
9	<b>LLAVE (CURSOR)</b>	TAMAÑO	-	3	-	3	C
10		COLOR	-	BLANCO	-	BLANCO	C
11		MATERIAL DE ELIZADOR / TIRADOR	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12		TIPO DE SEGURO	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	<b>CINTA</b>	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	100	C
14		ESPESOR	-	mm	0,4	-	0,4
15	<b>TOPE S</b>	MATERIAL	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16		COLOR	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTO METÁLICO S	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
18	FALDA Y PANTALÓN DE MUJER						
<b>ESQUEMA GRÁFICO</b>							
19							C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>			<b>APROBADO POR:</b>		
 <small>Validado electrónicamente por:</small> <b>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</b> <small>Validado electrónicamente con FirmatC</small>		 <small>Validado electrónicamente por:</small> <b>YANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELLO</b> <small>Validado electrónicamente con FirmatC</small>			 <small>Validado electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validado electrónicamente con FirmatC</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. YANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> INDUSTRIA DE LA SELLERÍA Y OROFERIA NACIONAL
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2026-034</b>	

#### 4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME\_2013- 2026-034, para la ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso al oferente REPRESENTACIONES ARYAN S.A., con RUC:1792072204001, por el valor de USD \$29.817,05 (VEINTINUEVE MIL OCHOCIENTOS DIECISIETE DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA CON 05/100) más IVA, con un plazo de entrega de 45 días calendario contados a partir del siguiente día la suscripción del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:


**Sistema Oficial de Contratación Pública**


Jueves 23 de Abril de 2026 | 09:54
 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: DANIELAMUNOZ | [Cerrar Sesión](#)

[Inicio](#) | [Datos Generales](#) | [Consultar](#) | [Entidad Contratante](#)

» [Buscar Empresas](#)

PAÍS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL
ECUADOR	..Todas	..Todas	..Todos	1792072204001	

[Imprimir](#) [Buscar](#)

UBICACIÓN	EMPRESA	RUC / NÚM. IDENTIF.	FECHA HABILITACIÓN	ESTADO RUP	INFORMACIÓN ADICIONAL
DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	<a href="#">REPRESENTACIONES ARYAN S.A</a>	1792072204001	2012-05-29	Habilitado	<a href="#">Mostrar</a>

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	