


ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

En la ciudad de Sangolquí, a los 14 días del mes de abril del 2026, a las 14h00 pm, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2026-RI-AC-038 de fecha 26 de marzo de 2026, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2026-034, para la ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

1. Conocimiento del acta de preguntas, respuestas y aclaraciones dentro del proceso de contratación.
2. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación
3. Conocimiento del acta de Convalidación de errores de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
4. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
5. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
6. Conclusiones y recomendaciones.


PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE PREGUNTAS, RESPUESTAS Y ACLARACIONES DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Al efecto SI se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-034, para la ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente cuadro:

PREGUNTA (COPIA TEXTUAL)	RESPUESTA
1.- Pregunta: <i>“¿Se puede entregar pedidos parciales con factura?”</i>	Estimado oferente: Luego de realizar la consulta al departamento de Operaciones correspondiente se señala que: “...Si, podemos recibir entregas parciales.”

SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 06 de abril del 2026, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:


ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	REPRESENTACIONES ARYAN S.A. RUC: 1792072204001	02 DE ABRIL DEL 2026	16:46	4	SI	SI	SI

TERCER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE CONVALIDACIÓN DE ERRORES DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Mediante acta y notificación de convalidación de errores del 08 de abril de 2026, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores de la oferta presentada, conforme al siguiente cuadro:

No.	OBSERVACIONES	CONVALIDACIÓN
OFERENTE	1.- En la oferta presentada, específicamente en el numeral 1.5 “Tabla de cantidades y precios”, el oferente coloca en el apartado correspondiente a Tiempo de Entrega: “45 DÍAS CALENDARIO CON ENTREGAS PARCIALES.	Como delegada del proceso se solicita convalidar el apartado correspondiente al Tiempo de Entrega de la oferta entregada, conforme a lo establecido en el Acta de Preguntas, Respuestas y Aclaraciones de fecha 01 de abril de 2026, y en cumplimiento a lo dispuesto en el Art.100 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.
	2.- En el numeral 1.6 COMPONENTES DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS OFERTADOS, el oferente no detalla los atributos técnicos correspondientes a cada uno de los rubros ofertados.	Como delegada del proceso se solicita convalidar la información correspondiente al numeral 1.6 de la oferta, detallando los parámetros técnicos de los ítems ofertados, o a su vez adjuntar las respectivas fichas técnicas suscritas, conforme a lo requerido en el pliego del proceso y en base a lo que menciona el Art.100 del Reglamento General de la

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

		Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.
--	--	--


El oferente REPRESENTACIONES ARYAN S.A., remite su convalidación mediante correo electrónico el 09 de abril del 2026, en el tiempo y en la forma dispuesta, conforme consta en el siguiente detalle:


De: Viviana <comprasaryan@lcc.ec>
 Enviado: jueves, 9 de abril de 2026 15:54
 Para: Pablo Apunte <papunte@fame.ec>
 Cc: Fabián García <ventas@lcc.ec>
 Asunto: Re: RV: PROCESO PE-FAME_2013-2026-034 ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.

Estimado Pablo
 Reciban un cordial saludo.
 En atención a la solicitud de convalidación recibida, informamos que la documentación requerida ha sido revisada y se adjunta la información correspondiente para su validación dentro del presente proceso.
 Quedamos atentos a cualquier observación adicional.

El 8/4/2026 a las 16:41, Pablo Apunte escribió:
 Estimado Oferente
 De mis consideraciones
 Solicitando de la manera más comedida dar atención a la presente solicitud de convalidación adjunta del presente proceso.


--


LA CASA DEL CIERRE
INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN
www.lcc.ec


VIVIANA CHIQUIMBARCA

Activar Windows
Ve a Configuración para activar Windows.

Firmar Documento (1)
Verificar Documento (2)
Validar Certificado (3)


Buscar Documento(s)
También lo puedes arrastrar aquí

2 DOCUMENTO(S) SELECCIONADO(S)

Documento	Abrir	Quitar	Estado	Detalle
Z:\PROCESOS DE CONTRATACIÓN\2026\COMISIONES TÉCNICAS 2026\GIRO\PE-FAME_2013-2026-034\FICHAS TÉCNICAS CIERRES LCC-signed.pdf	🔍	🗑️	✅	ℹ️
Z:\PROCESOS DE CONTRATACIÓN\2026\COMISIONES TÉCNICAS 2026\GIRO\PE-FAME_2013-2026-034\Oficio convalidacion oferta PE-FAME_2013-2026-034-signed.pdf	🔍	🗑️	✅	ℹ️


CUARTO PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los oferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica,

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentiven y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...)", en concordancia con lo que establece el artículo 105 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 105.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

En los correspondientes modelos obligatorios de pliegos, el SERCOP determinará los instrumentos y modalidades de acreditación de experiencia, la temporalidad, localidad y montos de experiencia requerida, de tal forma que se evite la arbitrariedad de las entidades contratantes".

Dando inicio a la evaluación de la/las oferta/s presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

"Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	METODOLOGÍA DE CÁLCULO
ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.	Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)	ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES
ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.	Índice aceptado (menor a 1,5)	TOTAL PASIVOS/PATRIMONIO


Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Inicial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

Personal técnico propuesto para el proyecto.

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)''

No. Parámetro solicitado	REPRESENTACIONES ARYAN S.A.		Parámetro ofertado.																								
	Cumple	No cumple																									
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con su presentación y compromiso.																								
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.																								
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica/Beneficiario final.	X		El oferente solicitado de nómina de accionistas																								
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera.																								
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme se solicita en los pliegos.																								
Oferta Económica Inicial	X		El oferente SI cumple con el apartado.																								
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad																										
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad																										
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad																										
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.																								
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.																								
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)			El oferente señala que NO aplica tal formulario.																								
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.																								
Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.																								
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.																								
Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.																								
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente																								
4.2.1 Parámetros de calificación Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.	X		En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>MÉTODO EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	TOTAL	10			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mejora el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mantiene el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TOTAL</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> </tbody> </table>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mejora el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mantiene el plazo de la entidad	TOTAL	10	10
FACTOR		PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN																								
PRECIO		6	Regla de tres inversa																								
TIEMPO DE ENTREGA		4	Regla de tres inversa																								
TOTAL		10																									
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN																									
PRECIO	6	Mejora el precio de la entidad																									
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mantiene el plazo de la entidad																									
TOTAL	10	10																									
			El ofertante declara SI ser intermediario.																								

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:


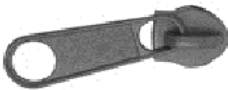



CONDICIÓN		CALIFICACIÓN
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSU S	IMPORTADOR/INTE RME DIARIO Gana la oferta con mayor puntaje
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)


En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.






QUINTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.


Con documento “Emisión de muestras” de fecha 06 de abril del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 08 de abril del 2026, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente cumplen con los parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026							
PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M018	C/CNC		
23900000201	CURSOR # 10 NEGRO	u	NEGRO	Nº INFORME: 20589	NEGRO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARAMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/CNC
1	TAMAÑO	-	#	10	-	10	C
2	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3	MATERIAL DESLIZADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
4	MATERIAL TIRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
6	TIPO DE SEGURO	-	-	SIN SEGURO	-	SIN SEGURO	C
USO EN CONFECCIÓN							
7	MALETERIA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
8							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
B PRESENTACIÓN: EMPAQUE PLÁSTICO POR DOCE UNIDADES.							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Forma de identificación por:</small> KATHERINE SILVANA <small>CHUQUIMARCA FAUCAR</small> <small>Útil para identificar con FAME</small>		 <small>Forma de identificación por:</small> VANESSA ARCE <small>LLUMIQUINGA REVELO</small> <small>Útil para identificar con FAME</small>			 <small>Forma de identificación por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Útil para identificar con FAME</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		<small>COD.: FAME-CG-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>					
<small>FECHA: 8/4/2026</small> <small>PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034</small>							
			OFERENTE 1				
CODIGO BAAN	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	INFORME: 20588	C/NC		
23900000442	CURSOR #5 NEGRO PARA IMPERM	u	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TAMAÑO	-	-	#5	-	5	C
2	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3	TIPO DE CURSOR	-	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE	C
4	MATERIAL DESLIZADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
5	MATERIAL TIRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
6	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
7	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMATICO	-	AUTOMATICO	C
USO EN CONFECCIÓN							
8	CHOMPA IMPERMEABLE					C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
9						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>KATHERINE SILVANA CHUGUMARCA PAUCAR</small> <small>Asistente Técnico en FAME</small>		 <small>VANESSA ARCEVELY LLUMIQUINGA BEVELO</small> <small>Especialista en FAME</small>		 <small>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> <small>Jefe de Control de Calidad</small>			
<small>ING. KATHERINE CHUGUMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
						REV.: 00		
FECHA: 8/4/2028 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034								
		OPERENTE 1						
CODIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	INFORME: 20585 CODIGO: M014	C/N			
23500000326	CIERRE NYLON IMPERMEABLE 80cm	u	NEGRO	NEGRO	C			
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N	
1	TIPO DE FUNCION	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	80	± 0,5	80	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8		RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	142,31	C
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	5	5	C	
10		COLOR	-	-	NEGRO	NEGRO	C	
11		MATERIAL DE SLIZADOR / TIRADOR	-	-	PAVONADO/ALEACION METALICA	-	PAVONADO/ALEACION METALICA	C
12	TIPO	-	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE CON SEGURO	-	INVERTIDO PARA CIERRE IMPERMEABLE CON SEGURO	C	
13	CINTA	POLIÉSTER	AATCC 29A	%	100	100	C	
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1,0	12	C
15		MEDIDAS EXTENSIONES EXTREMO SUPERIOR	-	mm	20	± 2,0	20	C
16		ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,5	C
17	RECURRIMIENTO	-	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	C	
18	TOPE	MATERIAL	-	-	PLÁSTICO	PLÁSTICO	C	
18		COLOR	-	-	NEGRO	NEGRO	C	
USO EN CONFECCIÓN								
19	CHOMPA IMPERMEABLE							C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
								
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:			
 <small>firmado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validado digitalmente con FAME®</small>		 <small>firmado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIGUINA REVELO <small>Validado digitalmente con FAME®</small>			 <small>firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validado digitalmente con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIGUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DE DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	INFORME: M015 CODIGO: 20586	C/NC		
23500000327	CIERRE CONT #5 NYL IMPER NEGR	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARAMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/NC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CADENA CONTINUA	-	CADENA CONTINUA	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
3	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
4	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
5	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
6	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
7	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112,94	C
8	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
9	ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	14	± 1	13	C
10	ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,52	C
11	RECUBRIMIENTO	-	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	-	RESINA SINTÉTICA PARA IMPERMEABILIDAD	C
USO EN CONFECCIÓN							
12	CHOMPA IMPERMEABLE					C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
13						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Validar solamente con FAME®</small> KATHERINE SILVANA CHUGUIMARCA PADCAR		 <small>Validar solamente con FAME®</small> VANESSA ARACELY LLUMIGUINA REVELO		 <small>Validar solamente con FAME®</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA			
ING. KATHERINE CHUGUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIGUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M007 N° INFORME: 20578	C/INC		
23500000216	CIERRE NYLON 20cm #3	u	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/INC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	-	-	19-0417 TPG	ΔE1	19-0417 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0,2	20	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 80	-	98,45	C
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10	COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
11	MATERIAL DE SLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMIAUTOMÁTICO	-	SEMIAUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,5	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	BUZO TÉRMICO						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
19							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Identificar al personal con FAME</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PASCAR <small>Identificar al personal con FAME</small>		 <small>Identificar al personal con FAME</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELLO <small>Identificar al personal con FAME</small>			 <small>Identificar al personal con FAME</small> ARMANDO HENRICTO CHACHA ALBUJA <small>Identificar al personal con FAME</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M010 N° INFORME: 20581	C/NC		
2350000272	CIERRE NYLON 18CM #3 CURS DEC	u	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	18	± 0,2	18	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6	DIENTE	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 50	-	101,86	C
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10	LLAVE (CURSOR)	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMI-AUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO	-	SEMI-AUTOMÁTICO	C
12	DESILIZADOR / TIRADOR	-	-	ENCAUCHETADO NEGRO	-	ENCAUCHETADO NEGRO	C
13	CINTA	-	-	100	-	100%	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,54	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
16	TOPE	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	CALENTADOR						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
19						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		AFROBADO POR:			
 KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez solamente con FAME®</small>		 VANESSA ARACELY LLUMIGUINA REVELO <small>Validez solamente con FAME®</small>		 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validez solamente con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIGUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004 N° INFORME: 20575	C/NC		
23800000135	CIERRE CONTINUO #10 NYLON	m	NEGRO	NEGRO			
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/NC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CONTINUO	-	CONTINUO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A08	-	19-4008 TPG	ΔE 1	19-4008 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	CADENA CONTINUA	-	CADENA CONTINUA	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	10	-	10	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2081	kgf	≥ 100	-	104,19	C
9	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
10	TIPO DE CINTA	-	-	ESPINA DE PESCADO	-	ESPINA DE PESCADO	C
11	ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	14	± 1,0	14	C
12	ESPESOR	-	mm	≈ 0,5	-	0,61	C
USO EN CONFECCIÓN							
13	MALETERÍA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
14							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Firmado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVIANA <small>Validar únicamente con FAME@</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY LUMIQUINGA REVELO <small>Validar únicamente con FAME@</small>			 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar únicamente con FAME@</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 8/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M006 N° INFORME: 20577	CINC		
23500000160	CIERRE NYLON 75 CM NEGRO ABIER	u	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	75	± 0,5	75	C
4	TIPO	-	-	SERPENTINA O ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112,17	C
9	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
11	MATERIAL DE SLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,57	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	SASTRERÍA					-	C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
19						-	C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar Documento con FAME®</small>		 VANESA ASAEELLY LLUMIQUINGA REVELO <small>Validar Documento con FAME®</small>		 ARMANDO MAURICIO CRACHA ALBUJA <small>Validar Documento con FAME®</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANE SA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		<small>COD.: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>
<small>FECHA: 8/4/2026</small> <small>PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034</small>		
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>
23500000269	CIERRE NYLON 20cm #5	u
		<small>COLOR REFERENCIAL</small>
		NEGRO
		<small>INFORME: 20679 CÓDIGO: M008</small>
		NEGRO
		<small>C/INC</small>
		C
DATOS ESPECÍFICOS		
<small>ITEM</small>	<small>PARÁMETRO</small>	<small>NORMA / MÉTODO</small>
1	<small>TIPO DE FUNCIÓN</small>	-
2	<small>PANTONE CINTA TEXTIL</small>	ISO 105-A06
3	<small>LONGITUD</small>	-
4	<small>TIPO</small>	-
5	<small>TAMAÑO</small>	-
6	<small>MATERIAL</small>	-
7	<small>COLOR</small>	-
8	<small>RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL</small>	ASTM D 2061
9	<small>TAMAÑO</small>	-
10	<small>COLOR</small>	-
11	<small>MATERIAL DE BILIZADOR / TIRADOR</small>	-
12	<small>TIPO DE SEGURO</small>	-
13	<small>POLIÉSTER</small>	AATCC-20A
14	<small>ESPESOR</small>	-
15	<small>MATERIAL</small>	-
16	<small>COLOR</small>	-
17	<small>RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS</small>	INEN 1918
USO EN CONFECCIÓN		
18	PANTALON Y UNIF. TRABAJO	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL		
19		
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS		
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
RESPONSABILIDADES		
<small>ELABORADO POR:</small>	<small>REVISADO POR:</small>	<small>APROBADO POR:</small>
 <small>KATHERINE SILVANA</small> <small>CHUQUIMARCA PAUCAR</small>	 <small>VANESSA ARACELY</small> <small>LLUMIQUINGA REVELO</small>	 <small>ARMANDO MAURICIO</small> <small>CHACHA ALBUJA</small>
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>	<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>	<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>


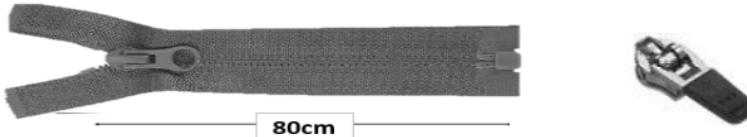



ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			<small>COD: FAME-CC-PH-08</small> <small>REV: 00</small>		
<small>FECHA: 8/4/2026</small> <small>PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034</small>							
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>OFERENTE 1</small>		<small>CINC</small>	
23500000308	CIERRE NYLON 30 cm MARRÓN #3	u	MARRÓN	<small>INFORME: 20683</small> <small>CÓDIGO: M012</small>		MARRÓN C	
DATOS ESPECÍFICOS							
<small>ITEM</small>	<small>PARÁMETRO</small>	<small>NORMA / MÉTODO</small>	<small>UNIDAD</small>	<small>VALOR</small>	<small>TOLERANCIA</small>	<small>EVALUACIÓN</small>	<small>CINC</small>
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	-	-	18-1016 TPG	ΔE 1	18-1112TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	30	± 0,2	30	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
5	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	100%	NYLON	C
7	COLOR	-	-	MARRÓN	-	MARRÓN	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	105	C
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10	COLOR	-	-	MARRÓN	-	MARRÓN	C
11	MATERIAL DE BLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,45	C
15	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA FLUJACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 4	-	4	C
18	RESISTENCIA A LA FLUJACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR REPARACIÓN DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 12	-	13	C
19	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	BUZO TÁCTICO						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
19						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>		<small>APROBADO POR:</small>			
 <small>KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</small> <small>Asistente Técnico en FAME</small>		 <small>VANESSA ABADLY LLUNQUINGA REVELO</small> <small>Especialista en FAME</small>		 <small>ARMANDO FABRICIO CHACRA ALBUJA</small> <small>Jefe de Control de Calidad</small>			
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUNQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			


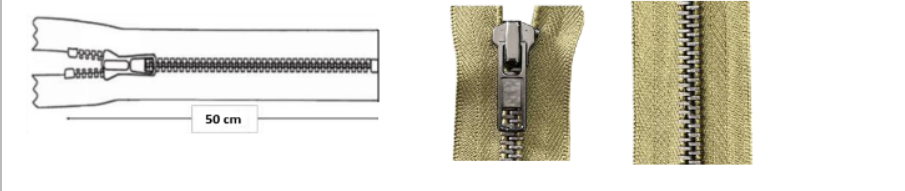



ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 04/02/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M011 N° INFORME: 20682	C/DNC		
2350000273	CIERRE NYL 25CM NEG#3 CURS DEC	u	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/INC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	25	± 0,2	25	C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C
6	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
8	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7	COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 50	-	114,53	C
9	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMI-AUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO	-	SEMI-AUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO	C
12	DESIZADOR / TIRADOR	-	-	ENCUACHETADO NEGRO	-	ENCUACHETADO NEGRO	C
10	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0,4	-	0,54	C
16	MATERIAL	-	-	ALEACION METALICA	-	ALEACION METALICA	C
18	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	CALENTADOR						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
19							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Firmado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVIANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez del documento con Firmas2</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY LLURQUINZA REVELO <small>Validez del documento con Firmas2</small>			 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA <small>Validez del documento con Firmas2</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLURQUINZA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


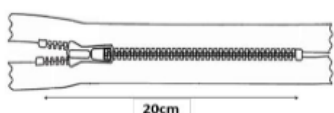

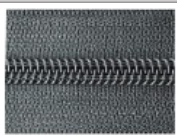



ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COL: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV: 00</small>		
<small>FECHA:</small> 9/4/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-034								
						OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M013	CINC			
23500000310	CIERRE NYL NEGRO 80 SEMINV DEC	u	NEGRO	NEGRO	C			
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	80	± 0,2	79,8	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
6		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
8		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	126,24	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10		COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11		TIPO DE SEGURO	-	-	SEMI AUTOMÁTICO	-	SEMI AUTOMÁTICO	C
12	DE ELIZADOR / TIRADOR	-	-	ENCUJACHETADO NEGRO	-	ENCUJACHETADO NEGRO	C	
13	CINTA	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ESPESOR	-	mm	± 0,5	-	0,61	C
16	TOPE S	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
18		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN								
18	CHOMPA TÁCTICA, BUZO TÁCTICO						C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
19							C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES								
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>			<small>APROBADO POR:</small>			
 <small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. VANESSA LLUNQUINGA</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD: FAME-CC-FR-08	
						REV: 00	
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M019 Nº INFORME: 20260	C/CNC		
2350000426	CIERRE 50 CM MTL #6 ABIE VR CE	u	VERDE CEMENTO	VERDE CEMENTO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/CNC
1	TIPO DE FUNCION	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	17-0627 TPG	ΔE 1	17-0627 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	50	± 0,2	50	C
4	TIPO	-	-	Y TEETH	-	Y TEETH	C
5	TAMAÑO	-	#	6	-	6	C
6	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
7	COLOR	-	-	GRIS PAVONADO	-	GRIS PAVONADO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112	C
9	TAMAÑO	-	#	6	-	6	C
10	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
11	MATERIAL DE BLIZADOR / TRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
12	TIPO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14	TIPO DE CINTA	-	-	ESPINA DE PESCADO	-	ESPINA DE PESCADO	C
15	ESPESOR	-	mm	0,6	± 0,1	0,6	C
16	MATERIAL	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
17	COLOR	-	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C
18	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTO METÁLICO	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C
USO EN CONFECCIÓN							
19	CHOMPA PIXELADA, UNIFORME COMBATE, CHOMPA 3/4 JAGUAR.						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
20							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Valido solamente con FAME</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Valido solamente con FAME</small>		 <small>Valido solamente con FAME</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINA REVELO <small>Valido solamente con FAME</small>			 <small>Valido solamente con FAME</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Valido solamente con FAME</small>		
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		


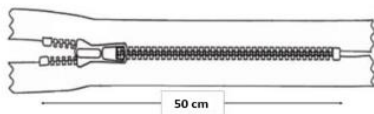





ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				CÓDIGO: FAME-CC-11-08		
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						REV: 00		
						OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN 2350000271		DESCRIPCIÓN CIERRE NYLON 20 CM BLANCO #5		UNIDAD DE MEDIDA u	COLOR REFERENCIAL BLANCO	CÓDIGO: M009 Nº INFORME: 20630	C/INC BLANCO C	
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/INC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0,2	20	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 50	-	100,27	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
10		COLOR	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
11		MATERIAL DELIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	CINTA	TIPO DE REGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13		POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1,0	12	C
15		MEDIDAS EXTENSIÓNES	-	mm	20	± 2,0	18	C
16	TOPE	ESPEESOR	-	mm	0,4	± 0,1	0,44	C
17		MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
18		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
19		RESISTENCIA A LA FUGACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 10	-	10	C
20		RESISTENCIA A LA FUGACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR SEPARACIÓN DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 14	-	14	C
21	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C	
USO EN CONFECCIÓN								
22	SASTRERÍA						C	
ESQUEMA GRÁFICO								
23								C
REQUERIMIENTOS ADICIONALES								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.							
B	PRESENTACIÓN: EMPAQUE PLÁSTICO POR DOCE UNIDADES.							
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			Aprobado POR:			
 KATHERINE SILVANA CRUQUIMARCA PAUCAR <small>Validez del sistema con FAME2</small>		 FERNANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validez del sistema con FAME2</small>			 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validez del sistema con FAME2</small>			
<small>ING. KATHERINE CRUQUIMARCA</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. FERNANDO MAURICIO</small> <small>ANALISTA TÉCNICO DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08	
					REV.: 00	
FECHA: 04/02/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						
		OFERENTE 1				
CODIGO BAA	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M002 Nº INFORME: 20673	C/NC	
2300000046	CIERRE NYLON 20cm #5 AZUL	u	AZUL NOCHE	AZUL NOCHE	C	
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN C/NC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4010 TPG	±E1	19-4010 TPG C
3	LONGITUD	-	cm	20	± 0.2	20 C
4	TIPO	-	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL C
5	TAMAÑO	-	#	5	-	5 C
6	MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON C
7	COLOR	-	-	AZUL NOCHE	-	AZUL NOCHE C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	100,83 C
9	TAMAÑO	-	#	5	-	5 C
10	COLOR	-	-	AZUL NOCHE	-	AZUL NOCHE C
11	MATERIAL DE ELIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METALICA	-	ALEACION METALICA C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO C
13	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C
14	ESPESOR	-	mm	≥ 0.5	-	0.55 C
15	MATERIAL	-	-	ALEACION METALICA	-	ALEACION METALICA C
16	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO C
17	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION C
USO EN CONFECCIÓN						
18	PANTALÓN, BERMUDA Y UNF. TRABAJO					
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL						
19						
REQUERIMIENTO 3 COMPLEMENTARIO 3						
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					
RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:		
 <small>Escanea el código QR para obtener información con FAME</small> KATHERINE SILVANA <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>Escanea el código QR para obtener información con FAME</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELO <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>Escanea el código QR para obtener información con FAME</small> ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		
<small>ING. KATHERINE SILVANA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD: FAME-CC-FR-08		
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						REV: 00		
CÓDIGO BAAN 23500000345		DESCRIPCIÓN CIERRE 50 cm #5 METÁLICO		UNIDAD DE MEDIDA u	COLOR REFERENCIAL VERDE CEMENTO	OPERENTE 1 CÓDIGO: M021 N° INFORME: 26692	C/INC C	
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/INC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	-	-	17-0627 TPG	ΔE 1	17-0627 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	50	± 0,2	50	C	
4	DIENTE	TIPO	-	Y TEETH	-	Y TEETH	C	
5		TAMAÑO	-	5	-	5	C	
6		MATERIAL	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C	
7		COLOR	-	GRIS PAVONADO	-	GRIS PAVONADO	C	
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	105	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	5	-	5	C	
10		COLOR	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C	
11		MATERIAL DE ELIZADOR / TRAZADOR	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C	
12		TIPO	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C	
13	CINTA	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	100	C	
14		ESPESOR	-	mm	≥ 0,6	0,64	C	
15	TOPE	MATERIAL	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C	
16		COLOR	-	PAVONADO	-	PAVONADO	C	
17		RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 8	-	8	C
18		RESISTENCIA A LA FIJACIÓN DEL TOPE INFERIOR POR REPARACIÓN DE LA TIRA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	ASTM D 2061 INEN 1918	kgf	≥ 12	-	12	C
19				SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C	
USO EN CONFECCIÓN								
20	CHOMPA PIXELADA						C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
21							C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A. ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:			
 <small>Firmado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA <small>CHUQUIMARCA PAUCAR</small> <small>Validez del documento con FirmadE</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY <small>LLUMIQUINGA REVELO</small> <small>Validez del documento con FirmadE</small>			 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO <small>CHACHA ALBUJA</small> <small>Validez del documento con FirmadE</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANEBA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			


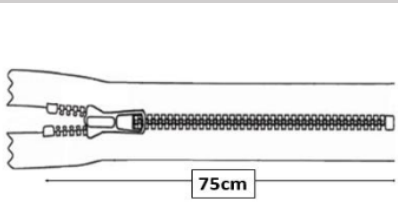




ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
FECHA: 04/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034						REV.: 00	
CÓDIGO BAAN: 23500000347		DESCRIPCIÓN: CURSOR # 5 VERD CEMIT C/SEG	UNIDAD DE MEDIDA: u	COLOR REFERENCIAL: VERDE CEMENTO	OFERENTE 1: CÓDIGO: M018 N° INFORME: 20887		C/NC: C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARAMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
2	PANTONE	-	-	17-0627 TPG	-	17-0627 TPG	C
3	TIPO DE CURSOR	-	-	CON SEGURO AUTOMÁTICO	-	CON SEGURO AUTOMÁTICO	C
4	MATERIAL DE SLIZADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
6	MATERIAL TRADOR	-	-	METÁLICO	-	METÁLICO	C
8	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTO METÁLICO	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
7	TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
USO EN CONFECCIÓN							
3	BUZO TÁCTICO ARMADA						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
 CON SEGURO AUTOMÁTICO							
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firmado digitalmente por:</small> KATHERINE SILVANA <small>ESPECIALISTA EN CALIDAD</small> <small>Unidad Operativa con FAME S.A.</small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> VANESSA ARACELY <small>LLUMIQUINGA REVELO <small>Unidad Operativa con FAME S.A.</small> </small>		 <small>Firmado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO <small>CHACHA ALBUJA <small>Unidad Operativa con FAME S.A.</small> </small>			
<small>ING. KATHERINE CHUZUMARCA ANIBERTO TECNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COO-FAIR-CC-1148</small> <small>REV.: 00</small>		
<small>FECHA: 04/02/2026</small> <small>PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034</small>								
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO-M006 Nº INFORME: 2026	C/NC	
2350000148		CIERRE NYLON 80CM #5		u	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C	
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	ABIERTO	-	ABIERTO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-0417 TPG	ΔE 1	19-0417 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	80	± 0,2	80	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
8		RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	106,51	C
9	LLAVE (CUR BOR)	TAMAÑO	-	#	-	5	C	
10		COLOR	-	-	VERDE MILITAR	-	VERDE MILITAR	C
11	CINTA	MATERIAL DE SLIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
12		TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	TOPE	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1	12	C
15		MEDIDAS EXTENSIONES	-	mm	20	±2	21	C
16		EPE BOR	-	mm	≥ 0.5	-	0,5	C
17	TOPE	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
18		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
19		RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	NO APLICA	-	-	-
20	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DEL TOPE INFERIOR POR REPARACIÓN DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	NO APLICA	-	-	-	
21	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C	
USO EN CONFECCIÓN								
12	BLIZO TÉRMICO MILITAR, CHOMPA PISELADA, CHOMPA IMPERMEABLE JAGUAR.						C	
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
12							C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A. ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
RESPONSABILIDADES								
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>			<small>Aprobado POR:</small>			
 <small>ING. KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR</small> <small>Valida solamente con FAME®</small>		 <small>Valida solamente con FAME®</small> <small>ING. VANESSA LLUMQUINGA</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			 <small>Valida solamente con FAME®</small> <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>Jefe de CONTROL DE CALIDAD</small>			
<small>ING. KATHERINE CHUQUIMARCA</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. VANESSA LLUMQUINGA</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>Jefe de CONTROL DE CALIDAD</small>			






ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	


		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD: FAME-CC-FR-08		
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034					REV: 00		
					OPERENTE 1		
CÓDIGO SAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M020 N° INFORME: 20681	C/NC		
23500000357	CIERRE REFL. NEG75cm SIN V ABIER	u	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO REFLECTIVO	-	SEMI INVISIBLE FINAL ABIERTO	C
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	Δ1	19-4006 TPG	C
3	LONGITUD	-	cm	75	± 0,2	75	C
4	DIENTE	TIPO	-	SERPENTINA O ESPIRAL INVISIBLE	-	SERPENTINA O ESPIRAL	C
5		TAMAÑO	-	5	-	5	C
6		MATERIAL	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8		RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	112
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	5	-	5	C
10		COLOR	-	PLATEADO / PAVONADO	-	PLATEADO / PAVONADO	C
11		TIPO DE SEGURO	-	SEMI AUTOMÁTICO CURSOR DECORATIVO	-	SEMI AUTOMÁTICO CURSOR DECORATIVO	C
12	CINTA	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	100	C
13		REFLECTIVO EN LA CINTA TEXTIL	-	mm	5	± 0,2	5
14		ESPEJOR	-	mm	± 0,4	0,46	C
15	TOPE	MATERIAL	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
16		COLOR	-	NEGRO	-	NEGRO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTOS METÁLICOS	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN
USO EN CONFECCIÓN							
18	SASTRERÍA						
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
18							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Firma digitalizada por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA FAUCAR <small>Fecha de Solicitud en FAME:</small>		 <small>Firma digitalizada por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINA REVELO <small>Fecha de Solicitud en FAME:</small>		 <small>Firma digitalizada por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Fecha de Solicitud en FAME:</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD: FAME-CC-14-08</small> <small>REV: 00</small>		
<small>FECHA:</small> 9/4/2026 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2026-034		OFERENTE 1						
<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>CÓDIGO: M001 N° INFORME: 20672</small>	<small>CINC</small>			
2350000041	CIERRE NYLON 15cm NEGRO	u	NEGRO	NEGRO	C			
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE1	19-4006 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	15	± 0,2	15	C	
4	DIENTE	TIPO	-	ESPIRAL	-	ESPIRAL	C	
5		TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
6		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
8	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 100	-	105,8	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	-	3	C	
10		COLOR	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
11		MATERIAL DEBILIZADOR / TIRADOR	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
12	TIPO DE SEGURO	-	-	SEMIAUTOMÁTICO	-	SEMIAUTOMÁTICO	C	
13	CINTA	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	100	C	
14		ANCHO INDIVIDUAL	ASTM D-3774	mm	12	± 1	11	C
15		MEDIDA DE EXTENSIONES	-	mm	20	± 2	18	C
16	ESPESOR	-	mm	≥ 0,5	-	0,5	C	
17	TOPE S	MATERIAL	-	-	ALEACION METÁLICA	-	ALEACION METÁLICA	C
18		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
19		RESISTENCIA A LA FLUJACION DEL TOPE INFERIOR A LA CARGA LATERAL	ASTM D 2061	kgf	≥ 4	-	7,85	C
20		RESISTENCIA A LA FLUJACION DEL TOPE INFERIOR POR REPARACION DE LA TIRA	ASTM D 2061	kgf	≥ 12	-	25,11	C
21	RESISTENCIA A LA CORROSION ELEMENTO METÁLICO S	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSION	C	
USO EN CONFECCIÓN								
22	SASTRERÍA							C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
23	 <p style="text-align: center;">SEMIAUTOMÁTICO</p>						C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
B PRESENTACIÓN: EMPAQUE PLÁSTICO POR DOCE UNIDADES.								
RESPONSABILIDADES								
<small>ELABORADO POR:</small>		<small>REVISADO POR:</small>			<small>APROBADO POR:</small>			
 <small>ING. KATHERINE SILVANA CRUJEIRA PAUCAR</small> <small>ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. VANESSA ARACELY LLURQUINZA REVELO</small> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>			 <small>ING. ARMANDO CHACHA ALBUJA</small> <small>JEF. DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
						REV.: 00		
FECHA: 9/4/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-034		OPERENTE 1						
CÓDIGO SAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 N° INFORME: 20674	CINC			
23500000084	CIERRE NYLON 18 CM BLANCO	u	BLANCO	BLANCO	C			
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC	
1	TIPO DE FUNCIÓN	-	-	CERRADO	-	CERRADO	C	
2	PANTONE CINTA TEXTIL	ISO 105-A06	ΔE	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C	
3	LONGITUD	-	cm	18	± 0,2	18	C	
4	DIENTE	TIPO	-	SERPENTINA O ESPIRAL	-	SERPENTINA O ESPIRAL	C	
6		TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
8		MATERIAL	-	-	NYLON	-	NYLON	C
7		COLOR	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
5	RESISTENCIA DE LA CADENA A LA CARGA LATERAL	-	kgf	≥ 80	-	112,82	C	
9	LLAVE (CURSOR)	TAMAÑO	-	#	3	-	3	C
10		COLOR	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
11		MATERIAL DE BILIZADOR / TRADOR	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
12		TIPO DE SEGURO	-	-	AUTOMÁTICO	-	AUTOMÁTICO	C
13	CINTA	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
14		ESPEJOR	-	mm	0,4	-	0,4	C
16	TOPE	MATERIAL	-	-	ALEACIÓN METÁLICA	-	ALEACIÓN METÁLICA	C
18		COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
17		RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ELEMENTO METÁLICO	INEN 1918	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	-	SIN EVIDENCIA DE CORROSIÓN	C
USO EN CONFECCIÓN								
18	FALDA Y PANTALÓN DE MUJER							C
ESQUEMA GRÁFICO								
18								C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:			
 <small>Firma de autenticación por:</small> KATHERINE SILVANA CHUQUIMARCA PAUCAR <small>Validar autenticación con FAME</small>		 <small>Firma de autenticación por:</small> VANESSA ARACELY LLUMIQUINGA REVELLO <small>Validar autenticación con FAME</small>			 <small>Firma de autenticación por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALSBUA <small>Validar autenticación con FAME</small>			
ING. KATHERINE CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE CIERRES NYLON Y CURSORES PY ESCUELAS Y ALMACENES 2026 VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-034	

SEXTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, REPRESENTACIONES ARYAN S.A., con RUC: 1792072204001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado, se observa que el oferente se encuentra habilitado en el RUP, conforme capturas:



Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-034, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	