



# FICHA TÉCNICA

COD.: FAME-CC-FR-15

REV.: 01

## DATOS GENERALES

| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN                    | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL |
|-------------|--------------------------------|------------------|-------------------|
| 23100000308 | TELA TAFETAN 65POL/35ALG PLOMA | m                | PLOMO             |

## DATOS ESPECÍFICOS

| ÍTEM | PARÁMETRO  | NORMA / MÉTODO   | UNIDAD           | VALOR       | TOLERANCIA |
|------|--|------------------|------------------|-------------|------------|
| 1    | PANTONE  | ISO 105-A06      | -                | 16-3802 TPG | ΔE 1       |
| 2    | TIPO DE TEJIDO   | ISO 7211-1       | -                | TAFETÁN 1/1 | -          |
| 3    | COMPOSICIÓN  |                  | -                |             |            |
| 3.1  | POLIÉSTER  | AATCC-20A        | %                | 65          | ± 5        |
| 3.2  | ALGODÓN  | AATCC-20A        | %                | 35          | ± 5        |
| 4    | PESO   | ISO 3801         | g/m <sup>2</sup> | 120         | ± 5%       |
| 5    | ANCHO ÚTIL ABIERTO   | ASTM D 3774      | cm               | 151         | ± 3        |
| 6    | NÚMERO DE HILOS URDIMBRE                                     | ISO 7211-2       | #HILOS / cm      | 55          | ± 2        |
| 7    | NÚMERO DE HILOS TRAMA  | ISO 7211-2       | #HILOS / cm      | 29          | ± 2        |
| 8    | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE                        | AATCC-135        | %                | 0           | ± 2        |
| 9    | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA                           | AATCC-135        | %                | 0           | ± 2        |
| 10   | RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE                           | ASTM D-5034      | kgf              | ≥ 60        | -          |
| 11   | RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA                              | ASTM D-5034      | kgf              | ≥ 23        | -          |
| 12   | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO                              | AATCC-8          | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 13   | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO                            | AATCC-8          | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4       | -          |
| 14   | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR        | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 15   | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR | AATCC-61 TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 3-4       | -          |
| 16   | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *           | AATCC 15         | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 17   | SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*     | AATCC 15         | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 18   | SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO SECO*                         | AATCC-133        | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 19   | SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO*                       | AATCC-133        | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 20   | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*                        | AATCC-16         | ESCALA DE GRISES | ≥ 4         | -          |
| 21   | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING                        | ISO 12945-2      | ESCALA 1 A 5     | ≥ 4         | -          |
| 22   | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR                             | CIELAB D65/10    | ΔE               | ≤ 1         | -          |

## USO EN CONFECCIÓN

23 CAMISAS Y BLUSAS

## REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

|   |   |
|---|---|
| A | EL TEJIDO NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS DE TEJIDO O CONTAMINACIÓN.   |
| B | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. |
| C | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.  |
| D | TACTO SUAVE, CONFORTABLE.   |

## RESPONSABILIDADES

| ELABORADO POR:  | REVISADO POR:   | APROBADO POR:                                     |
|---|---|---|
| ING. JAZMÍN HARO<br>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | ING. JAIME CHASIG<br>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | ING. ARMANDO CHACHA<br>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD |