FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	**INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.**	**COD.: FAME-CC-FR-08**
		REV.: 00

FECHA: 25/02/2026
PROCESO: PE-FAME_2013-2026-016

				OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**COLOR REFERENCIAL**	**CÓDIGO: M001 N° INFORME: 20018**	**C/NC**
23100000856	TELA HIDROFILA 100%PES MARRON	m	MARRÓN	MARRÓN	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	**PARÁMETRO**	**NORMA / MÉTODO**	**UNIDAD**	**VALOR**	**TOLERANCIA**	**EVALUACIÓN**	**C/NC**
1	**PANTONE**	ISO 105-A06	-	-	-	-	-
2	**TIPO DE TEJIDO**	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	-	TEJIDO DE PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	C
3	**COMPOSICIÓN**		-				
3.1	**POLIÉSTER**	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	**PESO**	ISO 3801	g/m²	145	± 5 %	146,95	C
5	**ANCHO ÚTIL ABIERTO**	ASTM D 3774	cm	170	± 1,5 %	168	C
6	**CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE**	AATCC-135	%	0	± 2	-0,4	C
7	**CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA**	AATCC-135	%	0	± 2	-0,1	C
8	**SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO**	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
9	**SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO**	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
10	**SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR**	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
11	**SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR**	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
12	**SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR ***	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
13	**SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR***	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
14	**SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)***	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
15	**RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING**	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
16	**EFICACIA ANTIBACTERIAL***	AATCC TM 100	% REDUCCIÓN	≥ 99	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
17	**VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR**	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,52	C

USO EN CONFECCIÓN

18	CAMISETAS Y BUZO	C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Firmado electrónicamente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar únicamente con FirmaEC **Simbología** **C= Cumple** **N/C= No Cumple**
ING. JAZMÍN HARO **ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. JAIME CHASIG** **ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. ARMANDO CHACHA** **JEFE DE CONTROL DE CALIDAD**