

|                                                                                                                                                                                          |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|------|
| <div><div></div><div><div>FAME</div><div>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</div></div></div> |                                                            | <div>INFORME COMPARATIVO</div> <div>LABORATORIO FAME S.A.</div> |                  |                                                                      | <div>COD.: FAME-CC-FR-08</div> <div>REV.: 00</div> |                 |      |
| <div>FECHA: 25/02/2026</div> <div>PROCESO: PE-FAME_2013-2026-015</div>                                                                                                                   |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
|                                                                                                                                                                                          |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    | OFERENTE        |      |
| CÓDIGO BAAN                                                                                                                                                                              |                                                            | DESCRIPCIÓN                                                     | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL                                                    | CÓDIGO: M001<br>Nº INFORME: 20017                  | C/NC            |      |
| 23100000002                                                                                                                                                                              |                                                            | TELA TAFET 65PO/35AL BLA 150CM                                  | m                | BLANCO                                                               | BLANCO                                             | C               |      |
| DATOS ESPECÍFICOS                                                                                                                                                                        |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| ÍTEM                                                                                                                                                                                     | PARÁMETRO                                                  | NORMA / MÉTODO                                                  | UNIDAD           | VALOR                                                                | TOLERANCIA                                         | EVALUACIÓN      | C/NC |
| 1                                                                                                                                                                                        | PANTONE                                                    | ISO 105-A06                                                     | -                | 11-0700 TPG                                                          | ΔE 1                                               | 11-0700 TPG     | C    |
| 2                                                                                                                                                                                        | TIPO DE TEJIDO                                             | ISO 7211-1                                                      | -                | TAFETÁN 1/1                                                          | -                                                  | TAFETÁN 1/1     | C    |
| 3                                                                                                                                                                                        | COMPOSICIÓN                                                |                                                                 | -                |                                                                      |                                                    |                 |      |
| 3.1                                                                                                                                                                                      | POLIÉSTER                                                  | AATCC-20A                                                       | %                | 65                                                                   | ± 5 %                                              | 66,89           | C    |
| 3.2                                                                                                                                                                                      | ALGODÓN                                                    | AATCC-20A                                                       | %                | 35                                                                   | ± 5 %                                              | 33,11           | C    |
| 4                                                                                                                                                                                        | PESO                                                       | ISO 3801                                                        | g/m²             | 120                                                                  | ± 5 %                                              | 120,31          | C    |
| 5                                                                                                                                                                                        | ANCHO ÚTIL ABIERTO                                         | ASTM D 3774                                                     | cm               | 151                                                                  | ± 3                                                | 149,5           | C    |
| 6                                                                                                                                                                                        | NÚMERO DE HILOS URDIMBRE                                   | ISO 7211-2                                                      | #HILOS / cm      | 28                                                                   | ± 2                                                | 27              | C    |
| 7                                                                                                                                                                                        | NÚMERO DE HILOS TRAMA                                      | ISO 7211-2                                                      | #HILOS / cm      | 24                                                                   | ± 2                                                | 24              | C    |
| 8                                                                                                                                                                                        | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE                      | AATCC-135                                                       | %                | 0                                                                    | ± 4                                                | -1,5            | C    |
| 9                                                                                                                                                                                        | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA                         | AATCC-135                                                       | %                | 0                                                                    | ± 4                                                | -0,5            | C    |
| 10                                                                                                                                                                                       | RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE                         | ASTM D-5034                                                     | kgf              | ≥ 40                                                                 | -                                                  | 46,30           | C    |
| 11                                                                                                                                                                                       | RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA                            | ASTM D-5034                                                     | kgf              | ≥ 30                                                                 | -                                                  | 30,88           | C    |
| 12                                                                                                                                                                                       | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING                      | ISO 12945-2                                                     | ESCALA 1 A 5     | ≥ 4                                                                  | -                                                  | 4-5             | C    |
| 13                                                                                                                                                                                       | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR                           | CIELAB D65/10                                                   | ΔE               | ≤ 1                                                                  | -                                                  | 0,9             | C    |
| 14                                                                                                                                                                                       | ACABADOS                                                   | -                                                               | -                | ORILLO REMETIDO                                                      | -                                                  | ORILLO REMETIDO | C    |
| USO EN CONFECCIÓN                                                                                                                                                                        |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| 15                                                                                                                                                                                       | SÁBANAS                                                    |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS                                                                                                                                                           |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| A                                                                                                                                                                                        | EL PRODUCTO SE REQUIERE EN ANCHO ABIERTO.                  |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 | C    |
| B                                                                                                                                                                                        | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| C                                                                                                                                                                                        | TACTO SUAVE, CONFORTABLE.                                  |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 | C    |
|                                                                                                                                                                                          |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| RESPONSABILIDADES                                                                                                                                                                        |                                                            |                                                                 |                  |                                                                      |                                                    |                 |      |
| ELABORADO POR:                                                                                                                                                                           |                                                            | REVISADO POR:                                                   |                  | APROBADO POR:                                                        |                                                    |                 |      |
|                                                                                                                                                                                          |                                                            |                                                                 |                  | <div>Simbología</div> <div>C= Cumple</div> <div>N/C= No Cumple</div> |                                                    |                 |      |
| ING. JAZMÍN HARO<br>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD                                                                                                                              |                                                            | ING. JAIME CHASIG<br>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD         |                  | ING. ARMANDO CHACHA<br>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD                    |                                                    |                 |      |