

ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMOV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

En la ciudad de Sangolquí, a los 23 días del mes de febrero del 2026, a las 10:30 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2026-RI-AC-007 de fecha 04 de febrero de 2026, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2026-007, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMOV VESTUARIO PARA FAME S.A, procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

1. Conocimiento del acta de preguntas, respuestas y aclaraciones dentro del proceso de contratación.
2. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
3. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
4. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
5. Conclusiones y recomendaciones.

PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE PREGUNTAS, RESPUESTAS Y ACLARACIONES DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-007, para la ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMOV VESTUARIO PARA FAME S.A.

SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 11 de febrero del 2026, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY RUC: 1709888463001	10 DE FEBRERO EL 2026	17:36	2	SI	SI	SI

ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

TERCER PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los eferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentivan y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideracdas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...),” en concordancia con lo que establece el artículo 105 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 105.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

En los correspondientes modelos obligatorios de pliegos, el SERCOP determinará los instrumentos y modalidades de acreditación de experiencia, la temporalidad, localidad y montos de experiencia requerida, de tal forma que se evite la arbitrariedad de las entidades contratantes”.

Dando inicio a la evaluación de la/oferta/s presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

“Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

ACTA DE CALIFICACIÓN		 INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	METODOLOGÍA DE CÁLCULO
ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.	Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)	ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES
ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.	Índice aceptado (menor a 1,5)	TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Inicial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

Personal técnico propuesto para el proyecto.

Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)”

No. Parámetro solicitado	GUERINI ZAMBRANO KENI FRANCESCA.		Parámetro ofertado.
	Cumple	No cumple	
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con su presentación y compromiso.
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica/Beneficiario final.	NO APLICA		El oferente es una persona natural.
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera.
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme se solicita en los pliegos.
Oferta Económica Inicial	X		El oferente SI cumple con el apartado.
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad		
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad		
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad		
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)			El oferente señala que NO aplica tal formulario.
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X		El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

Muestras	X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.																								
Garantía técnica	X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.																								
Formularios de la oferta	X		El oferente SI adjunta los formularios.																								
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente																								
4.2.1 Parámetros de calificación			En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:																								
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.																											
<table><tr><th>FACTOR</th><th>PUNTAJE</th><th>MÉTODO EVALUACIÓN</th></tr><tr><td>PRECIO</td><td>6</td><td>Regla de tres inversa</td></tr><tr><td>TIEMPO DE ENTREGA</td><td>4</td><td>Regla de tres inversa</td></tr><tr><td>TOTAL</td><td>10</td><td></td></tr></table>		FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	TOTAL	10			<table><tr><th>FACTOR</th><th>PUNTAJE</th><th>OBSERVACIÓN</th></tr><tr><td>PRECIO</td><td>6</td><td>Mantiene el precio de la entidad</td></tr><tr><td>TIEMPO DE ENTREGA</td><td>4</td><td>Mejora el plazo de la entidad</td></tr><tr><td>TOTAL</td><td>10</td><td>10</td></tr></table>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	TOTAL	10	10
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN																									
PRECIO	6	Regla de tres inversa																									
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa																									
TOTAL	10																										
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN																									
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad																									
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad																									
TOTAL	10	10																									
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:			El ofertante declara SI ser intermediario.																								
<table><tr><th colspan="2">CONDICIÓN</th><th>CALIFICACIÓN</th></tr><tr><td>PRODUCTOR NACIONAL</td><td>VE RSUS</td><td>IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana productor nacional sin importar el puntaje</td></tr><tr><td>IMPORTADOR/INTERMEDIO</td><td>VE RSUS</td><td>IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana la oferta con mayor puntaje</td></tr><tr><td>PRODUCTOR NACIONAL</td><td>VE RSUS</td><td>PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)</td></tr></table>		CONDICIÓN		CALIFICACIÓN	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana productor nacional sin importar el puntaje	IMPORTADOR/INTERMEDIO	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana la oferta con mayor puntaje	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)	X													
CONDICIÓN		CALIFICACIÓN																									
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana productor nacional sin importar el puntaje																									
IMPORTADOR/INTERMEDIO	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana la oferta con mayor puntaje																									
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)																									
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.																											

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMOV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

CUARTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 11 de febrero del 2026, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo del laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 12 de febrero del 2026, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., emite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas, en el mismo que se determina que el oferente cumplen con los parámetros técnicos, conforme se muestra en las siguientes capturas:

PE-FAME_2013-2026-007

 Resumir


Johanna Granda

Para:  Daniela Muñoz;  Ana Bracho

CC:  Armando Chacha;  Jaime Chasig;  Vanessa Llumiquinga

      ...

Jue 12 Feb 2026 14:14

 **Marcado**

 Reenvió este mensaje el Vie 13 Feb 2026 15:38.

 PE-FAME_2013-2026-007-M...
228 KB

 PE-FAME_2013-2026-007-M...
231 KB

 Mostrar los 10 datos adjuntos (3 MB)  Guardar todo en OneDrive - Fabrilfame  Descargar todo

Estimados,

En respuesta al oficio PE-FAME_2013-2025-007, ADQUISICIÓN DE ELÁSTICO CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMOV VESTUARIO PARA FAME S.A., adjunto los informes comparativos.

Saludos,
Johanna Granda

ACTA DE CALIFICACIÓN		 INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	N° INFORME: 19901 CÓDIGO: M001	CINC		
23600000024	ELÁSTICO DE 1 1/2cm REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	-	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	-	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	120% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	mm	15	± 1	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA INTERIORES						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 JATME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar documento con Proqad®				 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar documento con Proqad®			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19902 CÓDIGO: M002	C/C		
23600000025	ELASTICO BLANCO DE 1 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	-	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	-	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	115% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	1	± 0.2	1	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA INTERIORES Y SUSPENSORIOS						C
ESQUEMA GRÁFICO							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Instituto acreditado con FAME®				 ARMANDO MATRICIO CHACHA ALBUJA Instituto acreditado con FAME®			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007		REV.: 00					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19903	CÓDIGO: M003	C/NC	
23600000026	ELASTICO BLANCO DE 2 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARAMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	120% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	mm	20	± 1	20	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	ELÁSTICO REFORZADO PARA PIJAMAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar documento con FirmadE				 Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar documento con FirmadE			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	FAME S.A.

	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.		COD.: FAME-CC-FR-08				
			REV.: 00				
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19904	C/CNC		
23600000027	ELASTICO BLANCO DE 2 CMTS REFORZADO	m	BLANCO	BLANCO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TÉJIDO	ISO 7211-1	-	ELÁSTICA EN TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	ELÁSTICA EN TÉJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	110% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	4	± 0,2		C
USO EN CONFECCIÓN							
6	PANTALONETAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar documento con ProvalE				 Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar documento con ProvalE			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	FAME S.A.

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19905	C/C		
23600000430	ELÁSTICO NEGRO 1 CMTS REFORZADO	m	NEGRO	NEGRO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	MATERIAL	AATCC-20A	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELÁSTANO	C
3	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	-	TEJIDO DE PUNTO (CROCHET)	C
4	ELASTICIDAD	-	-	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	115% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C
5	ANCHO	-	cm	1	± 0,2	1	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CALENTADORES						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar documento con FirmadE				 Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar documento con FirmadE			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08							
						REV.: 00							
FECHA: 12/2/2026													
PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007													
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19906	C/C								
23600001320	ELASTICO BLANCO DE 3 CM SENC	m	BLANCO	CÓDIGO: M006	BLANCO								
DATOS ESPECÍFICOS													
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C						
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C						
2	MATERIAL	-	%	100% POLIÉSTER O NYLON + ELASTANO	-	100% POLIÉSTER O NYLON + ELASTANO	C						
3	TIPO DE TÉJIDO	-	-	TEJIDO PLANO (CROCHET)	-	TEJIDO PLANO (CROCHET)	C						
4	ELASTICIDAD	-	%	≥ 100% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	-	120% DE SU LONGITUD INICIAL AL ESTIRAR	C						
5	ANCHO	-	cm	3	± 0,2	3	C						
USO EN CONFECCIÓN													
6	OVEROL DE TRABAJO						C						
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS													
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.												
RESPONSABILIDADES													
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:									
 Validar documento con FirmadE JAI ME GEOVANNY CHASIG POMBOZA				 Validar documento con FirmadE ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA									
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD									

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMOV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19907 CÓDIGO: M007	C/NC		
23800000018	REATA 100% PES DE 1,5 cm	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	-	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	0,5	± 0,05	0,5	C
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 1	15	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	JOCKEY						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA También documentado con FAMECC				 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA También documentado con FAMECC			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

FAME		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.					COD.: FAME-CC-FR-08	
							REV.: 00	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007								
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19908	C/NC			
23800000019	REATA DE 15mm ROJA	m	ROJO	CÓDIGO: M008	ROJO	C		
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC	
1	PANTONE	-	-	18-1763 TPG	ΔE 1	18-1763 TPG	C	
2	COMPOSICIÓN							
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100%	C	
3	TIPO	-	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	-	TEJIDO CROCHET RÍGIDO	C	
4	ESPESOR	-	mm	0,6	± 0,05	0,6	C	
5	TAMAÑO	-	mm	15	± 1	15	C	
USO EN CONFECCIÓN								
6	JOCKEY							C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL								
7							C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.							C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:				
 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar documento con FirmadE				 ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar documento con FirmadE				
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA: 12/2/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2026-007							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	Nº INFORME: 19909 CÓDIGO: M009	C/NC		
23800000048	CINTA POLIÉSTER 32mm GRUESO	m	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	-	-	18-0322 TPG	ΔE 1	18-0322 TPG	C
2	COMPOSICIÓN						
2,1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100%	-	100%	C
3	TIPO	-	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDA	-	TEJIDO ACANALADO RÍGIDO	C
4	ESPESOR	-	mm	2,3	± 0,2	2,2	C
5	TAMAÑO	-	mm	32	± 2	31	C
USO EN CONFECCIÓN							
6	CINTURÓN						C
ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
7							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				REVISADO APROBADO POR:			
 Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Incluir documento con FirmadE				 Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Incluir documento con FirmadE			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE ELÁSTICOS CINTAS Y REATAS PY 209 DIRMV VESTUARIO PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2026-007	

QUINTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY, con RUC: 1709888463001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado, se observa que el oferente se encuentra habilitado en el RUP, conforme capturas:



The screenshot shows the SERCOP Sistema Oficial de Contratación Pública interface. At the top, there are logos for SERCOP, the Sistema Oficial de Contratación Pública, and the Gobierno Nacional de la República del Ecuador. Below the logos, there is a navigation bar with links: Inicio, Datos Generales, Consultar, and Entidad Contratante. The main content area displays the search results for the company DE LA TORRE TORRES JORGE GEOVANNY. The results table includes columns for PAÍS, ESTADO / PROVINCIA, CANTÓN, NATURALEZA, RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN, and NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL. The company is listed with RUC 1709888463001 and is marked as 'Habilitado' in the ESTADO RUP column.

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2026-007, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Daniela Muñoz	Delegada de la máxima autoridad	