FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	FICHA TÉCNICA	COD.: FAME-CC-FR-15 REV.: 01

DATOS GENERALES

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL
23100000339	TELA CAMISE PERFO 100%POL AZUL	m	AZUL MARINO

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-3831 TPG	ΔE 1
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO	-
3	COMPOSICIÓN		-		
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-
4	PESO	ISO 3801	g/m²	130	± 5%
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	120	± 1.5 %
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
14	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
15	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-
16	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-

USO EN CONFECCIÓN

17	CAMISETAS

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Firmado electrónicamente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar únicamente con FirmaEC
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD