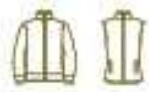


INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23062		TEJIDO: Tejido Plano	
ANCHO	149 ± 2	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
ANCHO MAXIMO	Min 15000.00	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	162 ± 8	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017E
REPELENCIA AGUA (5 LAV)	Min 70.00	e	AATCC 22 / AATCC 124
IMPERMEABILID (LLUVIA-STORM)(*A)M1	Max 0.20	g	AATCC 35-2018E2
IMPERMEABILIDAD(METODO IMPACTO)	Max 0.10	g	AATCC 42
RESIST.A LA FLEXION - URDIMBRE	Min 4.00	e	UNE-EN ISO 5981
PRESION HIDROSTATICA	Min 14000.00	mm de H2O	AATCC 127
TRANSMI VAPOR AGUA - MET B	Min 600.00	g/m2	ASTM E 96
TRANSMI VAPOR AGUA - MET BW	Min 3600.00	g/m2	ASTM E 96
PERMEABI AIRE - DIAM 38,3 CM/2	Max 1.00	ml/s/cm2	ASTM D737
RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA(*A)	Min 900.00	N	ASTM D5034-21
RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE(*A)	Min 500.00	N	ASTM D5034-21
DESIZAMIENTO COSTUR 6MM-TRAMA(*A)	Min 117.00	N	ISO 13936-1:2004
DESIZAMIENTO COSTUR 6MM-URDIMB(*A)	Min 117.00	N	ISO 13936-1:2004
RASGADO (DOB LENGUETA) - TRAMA	Min 25.00	N	ISO 4674
RASGADO (DOB LENGUETA) - URDIMB	Min 25.00	N	ISO 4674
CAMBIO DIMENS. LAVADO TRAMA -3 LAV	0 ± 3	%	AATCC 135
CAMBIO DIMENS. LAVADO URDIM -3 LAV	0 ± 3	%	AATCC 135
APARIENCIA 5 LAVADOS	Min 3.40	e	AATCC 124
SOL. COL. FROTE -SECO(*A)	Min 4.00	e.g.	AATCC TM8-(2022)E
SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A)	Min 3.50	e.g.	AATCC TM8-(2022)E

SOL.COL.LAV.MANC 2A - LANA	Min 3.00	e.g.	AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	Min 4.00	e.g.	AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODON	Min 4.00	e.g.	AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR	Min 4.00	e.g.	AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL COLOR LUZ (40 AFU)(*A)	Min 4.00	e.g.	AATCC 16.3-2020 OPC.3
RESIST.ENGANCHE(TRAMA)(*A)	Min 3.00	e	ASTM D3939-13(2017)
RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)(*A)	Min 4.00	e	ASTM D3939-13(2017)
PASADAS(*A)	31 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
HILOS(*A)	42 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE		e	NINGUN PAIS
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		CHAQUETAS/CHALECOS	
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV.	AATCC 183		
	Permite el paso del vapor corporal a través del textil, manteniendo fresco al usuario.	AATCC 204 / AATCC 35-2018E2 / ASTM E 96 / JIS L1099 (MET. B1)		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base de apariencia mate y con espectacular textura diagonal.
- Base que permite la transmisión de vapor de agua dando frescura y comodidad.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 3 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Máximo nivel de impermeabilidad y respirabilidad gracias a una membrana de poliuretano que se adhiere al textil por un proceso único evitando el paso del agua y transmisión de vapor.
- No deshilacha.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Tacto liso y suave.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Los colores neon y/o fluorescentes (130630-130650-161362), son procesados con los mejores colorantes del mercado, que pueden ser sensibles y presentar una leve disminución en el desempeño de solidez a la luz.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.



- No retorcer ni exprimir.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- los detergentes, debido a la naturaleza química de sus colorantes.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- Se puede secar en máquina. Temperatura normal



- No lavar en seco.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar en máquinas tensiones de hilos y presión del pie, utilizar ajuste adecuado, hilo y aguja recomendados. Margen de costura mínimo de 1 cm. No reprocesar, para usar cinta de termo sellado en costuras cuidar que la fuente de calor esté en contacto directo con la cinta mas no con el textil. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS. Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	59.03.20.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	59.03.20.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	59.03.20.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO