



**FAME**  
INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD  
Y DEFENSA NACIONAL

**INFORME COMPARATIVO  
LABORATORIO FAME S.A.**

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 12/1/2026

PROCESO: PE-FAME\_2013-2025-092

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 19481	C/NC
				23100000191	CELESTE

**DATOS ESPECÍFICOS**

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	SARGA 2X1	-	SARGA 2X1	C
3	COMPOSICIÓN	AATCC-20A	%	100% PEINADO	-	100% CO	C
3.1	ALGODÓN						
4	PESO	ASTM D 3776	g/m <sup>2</sup> oz/yd <sup>2</sup>	169 a 186 5 a 5,5	-	185,35	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	149,5	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 3	-2,4	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 3	-1,3	C
8	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	Kgf	≥ 40	-	42,17	C
9	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	Kgf	≥ 20	-	23,06	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-	4-5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-	4-5	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	VER CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	C
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	< 1	C
15	ACABADOS	-	-	SANFORIZADO	-	SANFORIZADO	C

**USO EN CONFECCIÓN**

16	ROPA DE TRABAJO (CAMISA)	C
----	--------------------------	---

**REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS**

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.

**RESPONSABILIDADES**

ELABORADO POR:	REVISADO Y APROBADO POR:
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD