

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO</b> <b>LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 12/1/2026 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-090							
CÓDIGO BAAN 23100001704	DESCRIPCIÓN TELA GABARDINA 100% CO	UNIDAD DE MEDIDA m	COLOR REFERENCIAL AZUL MARINO	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 19477 AZUL MARINO	C/NC C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	SARGA 3X1	-	SARGA 3X1	C
3	COMPOSICIÓN	AATCC-20A	-	100% PEINADO	-	100%	C
3.1	ALGODÓN		%				
4	PESO	ASTM D 3776	g/m <sup>2</sup> oz/yd <sup>2</sup>	169 a 186 5 a 5,5	-	186	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	150	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 3	-2,5	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 3	-1,4	C
8	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	Kgf	≥ 35	-	56,68	C
9	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	Kgf	≥ 25	-	30,96	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-	5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-	3	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	VER CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤1	-	<1	C
15	ACABADOS	-	-	SANFORIZADO	-	SANFORIZADO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
16	ROPA DE TRABAJO (OVEROL)						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				REVISADO Y APROBADO POR:			
          				<div>           Simbología            C= Cumple            N/C= No Cumple         </div>			
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			