



**INFORME COMPARATIVO
LABORATORIO FAME S.A.**

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 7/1/2026
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-087

OFERENTE

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 19416	C/NC
23100001698	INDIGO 98% CO 2% ELA	m	AZUL ÍNDIGO	AZUL ÍNDIGO	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	SARGA 3X1	-	SARGA 3X1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	ALGODÓN	AATCC-20A	%	98%	± 5	97,18	C
3.2	ELASTANO	AATCC-20A	%	2%	± 5	2,82	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ² oz/yd ²	390 a 441 11,5 a 13	-	399,33	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	160	± 3	160,25	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 10	-8,45	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 10	-5,17	C
8	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	Kgf	≥ 90	-	91,76	C
9	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	Kgf	≥ 30	-	58,15	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	4	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 2-3	-	2-3	C
12	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,42	C

USO EN CONFECCIÓN

13	ROPA DE TRABAJO (PANTALÓN JEAN)	C
----	---------------------------------	---

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.
---	--

RESPONSABILIDADES

ELABORADO Y REVISADO POR:	APROBADO POR:
	<p style="text-align: right;">Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</p>
ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD