

DATOS GENERALES
CÓDIGO BAAN

23100000191

DESCRIPCIÓN

TELA GABARDINA 100% CO

UNIDAD DE MEDIDA

m

CELESTE

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	SARGA 2X1	-
3	COMPOSICIÓN	AATCC-20A	%	100% PEINADO	-
3.1	ALGODÓN				
4	PESO	ASTM D 3776	g/m ² oz/yd ²	169 a 186 5 a 5,5	-
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 3
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 3
8	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	Kgf	≥ 40	-
9	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	Kgf	≥ 20	-
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3	-
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-
15	ACABADOS	-	-	SANFORIZADO	-

USO EN CONFECCIÓN

16 ROPA DE TRABAJO (CAMISA)

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.

B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.

RESPONSABILIDADES
ELABORADO POR:
REVISADO POR:
APROBADO POR:

 ING. JAZMÍN HARO
 ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD

 ING. VANESSA LLUMIQUINGA
 ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD

 ING. ARMANDO CHACHA
 JEFE DE CONTROL DE CALIDAD