

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

En la ciudad de Sangolquí, a los 13 días del mes de noviembre del 2025, a las 15:00 pm, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-360 de fecha 29 de octubre de 2025, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2025-080, para la ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día**:

1. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación
2. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
3. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
4. Conclusiones y recomendaciones.

PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 07 de noviembre del 2025, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA. RUC: 1790313352001	06 DE NOVIEMBRE DEL 2025	13:58	1	SI	SI	SI

SEGUNDO PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los eferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentiven y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...)”, en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto”.

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

“Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	METODOLOGÍA DE CÁLCULO
ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.	Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)	ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES
ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.	Índice aceptado (menor a 1,5)	TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Inicial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

Personal técnico propuesto para el proyecto.

Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente) ”

4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).		
No. Parámetro solicitado	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA.	
	Cumple	No cumple
Presentación y compromiso	X	
Datos generales del oferente	X	
Identificación de socios, accionistas, participes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	X	
Situación financiera del oferente	X	
Componente de los bienes y servicios ofertados	X	
Oferta Económica Inicial	X	
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	No requerido por la entidad	
Personal técnico propuesto para el proyecto	No requerido por la entidad	
Equipo mínimo requerido	No requerido por la entidad	
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X	El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X	El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)		
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X	El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Muestras	X	El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.
Garantía técnica	X	El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.
Formularios de la oferta	X	El oferente SI adjunta los formularios.
Firma electrónica	X	La oferta si se encuentra firmada electrónicamente
4.2.1 Parámetros de calificación		
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.		
FACT OR	PUNTA JE	MÉTODO EVALUACIÓN
PRECIO	6	Regla de tres inversa
X		En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:
FACTOR		PUNTAJE
PRECIO		6
Mantiene el precio de la entidad		

ACTA DE CALIFICACIÓN			 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO			
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.		
CÓDIGO DEL PROCESO:		PE-FAME_2013-2025-080		

TIEMPO DE ENTRE GA	4	Regla de tres inversa
TOTAL	10	

Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:

CONDICIÓN		CALIFICACIÓN
PRODUCCTOR NACIONAL	VERSES	IMPORTADA/INTERNA/REMEDARIO
IMPOR TADO/INTERNA/REMEDIARIO	VERSES	IMPORTADA/INTERNA/REMEDARIO
PRODUCCTOR NACIONAL	VERSES	PRODUCCTOR NACIONAL

En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.

TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad
TOTAL	10	10

El ofertante declara NO ser intermediario. Presenta un VAE de: 63.58%

TERCER PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 07 de noviembre de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 10 de noviembre de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.	
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080		

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA:	10/11/2025					
PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080					
OFERENTE 1						
CÓDIGO BAAN 23100001135		DESCRIPCIÓN TELA PERFOR KET 100%POL ROJO		UNIDAD DE MEDIDA m	COLOR REFERENCIAL ROJO	CÓDIGO: 18835 Nº INFORME: M009 C/N/C ROJO C
DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN C/N/C
1	PANTONE	ISO 105-A08	-	19-1864 TCX	ΔE 1	19-1864 TCX C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	KETTEN	-	KETTEN C
3	COMPOSICIÓN		-			
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	100	± 5 %	97 C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	152 C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	0 C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	0 C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5 C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO MANCHADO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4 C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1 C
11	ACABADOS	-	-	PERFORADA TIPO MALLA TACTO SUAVE	-	PERFORADA TIPO MALLA TACTO SUAVE C
USO EN CONFECCIÓN						
12	FORRO INTERNO BUZO DIARIO Y CAMISA					
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
<p>A ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.</p>						
RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:				
 <small>Valido Digitalmente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO Valido Digitalmente con FirmaE</small>	 <small>Valido Digitalmente con FirmaE JAIME GEGORIANNY CHASIC POMBO Valido Digitalmente con FirmaE</small>	 <small>Valido Digitalmente con FirmaE ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Valido Digitalmente con FirmaE</small>	<small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small>			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIC ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA:	10/11/2025						
PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080						
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAA	23100001019	DESCRIPCIÓN TELA PERFORADA 100%POL NEGRO		UNIDAD DE MEDIDA m	COLOR REFERENCIAL NEGRO	CÓDIGO: M008 Nº INFORME: 18834	C/NC
						NEGRO	C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	KETTEN	-	KETTEN	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	100	± 5 %	100,9	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	152,5	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	0,2	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,58	C
11	ACABADOS	-	-	PERFORADA TIPO MALLA	-	PERFORADA TIPO MALLA	C
USO EN CONFECCIÓN							
12	FORRO DE CHOMPA TÁCTICA					C	Act Vea
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
B	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>Ing. Jazmin Haro Haro Firma digitalmente para: MARTHA JAZMIN HARO HARO Valida digitalmente con FirmaE</small>		 <small>Firma digitalmente para: JAIME GIOVANNY CHASIG PONBOEA Firma digitalmente para: JAIME GIOVANNY CHASIG PONBOEA Valida digitalmente con FirmaE</small>		 <small>Firma digitalmente para: FERNANDO MARCIO CHACHA ALBUJA Firma digitalmente para: FERNANDO MARCIO CHACHA ALBUJA Valida digitalmente con FirmaE</small>			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			
 <small>C/ NC Cumple N/ C No Cumple</small>							
 <small>Act Vea</small>							

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.	
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080		

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CO-FR-08 REV.: 00		
FECHA:	10/11/2025						
PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080						
OFERENTE 1							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M005 Nº INFORME: 18832	C/N	
23100000943	TELA RONAL 100%POL AMARILLA		m	AMARILLO	AMARILLO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN C/N	
1	PANTONE	ISO 105-A05	-	14-0957 TPG	ΔE 1	14-0957 TPG C	
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1 C	
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C	
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	100	± 10 %	93,59 C	
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	151,5 C	
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	48	± 2	48 C	
7	NUMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	38	± 2	38 C	
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	± 2	-	0 C	
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	± 2	-	0 C	
10	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5) C	
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4-5	-	5 C	
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5 C	
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4 C	
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5 C	
15	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR -	
16	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	± 1	-	1 C	
17	ACABADOS	-	-	PRESENTA TEXTURA PIEL DE DURAZNO	-	PRESENTA TEXTURA PIEL DE DURAZNO C	
USO EN CONFECCIÓN							
18	CALENTADOR					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:					
 ING. JAZMIN HARO <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>	 ING. JAIME CHABIO <small>E SPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>	 ING. ARMANDO CHACHA ALBUJA <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>	 <small>Símbolo C= Cumple N/C= No Cumple</small>				

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
FECHA:	10/11/2025					REV.: 00	
PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080						
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	23100001338	DESCRIPCION	TELÁ 100% PES REP/IMP NEGR STM	UNIDAD DE MEDIDA	m	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M002 Nº INFORME: 18828
						NEGRO	C/N/C NEGRO C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N/C
1	PANTONE	ISO 105-A05	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFFETÁN 1/1	-	TAFFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN						
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	98	± 10 %	93,33	C
5	ANCHO UTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	153	C
6	REPELICIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
7	RESISTENCIA A LA LLUVIA (IMPERMEABILIDAD)*	AATCC-35	g	< 2g (>95%)	-	2g (95%)	C
8	PRESIÓN HIDROSTÁTICA (IMPERMEABILIDAD)	AATCC-127	kpa	>10	-	22,1	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 2A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO MANCHADO	AATCC-61 TEST 2A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D 65/10	ΔE	≤ 1	-	0,34	C
15	ACABADOS	-	-	TAUTO SUAVE	-	TAUTO SUAVE	C
USO EN CONFECCIÓN							
16	CHALECO TÁCTICO, CHOMPA						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*).						
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 ING. JAZMIN HARO <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 ING. JAIME GIOVANNI CHASIC PONBOZA <small>VALIDAR SALVANDO CON FirmaE</small>		 ING. ARMANDO MARIO CIO CHACHA ALBUJA <small>VALIDAR SALVANDO CON FirmaE</small>			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHABIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFER DE CONTROL DE CALIDAD			
<small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small>							

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.	
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080		

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA: 10/11/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080						
OFERENTE 1						
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M005 Nº INFORME: 18831	C/NC	
23100001485	TELA TEJ PUNT 100%PES PERCH NG	m	NEGRO	NEGRO	C	
DATOS ESPECÍFICOS						
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	ISO 105-A08	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO C
3	COMPOSICIÓN		-			
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100 C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	280	± 5 %	287.17 C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	150 C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0.2 C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0 C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4 C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4 C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5 C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4 C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR A
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12645-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5 C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,93 C
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE C
USO EN CONFECCIÓN						
16	CALENTADOR Y JOCKEY					C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS						
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C TACTO SUAVE, CONFORTABLE. C						
RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:				
 <small>ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>	 <small>ING. JAIME CHASIO ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>	 <small>ING. ARMANDO CHACHA ALBUJA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>	Símbolos: C= Cumple N/C= No Cumple			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00	
FECHA: 10/11/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080							
OFERENTE 1							
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M007 Nº INFORME: 18833	C/N/C
23100000944		TELA RONAL 100%POL. NEGRA		m	NEGRO	NEGRO	C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN						
3.1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	100	± 5 %	93,29	C
5	ANCHO UTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	151	C
6	NUMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	48	± 2	48	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	38	± 2	39	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
10	REPELICIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90(ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4-5	-	4-5	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
16	VARIACION DEL COLOR VS. ESTANDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
17	ACABADOS	-	-	TACTO SUAVE PIEL DE DURAZNO	-	TACTO SUAVE PIEL DE DURAZNO	C
USO EN CONFECCIÓN							
18 CALENTADOR, PANTALONETA Y JOCKEY							C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 ING. JAZMIN HARO <small>Asistente Técnico de Control de Calidad</small>		 ING. JAIME CHABIO <small>Especialista de Control de Calidad</small>		 ING. ARMANDO CHACHA <small>Jefe de Control de Calidad</small>			
<small>Símbolos: C= Cumple N/C= No Cumple</small>							

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.	
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080		

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA:	10/11/2025						
PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080						
OFERENTE 1							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001	Nº INFORME: 18827	C/NC
23100000891	TELA 100%POL P.DRZ VERDE		m	VERDE OLIVA	VERDE OLIVA	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-5918 TPG	ΔE 1	19-5918 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	100	± 10 %	91,68	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	150	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	48	± 2	48	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	38	± 2	38	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
10	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	Activa C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-91 TEST 3/A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	Activa C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-91 TEST 3/A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
16	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,8	C
17	ACABADO	-	-	PRESENTA TEXTURA SUAVE ÚNICA DE PIEL DURAZNO.	-	TEXTURA PIEL DURAZNO.	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	CALENTADOR						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 Ing. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		 Ing. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		 Ing. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			
Ing. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		Ing. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		Ing. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.	
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080		

 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.			<small>COD.: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>		
FECHA:	10/11/2025					OFERENTE 1	
PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080					CÓDIGO: M003 INFORME: 18825	C/N/C
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL			
23100001462	TELA TEJ PUNT 100%PES PERCH VR		m	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-5411 TPG	ΔE 1	19-5411 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	280	± 5 %	288,71	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	153	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	A
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≥ 1	-	0,34	C
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
USO EN CONFECCIÓN							
16	CALENTADOR Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:	APROBADO POR:				
 ING. JAZMIN HARO <small>VALIDA SOLAMENTE CON FIRMA</small>		 JAIME GEOVANNY CHASIG POMBONA <small>VALIDA SOLAMENTE CON FIRMA</small>	 ARMANDO MARCILIO CHACHA ALBUJA <small>VALIDA SOLAMENTE CON FIRMA</small>				
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO		
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.	
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080		

 <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				<small>COD.: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV.: 00</small>	
<small>FECHA: 10/11/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080</small>							
OFERENTE 1							
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004 Nº INFORME: 18830	C/NC
23100001483		TELA TEJ PUNT 100%PES PERCH BL		m	BLANCO	BLANCO	C
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVÉS PERCHADO	-	PUNTO REVÉS PERCHADO	C
3	COMPOSICIÓN	-	-	-	-	-	-
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m ²	280	± 5 %	287,5	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	149,5	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
9	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
11	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
USO EN CONFECCIÓN							
12	CALENTADOR					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>ING. JAZMIN HARO</small> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>ING. JAIME CHABIS</small> <small>Especialista de Control de Calidad</small>		 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>Jefe de Control de Calidad</small>			
				<small>Simbología</small> <small>C= Cumple</small> <small>N/C= No Cumple</small>			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

CUARTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA., con RUC: 1790313352001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado su estado se observa que la empresa se encuentra habilitada en el RUP, conforme captura:



The screenshot shows the SERCOP website interface. At the top, it displays the date 'Jueves 13 de Noviembre del 2025 15:28', the system name 'Sistema Oficial de Contratación Pública', and the government logo 'GOBIERNO NACIONAL DE LA REPÚBLICA DEL ECUADOR'. The search results for the company 'TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA' are shown, including its RUC (1790313352001), address (DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO), and status (Habilitado). The search parameters used are: PAÍS (ECUADOR), ESTADO / PROVINCIA (Todas), CANTÓN (Todas), NATURALEZA (Todos), RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN (1790313352001), and NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL (TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA).

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2025-080, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	