


ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	
		FAME S.A.

En la ciudad de Sangolquí, a los 13 días del mes de noviembre del 2025, a las 15:00 pm, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-360 de fecha 29 de octubre de 2025, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2025-080, para la ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

1. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación
2. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
3. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
4. Conclusiones y recomendaciones.

PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 07 de noviembre del 2025, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:


No	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA. RUC: 1790313352001	06 DE NOVIEMBRE DEL 2025	13:58	1	SI	SI	SI

SEGUNDO PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los oferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	
		FAME S.A.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentivan y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...)", en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto".

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

"Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;


ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	METODOLOGÍA DE CÁLCULO
ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.	Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)	ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES
ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.	Índice aceptado (menor a 1,5)	TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Inicial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

Personal técnico propuesto para el proyecto.


Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)”

4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).							
No. Parámetro solicitado		TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA.		Parámetro ofertado.			
		Cumple	No cumple				
Presentación y compromiso		X		El oferente si cumple con la presentación y compromiso.			
Datos generales del oferente		X		El oferente si cumple con el apartado.			
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.		X		El oferente cumple con la identificación de sus socios.			
Situación financiera del oferente		X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera			
Componente de los bienes y servicios ofertados		X		El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.			
Oferta Económica Inicial		X		El oferente SI cumple con el apartado.			
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)		No requerido por la entidad					
Personal técnico propuesto para el proyecto		No requerido por la entidad					
Equipo mínimo requerido		No requerido por la entidad					
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral		X		El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.			
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta		X		El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.			
Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)				El oferente señala que NO aplica tal formulario.			
Especificaciones técnicas o términos de referencia		X		El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.			
Muestras		X		El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.			
Garantía técnica		X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.			
Formularios de la oferta		X		El oferente SI adjunta los formularios.			
Firma electrónica		X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente			
4.2.1 Parámetros de calificación		X		En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:			
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.							
FACT OR	PUNTA JE			MÉTODO EVALUACIÓN	FACTOR	PUNTAJ E	OBSERVACIÓN
PRECIO	6			Regla de tres inversa	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa
TOTAL	10	

Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:

CONDICIÓN			CALIFICACIÓN
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDARIO	Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDARIO	Gana la oferta con mayor puntaje
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)


En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.





TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad
TOTAL	10	10


El ofertante declara NO ser intermediario. Presenta un VAE de: 63.58%


TERCER PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 07 de noviembre de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 10 de noviembre de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

ACTA DE CALIFICACIÓN		 <div>FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</div>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.					COD.: FAME-CC-FR-08	
					REV.: 00		
FECHA: 10/11/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: 18835	N° INFORME: M009	C/NC	
23100001135	TELA PERFOR KET 100%POL ROJO	m	ROJO	ROJO		C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A08	-	19-1684 TCX	ΔE 1	19-1684 TCX	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	KETTEN	-	KETTEN	C
3	COMPOSICIÓN	-	-	-	-	-	-
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	100	± 5 %	97	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	152	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	0	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO MANCHADO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
11	ACABADOS	-	-	PERFORADA TIPO MALLA TACTO SUAVE	-	PERFORADA TIPO MALLA TACTO SUAVE	C
USO EN CONFECCIÓN							
12	FORRO INTERNO BUZO DIARIO Y CAMISA						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 8 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 Firmado digitalmente por: HARTHA JAZMIN HARO HARO Validez del documento con FirmasCC		 Firmado digitalmente por: JAIME GEOVANNY CHASIG PORRUBA Validez del documento con FirmasCC		 Firmado digitalmente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validez del documento con FirmasCC			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 <div>FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</div>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	



INFORME COMPARATIVO

LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA:

10/11/2025

PROCESO:

PE-FAME_2013-2025-080

				OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M008 N° INFORME: 18834	C/C
23100001019	TELA PERFORADA 100%POL NEGRO	m	NEGRO	NEGRO	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	KETTEN	-	KETTEN	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	100	± 5 %	100,9	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	152,5	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	0,2	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,58	C
11	ACABADOS	-	-	PERFORADA TIPO MALLA	-	PERFORADA TIPO MALLA	C

USO EN CONFECCIÓN

12

FORRO DE CHOMPA TÁCTICA

C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A




ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.

B

TACTO SUAVE, CONFORTABLE.

C


RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
 <div> <div>Validar únicamente con FAME®</div> <div>MARTHA JAZMIN HARO</div> <div>ING. JAZMIN HARO</div> <div>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</div> </div>	 <div> <div>Validar únicamente con FAME®</div> <div>JAIME GEOVANNY CHASIG PORRUBA</div> <div>ING. JAIME CHASIG</div> <div>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</div> </div>	 <div> <div>Validar únicamente con FAME®</div> <div>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</div> <div>ING. ARMANDO CHACHA</div> <div>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</div> </div>

Simbología

C= Cumple

N/C= No Cumple

ACTA DE CALIFICACIÓN		
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

FAME S.A.

INSTITUTO DE LA AUTENTICIDAD Y VERDADERA CALIDAD

COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08
REV.: 00

FECHA: 10/11/2025
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080

CÓDIGO BAAN

23100000943

DESCRIPCIÓN

TELA RONAL 100%POL AMARILLA

UNIDAD DE MEDIDA

m

COLOR REFERENCIAL

AMARILLO

CÓDIGO: M008
N° INFORME: 18852

C/C

AMARILLO

C

DATOS ESPECÍFICOS

ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	14-0957 TPG	ΔE 1	14-0957 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN	-	-	-	-	-	-
3.1	POLÍESTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	100	± 10 %	93,59	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	151,5	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	48	± 2	48	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	38	± 2	38	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	± 2	-	0	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	± 2	-	0	C
10	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4-5	-	5	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
16	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	± 1	-	1	C
17	ACABADOS	-	-	PRESENTA TEXTURA PIEL DE DURAZNO	-	PRESENTA TEXTURA PIEL DE DURAZNO	C

USO EN CONFECCIÓN


18	CALENTADOR	C
----	------------	---


REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:	
<div><div></div><div>ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</div></div>	<div><div></div><div>ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</div></div>	<div><div></div><div>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</div></div>	<div>Simbología C= Cumplido N/C= No Cumplido</div>

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	



INFORME COMPARATIVO

LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 10/11/2025

PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CODIGO: M002 N° INFORME: 18828	CNC
23100001338	TELA 100% PES REP/IMP NEGR STM	m	NEGRO	NEGRO	C

DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1
3	COMPOSICIÓN					
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100
4	PE SO	ISO 3801	g/m²	96	± 10 %	93,33
5	ANCHO UTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	153
6	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)
7	RESISTENCIA A LA LLUVIA (IMPERMEABILIDAD)*	AATCC-35	g	< 2g (>95%)	-	2g (95%)
8	PRESIÓN HIDROSTÁTICA (IMPERMEABILIDAD)	AATCC-127	kpa	>10	-	22,1
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL PROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HUMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5
11	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 2A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO MANCHADO	AATCC-61 TEST 2A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4
14	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D 65/10	ΔE	≤1	-	0,34
15	ACABADOS	-	-	TACTO SUAVE	-	TACTO SUAVE




USO EN CONFECCIÓN


16	CHALECO TÁCTICO, CHOMPA	C
----	-------------------------	---




REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.	C
B	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*).	
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	




RESPONSABILIDADES


ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
 <div> <div>JAZMIN HARO</div> <div>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</div> </div>	 <div> <div>JAI ME GEOVANNY CHASIG POMBOEA</div> <div>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</div> </div>	<div> <div>Simbología</div> <div>C= Cumple</div> <div>N/C= No Cumple</div> </div>  <div> <div>ARMANDO CHACHA ALEJUA</div> <div>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</div> </div>


ACTA DE CALIFICACIÓN		 <div>FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</div>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

FAME		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 10/11/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M005 N° INFORME: 18831	C/NC		
23100001485	TELA TEJ PUNT 100% PES PERCH NG	m	NEGRO	NEGRO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4008 TPG	ΔE 1	19-4008 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	280	± 5 %	267,17	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	150	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	C
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,93	C
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
USO EN CONFECCIÓN							
16	CALENTADOR Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
C TACTO SUAVE, CONFORTABLE.							C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		 ING. JAIME CHABIO ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		 ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

FAME		INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 10/11/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080							
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CODIGO: M007 N° INFORME: 18833	C/CNC	
23100000944		TELA RONAL 100% POL. NEGRA	m	NEGRO	NEGRO	C	
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN						
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	100	± 5 %	93.29	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	151	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	48	± 2	48	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	38	± 2	39	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0.2	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0.2	C
10	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4-5	-	4-5	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
16	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
17	ACABADOS	-	-	TACTO SUAVE PIEL DE DURAZNO	-	TACTO SUAVE PIEL DE DURAZNO	C
USO EN CONFECCIÓN							
18	CALENTADOR, PANTALONETA Y JOCKEY						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		 ING. JAIME CHABIO ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		 ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	



INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL

INFORME COMPARATIVO

LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 10/11/2025

PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080

				OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 18827	C/C
23100000891	TELA 100%POL P.DRZ VERDE	m	VERDE OLIVA	VERDE OLIVA	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A08	-	19-5918 TPG	ΔE 1	19-5918 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	100	± 10 %	91,88	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	150	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	48	± 2	48	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	38	± 2	38	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
10	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	+
16	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,8	C
17	ACABADO	-	-	PRESENTA TEXTURA SUAVE ÚNICA DE PIEL DURAZNO.	-	TEXTURA PIEL DURAZNO.	C




USO EN CONFECCIÓN


18	CALENTADOR	C
----	------------	---


REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
 <div> <div>Fírmelo electrónicamente por:</div> <div>MARTHA JAZMIN HARO</div> <div>Validez del documento con FirmasCC</div> </div> <div>ING. JAZMIN HARO</div> <div>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</div>	 <div> <div>Fírmelo electrónicamente por:</div> <div>JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</div> <div>Validez del documento con FirmasCC</div> </div> <div>ING. JAIME CHASIG</div> <div>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</div>	<div>Simbología</div> <div>C= Cumple</div> <div>N/C= No Cumple</div>  <div> <div>Fírmelo electrónicamente por:</div> <div>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</div> <div>Validez del documento con FirmasCC</div> </div> <div>ING. ARMANDO CHACHA</div> <div>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</div>

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	



INFORME COMPARATIVO

LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 10/11/2025

PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080

CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	C/C
23100001462		TELA TEJ PUNT 100% PES PERCH VR	m	VERDE MILITAR	VERDE MILITAR	C

DATOS ESPECÍFICOS						
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	19-5411 TPG	ΔE 1	19-5411 TPG
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO	-	PUNTO REVÉS: PERCHADO
3	COMPOSICIÓN		-			
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100
4	PESO	ISO 3801	g/m²	280	± 5 %	288,71
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	153
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5
14	VARIACIÓN DEL COLOR V.S. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,34
15	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE




USO EN CONFECCIÓN

16	CALENTADOR Y JOCKEY	C
----	---------------------	---


REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
 <div> <div>Ing. Jazmin Haro</div> <div>Asistente Técnico de Control de Calidad</div> </div>	 <div> <div>Ing. Jaime Chabio</div> <div>Especialista de Control de Calidad</div> </div>	 <div> <div>Ing. Armando Chacha</div> <div>Jefe de Control de Calidad</div> </div> <div> <div>Simbología</div> <div>C= Cumple</div> <div>N/C= No Cumple</div> </div>

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	



INFORME COMPARATIVO

LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 10/11/2025

PROCESO: PE-FAME_2013-2025-080

						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M004	N° INFORME: 18830		C/NC
23100001483	TELA TEJ PUNT 100% PES PERCH BL	m	BLANCO	BLANCO			C

DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	11-0700 TPG	ΔE 1	11-0700 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO REVÉS PERCHADO	-	PUNTO REVÉS PERCHADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	280	± 5 %	287,5	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 1,5 %	149,5	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
9	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
11	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C




USO EN CONFECCIÓN


12	CALENTADOR	C
----	------------	---

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	ELABORADO POR:	APROBADO POR:
 <div> <div>Elaborado digitalmente por:</div> <div>MARTHA JAZMIN HARO</div> <div>HARO</div> <div>Validez Únicamente con Firmas</div> </div>	 <div> <div>Elaborado digitalmente por:</div> <div>JAIME CHASIG</div> <div>CHASIG POMBOA</div> <div>Validez Únicamente con Firmas</div> </div>	 <div> <div>Elaborado digitalmente por:</div> <div>ARMANDO MAURICIO</div> <div>CHACHA ALBUJA</div> <div>Validez Únicamente con Firmas</div> </div> <div> <div>Simbología</div> <div>C= Cumple</div> <div>N/C= No Cumple</div> </div>
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

ACTA DE CALIFICACIÓN		 FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	
ADQUISICIÓN DE TELAS 100% POL Y TEJIDO PUNTO VARIOS COLORES PY 169-178-180-183-189-189 2025 PARA FAME S.A.		FAME S.A.
CÓDIGO DEL PROCESO:	PE-FAME_2013-2025-080	

CUARTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA., con RUC: 1790313352001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado su estado se observa que la empresa se encuentra habilitada en el RUP, conforme captura:



The screenshot shows the SERCOP Sistema Oficial de Contratación Pública interface. At the top, it displays the date 'Jueves 13 de Noviembre del 2025 15:28' and user information: 'RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: ISISALEMA | [Cerrar Sesión]'. Below this is a navigation bar with 'Inicio', 'Datos Generales', 'Consultar', and 'Entidad Contratante'. The main section is titled '»Buscar Empresas'. It features a search form with filters for PAÍS (Ecuador), ESTADO / PROVINCIA (Todas), CANTÓN (Todas), NATURALEZA (Todos), and RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN (1790313352001). A 'buscar' button is on the right. Below the search form, a table displays the search results:

UBICACIÓN	EMPRESA	RUC / NÚM. IDENTIF.	FECHA HABILITACIÓN	ESTADO RUP	INFORMACIÓN ADICIONAL
DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	TEXTILES DEL PACIFICO TEXPAC CIA LTDA	1790313352001	2008-10-06	Habilitado	Mostrar

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2025-080, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	