	FAME INDUSTRA DE LA SEQUIDIDAD V CEPENSIA NACIONAL	
	CÓDIGO	D BAAI
	241000	000056
ÍTEM		PA
1		TAMAÑ
2	ÁREA NO APROVE LA PIEL CLASE	-
3	DEFECTOS DE PERMISIBLES (
4	RESISTENCIA	ALA
5	RESISTENCIA	ALA
6	RESISTENC	IA AL F
7	RESISTENC	IA AL F
8	ELO	NGACI
9		RUPT
10		FLE

	FAME	FICHA TÉCNICA						COD.: FAME-CC-FR-15			
W	INDUSTRIA DE LA SEGURDAD Y DEPENSA NACIONAL							REV.: 01			
	DATOS GENERALES										
	CÓDIGO	BAAN			DESCRIPCIÓN			UNIDAD DE M	EDIDA	COLOR REFERENCIAL	
	241000	000056			CUERO HIDROFUGADO			dm²		COYOTE	
					DATOS ESPE	CÍFICOS					
ÍTEM		PARÁMET	RO		NORMA / MÉTODO	UNIDAI)	VAL	_OR	TOLERANCIA	
1	-	TAMAÑO DE E	BANDA		NTE INEN-11646	dm²		≥ 1	36	-	
	ÁREA NO APROVE		CRU	PÓN				≤	5	-	
2	2 LA PIEL CLASE A	FUERA DE	CRUPÓN	NTE INEN-1810	%		≤	10	-		
_	DEFECTOS DE	CRUPÓN CRUPÓN		PÓN				≤	3		
3	PERMISIBLES (FUERA DE CRUPÓN		NTE INEN-1810	-		≤	6	-	
4	RESISTENCIA	A LA TRACC	IÒN LONGITU	DINAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa		≥	15	-	
5	5 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL				NTE INEN - ISO 3376	MPa		2	15	-	
6	RESISTENCI	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL		NTE INEN-ISO 3377-2	N		≥ 50		-		
7	RESISTENCI	ENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL		NTE INEN-ISO 3377-2	N		≥ 50		-		
8	ELO	ELONGACIÓN A LA ROTURA		NTE INEN-ISO 3376	%		≥ 40		-		
9	RUPTURA DE FLOR		ISO 3379	mm		≥7		-			
10	FLEXIÓN SECO		NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS		≥ 50	.000	-			
11	1 FLEXIÓN HÚMEDO		NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS		≥ 20	.000	-			
12		ESPESOR		NTE INEN-558	mm		2	2	± 0,2		
13	ADHESIÓN DEL ACABADO *			NTE INEN -ISO 11644	N/cm		≥	5	-		
14	co	NTENIDO DE	GRASAS *		NTE INEN - ISO 4048	%		4 -	6	-	
15	SOLIDEZ D	E COLOR AL	FROTE HÚME	DO *	NTE INEN - ISO 11640	GRADO I COLORAC		≥	4	-	
16	SOLIDEZ	SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE SECO *		NTE INEN - ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN		2	4	-		
17	HIDROFUGAC	CIÓN *	TIEN	ЛРО	NTE INEN ISO 5403-1	minutos	3	≥ 1	20	-	
	HIDKOFOGAC	SION	ABSO	RCIÓN	NTE INEN ISO 5403-1			30	-		
18	HÚMEDAD		-	%		≥8		-			
19	9 TIPO DE ACABADO		-	-		PORO GRABADO		-			
20	20 ASPECTO			-	- 1		MA	TE	-		
					uso						
21	BOTA MILITAR										

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

- EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR INFORMES DE CALIDAD DEL PRODUCTO, AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (°).
- ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.

RESPONSABILIDADES						
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:				
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÈCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG	ING. ARMANDO CHACHA				