| FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL | FICHA TÉCNICA | COD.: FAME-CC-FR-15<br>REV.: 01 |
|---|---|---|

## DATOS GENERALES

| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL |
|---|---|---|---|
| 23100001462 | TELA TEJ PUNT 100%PES PERCH VR | m | VERDE MILITAR |

## DATOS ESPECÍFICOS

| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PANTONE | ISO 105-A06 | - | 19-5411 TPG | ΔE 1 |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | ISO 7211-1 | - | PUNTO<br>REVÉS: PERCHADO | - |
| 3 | COMPOSICIÓN | | - | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | AATCC-20A | % | 100 | - |
| 4 | PESO | ISO 3801 | g/m² | 280 | ± 5 % |
| 5 | ANCHO ÚTIL ABIERTO | ASTM D 3774 | cm | 151 | ± 1,5 % |
| 6 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 |
| 8 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - |
| 9 | SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - |
| 10 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR* | AATCC-61<br>TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - |
| 11 | SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC-61<br>TEST 3A | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - |
| 12 | SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)* | AATCC-16 | ESCALA DE GRISES | ≥ 4 | - |
| 13 | RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - |
| 14 | VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB<br>D65/10 | ΔE | ≤ 1 | - |
| 15 | ASPECTO | - | - | MATE | - |

## USO EN CONFECCIÓN

| | |
|---|---|
| 16 | CALENTADOR Y JOCKEY |

## REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

| | |
|---|---|
| A | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. |
| B | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. |
| C | TACTO SUAVE, CONFORTABLE. |

## RESPONSABILIDADES

| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | APROBADO POR: |
|---|---|---|
| Firmado electrónicamente por:<br>MARTHA JAZMIN HARO HARO | Firmado electrónicamente por:<br>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA | Firmado electrónicamente por:<br>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA |
| ING. JAZMÍN HARO<br>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD | ING. JAIME CHASIG<br>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD | ING. ARMANDO CHACHA<br>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD |