

 FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 2/10/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-071							
						OFERENTE	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 18458	C/NC		
23100000308	TELA TAFETAN 65POL/35ALG PLOMA	m	PLOMO	PLOMO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	16-3802 TPG	ΔE 1	16-3802 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65	± 5	66,26	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5	33,74	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	120	± 5%	123,94	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	148	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	55	± 2	56	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	29	± 2	31	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,8	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	C
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 60	-	68,7	C
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 23	-	36,51	C
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
16	TRANSFERENCIA DE COLOR						
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	
18	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO SECO*	AATCC-133	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	
19	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO*	AATCC-133	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	
20	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	
21	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4-5	C
22	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,92	C
USO EN CONFECCIÓN							
23	CAMISAS Y BLUSAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL TEJIDO NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS DE TEJIDO O CONTAMINACIÓN.						C
B	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
D	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			