FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	**INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.**	**COD.: FAME-CC-FR-08**
		REV.: 00

FECHA: 01/10/2025
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-061

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1 CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 18426	C/NC
23100001304	TELA 100% PES MTC GRIS CLARO	m	GRIS CLARO	GRIS CLARO	C

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	17-5104 TPG	ΔE 1	17-5104 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	FILAMENTO DE POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	104	± 5 %	100,32	C
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3	149	C
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	112	± 2	112	C
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	55	± 2	55	C
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	C
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 52	-	54,78	C
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 30	-	40,31	C
12	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-	100 (ISO 5)	C
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
18	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
19	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
20	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
21	ACABADOS	-	-	PRESENTA TEXTURA SUAVE ÚNICA DE PIEL DURAZNO.	-	TEXTURA PIEL DURAZNO	C

USO EN CONFECCIÓN

22	CALENTADORES	C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMP	
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.	C

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Firmado electrónicamente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar únicamente con FirmaEC **Simbología** **C= Cumple** **N/C= No Cumple**
ING. JAZMIN HARO **ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. JAIME CHASIG** **ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD**	**ING. ARMANDO CHACHA** **JEFE DE CONTROL DE CALIDAD**