ACTA DE CALIFICACIÓN TIPO DE CONTRATACIÓN: GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180183-189 2025 PARA FAME S.A. CÓDIGO DEL PROCESO: PE-FAME_2013-2025-072

En la ciudad de Sangolquí, a los 13 días del mes de octubre del 2025, a las 09:00 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-316 de fecha 25 de septiembre de 2025, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME_2013-2025-072, para la ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

- 1. Conocimiento del acta de preguntas respuestas y aclaraciones dentro del proceso de contratación.
- 2. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
- **3.** Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
- 4. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
- **5.** Conclusiones y recomendaciones.

PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE PREGUNTAS, RESPUESTAS Y ACLARACIONES DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Al efecto SI se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2025-072, para la ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A., conforme consta en la correspondiente acta:

PREGUNTA (COPIA TEXTUAL)	RESPUESTA
1 Pregunta: "Saludos, Considerando que el monto de inversión del presente proceso es alto, es posible que la forma de pago sea contra entrega de la presentación de la factura y suscripción del acta de entrega recepción definitiva?"	Estimado oferente: Luego de realizar la consulta al departamento de calidad correspondiente se señala que: "Se podría realizar el pago hasta 30 días plazo una vez que se cumplan las condiciones que se planteen en el contrato que incluye al menos firma del acta entrega-recepción, las debidas consideraciones que dicta la normativa relacionada a contratación pública, y con el fin de tener mayor participación de oferentes. Es importante señalar y recalcar que el cumplimiento de este plazo se realizará con la oportuna entrega de la información de parte del administrador del contrato y las partes intervinientes en el proceso previa entrega de documentación completa y correcta al área Financiera para el desembolso
	del correspondiente pago"

TIPO DE CONTRATACIÓN:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

CÓDIGO DEL PROCESO:

PE-FAME_2013-2025-072

SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 02 de octubre del 2025, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA. RUC: 1791770684001	02 DE OCTUBRE DEL 2025	09:14	1	SI	SI	SI

TERCER PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

"Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los eferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliere con todas las especifiaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentivan y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideracdas de orígen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...)", en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y

TIPO DE CONTRATACIÓN:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

CÓDIGO DEL PROCESO:

PE-FAME_2013-2025-072

socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto".

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

"Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

		METODOLOGÍA DE
ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	CÁLCULO
ÍNDICE DE SOLVENCIA		
*El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que	Índice aceptado	
dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto	(mayor o igual a 1,0)	
plazo.		ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES
ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO	Índice aceptado	
*El cálculo corresponde al compromiso que mantiene	(menor a 1,5)	TOTAL,
la empresa con terceros.	(menor a 1,5)	PASIVOS/PATRIMONIO

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Incial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

Personal técnico propuesto para el proyecto.

Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)"

4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego ().							
No. Parámetro solicitado	TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA.		Parámetro ofertado.				
	Cumple	No cumple					



CÓDIGO DEL PROCESO:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME_2013-2025-072



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

Presentación y compromiso	X	El oferente si cumple con la presentación y compromiso.
Datos generales del oferente	X	El oferente si cumple con el apartado.
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	X	El oferente cumple con la identificación de sus socios.
Situación financiera del oferente	X	El oferente cumple con el apartado de situación financiera
Componente de los bienes y servicios ofertados	X	El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Oferta Económica Inicial	X	El oferente SI cumple con el apartado.
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)		No requerido por la entidad
Personal técnico propuesto para el proyecto		No requerido por la entidad
Equipo mínimo requerido		No requerido por la entidad
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X	El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X	El oferente declara NO ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.
Formulario de compromiso de asociación o co	onsorcio (de	El oferente señala que NO aplica tal formulario.
Especificaciones técnicas o términos de referencia	X	El oferente SI cumple con las característica técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.
Muestras	X	El oferente SI presenta las muestras solicitada conforme requerimiento de la entidad contratante.
Garantía técnica	X	El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.
Formularios de la oferta	X	El oferente SI adjunta los formularios.
Firma electrónica	X	La oferta si se encuentra firmada electrónicamente
4.2.1 Parámetros de calificación Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.		En mi calidad de delegada procedo con la revisió del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a linstitución:
FACT PUNTA MÉTODO		FACTOR PUNTAJ OBSERVACIO
OR JE EVALUACIÓN PRECI 6 Regla de tres inversa		PRECIO 6 Mantiene el prec de la entidad
TIEMP		TIEMPO DE 4 Mejora el plazo la entidad
O DE ENTRE 4 Regla de tres inversa		TOTAL 10 10
GA TOTA L 10	X	El ofertante declara NO ser intermediario. Present un VAE de: 79.50%
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:		
PRODU CTOR NACIO NAL S INTE RME PROBLE S RAME PRODUCTOR RSU INTE RME PROPURED RAME PRO		



GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

CÓDIGO DEL PROCESO:

PE-FAME_2013-2025-072

IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARIO	VE RSU S	DIAR IO IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana la oferta con mayor puntaje		
PRODU CTOR NACIO NAL	VE RSU S	PROD UCT OR NACI ONA L	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)		
	de ca	lificaciór	a oferta habilitada n se le asignará la		

CUARTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento "Emisión de muestras" de fecha 02 de octubre de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 06 de octubre de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:



CÓDIGO DEL PROCESO:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

PE-FAME_2013-2025-072

FAME S.A.

ECH ROC	FAME NCUSPINA CELLA SERLIA DAD Y DEPENDA NACCHAL	COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00					
	00/40/2025	LABORATO	THIS I AME	U.A.		REV 00	
	HA: 06/10/2025 CESO: PE-FAME_2013-2025-072					OFERENTE	
	,			UNIDAD DE	COLOR	CÓDIGO: M001	
	CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN		MEDIDA	REFERENCIAL	N° INFORME: 18492	C/I
	23100000856	ELA HIDROFILA 100%PE		m	MARRÓN	MARRÓN	(
ļ		DATOS ESPECÍF	icos		ı		
м	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CI
	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-	-	
	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TEJIDO DE PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	-	TEJIDO DE PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	
Ι	COMPOSICIÓN		-				
	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100	-	100	
1	PESO	ISO 3801	g/m²	145	±5%	143,1	
1	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	170	± 1,5 %	169	+
+	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO	AATCC-135	%	0	±2	-0.2	+
+	URDIMBRE CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	+2	0	
+			ESCALA DE		#2	-	+
1	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	GRISES ESCALA DE	≥ 4	-	5	-
1	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	GRISES	≥ 4	-	5	
	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	
	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	
	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR * SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRAN SFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15 AATCC 15	ESCALA DE GRISES ESCALA DE GRISES	≥ 4 ≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	
ı	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	T
,	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	†
1	EFICACIA ANTIBACTERIAL*	AATCC TM 100	%	≥ 90	_	CERTIFICADOS DEL	$^{+}$
,	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB	REDUCCIÓN ΔE	≤1	_	PROVEEDOR 0,81	
+		D65/10	O EN CONFEC			5,51	
	OAANOSTAO V DUTO	03	O EN COM EC	2014			-
9	CAMISETAS Y BUZO						_
			ENTOS COMPL				
	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICA COMPETENTE.	DOS AVALANDO EL COM	PLIMIENTO DE LO	IS PARAMETROS MARCA	ADOS CON (*) EMITID	US FUR UN LABORATUR	
1	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO	SUPERIOR A 6 MESES.					
1	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						



CÓDIGO DEL PROCESO:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME_2013-2025-072



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

06/10/2025 0: PE-FAME_2013-2025-072 CÓDIGO BAAN 23100000932 PARÁMETRO PANTONE	DESCRIPCIÓN TELA HIDROFILA 100%PE DATOS ESPECÍFI NORMA / MÉTODO	S AMARILL	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR	REV.: 00 OFERENTE 1	
O: PE-FAME_2013-2025-072 CÓDIGO BAAN 23100000932 PARÁMETRO	TELA HIDROFILA 100%PE DATO S ESPECÍFI NORMA / MÉTODO				OFERENTE 1	
23100000932 PARÁMETRO	TELA HIDROFILA 100%PE DATO S ESPECÍFI NORMA / MÉTODO				OFERENTE 1	
23100000932 PARÁMETRO	TELA HIDROFILA 100%PE DATO S ESPECÍFI NORMA / MÉTODO					
PARÁMETRO	DATOS ESPECÍFI NORMA / MÉTODO			REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 18493	C/N
	NORMA / MÉTODO	cos	m	AMARILLA	AMARILLA	С
PANTONE		UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N
	ISO 105-A06	-	13-0859 TPG	ΔE 1	13-0859 TPG	С
TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	-	PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	c
COMPOSICIÓN		-				\vdash
POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100		100	C
PESO	ISO 3801	g/m²	150	±5%		C
		_				0
CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO						0
URDIMBRE		-			-	\vdash
			-	±2		(
		GRISES		-	4	C
		GRISES	≥4	-	4	C
DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	TEST 3A	GRISES	≥4	-	4	C
MÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-81 TEST 3A	GRISES	≥4	-	4	C
LIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	
LIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	
IDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥4	-	CERTIFICADOS DEL	
STENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥4	-	5	(
EFICACIA ANTIBACTERIAL*	AATCC TM 100	% 5501000001	≥ 90	-	CERTIFICADOS DEL	١.
	CIELAB		≤1			
					0,50	Η,
CETAC V DIVIDI		o En Contrac	0.014			
SETAS T BIVIDI	DEQUEDRA					Ι,
ROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFIC			,	DOS CON (*) EMITIC	OS POR LIN LABORATORI	0
PETENTE.			00174044211004440	200 00.1() 2.111.12		_
INTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN I	NO SUPERIOR A 6 MESES.					_
O SUAVE, CONFORTABLE.						(
	POLIÉSTER PESO ANCHO ÚTIL ABIERTO IMMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE BIO DIMEN SIONAL AL LAVADO TRAMA ILIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO IDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO LOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR IDEZ DEL COLOR AL JAVADO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* IDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* DEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* BETICALA ALA FORMACIÓN DE PILLING EFICACIA ANTIBACTERIAL* RIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR BETAS Y BIVIDI OVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFIC. VETENTE.	POLIÉSTER AATCC-20A PESO ISO 3801 ANCHO ÚTIL ABIERTO ASTM D 3774 AMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE BIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 LIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO AATCC-8 BIOEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-81 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-81 EST 3A SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-10 EST 3A LIDEZ DEL COLOR AL LAVADO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* AATCC 15 LIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR* AATCC 16 STENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING ISO 12945-2 EFICACIA ANTIBACTERIAL* AATCC TM 100 RIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR CIELAB D65/10 USI REQUERIMIE OVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUM TETENTE.	POLIÉSTER AATCC-20A PESO ISO 3801 g/m² ANCHO ÚTIL ABIERTO AATMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE BIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 % LIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO AATCC-8 GRISES BIOEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-61 GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-61 GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-61 ESCALA DE GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-61 ESCALA DE GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-61 ESCALA DE GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO AATCC-15 GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR LIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR BESCALA DE GRISES DEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR BESCALA DE GRISES STENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING ISO 12945-2 ESCALA DE GRISES STENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING ISO 12945-2 ESCALA DE GRISES STENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING ISO 12945-2 USO EN CONFEC USO EN CONFEC USO EN CONFEC CETAS Y BIVIDI REQUERIMIENTO S COMPI OVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE L' UTAN CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 8 MESES.	POLIÉSTER AATCC-20A PESO ISO 3801 9/m² 150 ANCHO ÚTIL ABIERTO AATCC-135 AATCC-135 AATCC-135 AATCC-135 AATCC-135 BIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-13 BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-14 BIO DIMENSIONAL AL LAVADO TREST 3A BIO DIMENSION TRANSFERENCIA DE COLOR BISTICO CAMBIO DE COLOR TEST 3A BIO DIEZ DEL COLOR AL LAVADO CANBIO DE COLOR AL LAVADO CANBIO DE COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR BIO DIA DIA DIA DIA BIO TRANSFERENCIA DE COLOR BIO DIA DIA BIO DOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR AL SUDOR Á	POLIÉSTER AATCC-20A (M) (M) (M) (M) (M) (M) (M) (M	POLIÉSTER AATCC-20A BATCC-20A BATCC-20B BATCC-30B BATCC-30B



GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180-183-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

CÓDIGO DEL PROCESO:

PE-FAME_2013-2025-072

	FAME INIVERSA DE LA AGUARDA D YOUR STOAN ANCORRE.		COD.: FAME-CC-FR-08					
1	//	LABORAT	ORIO FAME	3.A.		REV.: 00		
	HA: 06/10/2025 CESO: PE-FAME_2013-2025-072							
	_					OFERENTE 1		
	CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓ	N	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 Nº INFORME: 18494	C/N	
	23100000933	TELA HIDROFILA 100%	PES NEGRA	m	NEGRO	NEGRO	С	
DATOS ESPECÍFICOS								
ЕМ	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N	
1	PANTONE	ISO 105-A06		19-4006 TPG	ΔE 1	19-4006 TPG	С	
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	-	PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE	+	
3	COMPOSICIÓN		<u> </u>				-	
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	100		100	c	
-	PESO	ISO 3801		150	± 5 %		+	
4			g/m²			156,81	С	
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO CAMBIO DIMEN SIONAL AL LAVAD	ASTM D 3774	cm	170	± 1,5%	170,5	С	
6	URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	С	
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO T	RAMA AATCC-135	%	0	± 2	-0,2	С	
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SE	CO AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	С	
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚN	IEDO AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	С	
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR		ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	С	
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO	D AATCC-61	ESCALA DE	≥ 4	-	4	С	
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR AC		GRISES ESCALA DE	≥4	_	CERTIFICADOS DEL	١.	
\rightarrow	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR AC	uno.	GRISES ESCALA DE	≥4	_	PROVEEDOR CERTIFICADOS DEL	٠.	
13	TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	GRISES ESCALA DE		-	PROVEEDOR CERTIFICADOS DEL	+.	
14	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HO		GRISES	≥ 4	-	PROVEEDOR		
15	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PI	ILLING ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	5	С	
16	EFICACIA ANTIBACTERIAL*	AATCC TM 100	REDUCCIÓN	≥ 90	-	PROVEEDOR	٠.	
17	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁN	DAR CIELAB D65/10	ΔE	s 1	-	0,66	С	
		U	SO EN CONFEC	CIÓN				
18	CAMISETAS						С	
		REQUERIM	IENTOS COMP	LEMENTARIOS				
	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CEI	RTIFICADOS AVALANDO EL CUI	MPLIMIENTO DE L	OS PARÁMETROS MARC	ADOS CON (*) EMITI	DOS POR UN LABORATOR	Ю	
-	COMPETENTE. ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICA	CIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES						
_		OIOT TO OO! ETHORY O MEDEC						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						С	
		RI	ESPONSABILID	ADES				
	ELABORADO POR:		REVISADO POR:		AP	ROBADO POR:		
((a 6,000 to 100 to 1	HAPTHA JAEMIN HARO	шк 2	JAIME GEOV		ON LAND CHAC		imbok C= Cum do Cum	
	ING. JAZMÍN HARO		ING. JAIME CHASI	G	ING A	RMANDO CHACHA		
	A SI STENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CA	ALIDAD ESPECIAL	ISTA DE CONTROL			ONTROL DE CALIDAD		

ACTA DE CALIFICACIÓN TIPO DE CONTRATACIÓN: GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO ADQUISICIÓN DE TELA HIDRÓFILA 100% PES VARIOS COLORES PY 180183-189 2025 PARA FAME S.A. CÓDIGO DEL PROCESO: PE-FAME_2013-2025-072

CUARTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, TEXTIL PADILLA E HIJOS TEXPADILLA CIA. LTDA., con RUC: 1791770684001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado su estado se observa que la empresa se encuentra habilitada en el RUP, conforme captura:



Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2025-072, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	