

CÓDIGO DEL PROCESO:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME\_2013-2025-071



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

**FAME S.A.** 

En la ciudad de Sangolquí, a los 09 días del mes de octubre del 2025, a las 09:00 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-318 de fecha 23 de septiembre de 2025, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME\_2013-2025-071, para la ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:** 

- 1. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
- **2.** Conocimiento del acta de Convalidación de errores de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
- **3.** Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
- **4.** Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
- **5.** Conclusiones y recomendaciones.

#### PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 01 de octubre del 2025, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	PONTON VILLACIS LUIS GONZALO RUC: 1709621435001	30 DE SEPTIEMBRE EL 2025	11:29	8	SI	SI	SI

# SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE CONVALIDACIÓN DE ERRORES DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Mediante acta y notificación de convalidación de errores de 03 de octubre de 2025, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores a la oferta presentada, misma que es respondida mediante correo electrónico por el oferente el 03 de octubre de 2025, sin embargo, una vez realizada la validación de las firmas, se evidencia que el documento no cuenta con firma, conforme consta en la siguiente captura:

TIPO DE CONTRATACIÓN:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME\_2013-2025-071



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

**FAME S.A.** 

**CÓDIGO DEL PROCESO:** 

Firmat Documento (1) Verificar Documento (2) Validar Certificado (3)

Buscar Documento(9)
También lo puedes arrastrar aquí

1 DOCUMENTO(8) SELECCIONADO(8)
Documento (1)

Z'PROCESOS DE CONTRATACIÓNICOMISIONES TÉCNICAS 2029GRO DE NEGOCIOPE-FAME\_Anex.ange.ca.eu.ona.eu.eu.ona.eu.eu.eu.ona.eu.eu
Enror

Acceptar

RV: CONVALIDACIÓN PROCESO PE-FAME\_2013-2025-071

De: Wilmer Falcón «vafalcon@arkatextil.com>
Enviado de: viernes, 3 de octubro de 2025 1727
Parrar Alexis Arias caratass@flame.eoCC. Agarda «agarca@arkatextil.com>
Enviado de: viernes, 3 de octubro de 2025 1727
Parrar Alexis Arias caratass@flame.eoCC. Agarda «agarca@arkatextil.com>
CAugita (agarca@arkatextil.com>
CAugita (agarca@arkatextil.com>
CAugita (agarca@arkatextil.com>
CAugita (agarca@arkatextil.com>
CAugita (agarca@arkatextil.com>
CC. Agarca «agarca@arkatextil.com>
CC. Agarca «agarca@arkatextil.com»
CC. Agarca «aga

WILMER FALCON B

Atendiéndo al requerimiento favor considerar la información

### TERCER PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

"Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.

Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los eferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.

Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliere con todas las especifiaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.

TIPO DE CONTRATACIÓN:

**CÓDIGO DEL PROCESO:** 

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME\_2013-2025-071



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentivan y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideracdas de orígen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...)", en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:

Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante <u>o su delegado</u>, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.

Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto".

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

"Formulario de la Oferta

Presentación y compromiso;

Datos generales del oferente;

Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;

Situación financiera del oferente;

		METODOLOGÍA DE
ÍNDICE SOLICITADO	INDICADOR SOLICITADO	CÁLCULO
ÍNDICE DE SOLVENCIA		
*El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que	Índice aceptado	
dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto	(mayor o igual a 1,0)	
plazo.		ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES
ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO	Índice aceptado	
*El cálculo corresponde al compromiso que mantiene	(menor a 1,5)	TOTAL,
la empresa con terceros.	(menor a 1,5)	PASIVOS/PATRIMONIO

Componente de los bienes y servicios ofertados;

Oferta Económica Incial;

Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

Personal técnico propuesto para el proyecto.

Equipo mínimo requerido

Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta

TIPO DE CONTRATACIÓN:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

**FAME S.A.** 

CÓDIGO DEL PROCESO:

PE-FAME\_2013-2025-071

Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)"

4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).

		rec	quisitos míni	mos previstos en el j	oliego ().		
No. Parámetro solicitado		PONTON VILLACIS LUIS GONZALO		Parámetro ofertado.			
		Cumple	No cumple				
Presentación y compromiso			X		El oferente si cumple con la presentac compromiso.		1
Datos generales del oferente			X		El oferente si cump	le con el apar	tado.
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.		NO APLICA		El oferente es una persona natural			
Situación financiera del oferente			X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera		
Componente de los bienes y servicios ofertados		X		El oferente <b>SI</b> presenta sus fichas técni conforme numeral 1.6 de los pliegos.		gos.	
Oferta Econón	Oferta Económica Inicial			X	El oferente presenta su convalidación de errores en la forma dispuesta por la entidad.		
Experiencia de caso de haber s		nte. Soporte técnico en gido)	No requerido por la entidad				
		iesto para el proyecto	No requerido por la entidad				
Equipo mínim	-			No re	equerido por la entida El oferente decla		er intermediario
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral		X		(importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.		r o comerciante)	
	Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta		X		El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.		
Formulario de	Formulario de compromiso de asociación o c		consorcio (de	ser procedente)	El oferente señala q	ue NO aplica	a tal formulario.
Especificacion referencia	Especificaciones técnicas o términos de referencia		X		El oferente <b>SI</b> cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.		
Muestras	Muestras		X		El oferente <b>SI</b> presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.		
Garantía técnica			X		El oferente SI acepta presentar la garantía técnica.		
Formularios de	Formularios de la oferta		X		El oferente SI adjunta los formularios.		
Firma electrón	Firma electrónica		X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente		
<b>4.2.1 Parámetros de calificación</b> Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.				En mi calidad de delegada procedo con la r del precio y el plazo, en el que se deterr asignación del siguiente puntaje por conve- institución:		ue se determina la e por convenir a la	
	UNTA	MÉTODO			FACTOR	PUNTAJ E	OBSERVACIÓN
PRECI 6		EVALUACIÓN  Regle de tres inverses	X		PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad
O O TIEMP		Regla de tres inversa			TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad
O DE 4		Regla de tres inversa			TOTAL	10	10
ENTRE GA TOTA L					El ofertante declara	SI ser intern	nediario.



GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME\_2013-2025-071



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

**FAME S.A.** 

Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:

CÓDIGO DEL PROCESO:

CON	DICIO	CALIFICAC IÓN	
PRODU CTOR NACIO NAL	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPOR TADO R/INTE RMEDI ARIO	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana la oferta con mayor puntaje
PRODU CTOR NACIO NAL	VE RSU S	PROD UCT OR NACI ONA L	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)

En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.

## CUARTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento "Emisión de muestras" de fecha 01 de octubre de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 02 de octubre de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

TIPO DE CONTRATACIÓN:

#### GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

**FAME S.A.** 

CÓDIGO DEL PROCESO:

PE-FAME\_2013-2025-071

2/10/2025 PE-FAME_2013-2025-071  CODIGO BAAN 23100000308  PARAMETRO PANTONE TIPO DE TEJIDO	DE SCR TELA TAFETAN 650 DATOS ESPE NORMA / MÉTODO ISO 105-A06	POL/35ALG PLOMA	UNIDAD DE MEDIDA m	COLOR REFERENCIAL PLOMO	OFERENTE CODIGO: M001 Nº INFORME: 18458 PLOMO	C/NC
CODIGO BAAN 2310000308  PARAMETRO PANTONE	DATOS ESPE	POL/35ALG PLOMA	MEDIDA	REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 18458	+
23100000308  PARAMETRO PANTONE	DATOS ESPE	POL/35ALG PLOMA	MEDIDA	REFERENCIAL	Nº INFORME: 18458	+
PARÁMETRO PANTONE	DATOS ESPE	cíficos	m	PLOMO	PLOMO	
PANTONE	NORMA / MÉTODO					0
PANTONE		UNIDAD				
	ISO 105-A08		VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
TIPO DE TEJIDO	100 100 1100		16-3802 TPG	ΔE 1	16-3802 TPG	С
	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-	TAFETÁN 1/1	С
COMPOSICIÓN		-				
POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65	±5	66.26	С
ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	±5	33.74	c
						c
		_				c
						+-
						С
NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2				31	С
URDIMBRE	AATCC-135	%	0	±2	-0,8	С
O DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2	0	С
TENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 60	-	68,7	С
ISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 23	-	36,51	С
DEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	5	С
EZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	С
DOMÉSTICO	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	С
DOMÉSTICO	AATCC-61	ESCALA DE	≥ 4	-	4	С
		ESCALA DE	≥4	-	CERTIFICADO DE	L
DEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO		ESCALA DE	≥4	_	CERTIFICADO DE	īL.
TRANSFERENCIA DE COLOR* IDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO		GRISES ESCALA DE	>4		PROVEEDOR CERTIFICADO DE	L
SECO* IDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO		GRISES ESCALA DE			PROVEEDOR CERTIFICADO DE	L
HUMEDO*		GRISES ESCALA DE		-	PROVEEDOR CERTIFICADO DE	
		GRISES		-	PROVEEDOR	
		ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4-5	С
ACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	D65/10	ΔΕ	≤1	-	0,92	С
		USO EN CONFE	CCIÓN			
S Y BLUSAS						С
	REQUE	RIMIENTOS COMP	PLEMENTARIOS			
DO NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS	DE TEJIDO O CONTA	AMINACIÓN.				С
EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÂMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
AR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN N	IO SUPERIOR A 6 ME	SES.				
ACTO SUAVE, CONFORTABLE.						С
	MBIO DIMENSIONAL AL LAVADO UNDIMENSIONAL AL LAVADO UNDIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA PENCIA A LA TRACCIÓN URDIMENE STENCIA A LA TRACCIÓN URDIMENE STENCIA A LA TRACCIÓN URDIMENE STENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA DEZ DEL COLOR AL FROTE EN TIMEDO CIDIOZE DEL COLOR AL FROTE EN TIMEDO CIDIOZE STICO DIMESTICO DIMESTICO DIMESTICO STICO STANDA DE COLOR SECOLOR DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO CAMBIO DE COLOR DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO TRANSFERENCIA DE COLOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO EZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO EZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO SECOLOR AL LUZ (40 HORA)* ENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING ACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR SY BLUSAS  DO NO DEBE PRESENTAR DEFECCTOS VIECDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICIENTE.  AR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN N	ANCHO UTIL ABIERTO ASTM D 3774  DUMERO DE HIL O S URDIMBRE ISO 7211-2  NUMERO DE HIL O S TRAMA ISO 7211-2  NUMERO DE HIL O S TRAMA ISO 7211-2  ATCC-135  DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA ASTM D-5034  ASTM D	ANCHO UTIL ABIERTO ASTM D 3774 cm  UMERO DE HILOS URDIMBRE ISO 7211-2 #HILOS / cm  NUMERO DE HILOS TRAMA ISO 7211-2 #HILOS / cm  MIBIO DIMENSIONAL AL LAVADO AATCC-135 %  DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 %  DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 %  STENCIA A LA TRACCION URDIMBRE ASTM D-5034 kgf  DEZ DEL COLOR AL FROTE HOMEDO ATCC-8 ESCALA DE GRISES  EZ DEL COLOR AL FROTE HOMEDO AATCC-8 ESCALA DE GRISES  DIMESTICO DATE SECO AATCC-8 ESCALA DE GRISES  EZ DEL COLOR AL FROTE HOMEDO AATCC-8 ESCALA DE GRISES  EZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-8 GRISES  SENDER DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-61 ESCALA DE GRISES  SENDER DEL COLOR AL SUDOR ACIDO CAMBIO DE COLOR ASTMAN SERBENCIA DE COLOR AL SUDOR ACIDO CAMBIO DE COLOR ASTMAN SERBENCIA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL SUDOR ACIDO AATCC-15 ESCALA DE GRISES  DEZ DEL COLOR AL LUZ (40 HORA)* AATCC-16 ESCALA DE GRISES  EXCILA DEL GRISES  ENCIA AL A FORMACION DE PILLING ISO 12945-2 ESCALA 1 A S CIELAB DESCALA DE GRISES  SY BLUSAS  REQUERIMIENTOS COME  ON NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS DE TEJIDO O CONTAMINACION.  VIECDOR DEBE ENTREGAR CERTÍFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE ENTE.  AR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.	ANCHO UTIL ABIERTO  ASTM D 3774  Cm  151  UMERO DE HILO S URDIMBRE  ISO 7211-2  #HILOS / cm  29  MBIO DIMENSIONAL AL LAVADO  URDIMBRE  D DIMENSIONAL AL LAVADO  URDIMBRE  D DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA  AATCC-135  %  0  CENCIA A LA TRACCION URDIMBRE  ASTM D-5034  kgf  ≥ 60  STENCIA A LA TRACCION URDIMBRE  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  kgf  ≥ 23  STENCIA A LA TRACCION TRAMA  ASTM D-5034  ASTM D-5034  Kgriscs  ≥ 4  CRISCS  ⇒ 4  CRISCS  CRISCS  ⇒ 4  CRISCS  □ CRISCS  □ CRISCS  □ CRISCS  □ CRISCS  □ CRISCS  □ C	ANCHO UTIL ABIERTO	ANCHO ÚTIL ABIERTO ASTM D 3774 cm 151 ±3 148  ÚMERO DE HILOS URDIMBRE ISO 7211-2 #HILOS / cm 55 ±2 56  NÚMERO DE HILOS TRAMA ISO 7211-2 #HILOS / cm 55 ±2 31  MIBIO DIMENSIONAL AL LAVADO AATCC-135 % 0 ±2 0,8  DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 % 0 ±2 0,8  DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 % 0 ±2 0 0  FENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE ASTM D-6034 kgf ≥ 50 - 68.7  STENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE ASTM D-6034 kgf ≥ 23 - 36.51  DEZ DEL COLOR AL FROTE SECO AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 5  EZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - 4-5  ELUCE DEL COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-8 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-15 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-15 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-15 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-15 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE CAMBIO DE COLOR AL SUDOR ROLON AATCC-15 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-13 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO AATCC-16 GRISES ≥ 4 - CERTIFICADO DE PROVEEDOR DEZ DEL COLOR AL PLANCHADO A

TIPO DE CONTRATACIÓN:

GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO

PE-FAME\_2013-2025-071



ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TELA CAMISA PY 180-183-187-188-189 2025 PARA FAME S.A.

FAME S.A.

**CÓDIGO DEL PROCESO:** 

ING. JAZMÍN HARO A 81 8TENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD

**FAME** COD.: FAME-CC-FR-08 INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. REV.: 00 FECHA: 2/10/2025 PROCESO: PE-FAME\_2013-2025-071 OFERENTE CÓDIGO: M002 Nº INFORME: 18459 UNIDAD DE COLOR CÓDIGO BAAN DESCRIPCIÓN C/NC REFERENCIAL 23100000590 TELA 65POL/35ALG CAMISA BLANCO BLANCO BLANCO С **DATOS ESPECÍFICOS** ITEM PARAMETRO NORMA / MÉTODO UNIDAD VALOR TOLERANCIA EVALUACIÓN C/NC PANTONE ISO 105-A06 11-0700 TPG 11-0700 TPG С ISO 7211-1 TAFETÁN 1/1 TAFETÁN 1/1 С AATCC-20A С 66,93 AATCC-20A С 3.2 ALGODÓN 33,07 С PESO ±5% 121,76 С 5 ANCHO ÚTIL ABIERTO ASTM D 3774 151 ± 3 cm 150,5 NÚMERO DE HILOS URDIMBRE ISO 7211-2 #HILOS / cm 55 6 ± 2 56 С 29 #HILOS / cm ± 2 С 7 NÚMERO DE HILOS TRAMA ISO 7211-2 31 CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE AATCC-135 0 8 % ± 2 С -1,2 С 9 CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA AATCC-135 % 0 ±2 -0.2 10 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE ASTM D-5034 kgf ≥ 60 68.03 С 11 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA ASTM D-5034 kgf ≥ 23 35,88 С ESCALA DE GRISES SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR \* 12 AATCC 15 ≥ 4 5 С SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR\* ESCALA DE GRISES CERTIFICADO DEL PROVEEDOR 13 AATCC 15 ≥ 4 GRISES
ESCALA DE
GRISES
ESCALA DE
GRISES
ESCALA DE
AZULES PROVEEDOR

CERTIFICADO DEL
PROVEEDOR

CERTIFICADO DEL
PROVEEDOR

CERTIFICADO DEL
PROVEEDOR SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO SECO\* SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO\* 14 AATCC-133 ≥ 4 15 AATCC-133 ≥ 3-4 16 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)\* AATCC-16 ≥ 3-4 17 RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING ISO 12945-2 ESCALA 1 A 5 ≥ 4 С CIELAB D65/10 VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR ΔΕ **s** 1 С USO EN CONFECCIÓN 19 CAMISAS, PANTALON Y BLUSAS С REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÂMETROS MARCADOS CON (\*) EMÍTIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE. B ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. C TACTO SUAVE, CONFORTABLE. С RESPONSABILIDADES ELABORADO POR: REVISADO POR: APROBADO POR: C= Cumpl RTHA JAZMIN HARO JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA ARMANDO MAURICIO N/C-No Cum CHACHA ALBUJA

> ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD

ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

ACT CALIFI	III FAME			
TIPO DE CONTRATACIÓN:	GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO	INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL		
ADQUISICIÓN DE TELA TAFETÁN Y TE PAF	FAME S.A.			
CÓDIGO DEL BROCESO:	PE-FAME_2013-2025-071			

#### QUINTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Descalificar al oferente, PONTON VILLACIS LUIS GONZALO., con RUC: 1709621435001, por no haber convalidado la oferta en el tiempo y en la forma dispuesta, conforme lo establece el Art. 82 del Reglamento General a la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-071, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	