| | FAME | FAME POSITION DE LA SEGUIDO SE | | | | COD.: FAME-CC-FR-15 | |
|---------------------------|---|--|----------------------|---|--|---------------------|--|
| W | Y KKTRBA MADHIL | | | | | REV.: 01 | |
| | | | DATOS GENERAL | ES | | 1 | |
| CÓDIGO BAAN | | | DESCRIPCIÓN | DESCRIPCIÓN TELA HIDROFILA 100%PES MARRON | | COLOR REFERENCIA | |
| 23100000856 | | TELA HIDROFILA 100%PES | MARRÓN | | | | |
| | | | DATOS ESPECÍFIC | os | | | |
| ЕМ | | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | |
| 1 | | PANTONE | ISO 105-A06 | - | - | - | |
| 2 | TIPO DE TEJIDO | | ISO 7211-1 | - | TEJIDO DE PUNTO DOBLE CARA CON PUNTOS DE AIRE | - | |
| 3 | | COMPOSICIÓN | | - | | | |
| 3.1 | POLIÉSTER | | AATCC-20A | % | 100 | - | |
| 4 | | PESO | ISO 3801 | g/m² | 145 | ± 5 % | |
| 5 | ANCHO ÚTIL ABIERTO | | ASTM D 3774 | cm | 170 | ± 1,5 % | |
| 6 | CAMBIO DIM | IENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE | : AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | |
| 7 | CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA | | AATCC-135 | % | 0 | ± 2 | |
| 8 | SOLIDE | Z DEL COLOR AL FROTE SECO | AATCC-8 | ESCALA DE | ≥ 4 | - | |
| 9 | | DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO | AATCC-8 | GRISES ESCALA DE | ≥ 4 | - | |
| 0 | | L COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO | AATCC-61 | GRISES ESCALA DE | ≥4 | _ | |
| _ | SOLIDEZ DE | CAMBIO DE COLOR* EL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO | TEST 3A AATCC-61 | GRISES ESCALA DE | ≥ 4 | _ | |
| 1 | | ANSFERENCIA DE COLOR* COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO | TEST 3A DE AATCC 15 | GRISES ESCALA DE | | - | |
| 12 | SOLIDEZ | COLOR * DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO | | GRISES ESCALA DE | ≥ 4 | | |
| 13 | TRA | ANSFERENCIA DE COLOR* | AATCC 15 | GRISES ESCALA DE | ≥ 4 | - | |
| 14 | | DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)* | AATCC-16 | GRISES | ≥ 4 | - | |
| 15 | RESISTEN | CIA A LA FORMACIÓN DE PILLING | ISO 12945-1 | ESCALA 1 A 5 | ≥ 4 | - | |
| 6 | EF | ICACIA ANTIBACTERIAL* | AATCC TM 100 | % REDUCCIÓN | ≥ 90 | - | |
| 17 | VARIACI | ÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR | CIELAB D65/10 | ΔΕ | ≤1 | - | |
| | | | USO EN CONFECC | IÓN | | | |
| 18 | CAMISETA Y BUZO | | | | | | |
| | REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A E | EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETE | | | | | | |
| В | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| TACTO SUAVE, CONFORTABLE. | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | RESPONSABILIDAI | DES | | | |
| | ELA | BORADO POR: | REVISADO POR: | | APROBADO | POR: | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD

ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD