	FAME		FICHA TÉCNICA				COD.: FAME-CC-FR-15	
PROJETTINA OF LA MOLHANDO Y DEPTEMBA HANDONAL			FICHA TECNICA	FICHA TECNICA			REV.: 01	
DATOS GENERALES								
CÓDIGO BAAN			DESCRIPCIÓN		UN	IDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	
23100000308			TELA TAFETAN 65POL/35ALG PLOMA			m	PLOMO	
DATOS ESPECÍFICOS								
ÍTEM		PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR		TOLERANCIA	
1	PANTONE		ISO 105-A06	-	16-38	02 TPG	ΔE 1	
2	TIPO DE TEJIDO		ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1		-	
3	COMPOSICIÓN			-				
3.1	POLIÉSTER		AATCC-20A	%	65		± 5	
3.2	ALGODÓN		AATCC-20A	%	35		± 5	
4	PESO		ISO 3801	g/m²	120		± 5%	
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO		ASTM D 3774	cm	151		±3	
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE		ISO 7211-2	#HILOS / cm	55		±2	
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA		ISO 7211-2	#HILOS / cm	29		±2	
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE		AATCC-135	%	0		± 2	
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA		AATCC-135	%	0		± 2	
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE		ASTM D-5034	kgf	≥ 60		-	
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA		ASTM D-5034	kgf	2	23	-	
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO		AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4			
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO		AATCC-8	ESCALA DE GRISES	2	: 4		
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR		AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	2	: 4	-	
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR		AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	2	: 4	-	
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *		AATCC 15	ESCALA DE GRISES	2	: 4	-	
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*		AATCC 15	ESCALA DE GRISES	2	: 4	-	
18	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO SECO*		AATCC-133	ESCALA DE GRISES	2	: 4	-	
19	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO*		AATCC-133	ESCALA DE GRISES	2	: 4	-	
20	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*		AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4		-	
21	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING		ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥ 4		-	
22	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR		CIELAB D65/10	ΔΕ	≤1		-	
	USO EN CONFECCIÓN							
23 CAMISAS Y BLUSAS								
	REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
Α	EL TEJIDO NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS DE TEJIDO O CONTAMINACIÓN.							
В	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.							
С	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
D	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.							
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:			REVISADO POR:			APROBADO POR:		

ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD

ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD