FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL	FICHA TÉCNICA	COD.: FAME-CC-FR-15 REV.: 01

DATOS GENERALES

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL
23100000072	LANILLA 55PO/45LA GRIS NACIONAL	m	GRIS JASPEADA

DATOS ESPECÍFICOS

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-
3	COMPOSICIÓN		-		
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	55	± 5
3.2	LANA	AATCC-20A	%	45	± 5
4	PESO	ISO 3801	g/m²	200	± 5 %
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	21	± 2
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	19	± 2
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 50	-
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 45	-
12	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO SECO*	AATCC-133	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL PLANCHADO HUMEDO*	AATCC-133	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
18	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
19	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LIMPIEZA EN SECO *	ISO 105-D01	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
20	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-2	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-
21	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-

USO EN CONFECCIÓN

22	TERNOS

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS

A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.
C	EL PRODUCTO SE REQUIERE EN ANCHO ABIERTO.
D	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.

RESPONSABILIDADES

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Firmado electrónicamente por: MARTHA JAZMIN HARO HARO Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA Validar únicamente con FirmaEC	Firmado electrónicamente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Validar únicamente con FirmaEC
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD