

**DATOS GENERALES**

<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDAD</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>
24200000476	SUELA DE CAJA ALFA M3 COY	PAR	COYOTE

**DATOS ESPECÍFICOS**

ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	
1	MATERIAL	ASTM 3677-00	-	CAUCHO VULCANIZADO	-	
2	ABRASIÓN *	NTE-INEN-ISO 20344	mm <sup>3</sup>	≤ 150	-	
3	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN*	NTE-INEN-ISO 20344	CICLOS	≥ 30000	-	
4	DUREZA	NTE INEN-ISO 7619-1	SHORE A	65	± 5	
5	DENSIDAD RELATIVA	ASTM D 297	g/cm <sup>3</sup>	0,9 - 1,5	-	
8	PESO PAR	TALLA 39 - 40	-	g	685	± 2 %
12	ALTO PUNTA	-	mm	26	± 2	
13	ALTO TALÓN	-	mm	42	± 2	
14	ESPESOR CONTORNO DE CAJA	-	mm	4,2	± 0,3	
15	ALTO DE CONTORNO DE CAJA	PUNTA Y TALÓN	-	mm	20	± 1
16		PUNTO MAS ALTO DEL COSTADO	-	mm	22	± 1
17		PUNTO BAJO DEL COSTADO	-	mm	15	± 1
18	HUELLA	-	-	ANTIDESLIZANTE	-	
19	CANAL DE SEGUNDEADO	-	-	CONTORNO DE LA CAJA	-	

**USO EN CONFECCIÓN**

20	BOTA TÁCTICA
----	--------------

**ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL**

**REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS**

A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA
B	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UNA LABORATORIO COMPETENTE.
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.

**RESPONSABILIDADES**

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
TNLGA. PAOLA CHUQUIMARCA ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD	ING. VANESSA LLUMIQUINGA ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD	ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD