



INFORME COMPARATIVO
LABORATORIO FAME S.A.

COD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 28/07/2025
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-056

						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 Nº INFORME: 17380	C/NC		
23100001342	TELA JERS 120TB 65PES/35CO BLA	m	BLANCO OPTICO	BLANCO OPTICO	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	ΔE 1	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO / JERSEY PEINADO	-	PUNTO/ JERSEY PEINADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65	± 5 %	66,04	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5 %	33,96	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	175	± 5 %	175,2	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	± 1,5 %	120,75	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	-3,9	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	-1,3	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
9	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,72	C
USO EN CONFECCIÓN							
11	CAMISETAS						C
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						C
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			