

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

Sangolquí 12 de agosto del 2025

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán
GERENTE GENERAL
FAME S.A.

Departamento de Adquisiciones:
Autorizado proceder conforme a
normativa legal vigente.

1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-241 de fecha 23 de julio de 2025, suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME_2013-2025-059, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

2. ANÁLISIS DEL PROCESO

Con fecha 23 de julio del 2025, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME_2013-2025-059, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

| ETAPA | TÉRMINO MÍNIMO | CONDICIÓN | FECHA | HORA |
|-------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------|
| FECHA DE PUBLICACIÓN | - | N/A | 23/07/2025 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS | 2 DÍAS | Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A) | 25/07/2025 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES | 1 DÍA | Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A) | 28/07/2025 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA | 2 DÍAS | Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones | 30/07/2025 | 14:00 |
| TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES | 1 DÍA | Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas | 31/07/2025 | 16:00 |
| TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES | 2 DÍAS | Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores | 04/08/2025 | 16:00 |
| CALIFICACIÓN | 2 DÍAS | Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores | 06/08/2025 | 16:00 |
| FECHA ESTIMADA ADJUDICACIÓN | - | - | 08/08/2025 | 18:00 |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME_2013-2025-059, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme consta en correspondiente acta.

2.2. ACTA DE APERTURA DE OFERTA

Con fecha 30 de julio de 2025, se registró la recepción de una oferta notificado mediante correo electrónico conforme el siguiente detalle:

| No. | NOMBRE DEL OFERENTE | FECHA DE REGISTRO DE OFERTA | HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA | NÚMERO DE ARCHIVOS | HABILITACIÓN | ACTIVO EN EL SRI | VALIDACIÓN DE FIRMAS |
|-----|---------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------|------------------|----------------------|
| 1 | VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO RUC: 0801643552001 | 30 DE JULIO EL 2025 | 09:41 am | 2 | SI | SI | SI |

2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Mediante acta y notificación de convalidación de errores de 31 de julio de 2025, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores a la oferta presentada, misma que si es respondida mediante correo electrónico el 04 de agosto de 2025.

| No. | OBSERVACIONES | CONVALIDACIÓN |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| OFERENTE | 1.- En el numeral 1.6 COMPONENTES DE LOS BIENES O SERVICIOS OFERTADOS, el oferente no coloca las especificaciones o componentes técnicos de cada uno de los ítems ofertados. | Como delegada del proceso solicito se convalide el punto 1.6 detallando las especificaciones de cada uno de los ítems ofertados o a su vez adjuntando las fichas técnicas debidamente suscritas. |
| | 2.- En la oferta presentada en el numeral 1.10 CÁLCULO DEL PORCENTAJE DEL VALOR AGREGADO ECUATORIANO DE LA OFERTA, el oferente responde SI, a la pregunta: ¿Es usted DISTRIBUIDOR, COMERCIANTE, IMPORTADOR, REPRESENTANTE DIRECTO o INTERMEDIARIO de los bienes y/o servicios que conforman su oferta?, sin embargo, coloca valores | Como delegada del proceso solicito se rectifique o ratifique la información respondida en el literal (a) del punto 1.10 referente al cálculo del porcentaje del valor agregado ecuatoriano |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | como respuesta a las preguntas (b) y (c). | |
| | 3.- En la oferta presentada en el numeral 1.9 DECLARACIÓN DE VALOR AGREGADO ECUATORIANO DE LA OFERTA, el oferente no coloca la razón social de la compañía | Como delegada del proceso solicito se convalide el punto 1.9 detallando la razón social del oferente, conforme se encuentra registrado en el Registro Único de Contribuyentes. |

2.4. ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 06 de agosto de 2025, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

| 4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...). | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| No. Parámetro solicitado | VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO | | Parámetro ofertado. |
| | Cumple | No cumple | |
| Presentación y compromiso | X | | El oferente si cumple con la presentación y compromiso. |
| Datos generales del oferente | X | | El oferente si cumple con el apartado. |
| Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica. | X | | El oferente cumple con la identificación |
| Situación financiera del oferente | X | | El oferente cumple con el apartado de situación financiera |
| Componente de los bienes y servicios ofertados | X | | El oferente SI presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos. |
| Oferta Económica Inicial | X | | El oferente SI cumple con el apartado. |
| Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido) | No requerido por la entidad | | |
| Personal técnico propuesto para el proyecto | No requerido por la entidad | | |
| Equipo mínimo requerido | No requerido por la entidad | | |
| Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral | X | | El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta. |
| Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta | X | | El oferente declara SI ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta. |
| Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente) | | | El oferente señala que NO aplica tal formulario. |
| Especificaciones técnicas o términos de referencia | X | | El oferente SI cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos. |
| Muestras | X | | El oferente SI presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante. |
| Garantía técnica | X | | El oferente SI acepta presentar la garantía técnica. |
| Formularios de la oferta | X | | El oferente SI adjunta los formularios. |
| Firma electrónica | X | | La oferta si se encuentra firmada electrónicamente |
| 4.2.1 Parámetros de calificación | X | | En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN FARMACÉUTICA</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.

| FACTOR | PUNTAJE | MÉTODO DE EVALUACIÓN |
|-------------------|-----------|-----------------------|
| PRECIO | 6 | Regla de tres inversa |
| TIEMPO DE ENTREGA | 4 | Regla de tres inversa |
| TOTAL | 10 | |

Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:

| CONDICIÓN | | CALIFICACIÓN |
|--------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PRODUCTOR NACIONAL | VE RSU S | IMPORTADOR/INTERMEDIARIO Gana productor nacional sin importar el puntaje |
| IMPORTADOR/INTERMEDIARIO | VE RSU S | IMPORTADOR/INTERMEDIARIO Gana la oferta con mayor puntaje |
| PRODUCTOR NACIONAL | VE RSU S | PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje) |

En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.

asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:

| FACTOR | PUNTAJE | OBSERVACIÓN |
|-------------------|-----------|----------------------------------|
| PRECIO | 6 | Mantiene el precio de la entidad |
| TIEMPO DE ENTREGA | 4 | Mejora el plazo de la entidad |
| TOTAL | 10 | 10 |

El ofertante declara SI ser intermediario.

3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 30 de julio de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 31 de julio de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M001 | INFORME: 17419 | C/C | |
| 23600001807 | PARCH FLEX3D IDE OFI AZ/DOR IB | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | CONTORNO | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 3 | NOMBRE | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 4 | ESCUDO | - | - | DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES | - | DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | C |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA | - | FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA | C |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 8 | ANCHO | - | cm | 7,5 | ± 0,2 | 7,5 | C |
| 9 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,2 | 5,0 | C |
| 10 | ESCUDO | - | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C |
| 11 | NOMBRE | - | - | PERSONALIZADO SEGÚN REQUERIMIENTO (RANGO EN ABREVIATURAS, PRIMER NOMBRE Y PRIMER APELLIDO) | - | PERSONALIZADO SEGÚN REQUERIMIENTO (RANGO EN ABREVIATURAS, PRIMER NOMBRE Y PRIMER APELLIDO) | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 12 | CHOMPA FORMAL | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 13 | <p>PARCHE DE IDENTIFICACIÓN FLEX METAL 3D (CRNL-TNTCRL-MYR) PARCHE CON VELCRO</p>  <p>Tolerancia +/-2 mm</p> <p>* Fondo color azul media noche, filis y letras color dorado</p> | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Personalizado con FAME®</small> JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Validar únicamente con FAME®</small> | | | |  <small>Personalizado con FAME®</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar únicamente con FAME®</small> | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | | DESCRIPCIÓN | | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 | | | |
| 23800001008 | | PARCH FLEX3D IDE SOFI AZ/GR I | | u | MULTICOLOR | CÓDIGO: M002 INFORME: 17420 | C/NC | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC | | |
| 1 | COLORES | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | | |
| 2 | | CONTORNO | - | NEGRO | - | NEGRO | C | | |
| 3 | | NOMBRE | - | GRIS | - | GRIS | C | | |
| 4 | | ESCUDO | - | GRIS Y COLORES INSTITUCIONALES | - | GRIS Y COLORES INSTITUCIONALES | C | | |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA | - | FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA | C | | |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ±0,1 | 0,8 | C | | |
| 8 | ANCHO | - | cm | 7,5 | ±0,2 | 7,5 | C | | |
| 9 | ALTO | - | cm | 5 | ±0,2 | 5,0 | C | | |
| 10 | ESCUDO | - | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C | | |
| 11 | NOMBRE | - | - | PERSONALIZADO SEGUN REQUERIMIENTO (RANGO EN ABBREVIATURAS, PRIMER | - | PERSONALIZADO SEGUN REQUERIMIENTO (RANGO EN ABBREVIATURAS, PRIMER NOMBRE | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 12 | CHOMPA FORMAL | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 13 | <p>PARCHE DE IDENTIFICACIÓN FLEX METAL 3D (CRNL-TNTCRL-MYR) PARCHE CON VELCRO</p>  <p>Tolerancia +/-2 mm * Fondo color azul media noche, filis y letras color dorado</p> | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
|  Aprobado por: JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Validar únicamente con Pirmac®</small> | | | |  Aprobado por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar únicamente con Pirmac®</small> | | | | Simbología C=Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

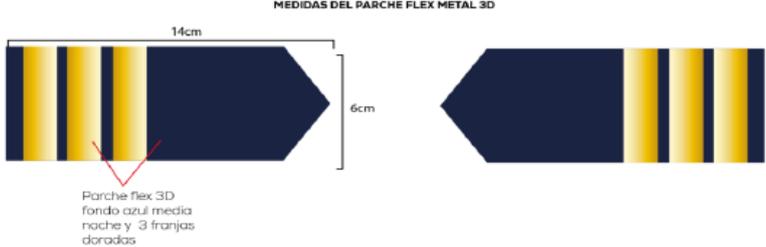
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------|-------------|
|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD: FAME-CC-FR-08 REV: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M088 INFORME: 17421 | C/NC | | |
| 2360001621 | PARCH FLEX3D TEXM B ECU SK3.5 | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AMARILLO, AZUL Y ROJO | - | AMARILLO, AZUL Y ROJO | C |
| 2 | | CONTORNO | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 3 | | LETRAS "ECUADOR" | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 4 | | ESCUDO | - | COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR | - | COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR | C |
| 6 | COLOR | FONDO | - | TEJIDO BANDERA TRICOLOR | - | TEJIDO BANDERA TRICOLOR | C |
| 8 | | CONTORNO | - | REFORZADO CON LÍNEAS SEGMENTADAS | - | REFORZADO CON LÍNEAS SEGMENTADAS | C |
| 7 | | LETRAS | - | ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO | - | ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO | C |
| 8 | | LOGO | - | BANDERA DEL ECUADOR | - | BANDERA DEL ECUADOR | C |
| 8 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C |
| 10 | TEXTURA | - | - | FLEXIBLE 3D | - | FLEXIBLE 3D | C |
| 11 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,2 | 5,0 | C |
| 12 | ANCHO | - | cm | 3,5 | ± 0,2 | 3,5 | C |
| 13 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 14 | ANCHO CONTORNO | - | mm | 4,00 | ± 1 | 4,0 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | JOCKEY | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 | PARCHE FLEX 3D BANDERA ECUADOR JOCKEY 5 cm  3.5cm Tolerancia +/2 mm | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Escanea únicamente con virus</small> JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Escanea únicamente con virus</small> | | | |  <small>Escanea únicamente con virus</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Escanea únicamente con virus</small> | | | |
| <small>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | | <small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |

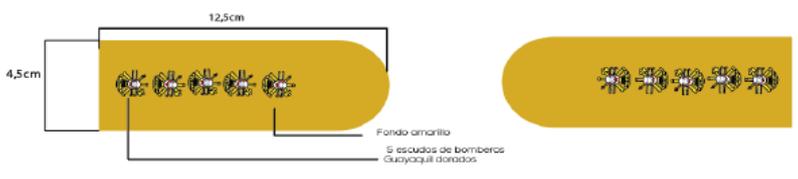
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------|------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | | |
| | | REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 CÓDIGO: M004 N° INFORME: 17422 | C/NC | | |
| 23600001591 | PARCH FLEX3D TEX/MIX ESC B/BA | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | BLANCO | - | BLANCO | C |
| 2 | CONTORNO | - | - | ROJO | - | ROJO | C |
| 3 | LOGO | - | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C |
| 4 | LETRAS | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | 3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 6 | CONTORNO | - | - | MICROPISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPISMAS REFLECTIVOS | C |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,65 | ± 0,1 | 0,64 | C |
| 8 | DIÁMETRO | - | cm | 8 | ± 0,2 | 7,9 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | CAMISA, BLUSA, CHOMPA, BUZO TACTICO, BUZO POLAR Y CAMISETA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 10 | <p>PARCHE FLEX 3D ESCUDO BOMBEROS</p>  <p>Diámetro 8 cm Tolerancia +/-2 mm</p> | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRAFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | | C |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | C |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>ING. JAIME CHASIG POMOZA</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |  <small>ING. ARMANDO MACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |
| <small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small> | | | | | | | |

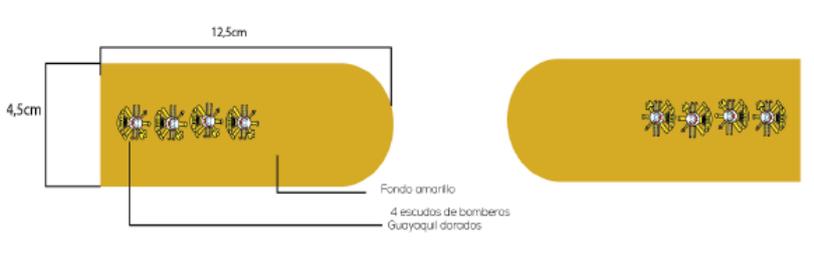
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M005 N° INFORME: 17423 | C/NC | | |
| 2360001656 | PARCH FLX/MET3D PALA CPTN AZU | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | RANGO | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C |
| 4 | MATERIAL | - | - | FLEXIBLE 3D | - | 3D FLEXIBLE | C |
| 5 | ANCHO | - | cm | 14,0 | ± 0,3 | 13,9 | C |
| 6 | ALTO | - | cm | 6,0 | ± 0,3 | 5,8 | C |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,59 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 8 | PALA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| <p>9</p> <p style="text-align: center;">MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</p>  <p style="text-align: right;">C</p> | | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHÉ HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <p style="font-size: small;"> Firmado digitalmente por: JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA DN: cn=Jaime Geovanny Chasig Pomboza, o=FAME S.A. </p> <p style="font-size: small;">ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</p> | | | |  <p style="font-size: small;"> Firmado digitalmente por: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA DN: cn=Armando Mauricio Chacha Albuja, o=FAME S.A. </p> <p style="font-size: small;">ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</p> | | | |
| <p style="font-size: x-small;">Simbología</p> <p style="font-size: x-small;">C= Cumple</p> <p style="font-size: x-small;">N/C= No Cumple</p> | | | | | | | |

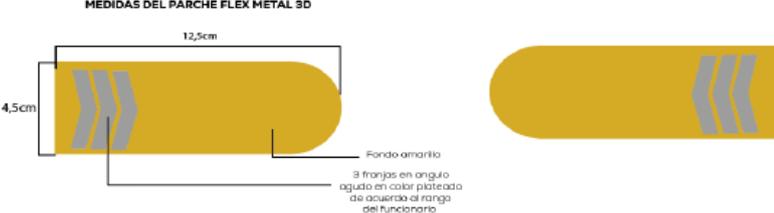
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------|--------------|
|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | |
| | | | REV.: 00 | | | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M006 N° INFORME: 17424 | C/CNC | | |
| 2360001652 | PARCH FLX/MET3D PALA CR/TNCLR | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | FONDO | - | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C |
| 2 | COLOR LOGO | - | - | ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL EN DORADO | - | ESCUDO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL EN DORADO | C |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C |
| 4 | MATERIAL | - | - | FLEXIBLE 3D | - | FLEXIBLE 3D | C |
| 5 | DISEÑO | - | - | 5 ESCUDOS DE BOMBEROS GUAYAQUIL | - | 5 ESCUDOS DE BOMBEROS | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 12,5 | ± 0,3 | 12,4 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 4,5 | ± 0,3 | 4,3 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,59 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | PALA | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 10 | MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCH HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | C | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | C | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Realizar documento con virmat</small> | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Realizar documento con virmat</small> | | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

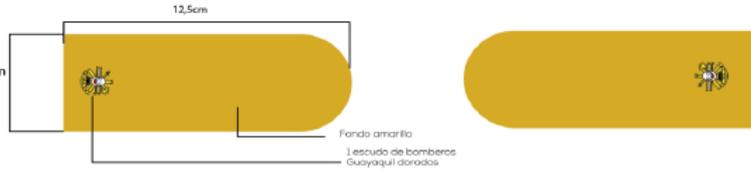
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M007 N° INFORME: 17425 | C/CNC | | |
| 23600001653 | PARCH FLX/MET3D PALA MAY AMRL | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACION | C/CNC |
| 1 | FONDO | - | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C |
| 2 | LOGO | - | - | ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL EN DORADO | - | ESCUDO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL EN DORADO | C |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C |
| 4 | MATERIAL | - | - | FLEXIBLE 3D | - | FLEXIBLE 3D | C |
| 5 | DISEÑO | - | - | 4 ESCUDOS DE BOMBEROS GUAYAQUIL | - | 4 ESCUDOS DE BOMBEROS | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 12,5 | ± 0,3 | 12,3 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 4,5 | ± 0,3 | 4,4 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,61 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 3 | PALA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| <p style="text-align: center;">MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</p>  | | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCH HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | |
|  <small>Escanea este código QR para verificar la autenticidad del documento.</small> JAIME GROVANNY CHASIG POMBOZA <small>Analizar detenidamente con cámara</small> | | |  <small>Escanea este código QR para verificar la autenticidad del documento.</small> ARMANDO MATRICIO CHACHA ALBUJA <small>Analizar detenidamente con cámara</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|----------------------------|--------------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | OFERENTE 1 | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M008 N° INFORME: 17426 | C/CNC | | |
| 23600001655 | PARCH FLX/MET3D PALA SBOF AMRL | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C |
| 2 | | RANGO | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C |
| 4 | MATERIAL | - | - | FLEXIBLE 3D | - | FLEXIBLE 3D | C |
| 5 | ANCHO | - | cm | 12,5 | ± 0,3 | 12,4 | C |
| 6 | ALTO | - | cm | 4,5 | ± 0,3 | 4,3 | C |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,59 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 3 | PALA | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 10 | <p style="text-align: center;">MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</p>  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCH HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | |
|  <small>Escanea este código QR para verificar la autenticidad del documento.</small> JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Analista Técnico de Calidad</small> | | |  <small>Escanea este código QR para verificar la autenticidad del documento.</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Jefe de Control de Calidad</small> | | | | |
| ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LAVANDERÍA Y FORENSE MEDICAL</small> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------|------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | | |
| | | REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | | | | |
| 23600001654 | PARCH FLX/MET3D PALA SBTN AMRL | par | MULTICOLOR | | | | |
| | | CÓDIGO: M009 N° INFORME: 17427 | MULTICOLOR | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C |
| 2 | LOGO | - | - | ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL EN DORADO | - | ESCUDO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL EN DORADO | C |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C |
| 4 | MATERIAL | - | - | FLEXIBLE 3D | - | FLEXIBLE 3D | C |
| 5 | DISEÑO | - | - | UN ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL | - | UN ESCUDO DE BOMBERO | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 12,5 | ± 0,3 | 12,4 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 4,5 | ± 0,3 | 4,35 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,6 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | PALA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 10 | <p style="text-align: center;">MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</p>  <p style="text-align: center;">Fondo amarillo Escudo de bomberos Guayaquil dorados</p> | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRAFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | | C |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | C |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>ING. JAIME GROVANNY CHASIG POMBOZA</small> <small>Analizar únicamente con firmas:</small> | | | |  <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> <small>Analizar únicamente con firmas:</small> | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/07/2025 | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | |
| | | | | | OPERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M010 | Nº INFORME: 17428 | C/NC |
| 2360001657 | PARCH FLX/MET3D PALA TÑTE AZU | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE |
| 2 | | RANGO | - | DORADO | - | DORADO |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO |
| 4 | MATERIAL | - | - | FLEXIBLE 3D | - | 3D FLEXIBLE |
| 5 | ANCHO | - | cm | 14,0 | ± 0,3 | 13,8 |
| 6 | ALTO | - | cm | 6,0 | ± 0,3 | 5,9 |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,6 |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | |
| 8 | PALA | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | |
| 9 |  | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>VERIFICAR DATOS CORRESPONDIENTES EN:</small> JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Verificar únicamente con cámara</small> | | |  <small>VERIFICAR DATOS CORRESPONDIENTES EN:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | | |
| ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--|
| | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001640 | | DESCRIPCIÓN PARCH HOLFX LOGO B GYQL AZDOR | | UNIDAD DE MEDIDA u | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 CÓDIGO: M011 INFORME: 17429 MULTICOLOR | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC | |
| 1 | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | |
| 2 | FONDO | - | - | AZUL | - | AZUL | C | |
| 3 | LETRAS | - | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C | |
| 4 | CONTORNO | - | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C | |
| 5 | DISEÑO | - | - | CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL | - | CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL | C | |
| 6 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | C | |
| 7 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | |
| 8 | ANCHO | - | cm | 8 | ± 0,5 | 8,0 | C | |
| 9 | ALTO | - | cm | 9 | ± 0,5 | 9,0 | C | |
| 10 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | |
| 11 | CAMISA FORMAL, CAMISETA POLO Y CAMISETA DEPORTIVA | | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | |
| 12 |  | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | |
| A | PARCH DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCION. | | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | |
|  APROBADO POR: ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | |  APROBADO POR: ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001644 | | DESCRIPCIÓN PARCH HOLFX LOGO B GYOL BURUJ | | UNIDAD DE MEDIDA u | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | CÓDIGO: M012 INFORME: I7430 | CNC | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | COLOR | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | |
| 2 | | FONDO | - | - | BLANCO | - | BLANCO | C | |
| 3 | | LETRAS | - | - | ROJO | - | ROJO | C | |
| 4 | | CONTORNO | - | - | ROJO | - | ROJO | C | |
| 5 | DISEÑO | - | - | LOGO DEL CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL | - | LOGO DEL CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL | C | | |
| 6 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 7 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | | |
| 8 | ANCHO | - | cm | 8 | ± 0,5 | 8,0 | C | | |
| 9 | ALTO | - | cm | 9 | ± 0,5 | 9,0 | C | | |
| 10 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 11 | CAMISETA DEPORTIVA | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 12 |  <p style="text-align: center;">PARCHE HOLOFLEX LOGO INSTITUCIONAL ROJO/BLANCO</p> <p style="text-align: center;">Tolerancia +/-5 mm</p> <p style="text-align: center;">Fondo blanco, letras, borde rojo y escudo rojo y dentro del ovalo celeste</p> | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
|  APROBADO POR: JAIMS GROVANNY <small>CHASIG POMBOZA</small> <small>Realizar únicamente con firmas</small> | | | |  APROBADO POR: ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Realizar únicamente con firmas</small> | | | | Simbología C= Cumpla N/C= No Cumpla | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD: FAME-CC-FR-08 | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---|
| | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001636 | | DESCRIPCIÓN PARCH HOLFX LOGO BOM GYQL ROJ | | UNIDAD DE MEDIDA u | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 CÓDIGO: M913 INFORME: 17431 MULTICOLOR | | |
| | | | | | | C/CNC C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC | |
| 1 | COLOR | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C |
| 2 | | FONDO | - | - | ROJO | - | ROJO | C |
| 3 | | LETRAS | - | - | BLANCO | - | BLANCO | C |
| 4 | | CONTORNO | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 5 | DISEÑO | - | - | CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL | - | CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL | C | |
| 6 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | C | |
| 7 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | |
| 8 | ANCHO | - | cm | 8 | ± 0,5 | 8,0 | C | |
| 9 | ALTO | - | cm | 9,0 | ± 0,5 | 9,0 | C | |
| 10 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | |
| 11 | CAMISA Y CHOMPA | | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | |
| 12 |  | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | |
|  ELABORADO POR: JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>validar únicamente con cámara</small> | | | APROBADO POR:  <small>validar únicamente con cámara</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>validar únicamente con cámara</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|------------|--------------------------------------------------|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CODIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M014 INFORME: 17432 | C/C | | | | |
| 23600001626 | PARCH HOLOFL BAND SAMB 7.5X5CM | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C | | |
| 1 | COLOR | ESCUDO | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | | |
| 2 | | CONTORNO | - | NEGRO | - | NEGRO | C | | |
| 3 | DISEÑO | - | - | BANDERA DE SAMBORONDÓN | - | BANDERA DE SAMBORONDÓN | C | | |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | | |
| 6 | ANCHO | - | cm | 7,5 | ± 0,2 | 7,5 | C | | |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,2 | 5,0 | C | | |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 9 | ANCHO CONTORNO | - | mm | 4 | ± 1 | 4,0 | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 10 | CAMISA Y UNIFORME PIXELADO | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red;">PARCHE HOLOFLEX DE LA BANDERA DE SAMBORONDÓN</p>  | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | | |
|  <small>Escanea el código QR para verificar la autenticidad del documento con el celular</small> JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA | | | |  <small>Escanea el código QR para verificar la autenticidad del documento con el celular</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------|-------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-28 | |
| | | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M015 INFORME: 17433 | C/MC | | |
| 23600001628 | PARCH HOLOFL ESC MU SAMB 3X4CM | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/MC |
| 1 | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C |
| 2 | FONDO | - | - | AZUL | - | AZUL | C |
| 3 | CONTORNO | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 4 | DISEÑO | - | - | ESCUDO POLICIA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN | - | ESCUDO POLICIA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | C |
| 6 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C |
| 7 | ANCHO | - | cm | 3,5 | ± 0,2 | 3,5 | C |
| 8 | ALTO | - | cm | 4,2 | ± 0,2 | 4,2 | C |
| 9 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | UNIF. PIXELADO Y JOCKY | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 | <p>PARCHE HOLOFLEX LOGO INSTITUCIONAL</p>  | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA. | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>https://www.comprasgub.com.ar/</small> JAIMS GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Analizar únicamente con virusax</small> | | | |  <small>https://www.comprasgub.com.ar/</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Analizar únicamente con virusax</small> | | | |
| ING. JAIMS CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------|------|
| | | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001627 | | DESCRIPCIÓN PARCH HOLOFL ESC MU SAMB 7X8CM | | UNIDAD DE MEDIDA u | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 | |
| | | | | | | CÓDIGO: M016 INFORME: 17434 | C/MC |
| | | | | | | MULTICOLOR | C |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/MC |
| 1 | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C |
| 2 | FONDO | - | - | AZUL | - | AZUL | C |
| 3 | CONTORNO | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 4 | DISEÑO | - | - | ESCUDO POLICÍA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN | - | ESCUDO POLICÍA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | C |
| 6 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C |
| 7 | ANCHO | - | cm | 7 | ± 0,2 | 7,0 | C |
| 8 | ALTO | - | cm | 8,5 | ± 0,2 | 8,5 | C |
| 9 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | CAMISA Y UNIFORME PIXELADO | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 | <p>PARCH HOLOFLEX DE LOGO INSTITUCIONAL SAMBORONDÓN</p>  | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCH DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Firmado electrónicamente por:</small> JAIME GEOVANNI <small>ING. CRASIG POMBOZA</small> <small>Realizar electrónicamente con virmat</small> | | | |  <small>Firmado electrónicamente por:</small> ARMANDO MAURICIO <small>ING. CRACIA ALBUJA</small> <small>Realizar electrónicamente con virmat</small> | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------|--------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M017 | C/CNC | | |
| 23600001022 | PARCHE FLEX/3D TEX/M B.ECU | u | TRICOLOR | TRICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AMARILLO / AZUL / ROJO | - | AMARILLO,AZUL Y ROJO | C |
| 2 | | CONTORNO | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 3 | | ESCUDO | - | COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR | - | COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR | C |
| 4 | | LETRAS "ECUADOR" | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 5 | ACABADO | CONTORNO | - | REFORZADO CON LINEAS SEGMENTADAS | - | LINEAS SEGMENTADAS | C |
| 6 | | FONDO | - | TEJIDO BANDERA TRICOLOR | - | TEJIDO BANDERA TRICOLOR | C |
| 7 | | LETRAS | - | ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO | - | FONDO BLANCO EN ALTO RELIEVE | C |
| 8 | | LOGO | - | BANDERA DEL ECUADOR | - | BANDERA DEL ECUADOR | C |
| 9 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C |
| 10 | TEXTURA | - | - | FLEXIBLE 3D | - | FLEXIBLE 3D | C |
| 11 | ANCHO | - | mm | 75 | ± 2 | 74,8 | C |
| 12 | ALTO | - | mm | 50 | ± 2 | 49,9 | C |
| 13 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,79 | C |
| 14 | ANCHO CONTORNO | - | mm | 4 | ± 1 | 3,9 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 15 | CHOMPA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 16 | PARCHE BANDERA ECUADOR TIPO FLEX 3D 7,5 cm  5 cm <small>TOLERANCIA +/- 2 mm</small> | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Responsable acreditado por:</small> JAI ME GIOVANNI CHASIG POMBOZA <small>Analista Químico con FIRMA</small> JAI ME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | |  <small>Responsable acreditado por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |
| Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|------------|-------------------------------------------|--|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-00-FR-08 REV.: 00 | | | | | | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | | | |
| | | OFERENTE 1 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001606 | DESCRIPCIÓN PARCHE FLEX3D FUN CABO BIBAR | UNIDAD DE MEDIDA par COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | | | | | | | |
| | | CÓDIGO: M018 INFORME: 17436 MULTICOLOR | | | | | | | |
| | | C/C C | | | | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/C | | |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | | |
| 2 | GRADO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | C | | |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C | | |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 9,0 | C | | |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C | | |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 9 | RANGO | - | - | CABO | - | CABO | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 10 | CHOMPA FORMAL | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">CABO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="margin-left: 400px;">Color azul media noche</p> <p style="margin-left: 400px;">Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  <small>Presente acreditado con:</small> JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Colaborador Quilometa con sistema:</small> | | | | APROBADO POR:  <small>Presente acreditado con:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Colaborador Quilometa con sistema:</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

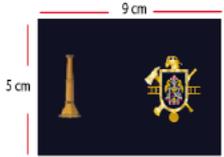
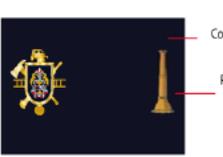
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|------------|
| | | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN 23600001601 | | DESCRIPCIÓN PARCHE FLEX3D FUN CAP BIBAR | | UNIDAD DE MEDIDA par | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | CÓDIGO: M019 INFORME: 17437 | C/CNC C |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | GRADO | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | | LOGO | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 9,0 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 9 | RANGO | - | - | CAPITAN | - | CAPITÁN | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | FUNDAS DE GRADO | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red; font-size: 1.2em; margin: 0;">CAPITÁN</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="margin-left: 20px;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex 3D</p> <p>el rango de cada funcionario</p> </div> </div> | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <p>JAIMS GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Realizar únicamente con virus</small></p> | | | |  <p>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Realizar únicamente con virus</small></p> | | | |
| ING. JAIMS CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------|-------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M020 N° INFORME: 17438 | C/NC | | |
| 23600001599 | PARCHE FLEX3D FUN CRNL B/IBAR | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | GRADO | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS IBARRA | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | 3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | 3D MICROPRISMAS | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 8,9 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 0,48 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 9 | RANGO | - | - | CORONEL | - | CORONEL | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | FUNDAS DE GRADO | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 |  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| C | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>firmado digitalmente con:</small> JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>validar documento con:</small>  ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | <small>Simbología</small> C= Cumple N/CF= No Cumple | | | |
|  <small>firmado digitalmente con:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>validar documento con:</small>  ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN FISCAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|------|
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001600 | DESCRIPCIÓN PARCHE FLEX3D FUN MAYO BÍBAR | UNIDAD DE MEDIDA par | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 CÓDIGO: M021 INFORME: 17438 MULTICOLOR | | C/NC C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | GRADO | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 3 | | LOGO | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 9,0 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 9 | RANGO | - | - | MAYOR | - | MAYOR | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | FUNDAS DE GRADO | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>MAYOR</p> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="font-size: small;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> </div> </div> | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  JAIIME GIOVANNI CHASIS POMBOZA <small>Realizar documento con firma</small> | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Realizar documento con firma</small> | | | | |
| ING. JAIIME CHASIS ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-------|-------------------------------------------|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001605 | | DESCRIPCIÓN PARCHES FLEX3D FUN SGT0 BIBAR | | UNIDAD DE MEDIDA par | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 | | | |
| | | | | | | CÓDIGO: M022 INFORME: 17440 | C/CNC | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC | | |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | | |
| 2 | GRADO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | C | | |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C | | |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 9,0 | C | | |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C | | |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 9 | RANGO | - | - | SARGENTO | - | SARGENTO | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 10 | CHOMPA FORMAL | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">SARGENTO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="font-size: 0.8em;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> </div> </div> | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | | |
|  <p>JAIME GEOVANNY CASIO POMBOZA <small>INGENIERO EN CONTROL DE CALIDAD</small></p> | | | |  <p>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>INGENIERO EN CONTROL DE CALIDAD</small></p> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

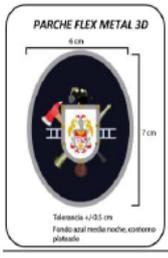
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | | DESCRIPCIÓN | | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M023 INFORME: 17441 | C/CNC |
| 23600001604 | | PARCHE FLEX3D FUN SOFI BIBAR | | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | GRADO | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | | LOGO | - | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 9,0 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 9 | RANGO | - | - | SUBOFICIAL | - | SUBOFICIAL | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 10 | FUNDAS DE GRADO | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">SUBOFICIAL</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  <p>9 cm</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="margin-left: 300px;">5 cm</p> <p style="margin-left: 300px;">Color azul media noche</p> <p style="margin-left: 300px;">Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| APROBADO POR:  <small>El código QR debe ser escaneado por el cliente para verificar la autenticidad del producto.</small> JAIMÉ GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>SE ACEPTA RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE</small> | | | | APROBADO POR:  <small>El código QR debe ser escaneado por el cliente para verificar la autenticidad del producto.</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>SE ACEPTA RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE</small> | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

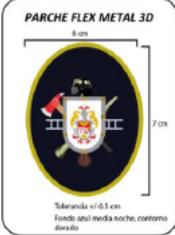
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | | DESCRIPCIÓN | | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 | | |
| 23600001603 | | PARCHE FLEX3D FUN STNT BIBAR | | par | MULTICOLOR | CÓDIGO: M024 INFORME: 17442 | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | | |
| | | | | | | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC | |
| 1 | COLOR | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | GRADO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | | LOGO | - | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | - | COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | |
| 5 | ACABADO | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C | |
| 6 | ANCHO | - | cm | 9 | ± 0,3 | 9,0 | C | |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C | |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | |
| 9 | RANGO | - | - | SUBTENIENTE | - | SUBTENIENTE | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | |
| 10 | FUNDAS DE GRADO | | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | |
| 11 | <p style="text-align: center;">SUBTENIENTE</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="text-align: right;">Color azul media noche Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | C | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | C | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | |
|  <p style="text-align: center;">ING. JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA Esp. de Control de Calidad</p> | | | |  <p style="text-align: center;">ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Esp. de Control de Calidad</p> | | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------|--|
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001611 | | DESCRIPCIÓN PARCHE FLEXID GOR H CAP BIBA | | UNIDAD DE MEDIDA JGO | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | CÓDIGO: M025 INFORME: 17443 | CINC | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CINC | | |
| 1 | COLORES | CONTORNO DEL ESCUDO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | |
| 2 | | FONDO DEL ESCUDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | |
| 3 | | LOGO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | |
| 4 | | VISERA (CONCHAS) | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | C | | |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 8 | MEDIDAS DEL ESCUDO | ALTO | - | cm | 7 | ± 0,2 | 7,0 | C | |
| 9 | | ANCHO | - | cm | 6 | ± 0,2 | 6,0 | C | |
| 10 | MEDIDAS DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | C | | |
| 11 | RANGO | - | - | CAPITÁN | - | CAPITÁN | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 12 | GORRA A4 | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 13 |  | |  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA. | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
|  APROBADO POR: JAIRO GEOVANNY CRASIG POMBOZA <small>Analizar documentación con sistema</small> | | | |  APROBADO POR: ARMANDO MAURICIO CRACRA ALBUJA <small>Analizar documentación con sistema</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

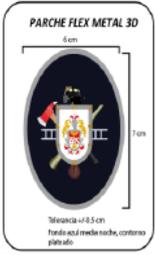
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------|--------------------------------------------------|-----|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OPONENTE 1 | | | |
| 23600001609 | PARCHÉ FLEX3D GOR H CRNL BIBA | JGO | MULTICOLOR | CÓDIGO: M025 INFORME: 17444 | CNC | | |
| | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACION | CNC |
| 1 | CONTORNO DEL ESCUDO | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 2 | FONDO DEL ESCUDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | | COLORES INSTITUCIONALES | C |
| 4 | VISERA (CONCHAS Y LAURELES) | - | - | DORADO | | DORADO | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | C |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 8 | MEDIDAS DEL ESCUDO | ALTO | cm | 7 | ± 0,2 | 7,0 | C |
| 9 | | ANCHO | cm | 6 | ± 0,2 | 6,0 | C |
| 10 | MEDIDAS DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | C |
| 11 | RANGO | - | - | CORONEL | - | CORONEL | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 12 | GORRA A4 | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 13 |  | |  | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHÉ DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | C | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | C | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| APROBADO POR:  JAI ME GIOVANNI CHASIG POMBOZA <small>Iniciar documento con #FAME</small> | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBOJA <small>Iniciar documento con #FAME</small> | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAI ME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|---|
| | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001610 | | DESCRIPCIÓN PARCHÉ FLEX3D GORR H MAYO BIBA | | UNIDAD DE MEDIDA JGO | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 | | |
| | | | | | CÓDIGO: M027 INFORME: 17445 | C/CNC C | | |
| | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACION | C/CNC | |
| 1 | COLORES | CONTORNO DEL ESCUDO | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 2 | | FONDO DEL ESCUDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 3 | | LOGO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C |
| 4 | | VISERA (CONCHAS) | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C | |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | C | |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | |
| 8 | MEDIDAS DEL ESCUDO | ALTO | - | cm | 7 | ± 0,2 | 7,0 | C |
| 9 | | ANCHO | - | cm | 6 | ± 0,2 | 6,0 | C |
| 10 | MEDIDAS DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | C | |
| 11 | RANGO | - | - | MAYOR | - | MAYOR | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | |
| 12 | GORRA A4 | | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | |
| 13 |  | |  | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | |
| A | PARCHÉ DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | |
| APROBADO POR:  JAIME GEOVANNI CASIG POMBOZA <small>Realizar documento con firma:</small> | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CASCIA ALBUJA <small>Realizar documento con firma:</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHABIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHAGHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------------|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M028 INFORME: 17446 | CNC | | | | |
| 23600001612 | PARCHE FLEX3D GOR H STNT B1BA | JGO | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | CONTORNO DEL ESCUDO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 2 | FONDO DEL ESCUDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | | |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | | |
| 4 | VISERA (CONCHAS) | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | C | | |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 8 | MEDIDAS DEL ESCUDO | ALTO | - | cm | 7 | ± 0,2 | 7,0 | C | |
| 9 | | ANCHO | - | cm | 6 | ± 0,2 | 6,0 | C | |
| 10 | MEDIDAS DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | C | | |
| 11 | RANGO | - | - | SUBTENIENTE | - | SUBTENIENTE | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 12 | GORRA A4 | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 13 |  | |  | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Verificar documento con QR</small> | | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Verificar documento con QR</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------|------------|--|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M023 | CNC | | | | |
| 23600001613 | PARCHE FLEX3D GOR M CAP BIBA | JGO | MULTICOLOR | INFORME: 17447 | | | | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | CONTORNO DEL ESCUDO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 2 | FONDO DEL ESCUDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | | |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | | |
| 4 | VISERA (CONCHAS) | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | C | | |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 8 | MEDIDAS DEL ESCUDO | ALTO | - | cm | ± 0,2 | 7,0 | C | | |
| 9 | | ANCHO | - | cm | ± 0,2 | 6,0 | C | | |
| 10 | MEDIDAS DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | C | | |
| 11 | RANGO | - | - | CAPITAN | - | CAPITAN | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 12 | GORRA A4 | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 13 |  | |  | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  JAIMS GIOVANNI CHASIG POMBOZA <small>Resaltar únicamente con cámara</small> | | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA <small>Resaltar únicamente con cámara</small> | | | | | |
| | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------|---|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO REFERENCIAL | CNC | | |
| 23600001614 | PARCHÉ FLEX3D GOR M STNT B/BA | JGO | MULTICOLOR | CÓDIGO: M630 INFORME: 17448 | | | |
| | | | | MULTICOLOR | | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | |
| 1 | COLORES | CONTORNO DEL ESCUDO | - | PLATEADO | - | PLATEADO | |
| 2 | | FONDO DEL ESCUDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | |
| 3 | | LOGO | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | |
| 4 | | VISERA (CONCHAS) | - | PLATEADO | - | PLATEADO | |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | |
| 6 | TIPO | - | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS | |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | |
| 8 | MEDIDAS DEL ESCUDO | ALTO | - | cm | ± 0,2 | 7,0 | |
| 9 | | ANCHO | - | cm | ± 0,2 | 6,0 | |
| 10 | MEDIDAS DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | |
| 11 | RANGO | - | - | SUBTENIENTE | - | SUBTENIENTE | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 12 | GORRA A4 | | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 13 |  | |  | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHÉ DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA. | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| NO POR:  JAIIME GIOVANNI CRASIG POMBOZA <small>DESARROLLADO CON VISOR</small> | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA <small>DESARROLLADO CON VISOR</small> | | | | |
| | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | |
| <small>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | <small>ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | | |

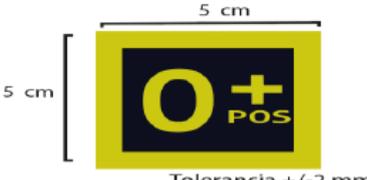
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------|
|  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | | |
| | | REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M031 N° INFORME: 17449 | C/NC | | |
| 23600001591 | PARCH FLEX3D TEX/MIX ESC B/IBA | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACION | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | BLANCO | - | BLANCO | C |
| 2 | CONTORNO | - | - | ROJO | - | ROJO | C |
| 3 | LOGO | - | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C |
| 4 | LETRAS | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | 3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 6 | CONTORNO | - | - | MICROPISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPISMAS REFLECTIVOS | C |
| 7 | ESPESOR | - | mm | 0,65 | ± 0,1 | 0,64 | C |
| 8 | DIAMETRO | - | cm | 8 | ± 0,2 | 8,1 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | CAMISA, BLUSA, CHOMPA, BUZO TACTICO, BUZO POLAR Y CAMISETA | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 10 | <p>PARCHE FLEX 3D ESCUDO BOMBEROS</p>  <p>Diámetro 8 cm Tolerancia +/-2 mm</p> | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| C | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | |
|  <small>Escanea este código QR con tu celular para verificar la autenticidad del documento.</small> ING. JAIME CHASIG <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | |  <small>Escanea este código QR con tu celular para verificar la autenticidad del documento.</small> ING. ARMANDO GACHA <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | | |
| Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------|--------------|
|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M032 N° INFORME: 17450 | CINC | | |
| 23600001589 | PARCHE FLEX3D TEX/MIX PERS DOR | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | COLOR | CONTORNO | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 3 | | NOMBRE | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEXIBLE 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | 3D FLEXIBLE CON FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO CONTORNO | - | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 12,5 | ± 0,2 | 12,4 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 2,5 | ± 0,2 | 2,4 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,65 | ± 0,1 | 0,66 | C |
| 9 | ANCHO CONTORNO | - | mm | 4 | ± 1 | 3,9 | C |
| 10 | RANGO Y NOMBRE | - | LLEVARÁ EL RANGO EN ABREVIATURAS, EL PRIMER APELLIDO Y LA INICIAL DEL PRIMER NOMBRE, SEGÚN REQUERIMIENTO | | | RANGO EN ABREVIATURAS, NOMBRES SEGÚN REQUERIMIENTO | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 11 | CHOMPA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| <p>PARCHE FLEX 3D DE IDENTIFICACIÓN CRNL-TNTRNL-MAYOR</p> <p style="text-align: center;">12.5 cm</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; height: 100px; margin-right: 10px;">12</div> <div style="border: 2px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">2.5 cm</div> <div style="background-color: yellow; padding: 5px; margin: 5px 0;">CMTE. CARDENAS E.</div> </div> <div style="margin-left: 10px;">c</div> </div> <p style="text-align: center;">Tolerancia +/-2 mm</p> <p style="text-align: center;">*Fondo azul media noche, letras doradas y borde dorado</p> | | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>ING. JAIMES GBOVANNY CHASIG POMBOZA</small> <small>ING. JAIMES GBOVANNY CHASIG POMBOZA</small> <small>Analista de Calidad con Plomo</small> ING. JAIMES CHASIG <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |  <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> ING. ARMANDO CHACHA <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |
| <small>Simbología</small> <small>C= Cumple</small> <small>N/C= No Cumple</small> | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M033 N° INFORME: 17451 | C/NC | |
| 2360001590 | PARCHE FLEX3D TEX/MIX SANG DOR | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE |
| 2 | CONTORNO | - | - | DORADO | - | DORADO |
| 3 | NOMBRE | - | - | DORADO | - | DORADO |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FLEXIBLE 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | 3D FLEXIBLE CON FILM AUTOADHESIVO |
| 5 | ACABADO CONTORNO | - | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS |
| 6 | ANCHO | - | cm | 5 | ± 0,2 | 4,9 |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,2 | 4,8 |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,65 | ± 0,1 | 0,66 |
| 9 | ANCHO CONTORNO | - | mm | 4 | ± 1 | 4 |
| 10 | TIPO DE SANGRE | - | SEGÚN REQUERIMIENTO | | | SEGÚN REQUERIMIENTO |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | |
| 11 | CHOMPA | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | |
| 12 | <p>PARCHE FLEX 3D TIPO DE SANGRE CRNL-TNT CRNL-MAYR</p>  <p>Tolerancia +/- 2 mm</p> <p>*Fondo azul media noche, letras doradas y borde dorado</p> | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | |
|  <small>Verificar autenticidad del documento por:</small> JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Verificar únicamente con el número:</small>  ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | <p>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</p>  <small>Verificar autenticidad del documento por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBERTA  ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | |

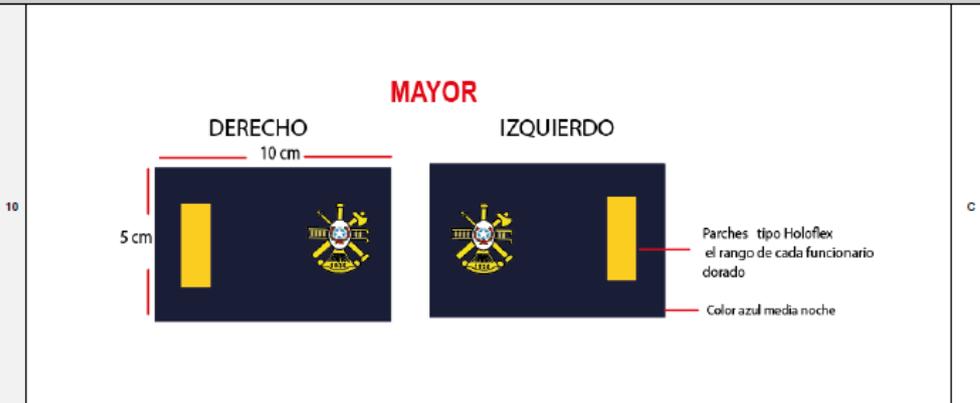
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------|------|
|  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | |
| | | | REV.: 00 | | | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 CÓDIGO: M034 N° INFORME: 17452 | C/NC | | |
| 23600001648 | PARCHE HOLFLEX FUN CPTN BIGUAY | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | GRADO | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,2 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 4,92 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,61 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | FUNDAS DE GRADO | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 10 | <div style="text-align: center;"> <p>CAPITÁN</p> <p>DERECHO IZQUIERDO</p> <p>10 cm</p>  <p>5 cm</p> <p>Parches tipo holoflex el rango de cada funcionario plateado</p> <p>Color azul media noche</p> </div> | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | | C |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | C |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Elaborado electrónicamente por:</small> JAIMÉ GIOVANNY CASERIO POMBOZA <small>Validar electrónicamente con vínculo:</small> | | | |  <small>Elaborado electrónicamente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBOJA <small>Validar electrónicamente con vínculo:</small> | | | |
| ING. JAIME CHASIS ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------|
|  FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO M035 INFORME: 17453 | C/CNC | |
| 23600001645 | PARCHE HOLFLX FUN CRNL B/GUAY | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE |
| 2 | GRADO | - | - | DORADO | - | DORADO |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,0 |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,50 | ± 0,1 | 0,6 |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | |
| 9 | FUNDAS DE GRADO | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | |
| 10 |  | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | |
| ELABORADO POR:  JAIME GEOVANNY CRASIG POMBOZA <small>Validar QR únicamente con Viruscan</small> | | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar QR únicamente con Viruscan</small> | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | |

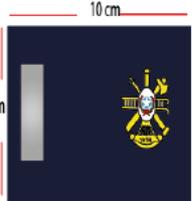
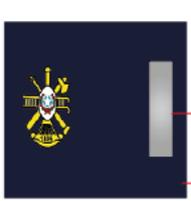
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/07/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M036 N° INFORME: 17454 | C/C | |
| 23600001647 | PARCHE HOLFLX FUN MAYR BIGUAY | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE |
| 2 | GRADO | - | - | DORADO | - | DORADO |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,2 |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 4,92 |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,61 |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | |
| 9 | FUNDAS DE GRADO | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | |
|  | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | |
|  <small>Firmado electrónicamente por:</small> JAIMES GIOVANNI CHASIG POMBOSA <small>Analizar electrónicamente con:</small>  <small>INS. JAIMES CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |  <small>Firmado electrónicamente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>INS. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | |
| Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------|-------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M037 N° INFORME: 17455 | C/NC | | |
| 23600001651 | PARCHE HOLFLX FUN SBOF B/GUAY | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACION | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | GRADO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,1 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,1 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,6 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | FUNDAS DE GRADO | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| <p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">SUBOFICIAL</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="font-size: 0.8em;">Parches tipo holoflex el rango de cada funcionario plateado Color azul media noche</p> | | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  JAIME GROVANNY CHASIG POMBOZA <small>Validar documento con QRcode</small> | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar documento con QRcode</small> | | | | |
| | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M039 N° INFORME: 17456 | C/CNC | | |
| 23600001650 | PARCHE HOFLX FUN SBTNT B/GUAY | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | GRADO | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,2 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,02 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,59 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | FUNDAS DE GRADO | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| <p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">SUBTENIENTE</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="font-size: 0.8em;">Parches tipo holoflex el rango de cada funcionario plateado</p> <p style="font-size: 0.8em;">Color azul media noche</p> | | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRAFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| APROBADO POR:  <small>Verificar documento con vínculo:</small> JAIIME GIOVANNY CHASIS POMBOZA | | | APROBADO POR:  <small>Verificar documento con vínculo:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | | | |
| ING. JAIME CHASIS <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | ING. ARMANDO CHACHA <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------|--|
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001546 | | DESCRIPCIÓN PARCHE HOLFLEX FUN TNCRNL BIGUA | | UNIDAD DE MEDIDA par | COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR | OFERENTE 1 CÓDIGO: M039 INFORME: 17457 MULTICOLOR C | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C | | |
| 2 | GRADO | - | - | DORADO | - | DORADO | C | | |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO | C | | |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | | |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,0 | C | | |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,0 | C | | |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,6 | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 9 | JOCKEY | | | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 10 | <p style="color: red; font-weight: bold;">TENIENTE CORONEL</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="font-size: small;">Parches tipo HoloFlex el rango de cada funcionario dorado Color azul media noche</p> | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| APROBADO POR:  JAIMS GBOVANNY CHASIS POMBOZA <small>Validar documento con QRcode</small> | | | | APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Validar documento con QRcode</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIS ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M040 N° INFORME: 1745B | C/NC | | |
| 23600001649 | PARCHE HOFLX FUN TNTE B/GUAY | par | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | GRADO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | LOGO | - | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS | - | COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | MATERIAL | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C |
| 6 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,3 | 10,1 | C |
| 7 | ALTO | - | cm | 5 | ± 0,3 | 5,01 | C |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,60 | ± 0,1 | 0,61 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 9 | FUNDAS DE GRADO | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Escanea el código QR para verificar la autenticidad del documento con el móvil.</small> JAI ME CHASIG <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |  <small>Escanea el código QR para verificar la autenticidad del documento con el móvil.</small> ARMANDO CHACHA <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |
| | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | |

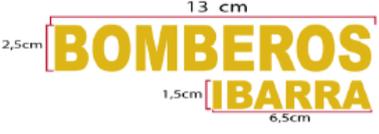
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------|--|
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | | DESCRIPCIÓN | | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 | | | |
| 23600001637 | | PARCHE HOLOFX ESC GUAYOL BLAN | | u | MULTICOLOR | CÓDIGO: M041 INFORME: 17459 | CNC | | |
| | | | | | | MULTICOLOR | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | COLOR | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORES INSTITUCIONALES | C | |
| 2 | | FONDO | - | - | BLANCO | - | BLANCO | C | |
| 3 | | LETRAS | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C | |
| 4 | | CONTORNO | - | - | CELESTE | - | CELESTE | C | |
| 5 | DISEÑO | - | - | ESCUDO DE GUAYAQUIL | - | ESCUDO DE GUAYAQUIL | C | | |
| 6 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 7 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | | |
| 8 | ANCHO | - | cm | 8 | ± 0,5 | 8,0 | C | | |
| 9 | ALTO | - | cm | 9,0 | ± 0,5 | 9,0 | C | | |
| 10 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 11 | CAMISA Y CHOMPA | | | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 12 |  | | | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR:  ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | APROBADO POR:  ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | Simbología: C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|----------------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | REV: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | |
| | | OFERENTE 1 | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M042 INFORME:17480 | C/NC | |
| 23600001639 | PARCHE HOLFX PER0 10X6CM AZ/DO | u | DORADO | DORADO | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE |
| 2 | CONTORNO | - | - | DORADO | - | DORADO |
| 3 | NOMBRE | - | - | DORADO | - | DORADO |
| 4 | ESCUDO | - | - | DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES | - | DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES |
| 5 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO |
| 6 | MATERIAL DEL CONTORNO | - | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS |
| 7 | TIPO | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX |
| 8 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 |
| 9 | ANCHO | - | cm | 10 | ± 0,5 | 10,0 |
| 10 | ALTO | - | cm | 6 | ± 0,5 | |
| 11 | ESCUDO | - | - | BOMBEROS GUAYAQUIL | - | BOMBEROS GUAYAQUIL |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | |
| 12 | CHOMPA FORMAL | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | |
| 13 |  | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Verificar autenticidad escaneando con:</small> JAI ME GROVANNY CHASIG POMBOZA <small>Verificar únicamente con cámara</small> | | |  <small>Verificar autenticidad escaneando con:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Verificar únicamente con cámara</small> | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------|--------------------------------------|-------|------|---|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | |
| | | | | | REV.: 00 | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 | | PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| | | | | | OFERENTE 1 | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M043 N° INFORME: 17461 | C/NC | | | | |
| 23600001595 | PARCHES FLEX3D JOCK CRNL B/IBA | Jgo | DORADO | DORADO | C | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | | | |
| 1 | COLORES | FRENTE | - | DORADO | - | DORADO | | | |
| 2 | | VISERA (CONCHAS Y LAURELES) | - | DORADO | - | DORADO | | | |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | | | |
| 4 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMAS 3D | | | |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,79 | | | |
| 6 | DISEÑO FRONTAL | PALABRA | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | | | |
| 7 | | ANCHO | BOMBEROS | - | cm | 13 | ± 0,2 | 12,9 | C |
| 8 | | | IBARRA | - | cm | 6,5 | ± 0,2 | 6,4 | C |
| 9 | | ALTO | BOMBEROS | - | cm | 2,5 | ± 0,2 | 2,6 | C |
| 10 | IBARRA | | - | cm | 1,5 | ± 0,2 | 1,7 | C | |
| 11 | VISERA | DISEÑO | - | CONTORNO CONCHAS INTERNO LAURELES | - | CONTORNO CONCHAS, E INTERNO LAURELES | | | |
| 12 | | MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONAL AL TAMAÑO DE LA VISERA | | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 13 | JOCKEY | | | | | C | | | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 14 | <p style="text-align: center;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR DORADO</p>  | | <p style="text-align: center;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR DORADO</p>  <p style="text-align: center;">* MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*</p> | | | C | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHÉ HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | | | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | | | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | | | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | | | |
|  <small>VERIFICAR ÚNICAMENTE CON VÍDEO</small> JAI ME CHASIG <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | |  ARMANDO MAURICIO <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | | | | |
| <small>Simbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|----------|-------------------------------------------|--|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001616 | | DESCRIPCIÓN PARCHES FLEX3D JOCK CRNL USAR | | UNIDAD DE MEDIDA jgo | COLOR REFERENCIAL DORADO | CÓDIGO: M044 INFORME: 17462 | CNC C | | |
| | | | | | | DORADO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | COLORES | FRENTE | - | DORADO | - | DORADO | C | | |
| 2 | | VISERA (CONCHAS Y LAURELES) | - | DORADO | - | DORADO | C | | |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 4 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C | | |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 6 | DISEÑO FRONTAL | PALABRA | - | USAR | - | USAR | C | | |
| 7 | | ANCHO | - | cm | 11 | ± 0,2 | 11,0 | C | |
| 8 | | ALTO | - | cm | 3,0 | ± 0,2 | 3,0 | C | |
| 9 | VISERA | DISEÑO | - | CONTORNO CONCHAS Y LAURELES | - | CONTORNO CONCHAS Y LAURELES | C | | |
| 10 | | MEDIDAS | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 11 | JOCKEY | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 12 | DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR DORADO | | DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR DORADO | | | | | | |
| | |  | |  | | C | | | |
| | | Tolerancia +/-2 mm | | * MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA* | | | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | | PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | | |
| B | | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | | |
| C | | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | |
| D | | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | | |
| E | | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | | |
|  <small>Escanea este código QR para verificar el documento con FAME</small> JAIME GIOVANNI CHASIG POMBOZA | | | |  <small>Escanea este código QR para verificar el documento con FAME</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INSTITUTO DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|------|---|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M045 N° INFORME: 17463 | C/CNC | | | | |
| 23600001597 | PARCHES FLEX3D JOCKEY CTS B/IBAR | Jgo | PLATEADO | PLATEADO | C | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC | | |
| 1 | COLORES | FRENTE | - | DORADO | - | DORADO | C | | |
| 2 | | VISERA (CONCHAS Y LAURELES) | - | DORADO | - | DORADO | C | | |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 4 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMAS 3D | C | | |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,79 | C | | |
| 6 | DISEÑO FRONTAL | PALABRA | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C | | |
| 7 | | ANCHO | BOMBEROS | - | cm | 13 | ± 0,2 | 12,9 | C |
| 8 | | | IBARRA | - | cm | 6,5 | ± 0,2 | 6,4 | C |
| 9 | | ALTO | BOMBEROS | - | cm | 2,5 | ± 0,2 | 2,6 | C |
| 10 | IBARRA | | - | cm | 1,5 | ± 0,2 | 1,7 | C | |
| 11 | VISERA | DISEÑO | - | CONTORNO CONCHAS INTERNO LAURELES | - | CONTORNO CONCHAS, E INTERNO LAURELES | C | | |
| 12 | | MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONAL AL TAMAÑO DE LA VISERA | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 13 | JOCKEY | | | | | | C | | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 14 | DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR DORADO  | | DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR DORADO  * MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA* | | | C | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | | C | | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA. | | | | | | C | | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | | | |
|  <small>firmado electrónicamente por:</small> JAIMÉ GBOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Contraseña desactivada por el sistema:</small> ING. JAIMÉ CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | |  <small>firmado electrónicamente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA <small>Contraseña desactivada por el sistema:</small> ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|----------|-------------------------------------------|--|
| | | | | | | REV.: 00 | | | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | | | | |
| | | OFERENTE 1 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN 23600001618 | | DESCRIPCIÓN PARCHES FLEX3D JOCK CTS USAR | | UNIDAD DE MEDIDA Jgo | COLOR REFERENCIAL PLATEADO | CÓDIGO: M046 INFORME: 17464 | CNC C | | |
| | | | | | | PLATEADO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARAMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | CNC | | |
| 1 | COLORES | FRENTE | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 2 | | VISERA (CONCHAS) | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 4 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C | | |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 6 | DISEÑO FRONTAL | PALABRA | - | USAR | - | USAR | C | | |
| 7 | | ANCHO | - | cm | 11 | ± 0,2 | 11,0 | C | |
| 8 | | ALTO | - | cm | 3,0 | ± 0,2 | 3,0 | C | |
| 9 | VISERA | DISEÑO | - | CONTORNO CONCHAS | - | CONTORNO CONCHAS | C | | |
| 10 | | MEDIDAS | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | C | | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 11 | JOCKEY | | | | | | C | | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 12 | <p style="text-align: center;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p>  <p style="text-align: center;">Tolerancia +/- 2 mm</p> | | <p style="text-align: center;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR PLATEADO</p>  <p style="text-align: center;">*MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*</p> | | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | | |
|  <p style="text-align: center;">JAI ME GROVANNY CHASIG POMBOZA <small>colocar documento con pictograma</small></p> | | | |  <p style="text-align: center;">ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>colocar documento con pictograma</small></p> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------|---------------------------------------|------|---|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M047 N° INFORME: 17465 | C/CNC | | | | |
| 23600001596 | PARCHES FLEX3D JOCK MAYO B/IBA | Jgo | DORADO | DORADO | C | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/CNC | | |
| 1 | COLORES | FRENTE | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 2 | | VISERA (CONCHAS) | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 3 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 4 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMAS 3D | C | | |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,8 | C | | |
| 6 | DISEÑO FRONTAL | PALABRA | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C | | |
| 7 | | ANCHO | BOMBEROS | - | cm | 13 | ± 0,2 | 12,9 | C |
| 8 | | | IBARRA | - | cm | 6,5 | ± 0,2 | 6,4 | C |
| 9 | | ALTO | BOMBEROS | - | cm | 2,5 | ± 0,2 | 2,5 | C |
| 10 | IBARRA | | - | cm | 1,5 | ± 0,2 | 1,5 | C | |
| 11 | VISERA | DISEÑO | - | - | - | CONTORNO CONCHAS | C | | |
| 12 | | MEDIDAS | - | - | - | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 13 | JOCKEY | | | | | | C | | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 14 | <p style="text-align: center;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p>  | | | <p style="text-align: center;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR PLATEADO</p>  <p style="text-align: center;">* MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*</p> | | | C | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHÉ HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | | C | | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | C | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | C | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | | |
|  <small>firmas: espedificioneta.gub</small> JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>validar documento con virus</small> JAIMÉ CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | |  <small>firmas: espedificioneta.gub</small> ARMANDO MAURICIO CHASIG CHACHA INC. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | |
| Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------------|-----------------|-----|---|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M048 | C/NC | | | | |
| 23600001598 | PARCHES FLEX3D JOCK SBC B/IBA | u | PLATEADO | N° INFORME: 17466 | PLATEADO C | | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC | | |
| 1 | COLORES FRENTE | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C | | |
| 2 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | 3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO | C | | |
| 3 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D | C | | |
| 4 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,79 | C | | |
| 5 | DISEÑO FRONTAL | PALABRA | - | - | BOMBEROS IBARRA | - | BOMBEROS IBARRA | C | |
| 6 | | ANCHO | BOMBEROS | - | cm | 13 | ± 0,2 | 13 | C |
| 7 | | | IBARRA | - | cm | 6,5 | ± 0,2 | 6,4 | C |
| 8 | | ALTO | BOMBEROS | - | cm | 2,5 | ± 0,2 | 2,3 | C |
| 9 | IBARRA | | - | cm | 1,5 | ± 0,2 | 1,6 | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | | |
| 10 | JOCKEY | | | | | C | | | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red; font-weight: bold;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p>  | | | | | C | | | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | | | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | | | |
| C | COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | C | | | |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | | |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | | | |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | | | |
|  <small>Elaborado por:</small> JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Analista de Calidad con FIRMAS</small> | | |  <small>Aprobado por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Analista de Calidad con FIRMAS</small> | | | | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | | |

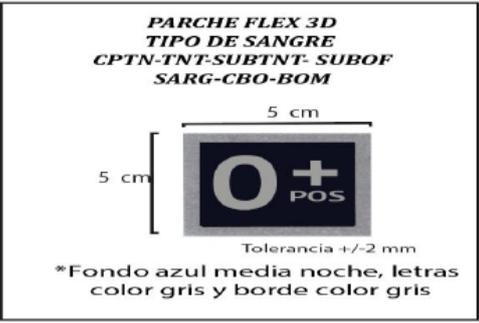
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | |
| | | | | | REV.: 00 | |
| FECHA: 31/7/2025 | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059- | | | | | | |
| | | | | OFERENTE 1 | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M049 INFORME: 17467 | C/CNC | |
| 23600001619 | PARCHES FLEX3D JOCK USAR | U | PLATEADO | PLATEADO | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN |
| 1 | ESTRUCTURA | - | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO | - | FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO |
| 2 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMÁTICO 3D |
| 3 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,8 |
| 4 | PALABRA | - | - | USAR | - | USAR |
| 5 | ANCHO | - | cm | 11 | ± 0,2 | 11,0 |
| 6 | ALTO | - | cm | 3,0 | ± 0,2 | 3,0 |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | |
| 10 | JOCKEY | | | | | C |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | |
| 11 | <p style="color: red; font-weight: bold;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p> <div style="text-align: center;">  </div> | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | |
|  <small>INGENIERO EN CONTROL DE CALIDAD</small> JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Realizar únicamente con scanner</small> | | | | <p style="font-size: small;">Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</p>  <small>INGENIERO EN CONTROL DE CALIDAD</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Realizar únicamente con scanner</small> | | |
| <small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | | <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|-------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 CÓDIGO: M050 N° INFORME: 17468 | C/CNC | |
| 23600001662 | | PARCHE FLEX3D TEX/MIX PERS GRI | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACION | C/CNC |
| 1 | FONDO | - | - | AZUL NOCHE | - | AZUL NOCHE | C |
| 2 | CONTORNO | - | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | NOMBRE | - | - | GRIS | - | GRIS | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO CONTORNO | - | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPRISMAS REFLECTIVO | C |
| 6 | TEXTURA | - | - | FLEXIBLE 3D | - | 3D FLEXIBLE | C |
| 7 | ANCHO | - | mm | 125 | ± 2 | 124,5 | C |
| 8 | ALTO | - | mm | 25 | ± 2 | 24,6 | C |
| 9 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,79 | C |
| 10 | ANCHO CONTORNO | - | mm | 4 | ± 1 | 3,9 | C |
| 11 | RANGO Y NOMBRE | - | - | SEGÚN REQUERIMIENTO | - | 0,6 | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 12 | BUZO POLAR, BUZO TÁCTICO Y CHOMPA TÁCTICA. | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 13 |  | | | | | | C |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Elaborado digitalmente por:</small> JAIMÉ GIOVANNI CHASIG POMBOZA <small>Validar digitalmente con WinSign</small> ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | |  <small>Elaborado digitalmente por:</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALONSO ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |
| Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M051 N° INFORME: 17469 | C/NC | |
| 23600001663 | | PARCHE FLEX3D TEX/MIX SANG GRIS | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ITEM | PARÁMETRO | NORMA / METODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR | FONDO | - | AZUL MEDIA NOCHE | - | AZUL MEDIA NOCHE | C |
| 2 | | CONTORNO | - | PLATEADO | - | PLATEADO | C |
| 3 | | TIPO DE SANGRE | - | GRIS | - | GRIS | C |
| 4 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C |
| 5 | ACABADO CONTORNO | - | - | MICROPRISMAS REFLECTIVOS | - | MICROPRISMAS REFLECTIVO | C |
| 6 | CONTORNO | - | - | FLEXIBLE 3D | - | 3D FLEXIBLE | C |
| 7 | ANCHO | - | mm | 50 | ± 2 | 49,8 | C |
| 8 | ALTO | - | mm | 50 | ± 2 | 49,9 | C |
| 9 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,79 | C |
| 10 | TIPO DE SANGRE | - | - | SEGÚN REQUERIMIENTO | - | SEGÚN REQUERIMIENTO | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 11 | BUZO TÁCTICO Y CHOMPA TÁCTICA. | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 12 |  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESION CON CALOR. | | | | | | C |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Escanea aquí el código QR.</small> JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Analista de Control de Calidad</small> | | | |  <small>Escanea aquí el código QR.</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALUJTA <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | | | | | |

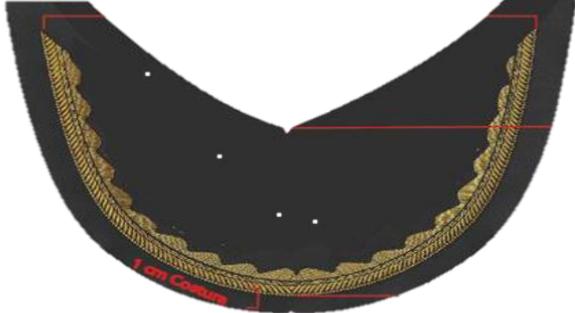
| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---|
|  FAME INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 | | | | | | | | |
| PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | | |
| | | | | | | OFERENTE 1 | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M052 N° INFORME: 17470 | C/NC | | | |
| 23600001674 | PARCHE HOLOF LOG GUARMUN SAMB | u | MULTICOLOR | MULTICOLOR | C | | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC | |
| 1 | COLOR | ESCUDO | - | - | COLORES INSTITUCIONALES | - | COLORE DE LA INSTITUCIÓN | C |
| 2 | | FONDO | - | - | AZUL | - | AZUL | C |
| 3 | | LETRAS | - | - | AMARILLO | - | AMARILLO | C |
| 4 | | CONTORNO | - | - | NEGRO | - | NEGRO | C |
| 5 | DISEÑO | - | - | MUNICIPIO SAMBARONDÓN | - | MUNICIPIO SAMBARONDÓN | C | |
| 6 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/FILM AUTOADHESIVO | C | |
| 7 | TEXTURA | - | - | HOLOFLEX | - | HOLOFLEX | C | |
| 8 | ANCHO | - | cm | 7 | ± 0,5 | 6,8 | C | |
| 9 | ALTO | - | cm | 8,5 | ± 0,5 | 8,4 | C | |
| 10 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,79 | C | |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | | |
| 11 | OVEROL | | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | | |
| 12 |  | | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | | |
|  <small>Verificado al momento de la impresión</small> JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Validar únicamente con Firma360</small> ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | |  <small>Verificado al momento de la impresión</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBILTA <small>Validar únicamente con Firma360</small> ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |
| Simbología C= Cumple N/C= No Cumple | | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------|
|  INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00 | | | | | |
| FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | OFERENTE 1 | CÓDIGO: M053 INFORME: 17471 | C/NC | |
| 23600001633 | VISERA MET/3D BOM RANGO CRNL | jgo | DORADO | DORADO | DORADO | C | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR DE DISEÑO | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 2 | ESTRUCTURA | - | - | FILM AUTOADHESIVO | - | FILM AUTOADHESIVO | C |
| 3 | TIPO | - | - | FLEX 3D | - | FLEX 3D | C |
| 4 | ESPESOR | - | mm | 0,80 | ± 0,1 | 0,8 | C |
| 5 | DISEÑO | - | - | CONCHAS Y LAURELES | - | CONCHAS Y LAURELES | C |
| 6 | MEDIDAS | - | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | - | PROPORCIONALES A LA VISERA. | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 7 | GORRA PARADA | | | | | C | |
| ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 8 |  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | C | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | C | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | |
|  Jaime Geovanny Chasig Pomboza <small>Validar únicamente con Firmas2C</small> | | |  Armando Mauricio Chacha Albuja <small>Validar únicamente con Firmas2C</small> | | | | Simbología C= Cumple N/C= No Cumple |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|-------------|
|  | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | | | |
| | | | REV.: 00 | | | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 CÓDIGO: M054 N° INFORME: 17472 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO M054 N° INFORME: 17472 | C/NC | | |
| 2360000895 | VISERA METAL 3D RANG INS/BRIG UIO | u | DORADO | DORADO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR (CONCHAS) | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 2 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/FILM AUTOADHESIVO | C |
| 3 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMAS 3D | C |
| 4 | TIPO | - | - | FLEX 3D | - | 3D FLEX | C |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,81 | C |
| 6 | MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 7 | GORRA | | | | | C | |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 8 |  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | C | |
| B | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | C | |
| C | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | |
| D | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | C | |
| E | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | APROBADO POR: | | | | |
|  JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Validar Únicamente con FirmaQ2</small> | | |  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA | | | | |
| ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD | | | ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD | | | | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  FAME <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COOPERACIÓN NACIONAL</small> |
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------|-------------|
|  | | INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A. | | | COD.: FAME-CC-FR-08 | | |
| | | | | | REV.: 00 | | |
| FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059 | | OFERENTE 1 | | | | | |
| CÓDIGO BAAN | DESCRIPCIÓN | UNIDAD DE MEDIDA | COLOR REFERENCIAL | CÓDIGO: M055 N° INFORME: 17473 | C/NC | | |
| 23600000896 | VISERA METAL 3D RANDO JEFE | u | DORADO | DORADO | C | | |
| DATOS ESPECÍFICOS | | | | | | | |
| ÍTEM | PARÁMETRO | NORMA / MÉTODO | UNIDAD | VALOR | TOLERANCIA | EVALUACIÓN | C/NC |
| 1 | COLOR (CONCHAS) | - | - | DORADO | - | DORADO | C |
| 2 | ESTRUCTURA | - | - | TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO | - | TEXTIL/FILM AUTOADHESIVO | C |
| 3 | MATERIAL | - | - | MICROPRISMÁTICO 3D | - | MICROPRISMAS 3D | C |
| 4 | TIPO | - | - | FLEX 3D | - | 3D FLEX | C |
| 5 | ESPESOR | - | mm | 0,8 | ± 0,1 | 0,79 | C |
| 6 | MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA | - | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | - | PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA | C |
| USO EN CONFECCIÓN | | | | | | | |
| 7 | GORRA | | | | | | C |
| GRÁFICO REFERENCIAL | | | | | | | |
| 8 |  | | | | | C | |
| REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS | | | | | | | |
| A | PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN. | | | | | | C |
| B | COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA. | | | | | | C |
| C | FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR. | | | | | | C |
| D | INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS. | | | | | | C |
| E | EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA | | | | | | C |
| F | ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES. | | | | | | C |
| RESPONSABILIDADES | | | | | | | |
| ELABORADO POR: | | | | APROBADO POR: | | | |
|  <small>Verificar el certificado con el código QR</small> JAIME GOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Validar únicamente con FinesCC</small> | | | | <small>Simbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple | | | |
| <small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |  <small>Verificar el certificado con el código QR</small> ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small> | | | |

| INFORME DE ADJUDICACIÓN | |  |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| TIPO DE CONTRATACIÓN: | GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO | |
| ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A. | | FAME S.A. |
| CÓDIGO DEL PROCESO: | PE-FAME_2013-2025-059 | |

4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME_2013-2025-059, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso al oferente VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO., con RUC: 0801643552001, por el valor de USD \$26.231,80 (VEINTISÉIS MIL DOSCIENTOS TREINTA Y UNO DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 80/100) más IVA, con un plazo de entrega de 30 días calendario contados a partir del siguiente día la suscripción del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:

Sistema Oficial de Contratación Pública

Martes 12 de Agosto de 2025 | 09:59 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: AEARIAS | [Cerrar Sesión]

Inicio | Datos Generales | Consultar | Entidad Contratante

» [Buscar Empresas](#)



| PAÍS | ESTADO / PROVINCIA | CANTÓN | NATURALEZA | RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN | NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL |
|---------|--------------------|---------|------------|------------------------------|---------------------------------|
| Ecuador | ..Todas | ..Todas | ..Todas | 0801643552001 | |

| UBICACIÓN | EMPRESA | RUC / NÚM. IDENTIF. | FECHA HABILITACIÓN | ESTADO RUP | INFORMACIÓN ADICIONAL |
|---------------------------------|--------------------------------------------|---------------------|--------------------|------------|-------------------------|
| DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO | VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO | 0801643552001 | 2025-02-20 | Habilitado | Mostrar |

| Nombre | Cargo | Firma |
|-----------------|---------------------------------|-------|
| Ing. Ana Bracho | Delegada de la máxima autoridad | |