

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

Sangolquí 29 de julio del 2025

TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán  
**GERENTE GENERAL**  
**FAME S.A.**

Departamento de Adquisiciones:  
Autorizado proceder conforme a  
normativa legal vigente.

**1. ANTECEDENTES DE LA ETAPA PRECONTRACTUAL:**

Mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-220 de fecha 10 de julio de 2025, suscrita por el TCRN. (S.P.) Ing. Miguel Gutiérrez Guzmán Gerente General de FAME S.A., se aprobó el inicio, el cronograma y los pliegos del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-055, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A., así como mi delegación, para llevar a cabo el procedimiento precontractual del proceso.

**2. ANÁLISIS DEL PROCESO**

Con fecha 10 de julio del 2025, se publicó el procedimiento de Giro Específico de Negocio signado con el código No. PE-FAME\_2013-2025-055, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

ETAPA	TÉRMINO MÍNIMO	CONDICIÓN	FECHA	HORA
FECHA DE PUBLICACIÓN	-	N/A	10/7/2025	16:00
TÉRMINO PARA EFECTUAR PREGUNTAS	2 DÍAS	Contado desde la publicación del procedimiento en la página web de FAME S.A. (Las preguntas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A.)	14/7/2025	16:00
TÉRMINO PARA EMITIR RESPUESTAS Y ACLARACIONES	1 DÍA	Contado desde el vencimiento de la fecha para efectuar preguntas (Las respuestas se deberán realizar a través de la página web de FAME S.A.)	15/7/2025	16:00
TÉRMINO PARA RECEPCIÓN OFERTA TÉCNICA	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para emitir respuestas y aclaraciones	17/7/2025	13:00
TÉRMINO PARA SOLICITAR CONVALIDACIÓN DE ERRORES	1 DÍA	Contados desde el vencimiento de la fecha de recepción de ofertas	21/7/2025	16:00
TÉRMINO PARA CONVALIDACIÓN DE ERRORES	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha para solicitar convalidación de errores	23/7/2025	16:00
CALIFICACIÓN	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores	25/7/2025	16:00
FECHA ESTIMADA ADJUDICACION	-	-	29/7/2025	16:00

**2.1. ETAPA DE PREGUNTAS Y RESPUESTAS**

Al efecto NO se realizó preguntas dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-055, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA BELLEZA Y OROFERIA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

## 2.2. ACTA DE APERTURA DE OFERTA

Con fecha 17 de julio de 2025, se registró la recepción de una oferta notificado mediante correo electrónico conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A. RUC: 1890074703001	14 DE JULIO EL 2025	15:43	1	SI	SI	SI

## 2.3. ACTA DE CONVALIDACIÓN

Al efecto SI se realizó convalidación de errores dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-055, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A., conforme consta en el siguiente cuadro:

No.	OBSERVACIONES	CONVALIDACIÓN
<b>OFERENTE</b>	1.- En la DECLARACIÓN JURADA DE NO TENER VÍNCULO DE PARENTESCO, el oferente coloca de forma incorrecta el código del proceso, detallando un número que no corresponde al proceso en curso.	Como delegada del proceso solicito se convalide el apartado de la Declaración Jurada De No Tener Vínculo De Parentesco conforme se establece en el pliego del proceso.

## 2.4. ACTA DE CALIFICACIÓN

Con fecha 25 de julio de 2025, como delegada del proceso se inició con la Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso, así como la verificación de calidad, conforme el siguiente detalle:

<b>4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).</b>			
No. Parámetro solicitado	CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A.		Parámetro ofertado.
	Cumple	No cumple	
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con la presentación y compromiso.
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA BIELLAJADIA Y OXIDACION FACONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

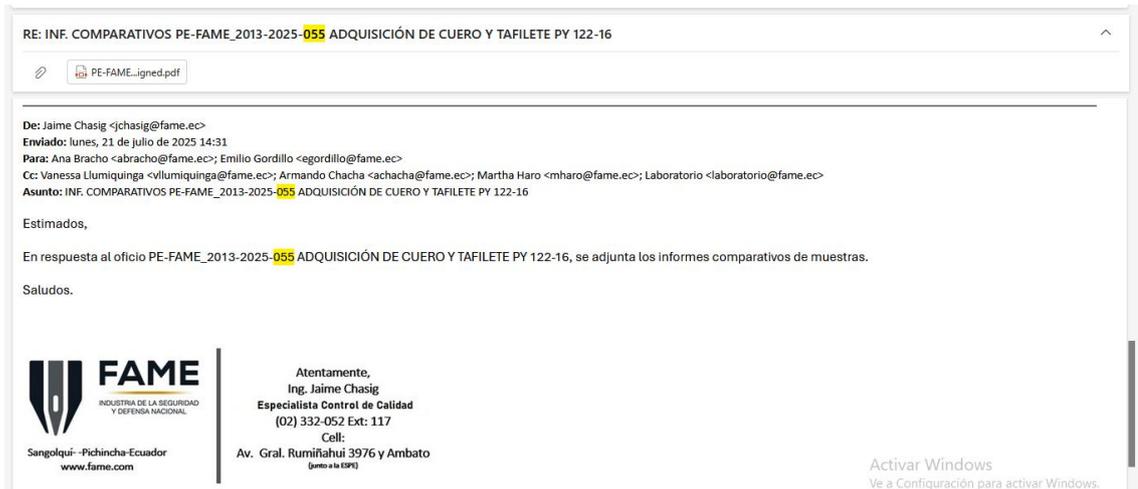
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	X		El oferente cumple con la identificación												
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera												
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente <b>SI</b> presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Oferta Económica Inicial	X		El oferente <b>SI</b> cumple con el apartado.												
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	<b>No requerido por la entidad</b>														
Personal técnico propuesto para el proyecto	<b>No requerido por la entidad</b>														
Equipo mínimo requerido	<b>No requerido por la entidad</b>														
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara <b>NO</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara <b>NO</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
<b>Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)</b>															
<b>Especificaciones técnicas o términos de referencia</b>	X		El oferente <b>SI</b> cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Muestras	X		El oferente <b>SI</b> presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.												
Garantía técnica	X		El oferente <b>SI</b> acepta presentar la garantía técnica.												
Formularios de la oferta	X		El oferente <b>SI</b> adjunta los formularios.												
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente												
<b>4.2.1 Parámetros de calificación</b>			En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:												
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.															
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>MÉTODO EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>			
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO EVALUACIÓN													
PRECIO	6	Regla de tres inversa													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>														
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:		X	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td><b>10</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>El ofertante declara <b>NO</b> ser intermediario. Presenta un VAE: 97.79%</p>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN													
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>													
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="3">CONDICIÓN</th> <th>CALIFICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRODUCTOR NACIONAL</td> <td>VE RSU S</td> <td>IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO</td> <td>Gana productor nacional sin importar el puntaje</td> </tr> <tr> <td>IMPORTADOR/INTERMEDARIO</td> <td>VE RSU S</td> <td>IMPO RTA DOR/ INTE RME</td> <td>Gana la oferta con mayor puntaje</td> </tr> </tbody> </table>		CONDICIÓN			CALIFICACIÓN	PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana productor nacional sin importar el puntaje	IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME	Gana la oferta con mayor puntaje		
CONDICIÓN			CALIFICACIÓN												
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME DIAR IO	Gana productor nacional sin importar el puntaje												
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSU S	IMPO RTA DOR/ INTE RME	Gana la oferta con mayor puntaje												

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

		DIAR IO			
PRODU CTOR NACIO NAL	VE RSU S	PROD UCT OR NACI ONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)		
En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.					

### 3. RECOMENDACIÓN ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 17 de julio de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 21 de julio de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:



<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y COPIERÍA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 21/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-055							
						OFERENTE 01	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 17289	C/NC		
2410000013	CUERO HIDROFUGADO NEGRO	dm <sup>2</sup>	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TAMAÑO DE BANDA	NTE INEN-11646	dm <sup>2</sup>	≥ 136	-	206	C
2	ÁREA NO APROVECHABLE DE LA PIEL CLASE A	CRUPÓN	%	≤ 5	-	3,5	C
	FUERA DE CRUPÓN	NTE INEN-1810		≤ 10	-	8,5	C
3	DEFECTOS DE LA PIEL PERMISIBLES CLASE A	CRUPÓN	-	≤ 3	-	1,9	C
		FUERA DE CRUPÓN	-	≤ 6	-	4,9	C
4	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 15	-	26,17	C
5	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 15	-	20,87	C
6	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 50	-	139,75	C
7	RESISTENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 50	-	130,56	C
8	ELONGACIÓN A LA ROTURA	NTE INEN-ISO 3376	%	≥ 40	-	50,16	C
9	ELASTÓMETRO	ISO 3379	mm	≥ 7	-	13,0	C
10	FLEXIÓN SECO	NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS	≥ 50.000	-	50.000 SIN NOVEDAD	C
11	FLEXIÓN HÚMEDO	NTE INEN-ISO 5402-1	CICLOS	≥ 20.000	-	20.000 SIN NOVEDAD	C
12	ESPESOR	NTE INEN-558	mm	2	± 0,2	1,91	C
13	ADHESIÓN DEL ACABADO *	NTE INEN - ISO 11644	N/cm	≥ 5	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
14	SOLIDEZ DE COLOR *	NTE INEN - ISO 11640	CICLOS	≥ 50	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
17	HIDROFUGACIÓN *	TIEMPO	NTE INEN - ISO 5403-1	HORAS	≥ 12	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR
		ABSORCIÓN	NTE INEN - ISO 5403-1	%	≤ 10	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR
18	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
<b>USO</b>							
19	BOTA MILITAR						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UNA LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Identificar al responsable con FAME</small> <b>MARTHA JAZMIN HARO HARO</b> <small>Identificar al responsable con FAME</small>		 <small>Identificar al responsable con FAME</small> <b>JAIME GECJANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Identificar al responsable con FAME</small>			 <small>Identificar al responsable con FAME</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Identificar al responsable con FAME</small>		
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 21/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-055							
		<b>OFERENTE 01</b>					
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M003 N° INFORME: 17291</b>	<b>C/C</b>		
24100000057	TAFILETE	dm <sup>2</sup>	COYOTE	COYOTE	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/C</b>
1	TAMAÑO DE BANDA	NTE INEN-ISO 938	dm <sup>2</sup>	≥ 125	-	198	C
2	APROVECHAMIENTO DE LA PIEL CLASE A	NTE INEN-1811	%	≥ 80	-	80	C
3	ESPESOR	NTE INEN-558	mm	1,0-1,3	-	1,11	C
4	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL	NTE INEN - ISO 3378	MPa	≥ 12	-	22,88	C
5	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL	NTE INEN - ISO 3378	MPa	≥ 12	-	18,13	C
6	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 30	-	88,39	C
7	RESISTENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 30	-	98,08	C
8	ALARGAMIENTO A LA ROTURA	NTE INEN-ISO 3376	%	≥ 30	-	54,38	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE EN SECO *	NTE INEN-ISO 11640	CICLOS	≥ 50	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE EN HÚMEDO*	NTE INEN-ISO 11640	CICLOS	≥ 100	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	*
11	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
<b>USO</b>							
12	BOTA MILITAR						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
<p>A EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR INFORMES DE CALIDAD DEL PRODUCTO AVALIANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*)</p>							
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>			
 <small>El modo de identificación por QR es válido únicamente con FAME</small> <b>ING. JAZMIN HARO</b> <small>ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>El modo de identificación por QR es válido únicamente con FAME</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <small>ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD</small>		 <small>El modo de identificación por QR es válido únicamente con FAME</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
<b>Simbología</b> C= Cumple NIC= No Cumple							

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA BUEYERÍA Y CORDERÍA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA BUEYERÍA Y CORDERÍA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 21/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-055							
		<b>OFERENTE 01</b>					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 17290	C/NC		
2410000019	TAFILETE NEGRO	dm <sup>2</sup>	NEGRO	NEGRO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	TAMAÑO DE BANDA	NTE INEN-ISO 936	dm <sup>2</sup>	≥ 125	-	178	C
2	APROVECHAMIENTO DE LA PIEL CLASE A MÍNIMO	NTE INEN-1811	%	80	-	80	C
3	ESPESOR	NTE INEN-558	mm	1,2 - 1,5	-	1,2	C
4	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN LONGITUDINAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 12	-	21,71	C
5	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRANSVERSAL	NTE INEN - ISO 3376	MPa	≥ 12	-	16,56	C
6	RESISTENCIA AL RASGADO LONGITUDINAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 30	-	84,61	C
7	RESISTENCIA AL RASGADO TRANSVERSAL	NTE INEN-ISO 3377-2	N	≥ 30	-	75,31	C
8	ALARGAMIENTO A LA ROTURA	NTE INEN-ISO 3376	%	≥ 30	-	41,12	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE EN SECO *	NTE INEN-ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE EN HÚMEDO*	NTE INEN-ISO 11640	GRADO DE COLORACIÓN	≥ 4	-	CERTIFICADO DEL PROVEEDOR	-
11	ASPECTO	-	-	MATE	-	MATE	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
12	BOTA MILITAR						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*)EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:			
 <small>El código QR debe ser leído con el software FAME</small> <b>MARTHA JAZMIN HARO</b> <small>Validar Documento con FAME</small>		 <small>El código QR debe ser leído con el software FAME</small> <b>JAIME GEOVANNY CRASIG POMBOZA</b> <small>Validar Documento con FAME</small>		 <small>El código QR debe ser leído con el software FAME</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar Documento con FAME</small>			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>INFORME DE ADJUDICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> INDUSTRIA DE LA BELLEZA Y COPIERÍA NACIONAL
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-055</b>	

#### 4. RECOMENDACIÓN

Conforme consta en el presente documento como delegada del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-055, para la ADQUISICIÓN DE CUERO Y TAFILETE PY 122-161 PARA FAME S.A., se recomienda a usted señor Gerente, adjudicar el proceso al oferente CURTIDURÍA TUNGURAHUA S.A., con RUC: 1890074703001, por el valor de USD \$35.990,00 (TREINTA Y CINCO MIL NOVECIENTOS NOVENTA DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA CON 00/100) más IVA, con un plazo de entrega de 15 días calendario contados a partir del siguiente día la suscripción del contrato, señalando adicional que el proveedor al momento en el RUP se encuentra habilitado:

**SERCOOP**      **Sistema Oficial de Contratación Pública**      

Martes 29 de Julio de 2025 | 10:09      RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: SBAUTISTA | [Cerrar Sesión](#)

Inicio   Datos Generales   Consultar   Entidad Contratante   Administración

» **Buscar Empresas** 

PAIS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL
ECUADOR	Todas	Todas	Todos	1890074703001	

UBICACIÓN	EMPRESA	RUC / NÚM. IDENTIF.	FECHA HABILITACIÓN	ESTADO RUP	INFORMACIÓN ADICIONAL
AMBATO	CURTIDURIA TUNGURAHUA S.A.	1890074703001	2009-03-24	Habilitado	<a href="#">Más</a>

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	