

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

En la ciudad de Sangolquí, a los 06 días del mes de agosto del 2025, a las 08:00 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-241 de fecha 23 de julio de 2025, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME\_2013-2025-059, para la ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

1. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
2. Conocimiento del acta de Convalidación de errores de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
3. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
4. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
5. Conclusiones y recomendaciones.

**PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.**

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 30 de julio del 2025, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO RUC: 0801643552001	30 DE JULIO EL 2025	09:41 am	2	SI	SI	SI

**SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE CONVALIDACIÓN DE ERRORES DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE**

Mediante acta y notificación de convalidación de errores de 31 de julio de 2025, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores a la oferta presentada, misma que si es respondida mediante correo electrónico el 04 de agosto de 2025.

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

<b>No.</b>	<b>OBSERVACIONES</b>	<b>CONVALIDACIÓN</b>
<b>OFERENTE</b>	1.- En el numeral 1.6 COMPONENTES DE LOS BIENES O SERVICIOS OFERTADOS, el oferente no coloca las especificaciones o componentes técnicos de cada uno de los ítems ofertados.	Como delegada del proceso solicito se convalide el punto 1.6 detallando las especificaciones de cada uno de los ítems ofertados o a su vez adjuntando las fichas técnicas debidamente suscritas.
	2.- En la oferta presentada en el numeral 1.10 CÁLCULO DEL PORCENTAJE DEL VALOR AGREGADO ECUATORIANO DE LA OFERTA, el oferente responde SI, a la pregunta: ¿Es usted DISTRIBUIDOR, COMERCIANTE, IMPORTADOR, REPRESENTANTE DIRECTO o INTERMEDIARIO de los bienes y/o servicios que conforman su oferta?, sin embargo, coloca valores como respuesta a las preguntas (b) y (c).	Como delegada del proceso solicito se rectifique o ratifique la información respondida en el literal (a) del punto 1.10 referente al cálculo del porcentaje del valor agregado ecuatoriano
	3.- En la oferta presentada en el numeral 1.9 DECLARACIÓN DE VALOR AGREGADO ECUATORIANO DE LA OFERTA, el oferente no coloca la razón social de la compañía	Como delegada del proceso solicito se convalide el punto 1.9 detallando la razón social del oferente, conforme se encuentra registrado en el Registro Único de Contribuyentes.

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

From: Jose Vargas <armo-flex@hotmail.com>  
 Sent: Monday, August 4, 2025 9:09:36 AM  
 To: Alexis Arias <aarias@fame.ec>  
 Subject: Convalidación de errores del proceso PE-FAME\_2013-2025-059

Estimado Alexis

en referencia a la convalidación de errores del proceso PE-FAME\_2013-2025-059, por concepto de "ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A."

Adjunto documento con respuestas correctas

**Saludos Cordiales**  
 José Vargas



**EMPRESA**  
**ARMO-FLEX**  
 Telf: +593 998 236 195

Activar Windows



**TERCER PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.**

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

*“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.*

*Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los oferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.*

*Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.*

*Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentivan y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...), en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:*

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

*Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.*

*Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto”.*

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

*“Formulario de la Oferta*

*Presentación y compromiso;*

*Datos generales del oferente;*

*Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;*

*Situación financiera del oferente;*

<i>ÍNDICE SOLICITADO</i>	<i>INDICADOR SOLICITADO</i>	<i>METODOLOGÍA DE CÁLCULO</i>
<i>ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.</i>	<i>Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)</i>	<i>ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES</i>
<i>ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.</i>	<i>Índice aceptado (menor a 1,5)</i>	<i>TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO</i>

*Componente de los bienes y servicios ofertados;*

*Oferta Económica Inicial;*

*Experiencia del oferente.*

*Soporte técnico en caso de haber sido exigido)*

*Personal técnico propuesto para el proyecto.*

*Equipo mínimo requerido*

*Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta*

*Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.*

*Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)”*

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

<b>4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).</b>															
No. Parámetro solicitado	VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO		Parámetro ofertado.												
	Cumple	No cumple													
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con la presentación y compromiso.												
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.												
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	X		El oferente cumple con la identificación												
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera												
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente <b>SI</b> presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Oferta Económica Inicial	X		El oferente <b>SI</b> cumple con el apartado.												
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	<b>No requerido por la entidad</b>														
Personal técnico propuesto para el proyecto	<b>No requerido por la entidad</b>														
Equipo mínimo requerido	<b>No requerido por la entidad</b>														
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara <b>SI</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara <b>SI</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
<b>Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)</b>			El oferente señala que <b>NO</b> aplica tal formulario.												
<b>Especificaciones técnicas o términos de referencia</b>	X		El oferente <b>SI</b> cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Muestras	X		El oferente <b>SI</b> presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.												
Garantía técnica	X		El oferente <b>SI</b> acepta presentar la garantía técnica.												
Formularios de la oferta	X		El oferente <b>SI</b> adjunta los formularios.												
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente												
<b>4.2.1 Parámetros de calificación</b>			En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:												
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>MÉTODO DE EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>		X
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN													
PRECIO	6	Regla de tres inversa													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>														
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td><b>10</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>El ofertante declara SI ser intermediario.</p>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN													
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>													

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

CONDICIÓN			CALIFICACIÓN
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERMEDIO	Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSU S	IMPORTADOR/INTERMEDIO	Gana la oferta con mayor puntaje
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSU S	PRODUCTOR NACIONAL	Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)

En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.

**CUARTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.**

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 30 de julio de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 31 de julio de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV: 00	
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-							
						<b>OFERENTE 1</b>	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 INFORME: 17419	C/C		
23600001607	PARCH FLEX3D IDE OFI AZ/DOR IB	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	CONTORNO	-	-	DORADO	-	DORADO	C
3	NOMBRE	-	-	DORADO	-	DORADO	C
4	ESCUDO	-	-	DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES	-	DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES	C
5	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C
6	TIPO	-	-	FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA	-	FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA	C
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
8	ANCHO	-	cm	7,5	± 0,2	7,5	C
9	ALTO	-	cm	5	± 0,2	5,0	C
10	ESCUDO	-	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C
11	NOMBRE	-	-	PERSONALIZADO SEGÚN REQUERIMIENTO ( RANGO EN ABREVIATURAS, PRIMER NOMBRE Y PRIMER APELLIDO)	-	PERSONALIZADO SEGÚN REQUERIMIENTO ( RANGO EN ABREVIATURAS, PRIMER NOMBRE Y PRIMER APELLIDO)	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
12	CHOMPA FORMAL						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
13	<p style="color: red;">PARCHE DE IDENTIFICACIÓN FLEX METAL 3D (CRNL-TNTCRL-MYR) PARCHE CON VELCRO</p>  <p style="text-align: center;">7,5 cm</p> <p style="text-align: center;">5 cm</p> <p style="text-align: center;">Tolerancia +/-2 mm</p> <p style="text-align: center;">* Fondo color azul media noche, filis y letras color dorado</p>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <p style="font-size: small;"> <small>Validador únicamente con Firma@C</small>  <b>JAIME GBOVANNY CHASIG POMBOZA</b> </p>				 <p style="font-size: small;"> <small>Validador únicamente con Firma@C</small>  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> </p>			
<small>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
FECHA: 31/7/2025						REV.: 00			
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
						<b>OFERENTE 1</b>			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 INFORME: 17420	C/CNC				
23800001008	PARCH FLEX3D IDE SOFI AZ/GR I	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC		
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
2	CONTORNO	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C		
3	NOMBRE	-	-	GRIS	-	GRIS	C		
4	ESCUDO	-	-	GRIS Y COLORES INSTITUCIONALES	-	GRIS Y COLORES INSTITUCIONALES	C		
5	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C		
6	TIPO	-	-	FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA	-	FLEX 3D CON TEXTURA MIXTA	C		
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
8	ANCHO	-	cm	7,5	± 0,2	7,5	C		
9	ALTO	-	cm	5	± 0,2	5,0	C		
10	ESCUDO	-	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C		
11	NOMBRE	-	-	PERSONALIZADO SEGUN REQUERIMIENTO ( RANGO EN ABBREVIATURAS, PRIMER	-	PERSONALIZADO SEGUN REQUERIMIENTO ( RANGO EN ABBREVIATURAS, PRIMER NOMBRE	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
12	CHOMPA FORMAL						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
13	<p style="text-align: center;"><b>PARCHE DE IDENTIFICACIÓN FLEX METAL 3D (CRNL-TNTCRL-MYR) PARCHE CON VELCRO</b></p> <div style="text-align: center;">  <p style="text-align: center;">7.5 cm</p> <p style="text-align: center;">5 cm</p> <p style="text-align: center;">Tolerancia +/-2 mm</p> <p style="text-align: center;">* Fondo color azul media noche, filios y letras color dorado</p> </div>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C		
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C		
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
<b>APROBADO POR:</b>  <b>JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar únicamente con Pirna®</small>				<b>APROBADO POR:</b>  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar únicamente con Pirna®</small>				<b>Simbología</b> <b>C= Cumple</b> <b>N/C= No Cumple</b>	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

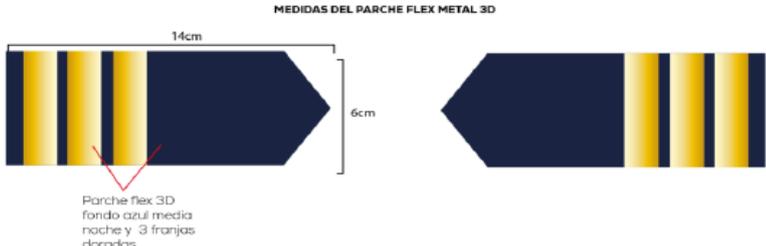
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M003 INFORME: 17421	C/NC		
23600001621	PARCH FLEX3D TEXM B ECU 5X3.5	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COLOR	FONDO	-	AMARILLO, AZUL Y ROJO	-	AMARILLO, AZUL Y ROJO	C
2		CONTORNO	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3		LETRAS "ECUADOR"	-	NEGRO	-	NEGRO	C
4		ESCUDO	-	COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR	-	COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR	C
5	COLOR	FONDO	-	TEJIDO BANDERA TRICOLOR	-	TEJIDO BANDERA TRICOLOR	C
6		CONTORNO	-	REFORZADO CON LINEAS SEGMENTADAS	-	REFORZADO CON LINEAS SEGMENTADAS	C
7		LETRAS	-	ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO	-	ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO	C
8		LOGO	-	BANDERA DEL ECUADOR	-	BANDERA DEL ECUADOR	C
9	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C
10	TEXTURA	-	-	FLEXIBLE 3D	-	FLEXIBLE 3D	C
11	ALTO	-	cm	5	± 0,2	5,0	C
12	ANCHO	-	cm	3,5	± 0,2	3,5	C
13	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
14	ANCHO CONTORNO	-	mm	4,00	± 1	4,0	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	JOCKEY						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<b>PARCHE FLEX 3D BANDERA ECUADOR JOCKEY</b> 5 cm  3.5cm Tolerancia +/-2 mm					C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>firmado electrónicamente con:</small> <b>JAIME GBOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>validar electrónicamente con el mismo:</small>				 <small>firmado electrónicamente con:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACÍA ALBUJA</b> <small>validar electrónicamente con el mismo:</small>			
<small>ING. JAIME CHABO ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACIA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08					
				REV.: 00					
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							<b>OFERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M004</b>	<b>N° INFORME: 17422</b>	<b>C/NC</b>			
23600001591	PARCH FLEX3D TEX/MIX ESC BIIBA	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR		C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACION</b>	<b>C/NC</b>		
1	<b>COLORES</b>	FONDO	-	BLANCO	-	BLANCO	C		
2		CONTORNO	-	ROJO	-	ROJO	C		
3		LOGO	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C		
4		LETRAS	-	NEGRO	-	NEGRO	C		
5	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO	C		
6	CONTORNO	-	-	MICROPISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPISMAS REFLECTIVOS	C		
7	ESPESOR	-	mm	0,65	± 0,1	0,64	C		
8	DIÁMETRO	-	cm	8	± 0,2	7,9	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
9	CAMISA, BLUSA, CHOMPA, BUZO TACTICO, BUZO POLAR Y CAMISETA						C		
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
10	<p><b>PARCHE FLEX 3D ESCUDO BOMBEROS</b></p>  <p>Diámetro 8 cm Tolerancia +/-2 mm</p>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C		
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>					
 <small>Escanea el código QR con tu celular</small> <b>JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Visítanos en: www.fame.pe</small>				 <small>Escanea el código QR con tu celular</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Visítanos en: www.fame.pe</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
<b>ING. JAIMÉ CHASIG</b> ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				<b>ING. ARMANDO CHACHA</b> JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059					OFERENTE 1		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M005 N° INFORME: 17423</b>	<b>C/C</b>		
23600001656	PARCH FLX/MET3D PALA CPTN AZU	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/C</b>
1	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2		RANGO	-	DORADO	-	DORADO	C
3	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
4	MATERIAL	-	-	FLEXIBLE 3D	-	3D FLEXIBLE	C
5	ANCHO	-	cm	14,0	± 0,3	13,9	C
6	ALTO	-	cm	6,0	± 0,3	5,8	C
7	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,59	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
8	PALA					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
9						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCH Holográfico de alta definición y resolución.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:			APROBADO POR:				
 <small>Escanea este código QR para verificar autenticidad con el móvil</small> <b>JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>ING. ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small>			 <small>Escanea este código QR para verificar autenticidad con el móvil</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>ING. ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small>				
<b>ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</b>			<b>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</b>				

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

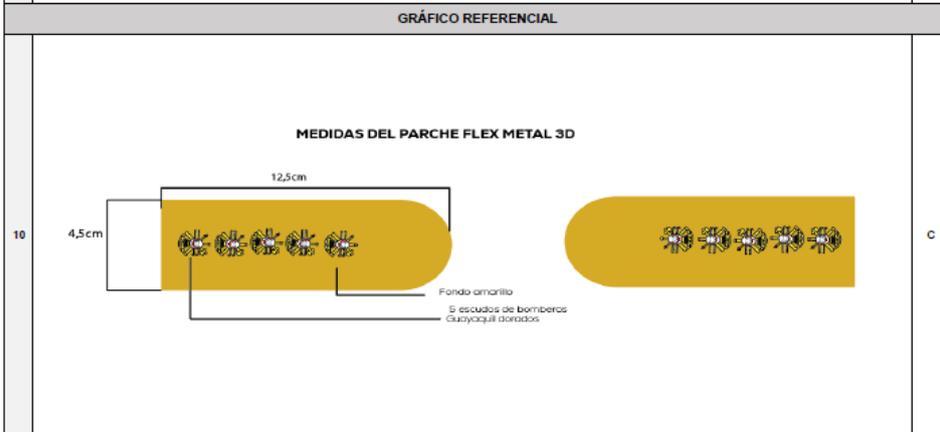
 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>	COD.: FAME-CC-FR-08
		REV.: 00

FECHA: 31/7/2025  
 PROCESO: PE-FAME\_2013-2025-059

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CÓDIGO: M006 N° INFORME: 17424	C/CNC
23600001652	PARCH FLX/MET3D PALA CR/TNCR/L	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	FONDO	-	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C
2	LOGO	-	-	ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL EN DORADO	-	ESCUDO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL EN DORADO	C
3	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
4	MATERIAL	-	-	FLEXIBLE 3D	-	FLEXIBLE 3D	C
5	DISEÑO	-	-	5 ESCUDOS DE BOMBEROS GUAYAQUIL	-	5 ESCUDOS DE BOMBEROS	C
6	ANCHO	-	cm	12,5	± 0,3	12,4	C
7	ALTO	-	cm	4,5	± 0,3	4,3	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,59	C

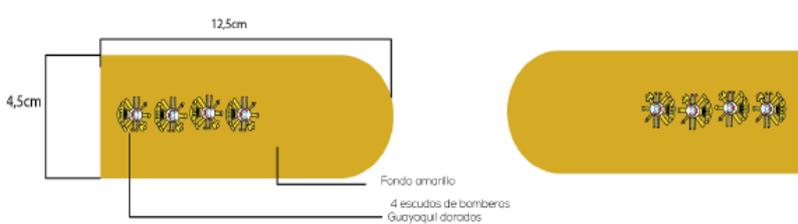
USO EN CONFECCIÓN							
9	PALA						C



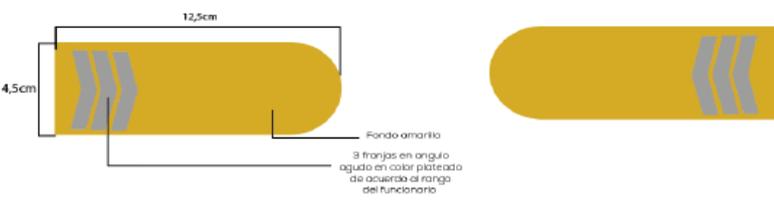
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCH HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C

RESPONSABILIDADES							
<b>APROBADO POR:</b>  <b>JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Analista de laboratorio con video</small>				<b>APROBADO POR:</b>  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Analista de laboratorio con video</small>			
<small>ING. JAIMÉ CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

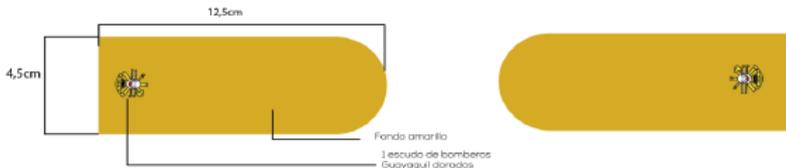
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
				OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M007 N° INFORME: 17425	C/CNC		
23600001653	PARCH FLX/MET3D PALA MAY AMRL	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	FONDO	-	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C
2	COLOR	-	-	ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL EN DORADO	-	ESCUDO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL EN DORADO	C
3	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
4	MATERIAL	-	-	FLEXIBLE 3D	-	FLEXIBLE 3D	C
5	DISEÑO	-	-	4 ESCUDOS DE BOMBEROS GUAYAQUIL	-	4 ESCUDOS DE BOMBEROS	C
6	ANCHO	-	cm	12,5	± 0,3	12,3	C
7	ALTO	-	cm	4,5	± 0,3	4,4	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,61	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	PALA						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
<b>MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</b>							
10						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCH Holográfico de alta definición y resolución.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>ING. JAIME GROVANNY CHASIG POMBOZA</small> <small>Calificar únicamente con firmas</small>				 <small>ING. ARMANDO MATRICIO CHACHA ALBUJA</small> <small>Calificar únicamente con firmas</small>			
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

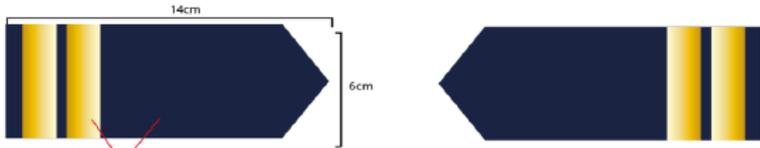
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</b>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059					<b>OFERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M008 N° INFORME: 17426</b>	<b>C/CNC</b>		
23600001655	PARCH FLX/MET3D PALA SBOF AMRL	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/CNC</b>
1	COLOR	FONDO	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C
2		RANGO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
4	MATERIAL	-	-	FLEXIBLE 3D	-	FLEXIBLE 3D	C
5	ANCHO	-	cm	12,5	± 0,3	12,4	C
6	ALTO	-	cm	4,5	± 0,3	4,3	C
7	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,59	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
8	PALA					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
10	<p style="text-align: center;"><b>MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</b></p> 					C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCH HOLOGRAFICO DE ALTA DEFINICION Y RESOLUCION.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESION CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERA GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISION DE MUESTRA FISICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Escanea específicamente por:</small> <b>JAIMÉ GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Revisar detenidamente con el correo:</small> <b>ING. JAIMÉ CHASIG</b> <b>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</b>				 <small>Escanea específicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <b>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</b>			
				<small>Simbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M009 N° INFORME: 17427	C/NC		
23600001654	PARCH FLX/MET3D PALA SBTN AMRL	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COLOR	FONDO	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C
2		LOGO	-	ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL EN DORADO	-	ESCUDO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL EN DORADO	C
3	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
4	MATERIAL	-	-	FLEXIBLE 3D	-	FLEXIBLE 3D	C
5	DISEÑO	-	-	UN ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL	-	UN ESCUDO DE BOMBERO	C
6	ANCHO	-	cm	12,5	± 0,3	12,4	C
7	ALTO	-	cm	4,5	± 0,3	4,35	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,6	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	PALA						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
10	<p style="text-align: center;"><b>MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</b></p>  <p style="text-align: center;">Fondo amarillo 1 escudo de bomberos Guayaquil dorados</p>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCH HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>firmado electrónicamente por:</small> <b>JAIME GBOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>validar electrónicamente con:</small>				 <small>firmado electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACÍA ALBUJA</b> <small>validar electrónicamente con:</small>			
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACÍA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
<b>FECHA:</b> 31/07/2025 <b>PROCESO:</b> PE-FAME_2013-2025-059		<b>OFERENTE 1</b>					
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO M010 N° INFORME: 17428</b>	<b>C/NC</b>		
23600001657	PARCH FLX/MET3D PALA TÑTE AZU	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
		RANGO	-	DORADO	-	DORADO	C
3	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
4	MATERIAL	-	-	FLEXIBLE 3D	-	3D FLEXIBLE	C
5	ANCHO	-	cm	14,0	± 0,3	13,8	C
6	ALTO	-	cm	6,0	± 0,3	5,9	C
7	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,6	C
USO EN CONFECCIÓN							
8	PALA						C
GRÁFICO REFERENCIAL							
9	 <p style="text-align: center;">MEDIDAS DEL PARCH FLEX METAL 3D</p> <p style="text-align: center;">14cm</p> <p style="text-align: center;">6cm</p> <p style="text-align: center;">Parche flex 3D fondo azul media noche y 2 franjas doradas</p>					C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCH HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCION.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
RESPONSABILIDADES							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				 <small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
<small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small>							

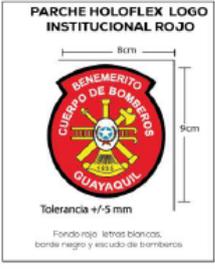
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025									
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M011 INFORME: 17429	C/MC				
23600001640	PARCH HOLFX LOGO B GYQL AZDOR	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/MC		
1	ESCUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C		
2	FONDO	-	-	AZUL	-	AZUL	C		
3	LETRAS	-	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C		
4	CONTORNO	-	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C		
5	DISEÑO	-	-	CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL	-	CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL	C		
6	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C		
7	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C		
8	ANCHO	-	cm	8	± 0,5	8,0	C		
9	ALTO	-	cm	9	± 0,5	9,0	C		
10	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
11	CAMISA FORMAL, CAMISETA POLO Y CAMISETA DEPORTIVA						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
12							C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCH DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
APROBADO POR:  <small>Se otorga exactamente con: escanear</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				APROBADO POR:  <small>Se otorga exactamente con: escanear</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025		PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN 23600001644		DESCRIPCIÓN PARCH HOLFX LOGO B GYQL BU/ROJ		UNIDAD DE MEDIDA u	COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR	CÓDIGO: M012 INFORME: 17430	C/C		
						MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C		
1	ESCUUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C		
2	FONDO	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C		
3	LETRAS	-	-	ROJO	-	ROJO	C		
4	CONTORNO	-	-	ROJO	-	ROJO	C		
5	DISEÑO	-	-	LOGO DEL CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL	-	LOGO DEL CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL	C		
6	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C		
7	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C		
8	ANCHO	-	cm	8	± 0,5	8,0	C		
9	ALTO	-	cm	9	± 0,5	9,0	C		
10	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
11	CAMISETA DEPORTIVA						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
12	 <p><b>PARCH HOLOFLEX LOGO INSTITUCIONAL ROJO/BLANCO</b></p> <p>Tolerancia +/- 5 mm</p> <p>Fondo blanco, letras, borde rojo y escudo rojo y dentro del ovalo celeste</p>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCH DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
 <small>ING. JORGE CHASIG</small> <small>CHASIG POMBOZA</small> <small>Realizar únicamente con virmac</small>				 <small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>CHACHA ALBUJA</small> <small>Realizar únicamente con virmac</small>				<b>Simbología</b> <b>C= Cumple</b> <b>N/C= No Cumple</b>	
<small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1			
23600001636		PARCH HOLOFLEX LOGO BOM GYQL ROJ		u	MULTICOLOR	CÓDIGO: M013 INFORME: 17431	C/MC		
						MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARAMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/MC		
1	COLOR	ESCUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C	
2		FONDO	-	-	ROJO	-	ROJO	C	
3		LETRAS	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C	
4		CONTORNO	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C	
5	DISEÑO	-	-	CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL	-	CUERPO DE BOMBEROS DE GUAYAQUIL	C		
6	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C		
7	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C		
8	ANCHO	-	cm	8	± 0,5	8,0	C		
9	ALTO	-	cm	9,0	± 0,5	9,0	C		
10	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
11	CAMISA Y CHOMPA							C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
12							C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
APROBADO POR:  INGENIERO ESPECIALIZADO EN CONTROL DE CALIDAD <b>JAIME GIOVANNI CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar únicamente con cámara</small>				APROBADO POR:  INGENIERO ESPECIALIZADO EN CONTROL DE CALIDAD <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar únicamente con cámara</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M014 INFORME: 17432	C/C		
23600001626	PARCH HOLOFL BAND SAMB 7.5X5CM	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	COLOR	ESCUDO	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
2		CONTORNO	-	NEGRO	-	NEGRO	C
3	DISEÑO	-	-	BANDERA DE SAMBORONDÓN	-	BANDERA DE SAMBORONDÓN	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	ANCHO	-	cm	7,5	± 0,2	7,5	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,2	5,0	C
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
9	ANCHO CONTORNO	-	mm	4	± 1	4,0	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	CAMISA Y UNIFORME PIXELADO						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<p style="color: red;">PARCHE HOLOFLEX DE LA BANDERA DE SAMBORONDÓN</p> 						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Escanea el código QR para verificar la autenticidad del documento</small> <b>JAIIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Realizar delicadamente con cámara</small>				 <small>Escanea el código QR para verificar la autenticidad del documento</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Realizar delicadamente con cámara</small>			
<small>ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-28	
						REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
						OFERENTE 1	
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M015 INFORME: 17433	CNC		
23600001628	PARCH HOLOFL ESC MU SAMB 3X4CM	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
1	ESCUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
2	FONDO	-	-	AZUL	-	AZUL	C
3	CONTORNO	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
4	DISEÑO	-	-	ESCUDO POLICIA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN	-	ESCUDO POLICIA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN	C
5	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C
6	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
7	ANCHO	-	cm	3,5	± 0,2	3,5	C
8	ALTO	-	cm	4,2	± 0,2	4,2	C
9	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	UNIF. PIXELADO Y JOCKY						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<p>PARCHE HOLOFLEX LOGO INSTITUCIONAL</p> 						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>ING. JAIMÉ GROVANNY CHASIG POMBOZA</small> <small>Analizar Únicamente con Virusnet</small>				 <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> <small>Analizar Únicamente con Virusnet</small>			
<small>ING. JAIMÉ CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-48	
						REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
		<b>OFERENTE 1</b>					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M016 INFORME: 17434	C/MC		
23600001627	PARCH HOLOFL ESC MU SAMB 7X8CM	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/MC
1	ESCUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
2	FONDO	-	-	AZUL	-	AZUL	C
3	CONTORNO	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
4	DISEÑO	-	-	ESCUDO POLICÍA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN	-	ESCUDO POLICÍA MUNICIPAL DE SAMBORONDÓN	C
5	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	C
6	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
7	ANCHO	-	cm	7	± 0,2	7,0	C
8	ALTO	-	cm	8,5	± 0,2	8,5	C
9	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	CAMISA Y UNIFORME PIXELADO						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<p style="color: red;">PARCH HOLOFLEX DE LOGO INSTITUCIONAL SAMBORONDÓN</p> 						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCH DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACION NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Escaneo electrónicamente por:</small> <b>JÁIME GROVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Realizar electrónicamente con firma:</small>				 <small>Escaneo electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Realizar electrónicamente con firma:</small>			
<small>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

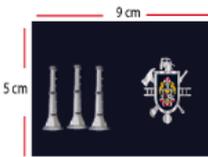
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08		
						REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059								
						<b>OFERENTE 1</b>		
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M017 N° INFORME: 17435	C/NC	
23600001022		PARCHE FLEX/3D TEX/M B.ECU		u	TRICOLOR	TRICOLOR	C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC	
1	COLOR	FONDO	-	AMARILLO / AZUL / ROJO	-	AMARILLO, AZUL Y ROJO	C	
2		CONTORNO	-	NEGRO	-	NEGRO	C	
3		ESCUDO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR	-	COLORES DEL ESCUDO DEL ECUADOR	C
4		LETRAS "ECUADOR"	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
5	ACABADO	CONTORNO	-	REFORZADO CON LINEAS SEGMENTADAS	-	LINEAS SEGMENTADAS	C	
6		FONDO	-	TEJIDO BANDERA TRICOLOR	-	TEJIDO BANDERA TRICOLOR	C	
7		LETRAS	-	-	ALTO RELIEVE EN FONDO BLANCO MICROPRISMÁTICO	-	FONDO BLANCO EN ALTO RELIEVE	C
8		LOGO	-	-	BANDERA DEL ECUADOR	-	BANDERA DEL ECUADOR	C
9	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C	
10	TEXTURA	-	-	FLEXIBLE 3D	-	FLEXIBLE 3D	C	
11	ANCHO	-	mm	75	± 2	74,8	C	
12	ALTO	-	mm	50	± 2	49,9	C	
13	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,79	C	
14	ANCHO CONTORNO	-	mm	4	± 1	3,9	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
15	CHOMPA						C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
16	<p style="text-align: center;"><b>PARCHE BANDERA ECUADOR TIPO FLEX 3D</b> 7,5 cm</p>  <p style="text-align: center;"><small>TOLERANCIA +/- 2 mm</small></p>						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C	
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C	
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C	
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C	
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:				APROBADO POR:				
 <small>Escanea el código QR para verificar el documento con el sistema</small> <b>JAIIME GROVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small> <b>JAIIME CHASIG</b> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				 <small>Escanea el código QR para verificar el documento con el sistema</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA</b> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>				
Simbología C= Cumple N/C= No Cumple								

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025									
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M018 INFORME: 17436	C/CNC				
23600001606	PARCHE FLEX3D FUN CABO BIBAR	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC		
1	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
2		GRADO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
3		LOGO	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	C		
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C		
5	ACABADO	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C		
6	ANCHO	-	cm	9	± 0,3	9,0	C		
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,0	C		
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
9	RANGO	-	-	CABO	-	CABO	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
10	CHOMPA FORMAL						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
11	<p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">CABO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="margin-left: 400px;">Color azul media noche</p> <p style="margin-left: 400px;">Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESION CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERA GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
APROBADO POR:  <b>JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Analizar Documento con cámara</small>				APROBADO POR:  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Analizar Documento con cámara</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08		
						REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025								
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-								
						OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN 23600001601		DESCRIPCIÓN PARCHE FLEX3D FUN CAP B/BAR		UNIDAD DE MEDIDA par	COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR	CÓDIGO: M019 INFORME: 17437	C/C	
						MULTICOLOR	C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC	
1	COLOR	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2		GRADO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3		LOGO	-	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	C
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C	
5	ACABADO	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C	
6	ANCHO	-	cm	9	± 0,3	9,0	C	
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,0	C	
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C	
9	RANGO	-	-	CAPITAN	-	CAPITÁN	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
10	FUNDAS DE GRADO						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
11	<p style="color: red; font-size: 24px; margin: 0;"><b>CAPITÁN</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="margin-left: 20px;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex 3D</p> <p>el rango de cada funcionario</p> </div> </div>						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C	
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.							
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C	
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:				APROBADO POR:				
 <small>ING. JAIMÉ GIOVANNY CHASIG POMBOZA</small> <small>Realizar únicamente con firma:</small>				 <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</small> <small>Realizar únicamente con firma:</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple
ING. JAIMÉ CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M020 N° INFORME: 17438	C/N/C		
23600001599	PARCHE FLEX3D FUN CRNL B/IBAR	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/N/C
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	COLOR	-	-	DORADO	-	DORADO	C
3	LOGO	-	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS IBARRA	C
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO	C
5	ACABADO	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	3D MICROPRISMAS	C
6	ANCHO	-	cm	9	± 0,3	8,9	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	0,48	C
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
9	RANGO	-	-	CORONEL	-	CORONEL	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	FUNDAS DE GRADO						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<div style="text-align: center;">  </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p> <p>9 cm</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>5 cm</p>  </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex metal 3D el rango de cada funcionario</p> </div>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
C	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <p>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</p>				 <p>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</p>			
<p>Simbología</p> <p>C= Cumple</p> <p>N/C= No Cumple</p>							

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
<b>CÓDIGO BAAN</b>		<b>DESCRIPCIÓN</b>		<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>OFERENTE 1</b>	
23600001600		PARCHE FLEX3D FUN MAYO BIBAR		par	MULTICOLOR	CÓDIGO: M021 INFORME: 17438	C/NC
						MULTICOLOR	C
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>
1	COLOR	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE
2		GRADO	-	-	DORADO	-	DORADO
3		LOGO	-	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA
4	ESTRUCTURA		-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO
5	ACABADO		-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D
6	ANCHO		-	cm	9	± 0,3	9,0
7	ALTO		-	cm	5	± 0,3	5,0
8	ESPESOR		-	mm	0,80	± 0,1	0,8
9	RANGO		-	-	MAYOR	-	MAYOR
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	FUNDAS DE GRADO						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<div style="text-align: center;"> <p><b>MAYOR</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="text-align: right;">Color azul media noche</p> <p style="text-align: right;">Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> </div>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>APROBADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>			
 <p>ING. JAME CHASIS ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</p>				 <p>ING. ARMANDO MARIUCIO CHACHA ALBUJA JEF. DE CONTROL DE CALIDAD</p>			
				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-							
					OFERENTE 1		
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M022 INFORME: 17440	C/C		
23600001605	PARCHÉ FLEX3D FUN SGT0 B1BAR	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2		GRADO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3		LOGO	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	C
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C
5	ACABADO	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C
6	ANCHO	-	cm	9	± 0,3	9,0	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,0	C
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
9	RANGO	-	-	SARGENTO	-	SARGENTO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
10	CHOMPA FORMAL						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
11	<p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">SARGENTO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p> <p>9 cm</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="margin-left: 20px;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> </div> </div> <p>5 cm</p>					C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHÉ DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>APROBADO POR:</b>  <small>Escaneo electrónicamente por:</small> <b>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar electrónicamente con:</small>				<b>APROBADO POR:</b>  <small>Escaneo electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar electrónicamente con:</small>			
<small>ING. JAIME CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025									
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
						OPERENTE 1			
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M023 INFORME: 17441</b>	<b>C/NC</b>				
23600001604	PARCHE FLEX3D FUN SOFT B/BAR	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>		
1	COLOR	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
2		GRADO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
3		LOGO	-	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	C	
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C		
5	ACABADO	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C		
6	ANCHO	-	cm	9	± 0,3	9,0	C		
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,0	C		
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
9	RANGO	-	-	SUBOFICIAL	-	SUBOFICIAL	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
10	FUNDAS DE GRADO						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
11	<p style="color: red; font-weight: bold;">SUBOFICIAL</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="text-align: left;"> <p>Color azul media noche</p> <p>Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p> </div> </div>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:				APROBADO POR:					
 <b>JAIMÉ GIOVANNY CHASIS POMBOZA</b> <small>Analizar detenidamente con watermark</small>				 <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Analizar detenidamente con watermark</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIS ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025									
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-060									
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL			CÓDIGO: M024 INFORME: 17442	C/NC		
23600001603	PARCHÉ FLEX3D FUN STNT B1BAR	par	MULTICOLOR			MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC		
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
2	GRADO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
3	LOGO	-	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	-	COLORES ESCUDO BOMBEROS IBARRA	C		
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C		
5	ACABADO	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C		
6	ANCHO	-	cm	9	± 0,3	9,0	C		
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,0	C		
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
9	RANGO	-	-	SUSTENIENTE	-	SUSTENIENTE	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
10	FUNDAS DE GRADO						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
11	<p style="text-align: center;"><b>SUSTENIENTE</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  <p>9 cm</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="text-align: right;">Color azul media noche</p> <p style="text-align: right;">Parches tipo flex 3D el rango de cada funcionario</p>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHÉ DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C		
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C		
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:  <small>Verificar autenticidad con QR</small> <b>JAIMÉ GBOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Verificar diligenciamos con firma:</small>				APROBADO POR:  <small>Verificar autenticidad con QR</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBOJA</b> <small>Verificar diligenciamos con firma:</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-							
		<b>OFERENTE 1</b>					
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA		COLOR REFERENCIAL	
23600001611		PARCHE FLEX3D GOR H CAP BIIBA		JGO		MULTICOLOR	
						CÓDIGO: M025 INFORME: 17443	C/CNC
						MULTICOLOR	C
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	CONITORNO DEL ESCUDO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
2	FONDO DEL ESCUDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
3	LOGO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
4	VISERA (CONCHAS)	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
5	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C
6	TIPO	-	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
8	MEDIDAS DEL ESCUDO	ALTO	-	cm	7	± 0,2	7,0
9		ANCHO	-	cm	6	± 0,2	6,0
10	MEDIDAS DE LA VISERA		-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA	-	PROPORCIONALES A LA VISERA
11	RANGO		-	-	CAPITAN	-	CAPITAN
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
12	GORRA A4						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
13							C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
APROBADO POR:  <b>JAI ME CHASIO</b> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				APROBADO POR:  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>JEF. DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
ING. JAI ME CHASIO ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

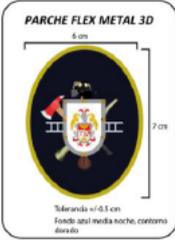
	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>	<small>COD.: FAME-CC-FR-08</small>
		<small>REV.: 00</small>

FECHA: 31/7/2025  
 PROCESO: PE-FAME\_2013-2025-059-

<small>CÓDIGO BAAN</small>	<small>DESCRIPCIÓN</small>	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small>	<small>COLOR REFERENCIAL</small>	<small>CÓDIGO: M026 INFORME: 17444</small>	<small>CINC</small>
2360001609	PARCHE FLEX3D GOR H CRNL BIBA	JGO	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC
1	CONTORNO DEL ESCUDO	-	-	DORADO	-	DORADO	C
2	FONDO DEL ESCUDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
3	LOGO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
4	VISERA (CONCHAS Y LAURELES)	-	-	DORADO	-	DORADO	C
5	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C
6	TIPO	-	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C
8	MEDIDAS DEL ESCUDO	ALTO	cm	7	± 0,2	7,0	C
9		ANCHO	cm	6	± 0,2	6,0	C
10	MEDIDAS DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	C
11	RANGO	-	-	CORONEL	-	CORONEL	C

USO EN CONFECCIÓN							
12	GORRA A4						C

ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL							
13							C

REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						

RESPONSABILIDADES			
<small>DESARROLLADO POR:</small>  <b>JAIMÉ GIOVANNI CHASIG POMBOZA</b> <small>Analista de laboratorio con vestíbulo</small>		<small>APROBADO POR:</small>  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Analista de laboratorio con vestíbulo</small>	
<small>ING. JAIMÉ CHASIG</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>		<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>	

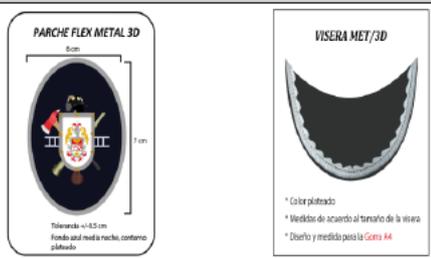
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025									
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN 23600001610		DESCRIPCIÓN PARCHÉ FLEX3D GORR H MAYO BIBA		UNIDAD DE MEDIDA JGO	COLOR REFERENCIAL MULTICOLOR	CÓDIGO: M027 INFORME: 17445	C/CNC C		
						MULTICOLOR C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC		
1	COLORES	CONTORNO DEL ESCUDO	-	DORADO	-	DORADO	C		
2		FONDO DEL ESCUDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
3		LOGO	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C		
4		VISERA (CONCHAS )	-	DORADO	-	DORADO	C		
5	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C		
6	TIPO	-	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C		
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
8	MEDIDAS DEL ESCUDO	ALTO	-	cm	± 0,2	7,0	C		
9		ANCHO	-	cm	± 0,2	6,0	C		
10	MEDIDAS DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	C		
11	RANGO	-	-	MAYOR	-	MAYOR	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
12	GORRA A4						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
13								C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHÉ DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
APROBADO POR:  <b>JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar únicamente con cámara</small>				APROBADO POR:  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar únicamente con cámara</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08			
					REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025								
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059								
					OPERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M028 INFORME: 17446	CINC			
23600001612	PARCHE FLEX3D GOR H STNT BIBA	JGO	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	CINC	
1	COLORES	CONTORNO DEL ESCUDO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
2		FONDO DEL ESCUDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
3		LOGO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
4		VISERA (CONCHAS)	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
5	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C	
6	TIPO	-	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C	
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C	
8	MEDIDAS DEL ESCUDO	ALTO	-	cm	7	± 0,2	7,0	C
9		ANCHO	-	cm	6	± 0,2	6,0	C
10	MEDIDAS DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	C	
11	RANGO	-	-	SUBTENIENTE	-	SUBTENIENTE	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
12	GORRA A4						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
13							C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.							
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:  <b>JAIME CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar Documento con QRcode</small>			APROBADO POR:  <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar Documento con QRcode</small>					
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M029 INFORME: 17447	CNC				
23600001613	PARCHES FLEX3D GOR M CAP BIBA	JGO	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC		
1	COLORES	CONTORNO DEL ESCUDO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
2		FONDO DEL ESCUDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
3		LOGO	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C		
4		VISERA (CONCHAS)	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
5	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C		
6	TIPO	-	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C		
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
8	MEDIDAS DEL ESCUDO	ALTO	-	cm	7	± 0,2	7,0		
9		ANCHO	-	cm	5	± 0,2	5,0		
10	MEDIDAS DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	C		
11	RANGO	-	-	CAPITAN	-	CAPITAN	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
12	GORRA A4						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
13							C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:  JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Escálear únicamente con cámara</small>				APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>Escálear únicamente con cámara</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
FECHA: 31/7/2025		REV.: 00							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059				OPERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M030 INFORME: 17448	CNC				
23600001614	PARCHE FLEX3D GOR M STNT BIBA	JGO	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC		
1	CONTORNO DEL ESCUDO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
2	FONDO DEL ESCUDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
3	LOGO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C		
4	VISERA (CONCHAS)	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
5	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C		
6	TIPO	-	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	FLEX 3D TEXTURA MIXTA Y MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C		
7	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
8	MEDIDAS DEL ESCUDO	ALTO	-	cm	7	± 0,2	7,0		
9		ANCHO	-	cm	6	± 0,2	6,0		
10	MEDIDAS DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	C		
11	RANGO	-	-	SUBTENIENTE	-	SUBTENIENTE	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
12	GORRA A4						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
13								C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
 ELABORADO POR: <b>JAI ME GIOVANNI CHASIG POMBOZA</b> <small>INGENIERO ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small>				 APROBADO POR: <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>INGENIERO ESPECIALISTA EN CONTROL DE CALIDAD</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
				<b>OFERENTE 1</b>			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M031 N° INFORME: 17449	MULTICOLOR	C/NC	
23600001591	PARCH FLEX3D TEX/MIX ESC B/IBA	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR		C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	C/NC
1	FONDO	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
2	CONTORNO	-	-	ROJO	-	ROJO	C
3	LOGO	-	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C
4	LETRAS	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
5	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO	C
6	CONTORNO	-	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C
7	ESPESOR	-	mm	0,65	± 0,1	0,64	C
8	DIÁMETRO	-	cm	8	± 0,2	8,1	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	CAMISA, BLUSA, CHOMPA, BUZO TACTICO, BUZO POLAR Y CAMISETA					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
10	<p><b>PARCHE FLEX 3D ESCUDO BOMBEROS</b></p>  <p>Diámetro 8 cm Tolerancia +/-2 mm</p>					C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
C	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Elaborado electrónicamente por:</small> <b>JAIMES GEOVANNY CHASIS POMBOZA</b> <small>Analista de Calidad con FICHA:</small>				<small>Simbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple			
 <small>Elaborado electrónicamente por:</small> <b>ING. JAIME CHASIS</b> ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				 <small>Elaborado electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBUJA</b> <small>Elaborado electrónicamente por:</small> <b>ING. ARMANDO MACHA</b> JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 31/07/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
						<b>OFERENTE 1</b>	
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M032 N° INFORME: 17450</b>	<b>C/NC</b>		
23600001589	PARCHE FLEX3D TEX/MIX PERS DOR	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	COLOR	CONTORNO	-	DORADO	-	DORADO	C
3		NOMBRE	-	DORADO	-	DORADO	C
4		ESTRUCTURA	-	-	FLEXIBLE 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	3D FLEXIBLE CON FILM AUTOADHESIVO
5	ACABADO CONTORNO	-	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C
6	ANCHO	-	cm	12,5	± 0,2	12,4	C
7	ALTO	-	cm	2,5	± 0,2	2,4	C
8	ESPESOR	-	mm	0,65	± 0,1	0,66	C
9	ANCHO CONTORNO	-	mm	4	± 1	3,9	C
10	RANGO Y NOMBRE	-	LLEVARÁ EL RANGO EN ABREVIATURAS, EL PRIMER APELLIDO Y LA INICIAL DEL PRIMER NOMBRE, SEGUN REQUERIMIENTO			RANGO EN ABREVIATURAS, NOMBRES SEGUN REQUERIMIENTO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
11	CHOMPA						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
<p><b>PARCHE FLEX 3D DE IDENTIFICACIÓN CRNL-TNCRNL-MAYOR</b></p> <p>12.5 cm</p>  <p>2.5 cm</p> <p>Tolerancia +/-2 mm</p> <p>*Fondo azul media noche, letras doradas y borde dorado</p>							
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Verifique autenticidad con:</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				 <small>Verifique autenticidad con:</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
<small>Simbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple							

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
				OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M033 N° INFORME: 17451	C/CNC		
23600001590	PARCHE FLEX3D TEX/MIX SANG DOR	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	CONTORNO	-	-	DORADO	-	DORADO	C
3	NOMBRE	-	-	DORADO	-	DORADO	C
4	ESTRUCTURA	-	-	FLEXIBLE 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	3D FLEXIBLE CON FILM AUTOADHESIVO	C
5	ACABADO CONTORNO	-	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	C
6	ANCHO	-	cm	5	± 0,2	4,9	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,2	4,8	C
8	ESPESOR	-	mm	0,65	± 0,1	0,66	C
9	ANCHO CONTORNO	-	mm	4	± 1	4	C
10	TIPO DE SANGRE	-	SEGÚN REQUERIMIENTO			SEGÚN REQUERIMIENTO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
11	CHOMPA					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
12	<p style="text-align: center;"><b>PARCHE FLEX 3D TIPO DE SANGRE CRNL-TNT CRNL-MAYR</b></p> <div style="text-align: center;">  <p style="text-align: center;">5 cm</p> <p style="text-align: center;">5 cm</p> <p style="text-align: center;">Tolerancia +/-2 mm</p> <p style="text-align: center;">*Fondo azul media noche, letras doradas y borde dorado</p> </div>					C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.					C	
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					C	
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <p style="text-align: center;">ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</p>				 <p style="text-align: center;">ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</p>			
<p>Simbología</p> <p>C= Cumple</p> <p>N/C= No Cumple</p>							

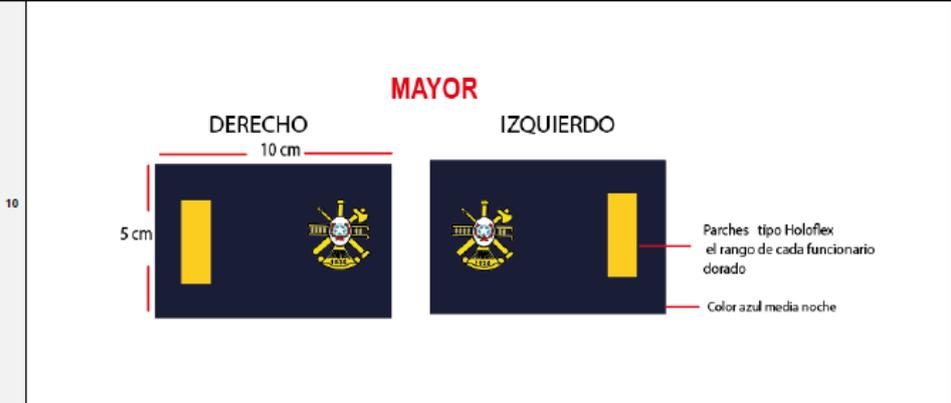
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
					<b>OPERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M034 N° INFORME: 17452</b>	<b>C/INC</b>		
23600001648	PARCHE HOLFLX FUN CPTN BIGUAY	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/INC</b>
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	GRADO	-	-	DORADO	-	DORADO	C
3	LOGO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL FILM AUTOADHESIVO	C
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	ANCHO	-	cm	10	± 0,3	10,2	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	4,92	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,61	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	FUNDAS DE GRADO						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
							
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>firmas electrónicas por:</small> <b>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>colocar documento con estos:</small>				 <small>firmas electrónicas por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>colocar documento con estos:</small>			
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059		<b>OFERENTE 1</b>							
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M035 INFORME: 17453</b>	<b>C/NC</b>				
23600001645	PARCHE HOLFLX FUN CRNL BIGUAY	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>		
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C		
2	GRADO	-	-	DORADO	-	DORADO	C		
3	LOGO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	C		
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C		
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C		
6	ANCHO	-	cm	10	± 0,3	10,0	C		
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,0	C		
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,6	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
9	FUNDAS DE GRADO						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
10							C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C		
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C		
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:  JAIMES GBOVANNY CHASIG POMBOZA <small>validar documento con virus</small>				APROBADO POR:  ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA <small>validar documento con virus</small>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

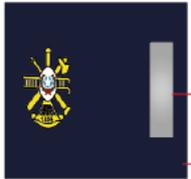
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M036 N° INFORME: 17454	C/NC		
23600001647	PARCHE HOLFLEX FUN MAYR BIGUAY	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	COLOR	-	-	DORADO	-	DORADO	C
3	LOGO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	C
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	ANCHO	-	cm	10	± 0,3	10,2	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	4,92	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,61	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	FUNDAS DE GRADO					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
							
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.					C	
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					C	
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>firmado electrónicamente por:</small> <b>JAIIME GIOVANNI CHASIG PONBOZA</b> <small>validar electrónicamente con el tiempo:</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				<small>Símbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple			
 <small>firmado electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>validar electrónicamente con el tiempo:</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> JEFE DE CONTROL DE CALIDAD							

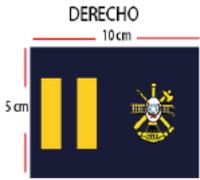
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</b>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
		<b>OFERENTE 1</b>					
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: MOST N° INFORME: 17455</b>	<b>C/CNC</b>		
23600001651	PARCHE HOLFLX FUN SBOF BIGUAY	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACION</b>	<b>C/CNC</b>
1	<b>COLOR</b>	FONDO	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2		GRADO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3		LOGO	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL FILM AUTOADHESIVO	C
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	ANCHO	-	cm	10	± 0,3	10,1	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,1	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,6	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	FUNDAS DE GRADO						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
<b>SUBOFICIAL</b>							
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">Parches tipo holoflex el rango de cada funcionario plateado</p> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">Color azul medianoche</p>							
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESION CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISION DE MUESTRA FISICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>			
 <b>JAIMES GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar Documento con Vínculo</small>				 <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar Documento con Vínculo</small>			
				<b>Símbolos:</b> C= Cumple N/C= No Cumple			
ING. JAIMES CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/7/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
		OFERENTE 1					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M638 Nº INFORME: 17456	C/CNC		
23600001650	PARCHE HOLFLX FUN SBTNT BIGUAY	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	GRADO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3	LOGO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL FILM AUTOADHESIVO	C
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	ANCHO	-	cm	10	± 0,3	10,2	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,02	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,59	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	FUNDAS DE GRADO						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
<p style="text-align: center;"><b>SUBTENIENTE</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> <div style="text-align: left;"> <p>Parches tipo holoflex el rango de cada funcionario plateado</p> <p>Color azul media noche</p> </div> </div>							
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESION CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
APROBADO POR:			APROBADO POR:				
 <p style="font-size: small;"> <b>JAIMES GIOVANNI CHASIG POMBOZA</b>  <small>Verificar delicadamente con vínculo:</small> </p>			 <p style="font-size: small;"> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b>  <small>Verificar delicadamente con vínculo:</small> </p>				
ING. JAIMES CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025		PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-					
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OPERENTE 1	
23600001646		PARCHE HOFLX FUN TNCRNL BIGUA		par	MULTICOLOR	CÓDIGO: M039 INFORME: 17457	CNC
						MULTICOLOR	C
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC
1	COLOR	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE
2		GRADO	-	-	DORADO	-	DORADO
3		LOGO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS GUAYAQUIL Y DORADO
4	ESTRUCTURA		-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO
5	MATERIAL		-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX
6	ANCHO		-	cm	10	± 0,3	10,0
7	ALTO		-	cm	5	± 0,3	5,0
8	ESPESOR		-	mm	0,60	± 0,1	0,6
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	JOCKEY						C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
10	<p style="text-align: center;"><b>TENIENTE CORONEL</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>DERECHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>IZQUIERDO</p>  </div> </div> <p style="text-align: right; font-size: small;">Parches tipo HoloFlex el rango de cada funcionario dorado Color azul media noche</p>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
APROBADO POR:				APROBADO POR:			
 <p style="font-size: x-small;">Firmado electrónicamente por: <b>JAIIME GIOVANNI CHASIG POMBOZA</b> Validar electrónicamente con Afirmar</p>				 <p style="font-size: x-small;">Firmado electrónicamente por: <b>ARMANDO MAURICIO CHACCHA ALBOJA</b> Validar electrónicamente con Afirmar</p>			
ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACCHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	CÓDIGO: M040 N° INFORME: 17458	C/NC	
23600001649	PARCHES HOLFLX FUN TÑTE B/GUAY	par	MULTICOLOR	MULTICOLOR		C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	COLOR	GRADO	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3	LOGO	-	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS	-	COLORES DEL ESCUDO DE BOMBEROS	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL FILM AUTOADHESIVO	C
5	MATERIAL	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
6	ANCHO	-	cm	10	± 0,3	10,1	C
7	ALTO	-	cm	5	± 0,3	5,01	C
8	ESPESOR	-	mm	0,60	± 0,1	0,61	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	FUNDAS DE GRADO					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>DERECHO</b></p> <p>10cm</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>IZQUIERDO</b></p>  </div> <div style="text-align: left;"> <p>Parches tipo holoflex el rango de cada funcionario plateado</p> <p>Color azul media noche</p> </div> </div>							
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHES HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.					C	
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					C	
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <p>JAI ME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</p> <p>ING. JAI ME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</p>				 <p>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</p> <p>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</p>			
Simbología C= Cumple N/C= No Cumple							

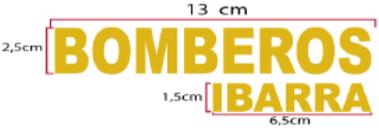
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				<small>COD: FAME-CC-FR-08</small> <small>REV: 00</small>		
<small>FECHA:</small> 31/7/2025 <small>PROCESO:</small> PE-FAME_2013-2025-059-		<b>OFERENTE 1</b>						
<small>CÓDIGO BAAN</small> 23600001637	<small>DESCRIPCIÓN</small> PARCHE HOLFX ESC GUAYQL BLAN	<small>UNIDAD DE MEDIDA</small> u	<small>COLOR REFERENCIAL</small> MULTICOLOR	<small>CÓDIGO: M041 INFORME: 17459</small> MULTICOLOR	<small>CINC</small> C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>CINC</b>	
1	<b>COLOR</b>	ESCUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORES INSTITUCIONALES	C
2		FONDO	-	-	BLANCO	-	BLANCO	C
3		LETRAS	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
4		CONTORNO	-	-	CELESTE	-	CELESTE	C
5	DISEÑO	-	-	ESCUDO DE GUAYAQUIL	-	ESCUDO DE GUAYAQUIL	C	
6	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL FILM AUTOADHESIVO	C	
7	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C	
8	ANCHO	-	cm	8	± 0,5	8,0	C	
9	ALTO	-	cm	9,0	± 0,5	9,0	C	
10	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
11	CAMISA Y CHOMPA						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
12							C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C	
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.							
D	EL PRODUCTO SE ACEPTA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C	
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
<small>ELABORADO POR:</small>  <small>ING. JORGE VILLALBA</small> <small>CRASIG POMBOZA</small> <small>Analista de Calidad con plomo</small>				<small>APROBADO POR:</small>  <small>ING. ARMANDO MAURICIO</small> <small>CHACRA ALBUJA</small> <small>Analista de Calidad con plomo</small>				
<small>ING. JAIME CHASIO</small> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA</small> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>				

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08	
					REV.: 00	
FECHA: 31/7/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-						
					<b>OFERENTE 1</b>	
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M042 INFORME:17480</b>	<b>C/INC</b>	
23600001639	PARCHES HOLFX PERS 10X6CM AZUDO	u	DORADO	DORADO	C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>						
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE
2	CONTORNO	-	-	DORADO	-	DORADO
3	NOMBRE	-	-	DORADO	-	DORADO
4	ESCUDO	-	-	DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES	-	DORADO Y COLORES INSTITUCIONALES
5	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO
6	MATERIAL DEL CONTORNO	-	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS
7	TIPO	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX
8	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8
9	ANCHO	-	cm	10	± 0,5	10,0
10	ALTO	-	cm	6	± 0,5	
11	ESCUDO	-	-	BOMBEROS GUAYAQUIL	-	BOMBEROS GUAYAQUIL
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>						
12	CHOMPA FORMAL					C
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>						
13	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center;"><b>PARCHES HOLOFLEX IDENTIFICACIÓN</b></p> <p style="text-align: center;">10cm</p>  <p style="text-align: center;">6cm</p> <p style="text-align: center;">*Fondo azul media noche, bordes y nombre color dorado, escudo de bomberos Guayaquil Tolerancia ±1/5 mm</p> </div>					C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>						
A	PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.					C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.					C
<b>RESPONSABILIDADES</b>						
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>		
 <small>Escalar únicamente con virus</small> <b>JAIIME GBOVANNY CHASIG POMBOZA</b>				 <small>Escalar únicamente con virus</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b>		
<small>ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				<small>ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>		

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059									
						OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M043 N° INFORME: 17461	C/CNC				
23600001595	PARCHES FLEX3D JOCK CRNL B/IBA	Jgo	DORADO	DORADO	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/CNC		
1	COLORES	FRENTE	-	DORADO	-	DORADO	C		
2		VISERA (CONCHAS Y LAURELES)	-	DORADO	-	DORADO	C		
3	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C		
4	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMAS 3D	C		
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,79	C		
6	DISEÑO FRONTAL	PALABRA	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C		
7		ANCHO	BOMBEROS	-	cm	13	± 0,2	12,9	C
8			IBARRA	-	cm	6,5	± 0,2	6,4	C
9		ALTO	BOMBEROS	-	cm	2,5	± 0,2	2,6	C
10	IBARRA		-	cm	1,5	± 0,2	1,7	C	
11	VISERA	DISEÑO	-	CONTORNO CONCHAS INTERNO LAURELES	-	CONTORNO CONCHAS, E INTERNO LAURELES	C		
12		MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONAL AL TAMAÑO DE LA VISERA	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
13	JOCKEY						C		
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
14	<p style="text-align: center;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR DORADO</p> 			<p style="text-align: center;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR DORADO</p>  <p style="text-align: center;">* MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*</p>			C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C		
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C		
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C		
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:				APROBADO POR:					
 <p style="text-align: center;">JAIIME GIOVANNI CHASIG POMBOZA ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</p>				 <p style="text-align: center;">ARMANDO MAURICIO CHACHA ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</p>					
<small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small>									

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025									
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-									
CÓDIGO BAAN		DESCRIPCIÓN		UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1			
23600001616		PARCHES FLEX3D JOCK CRNL USAR		Jgo	DORADO	CÓDIGO: M044 INFORME: 17462	CNC		
						DORADO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CNC		
1	COLORES	FRENTE	-	DORADO	-	DORADO	C		
2		VISERA (CONCHAS Y LAURELES)	-	DORADO	-	DORADO	C		
3	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C		
4	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C		
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,8	C		
6	DISEÑO FRONTAL	PALABRA	-	USAR	-	USAR	C		
7		ANCHO	-	cm	11	± 0,2	11,0	C	
8		ALTO	-	cm	3,0	± 0,2	3,0	C	
9	VISERA	DISEÑO	-	CONTORNO CONCHAS Y LAURELES	-	CONTORNO CONCHAS Y LAURELES	C		
10		MEDIDAS	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
11	JOCKEY							C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
12	<b>DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR DORADO</b>  11 cm 3cm <b>USAR</b> Tolerancia +/-2 mm		<b>DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR DORADO</b>  * MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*					C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESION CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C		
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISION DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:				APROBADO POR:					
 <small>Escanear este código QR para verificar la autenticidad del documento con el sistema:</small> <b>JAIMES GROVANNY CHASIG POMBOZA</b>				 <small>Escanear este código QR para verificar la autenticidad del documento con el sistema:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIMES CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08				
					REV.: 00				
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059					OFERENTE 1				
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M045 N° INFORME: 17463	C/CNC				
23600001597	PARCHES FLEX3D JOCK CTS B/IBAR	Jgo	PLATEADO	PLATEADO	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN			
1	COLORES	FRENTE	-	DORADO	-	DORADO			
2		VISERA (CONCHAS Y LAURELES)	-	DORADO	-	DORADO			
3	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO			
4	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMAS 3D			
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,79			
6	DISEÑO FRONTAL	PALABRA	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA			
7		ANCHO	BOMBEROS	-	cm	13	± 0,2	12,9	C
8			IBARRA	-	cm	6,5	± 0,2	6,4	C
9		ALTO	BOMBEROS	-	cm	2,5	± 0,2	2,6	C
10	IBARRA		-	cm	1,5	± 0,2	1,7	C	
11	VISERA	DISEÑO	-	CONTORNO CONCHAS INTERNO LAURELES	-	CONTORNO CONCHAS, E INTERNO LAURELES			
12		MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONAL AL TAMAÑO DE LA VISERA			
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
13	JOCKEY					C			
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
14	<p style="text-align: center;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR DORADO</p> 		<p style="text-align: center;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR DORADO</p>  <p style="text-align: center;">* MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA *</p>		C				
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C			
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C			
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C			
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C			
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:				APROBADO POR:					
 <small>Escanea este código QR para:</small> <small>firmas electrónicas por:</small> <b>JAIIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Escanea electrónicamente con:</small> <small>firmas electrónicas por:</small> <b>ING. JAIIME CHASIG</b> <b>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</b>				 <small>Escanea este código QR para:</small> <small>firmas electrónicas por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA</b> <small>Escanea electrónicamente con:</small> <small>firmas electrónicas por:</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <b>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</b>					
<small>Simbología</small> <small>C= Cumple</small> <small>N/C= No Cumple</small>									

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08			
					REV.: 00			
FECHA: 31/7/2025								
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059-								
				OFERENTE 1				
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M046 INFORME: 17454	CNC			
23600001618	PARCHES FLEX3D JOCK CTS USAR	Jgo	PLATEADO	PLATEADO	C			
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>								
ITEM	PARAMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACION	CNC	
1	COLORES	FRENTE	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C	
2		VISERA (CONCHAS)	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C	
3	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C	
4	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C	
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,8	C	
6	DISEÑO FRONTAL	PALABRA	-	USAR	-	USAR	C	
7		ANCHO	-	cm	11	± 0,2	11,0	C
8		ALTO	-	cm	3,0	± 0,2	3,0	C
9	VISERA	DISEÑO	-	CONTORNO CONCHAS	-	CONTORNO CONCHAS	C	
10		MEDIDAS	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	C	
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>								
11	JOCKEY						C	
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>								
12	<p style="color: red;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p>  <p style="text-align: center;">11 cm 3cm Tolerancia +/-2 mm</p>			<p style="color: red;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR PLATEADO</p>  <p style="text-align: center;">*MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*</p>			C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>								
A	PARCHES DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.							
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
<b>RESPONSABILIDADES</b>								
ELABORADO POR:			APROBADO POR:					
 <small>ING. JAIMES GEOVANNY CRASIG POMBOZA Iniciado digitalmente con vínculo</small>			 <small>ING. ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA Iniciado digitalmente con vínculo</small>				<small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small>	
ING. JAIMES CHASIO ESP. DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00						
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059								
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M047 N° INFORME: 17465	CINC			
23600001596	PARCHES FLEX3D JOCK MAYO B/BA	Jgo	DORADO	DORADO	C			
DATOS ESPECÍFICOS								
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / METODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	CINC	
1	COLORES	FRENTE	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C	
2		VISERA (CONCHAS)	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C	
3	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C	
4	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMAS 3D	C	
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,8	C	
6	DISEÑO FRONTAL	PALABRA	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C	
7		ANCHO	BOMBEROS	-	13	± 0,2	12,9	C
8			IBARRA	-	6,5	± 0,2	6,4	C
9		ALTO	BOMBEROS	-	2,5	± 0,2	2,5	C
10	IBARRA		-	1,5	± 0,2	1,5	C	
11	VISERA	DISEÑO	-	CONTORNO CONCHAS	-	CONTORNO CONCHAS	C	
12		MEDIDAS	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONAL AL TAMAÑO DE LA VISERA	C	
USO EN CONFECCIÓN								
13	JOCKEY						C	
GRÁFICO REFERENCIAL								
14	<p style="color: red;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p> 		<p style="color: red;">DISEÑO VISERA EN FLEX METAL 3D EN COLOR PLATEADO</p>  <p style="color: red;">* MEDIDAS DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA*</p>				C	
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS								
A	PARCHES HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C	
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C	
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.							
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARÁ BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C	
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.							
RESPONSABILIDADES								
ELABORADO POR:				APROBADO POR:				
 JAIMS GEOVANNY CHASIG POMBOZA <small>Analista de Control de Calidad con firma</small> JAIMS CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				 ARMANDO MAURICIO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD				

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>		COD.: FAME-CC-FR-08						
			REV.: 00						
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059									
				<b>OFERENTE 1</b>					
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M048 N° INFORME: 17468</b>	<b>C/NC</b>				
23600001598	PARCHES FLEX3D JOCK SBC BIBA	u	PLATEADO	PLATEADO	C				
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>									
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / METODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>		
1	COLORES FRENTE	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C		
2	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	3D FLEX CON FILM AUTOADHESIVO	C		
3	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C		
4	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,79	C		
5	<b>DISEÑO FRONTAL</b>	PALABRA	-	-	BOMBEROS IBARRA	-	BOMBEROS IBARRA	C	
6		<b>ANCHO</b>	BOMBEROS	-	cm	13	± 0,2	13	C
7			IBARRA	-	cm	6,5	± 0,2	6,4	C
8		<b>ALTO</b>	BOMBEROS	-	cm	2,5	± 0,2	2,3	C
9			IBARRA	-	cm	1,5	± 0,2	1,6	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
10	JOCKEY						C		
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
11	<p style="color: red; font-weight: bold;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p> 					C			
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C			
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C			
C	COLORES DE ACUERDO A LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.					C			
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C			
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
ELABORADO POR:			APROBADO POR:						
 <small>firmado electrónicamente por:</small> <b>JAIIME GBOVANNY CHASIG FOMBOZA</b> <small>validar documento con el ícono:</small>			 <small>firmado electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBOJA</b>						
ING. JAIIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD						

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	



**INFORME COMPARATIVO  
LABORATORIO FAME S.A.**

ODD.: FAME-CC-FR-08

REV.: 00

FECHA: 31/7/2025  
 PROCESO: PE-FAME\_2013-2025-059-

CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	OFERENTE 1	
				CÓDIGO: M049 INFORME: 17467	C/C
23600001619	PARCHES FLEX3D JOCK USAR	U	PLATEADO	PLATEADO	C

DATOS ESPECÍFICOS							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	ESTRUCTURA	-	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	-	FLEX 3D CON FILM AUTOADHESIVO	C
2	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMÁTICO 3D	C
3	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,8	C
4	PALABRA	-	-	USAR	-	USAR	C
5	ANCHO	-	cm	11	± 0,2	11,0	C
6	ALTO	-	cm	3,0	± 0,2	3,0	C

USO EN CONFECCIÓN							
10	JOCKEY						C

ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL						
11	<p style="color: red;">DISEÑO FRONTAL MATERIAL TIPO FLEX METAL 3D COLOR PLATEADO</p> 					C

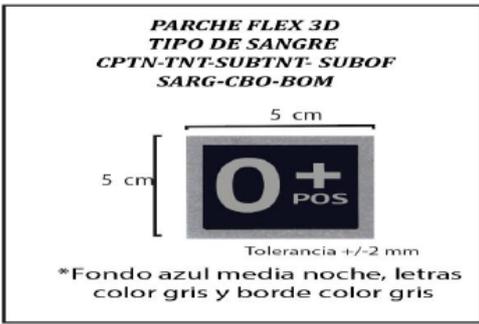
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS							
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						

RESPONSABILIDADES	
ELABORADO POR:	APROBADO POR:
 <small>Firma electrónicamente por:</small> <b>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar electrónicamente con FAME:</small>  <b>ING. JAIME CHASIG</b> <b>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</b>	<p style="font-size: small;">Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</p>  <small>Firma electrónicamente por:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACUA ALBUJA</b> <small>Validar electrónicamente con FAME:</small>  <b>ING. ARMANDO-OSACHA</b> <b>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</b>

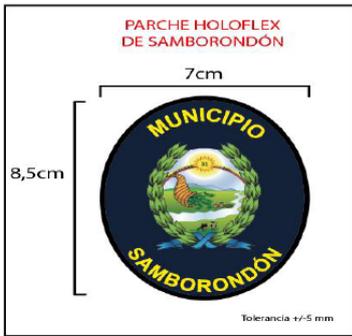
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>	COD.: FAME-CC-FR-08					
		REV.: 00					
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M050 N° INFORME: 17468</b>	<b>C/NC</b>		
23600001662	PARCHE FLEX3D TEXMIX PERS GRI	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>
1	FONDO	-	-	AZUL NOCHE	-	AZUL NOCHE	C
2	COLOR	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3	NOMBRE	-	-	GRIS	-	GRIS	C
4	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C
5	ACABADO CONTORNO	-	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPRISMAS REFLECTIVO	C
6	TEXTURA	-	-	FLEXIBLE 3D	-	3D FLEXIBLE	C
7	ANCHO	-	mm	125	± 2	124,5	C
8	ALTO	-	mm	25	± 2	24,6	C
9	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,79	C
10	ANCHO CONTORNO	-	mm	4	± 1	3,9	C
11	RANGO Y NOMBRE	-	-	SEGÚN REQUERIMIENTO	-	0,6	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
12	BUZO POLAR, BUZO TÁCTICO Y CHOMPA TÁCTICA.						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
13	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p><b>PARCHE FLEX 3D TIPO DE SANGRE</b>  <b>CPTN-TNT-SUBTNT- SUBOF</b>  <b>SARG-CBO-BOM</b></p> <p>12.5 cm</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <p><b>CMTE. CARDENAS E.</b></p> </div> <p>2.5 cm</p> <p>Tolerancia +/-2 mm</p> <p>*Fondo azul media noche , letras color gris y borde gris</p> </div>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISION DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Informe Electrónico por:</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <small>CEASIG POMBOZA</small> <small>Analizar Documento con Firma:</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <small>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</small>				 <small>Informe Electrónico por:</small> <b>ARMANDO MADRILICIO</b> <small>CHACHA - 110111</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <small>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</small>			
Simbología C= Cumple N/C= No Cumple							

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 31/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-059							
				OFERENTE 1			
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M051 N° INFORME: 17469	C/C		
23600001663	PARCHE FLEX3D TEXMIX SANG GRIS	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	FONDO	-	-	AZUL MEDIA NOCHE	-	AZUL MEDIA NOCHE	C
2	COLOR CONTORNO	-	-	PLATEADO	-	PLATEADO	C
3	TIPO DE SANGRE	-	-	GRIS	-	GRIS	C
4	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL / FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C
5	ACABADO CONTORNO	-	-	MICROPRISMAS REFLECTIVOS	-	MICROPRISMAS REFLECTIVO	C
6	CONTORNO	-	-	FLEXIBLE 3D	-	3D FLEXIBLE	C
7	ANCHO	-	mm	50	± 2	49,8	C
8	ALTO	-	mm	50	± 2	49,9	C
9	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,79	C
10	TIPO DE SANGRE	-	-	SEGÚN REQUERIMIENTO	-	SEGÚN REQUERIMIENTO	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
11	BUZO TÁCTICO Y CHOMPA TÁCTICA.						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
12						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:				APROBADO POR:			
 <small>Identificación personal con:</small> <b>JAI ME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Realizar documento con sistema:</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <b>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</b>				<small>Simbología</small> C= Cumple N/C= No Cumple  <small>Identificación personal con:</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBITA</b> <small>Realizar documento con sistema:</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <b>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</b>			

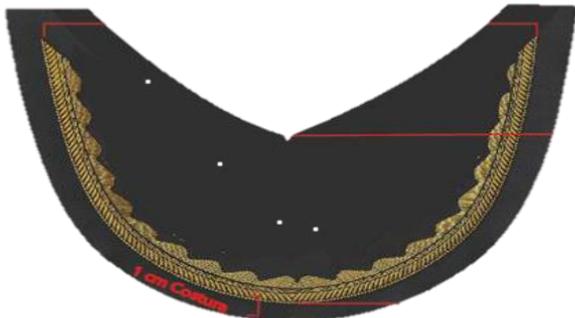
<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
<b>FECHA:</b> 31/07/2025 <b>PROCESO:</b> PE-FAME_2013-2025-059							
					<b>OFERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M052 N° INFORME: 17470</b>	<b>C/C</b>		
23600001674	PARCHÉ HOLOF LOG GUARMUN SAMB	u	MULTICOLOR	MULTICOLOR	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ÍTEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/C</b>
1	ESCUUDO	-	-	COLORES INSTITUCIONALES	-	COLORE DE LA INSTITUCIÓN	C
2	FONDO	-	-	AZUL	-	AZUL	C
3	LETRAS	-	-	AMARILLO	-	AMARILLO	C
4	CONTORNO	-	-	NEGRO	-	NEGRO	C
5	DISEÑO	-	-	MUNICIPIO SAMBORONDÓN	-	MUNICIPIO SAMBORONDÓN	C
6	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/FILM AUTOADHESIVO	C
7	TEXTURA	-	-	HOLOFLEX	-	HOLOFLEX	C
8	ANCHO	-	cm	7	± 0,5	6,8	C
9	ALTO	-	cm	8,5	± 0,5	8,4	C
10	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,79	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
11	OVEROL						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
12						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHÉ HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>			
 ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				 ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			
Simbología C= Cumple N/C= No Cumple							

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08			
						REV.: 00			
<b>FECHA:</b> 31/7/2025									
<b>PROCESO:</b> PE-FAME_2013-2025-059									
						<b>OFERENTE 1</b>			
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M053</b>	<b>C/NC</b>				
23600001633	VISERA MET/3D BOM RANGO CRNL	jgo	DORADO	DORADO	DORADO				
		<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ÍTEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/NC</b>		
1	COLOR DE DISEÑO	-	-	DORADO	-	DORADO	C		
2	ESTRUCTURA	-	-	FILM AUTOADHESIVO	-	FILM AUTOADHESIVO	C		
3	TIPO	-	-	FLEX 3D	-	FLEX 3D	C		
4	ESPESOR	-	mm	0,80	± 0,1	0,8	C		
5	DISEÑO	-	-	CONCHAS Y LAURELES	-	CONCHAS Y LAURELES	C		
6	MEDIDAS	-	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	-	PROPORCIONALES A LA VISERA.	C		
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>									
7	GORRA PARADA						C		
<b>ESQUEMA GRÁFICO REFERENCIAL</b>									
8	 <p style="text-align: center;">* Color dorado * Medidas de acuerdo al tamaño de la visera</p>						C		
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>									
A	PARCHE DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C		
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C		
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.								
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C		
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.								
<b>RESPONSABILIDADES</b>									
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>					
 <p style="text-align: center;"><b>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar únicamente con FirmaDC</small></p>				 <p style="text-align: center;"><b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar únicamente con FirmaDC</small></p>				Simbología C= Cumple N/C= No Cumple	
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD					

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>	<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
<b>FECHA:</b> 31/07/2025 <b>PROCESO:</b> PE-FAME_2013-2025-059							
					<b>OFERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M054</b>	<b>C/C</b>		
23600000895	VISERA METAL 3D RANG INS/BRIG UIO	u	DORADO	<b>N° INFORME: 17472</b>	DORADO	C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ÍTEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/C</b>
1	COLOR (CONCHAS)	-	-	DORADO	-	DORADO	C
2	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/FILM AUTOADHESIVO	C
3	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMAS 3D	C
4	TIPO	-	-	FLEX 3D	-	3D FLEX	C
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,81	C
6	MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
7	GORRA					C	
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
8						C	
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.					C	
B	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.					C	
C	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						
D	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA					C	
E	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>			
 <small>Validar Online con Firma®</small> <b>JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar Online con Firma®</small>				 <small>Validar Online con Firma®</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b> <small>Validar Online con Firma®</small>			
ING. JAIME CHASIG ESP. DE CONTROL DE CALIDAD				ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

 <b>INFORME COMPARATIVO</b> <b>LABORATORIO FAME S.A.</b>		COD.: FAME-CC-FR-08 REV.: 00					
<b>FECHA:</b> 31/07/2025 <b>PROCESO:</b> PE-FAME_2013-2025-059							
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>OFERENTE 1</b>	<b>C/CNC</b>		
23600000896	VISERA METAL 3D RANDO JEFE	u	DORADO	CÓDIGO: M055 N° INFORME: 17473 DORADO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ÍTEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/CNC</b>
1	COLOR (CONCHAS)	-	-	DORADO	-	DORADO	C
2	ESTRUCTURA	-	-	TEXTIL/ FILM AUTOADHESIVO	-	TEXTIL/FILM AUTOADHESIVO	C
3	MATERIAL	-	-	MICROPRISMÁTICO 3D	-	MICROPRISMAS 3D	C
4	TIPO	-	-	FLEX 3D	-	3D FLEX	C
5	ESPESOR	-	mm	0,8	± 0,1	0,79	C
6	MEDIDAS DISEÑO DE LA VISERA	-	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	-	PROPORCIONALES AL TAMAÑO DE LA VISERA	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
7	GORRA						C
<b>GRÁFICO REFERENCIAL</b>							
8	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p style="color: red; font-weight: bold;">PARCHE VISERA FLEX METAL 3D COLOR DORADO</p>  <p style="font-weight: bold;">MEDIDAS PROPORCIONALES DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LA VISERA</p> </div>						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	PARCHE HOLOGRÁFICO DE ALTA DEFINICIÓN Y RESOLUCIÓN.						C
B	COLORES DE ACUERDO CON LA MUESTRA CORPORATIVA SELECCIONADA.						C
C	FILM AUTOADHESIVO DE ALTA TEMPERATURA PARA TERMOADHESIÓN CON CALOR.						C
D	INSTRUCCIONES DE CUIDADO Y EL PROVEEDOR DEBERÁ GARANTIZAR AL MENOS 52 CICLOS DE LAVADAS.						C
E	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA						C
F	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>				<b>APROBADO POR:</b>			
 <b>JAIME GROVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar únicamente con Pinesat</small>				 <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUJA</b>			
<b>ING. JAIME CHASIG</b> <b>ESP. DE CONTROL DE CALIDAD</b>				<b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <b>JEFE DE CONTROL DE CALIDAD</b>			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE PARCHES PY076-094-097-098 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-059</b>	

## QUINTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO., con RUC: 0801643552001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado su estado se observa que la empresa se encuentra habilitada en el RUP, conforme captura:

**Sistema Oficial de Contratación Pública**

Miércoles 6 de Agosto del 2025 09:15 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: AEARIAS | [ Cerrar Sesión ]

Inicio | Datos Generales | Consultar | Entidad Contratante

» **Buscar Empresas**

PAÍS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL
ECUADOR	Todas	Todas	Todos	1792220025001	

UBICACIÓN
DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO

EMPRESA
VARGAS ESTRELLA JOSE JULIO

RUC / NÚM. IDENTIF.
0801643552001

FECHA HABILITACIÓN
2025-02-20

ESTADO RUP
Habilitado

INFORMACIÓN ADICIONAL
<a href="#">Mostrar</a>

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-059, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	