

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

En la ciudad de Sangolquí, a los 01 días del mes de agosto del 2025, a las 11:00 am, en la sala de reuniones del departamento de Adquisiciones ubicado en la Av. General Rumiñahui No. 3976 y Ambato junto a la ESPE, piso 2, en mi calidad de delegada mediante Resolución de Inicio No. FAME-2025-RI-AC-229 de fecha 16 de julio de 2025, para llevar a cabo el procedimiento precontractual No. PE-FAME\_2013-2025-056, para la ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A., procedo conforme el siguiente **Orden del día:**

1. Conocimiento del acta de preguntas, respuestas y aclaraciones dentro del proceso de contratación.
2. Conocimiento del acta de apertura de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
3. Conocimiento del acta de Convalidación de errores de la oferta presentada dentro del proceso de contratación.
4. Evaluación de la oferta conforme numerales 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, de los pliegos del proceso.
5. Análisis técnico conforme muestras presentadas y resultado de la unidad de control.
6. Conclusiones y recomendaciones.

**PRIMER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.**

Mediante acta de fecha 22 de julio de 2025, se deja constancia de la aclaración presentada en el proceso No. PE-FAME\_2013-2025-056 para la ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A., conforme el siguiente detalle:

**ACLARACIÓN**

Como delegada del proceso se presenta la siguiente aclaración:

Por error involuntario, en el cronograma detallado en el pliego del proceso se indicó una fecha incorrecta para la etapa de calificación. La fecha correcta corresponde al 01 de agosto de 2025, conforme al siguiente detalle:

ETAPA	TÉRMINO MÍNIMO	CONDICIÓN	FECHA	HORA
CALIFICACIÓN	2 DÍAS	Contados desde el vencimiento de la fecha de convalidación de errores	1/8/2025	18:00

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

**SEGUNDO PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE APERTURA DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.**

De conformidad con el acta de apertura de oferta, de fecha 24 de julio del 2025, como delegada del proceso se dejó constancia que, hasta la hora y fecha determinada en el cronograma del proceso, se recibió 1 oferta, conforme el siguiente detalle:

No.	NOMBRE DEL OFERENTE	FECHA DE REGISTRO DE OFERTA	HORA DE RECEPCIÓN DE OFERTA	NÚMERO DE ARCHIVOS	HABILITACIÓN	ACTIVO EN EL SRI	VALIDACIÓN DE FIRMAS
1	INDUSTRIAL TEXTILESTORNASOL CIA. LTDA. RUC: 1791395379001	18 DE JULIO DEL 2025	14:32	1	SI	SI	SI

**TERCER PUNTO. – CONOCIMIENTO DEL ACTA DE CONVALIDACIÓN DE ERRORES DE LA OFERTA PRESENTADA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.**

Mediante acta y notificación de convalidación de errores de 28 de julio de 2025, como delegada del proceso se solicitó convalidación de errores a la oferta presentada, misma que si es respondida mediante correo electrónico el 29 de julio de 2025.

No.	OBSERVACIONES	CONVALIDACIÓN
<b>OFERENTE</b>	1.- En la oferta en el numeral 1.4 SITUACIÓN FINANCIERA, el oferente no presenta el formulario de la declaración del Impuesto a la renta del ejercicio fiscal inmediato anterior que entregado al Servicio de Rentas Internas.	Como delegada del proceso solicito se convalide el punto 1.4 con la presentación de la declaración del Impuesto a la renta del ejercicio fiscal inmediato anterior conforme se solicita en el pliego del proceso.

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

De: TEXTILES TORNASOL <info@textilestornasol.com>  
 Enviado: martes, 29 de julio de 2025 8:57  
 Para: Lorena Casamin <lcasamin@fame.ec>; EDUARDO GARCIA <ventas1@textilestornasol.com>  
 Cc: Emilio Gordillo <egordillo@fame.ec>  
 Asunto: RE: SOLICITUD DE CONVALIDACION PE-FAME\_2013-2025-056

Saludos estimada Ing. Lorena Casamin

En atención al correo procedemos, con la convalidación de errores y envío de información del proceso N° PE-FAME\_2013-2025-056

Quedamos atentos a cualquier novedad

Atentamente

Richard Zhunaula, **Jefe Logística**  
 099 709 2166   
 CALIDAD EN PUNTO  textilestornasol.com

### CONVALIDACION ERRORES PE-FAME\_2013-2025-056-signed



Cédula de Identidad	Nombres Apellidos	Razón / Localización	Fecha de Firmado	Entidad Certificadora	Fecha de Emisión	Fecha de Expiración	Fecha de Revocación	Válido
1703519205	NESTOR JOFFRE IZURIETA SANCHEZ		2025-07-29 08:42:07 hora de Ecuador	BANCO CENTRAL DEL ECUADOR	2023-09-15 08:53:30 hora de Ecuador	2025-09-15 09:23:29 hora de Ecuador	No revocado	✓

### CUARTO PUNTO.- EVALUACIÓN DE LA OFERTA CONFORME NUMERALES 4.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.2, DE LOS PLIEGOS DEL PROCESO.

Como delegada del proceso y en cumplimiento a lo que determina el artículo 8 del Reglamento de Giro Específico de Negocio, procedo con la siguiente evaluación conforme normativa aplicable:

*“Art. 8.- Parámetros de Evaluación.- El Representante Legal de FAME S.A., deberá definir parámetros de evaluación, que contengan criterios fundamentales para la determinación de las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas de los participantes y sus ofertas.*

*Los parámetros de evaluación no podrán afectar el trato justo igualitario que deben dar a todos los oferentes ni establecer diferencias arbitrarias entre estos.*

*Se deberá considerar dentro del parámetro económico aquel referente al mejor costo del bien a contratar. De esta manera, es considerado como mejor costo aquel o aquella oferta económica, que, presentado el precio más bajo, cumpliera con todas las especificaciones y requerimientos técnicos, financieros y legales exigidos por el objeto de contratación.*

*Los parámetros de evaluación deberán contener criterios que incentivan y promuevan la participación de ofertas que puedan ser consideradas de origen ecuatoriano, conforme el contenido de valor agregado ecuatoriano que oferte; (...), en concordancia con lo que establece el artículo 85 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación:*

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

*Art. 85.- Evaluación de ofertas.- El responsable designado por la máxima autoridad de la entidad contratante o su delegado, o la comisión técnica, examinará las capacidades técnicas, económico-financieras y/o jurídicas, y la calidad según los parámetros establecidos en el pliego.*

*Como resultado de la evaluación se dejará constancia en la correspondiente acta, en la que además se deberá consignar la verificación de inhabilidades de los oferentes participantes y socios, partícipes o accionistas en el caso de las personas jurídicas, utilizando los medios establecidos para el efecto”.*

Dando inicio a la evaluación de la única oferta presentada, misma que deberá estar debidamente elaborada con sus formularios y demás requisitos exigidos por la institución, mediante el aplicativo cumple / no cumple de conformidad con lo establecido en la Sección IV EVALUACIÓN DE LA OFERTA del pliego del proceso.

*“Formulario de la Oferta*

*Presentación y compromiso;*

*Datos generales del oferente;*

*Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;*

*Situación financiera del oferente;*

<i>ÍNDICE SOLICITADO</i>	<i>INDICADOR SOLICITADO</i>	<i>METODOLOGÍA DE CÁLCULO</i>
<i>ÍNDICE DE SOLVENCIA *El cálculo corresponde a la liquidez inmediata que dispone la empresa para cubrir obligaciones a corto plazo.</i>	<i>Índice aceptado (mayor o igual a 1,0)</i>	<i>ACTIVOS CTES/PASIVOS CTES</i>
<i>ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO *El cálculo corresponde al compromiso que mantiene la empresa con terceros.</i>	<i>Índice aceptado (menor a 1,5)</i>	<i>TOTAL, PASIVOS/PATRIMONIO</i>

*Componente de los bienes y servicios ofertados;*

*Oferta Económica Inicial;*

*Experiencia del oferente.*

*Soporte técnico en caso de haber sido exigido)*

*Personal técnico propuesto para el proyecto.*

*Equipo mínimo requerido*

*Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta*

*Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.*

*Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)”*

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

<b>4.1 Integridad de la oferta: La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego (...).</b>															
No. Parámetro solicitado	INDUSTRIAL TEXTILESTORNASOL CIA. LTDA.		Parámetro ofertado.												
	Cumple	No cumple													
Presentación y compromiso	X		El oferente si cumple con la presentación y compromiso.												
Datos generales del oferente	X		El oferente si cumple con el apartado.												
Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona Jurídica.	X		El oferente cumple con la identificación												
Situación financiera del oferente	X		El oferente cumple con el apartado de situación financiera												
Componente de los bienes y servicios ofertados	X		El oferente <b>SI</b> presenta sus fichas técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Oferta Económica Inicial	X		El oferente <b>SI</b> cumple con el apartado.												
Experiencia del oferente. Soporte técnico en caso de haber sido exigido)	<b>No requerido por la entidad</b>														
Personal técnico propuesto para el proyecto	<b>No requerido por la entidad</b>														
Equipo mínimo requerido	<b>No requerido por la entidad</b>														
Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta Umbral	X		El oferente declara <b>NO</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta	X		El oferente declara <b>NO</b> ser intermediario (importador directo, distribuidor o comerciante) de todos los productos que conforman su oferta.												
<b>Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser precedente)</b>			El oferente señala que <b>NO</b> aplica tal formulario.												
<b>Especificaciones técnicas o términos de referencia</b>	X		El oferente <b>SI</b> cumple con las características técnicas conforme numeral 1.6 de los pliegos.												
Muestras	X		El oferente <b>SI</b> presenta las muestras solicitadas, conforme requerimiento de la entidad contratante.												
Garantía técnica	X		El oferente <b>SI</b> acepta presentar la garantía técnica.												
Formularios de la oferta	X		El oferente <b>SI</b> adjunta los formularios.												
Firma electrónica	X		La oferta si se encuentra firmada electrónicamente												
<b>4.2.1 Parámetros de calificación</b>			En mi calidad de delegada procedo con la revisión del precio y el plazo, en el que se determina la asignación del siguiente puntaje por convenir a la institución:												
Al ser un procedimiento de giro específico de negocio menor se calificará las ofertas con la siguiente ponderación.															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>MÉTODO DE EVALUACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Regla de tres inversa</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN	PRECIO	6	Regla de tres inversa	TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>		X
FACTOR	PUNTAJE	MÉTODO DE EVALUACIÓN													
PRECIO	6	Regla de tres inversa													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Regla de tres inversa													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>														
Una vez puntuada una oferta la delegada se remitirá al formulario del valor agregado			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>FACTOR</th> <th>PUNTAJE</th> <th>OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PRECIO</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Mantiene el precio de la entidad</td> </tr> <tr> <td>TIEMPO DE ENTREGA</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Mejora el plazo de la entidad</td> </tr> <tr> <td><b>TOTAL</b></td> <td style="text-align: center;"><b>10</b></td> <td><b>10</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>El ofertante declara <b>NO</b> ser intermediario. Presenta un VAE: 81.09%</p>	FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN	PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad	TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad	<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
FACTOR	PUNTAJE	OBSERVACIÓN													
PRECIO	6	Mantiene el precio de la entidad													
TIEMPO DE ENTREGA	4	Mejora el plazo de la entidad													
<b>TOTAL</b>	<b>10</b>	<b>10</b>													

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

ecuatoriano y realizará la siguiente verificación y exclusión:

CONDICIÓN		CALIFICACIÓN
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana productor nacional sin importar el puntaje
IMPORTADOR/INTERMEDARIO	VE RSUS	IMPORTADOR/INTERMEDIO Gana la oferta con mayor puntaje
PRODUCTOR NACIONAL	VE RSUS	PRODUCTOR NACIONAL Se otorgará un punto adicional al que tenga mayor producción nacional y se volverá a aplicar regla de tres simple (ganará el proveedor con mayor puntaje)

En caso de existir solo una oferta habilitada para la fase de calificación se le asignará la puntuación máxima.

#### **QUINTO PUNTO. - ANÁLISIS TÉCNICO CONFORME MUESTRAS PRESENTADAS Y RESULTADO DE LA UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD.**

Con documento “Emisión de muestras” de fecha 24 de julio de 2025, como delegada del proceso, se remitió las muestras correspondientes con el fin de obtener el Informe Comparativo de las muestras en el laboratorio de FAME S.A., acto seguido con fecha 28 de julio de 2025, el departamento de Control de Calidad de FAME S.A., remite los informes y análisis técnico de las muestras entregadas conforme captura emite el siguiente detalle:

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 28/07/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-056							
							<b>OFERENTE 1</b>
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M001 N° INFORME: 17380	C/C		
23100001342	TELA JERS 120TB 65PES/35CO BLA	m	BLANCO OPTICO	BLANCO OPTICO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ITEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/C
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	-	ΔE 1	-	-
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO / JERSEY PEINADO	-	PUNTO/ JERSEY PEINADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65	± 5 %	66,04	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5 %	33,96	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	175	± 5 %	175,2	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	± 1,5 %	120,75	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	-3,9	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	-1,3	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	-
9	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
10	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	0,72	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
11	CAMISETAS						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <small>Validar Origen con FAME®</small> <b>MARITHA JAEMIN HARO HARO</b> <small>Validar Origen con FAME®</small>		 <small>Validar Origen con FAME®</small> <b>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Validar Origen con FAME®</small>			 <small>Validar Origen con FAME®</small> <b>ARMANDO MAURICIO CHACRA ALBUJA</b> <small>Validar Origen con FAME®</small>		
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACRA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

A  
Ve

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>				COD.: FAME-CC-FR-08	
						REV.: 00	
FECHA: 28/07/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-056							
		<b>OFERENTE 1</b>					
CÓDIGO BAAN	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	COLOR REFERENCIAL	CÓDIGO: M002 N° INFORME: 17382	C/NC		
23100001343	TELA JERS 120TB 85PES/35CO V.M	m	VERDE MUSGO	VERDE MUSGO	C		
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA	EVALUACIÓN	C/NC
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	18-0428 TPG	ΔE 1	18-0428 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO / JERSEY PEINADO	-	PUNTO/ JERSEY PEINADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	85	± 5 %	89,84	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5 %	30,36	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	175	± 5 %	174,87	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	± 1,5 %	121,7	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	-2,8	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	-1,9	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4,5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	4	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO MANCHADO*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 3-4	-	4	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
15	CAMISETAS						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARAMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:			APROBADO POR:		
 <b>HARTHA JAZMÍN HARO HARO</b> <small>Validez del informe en FAME®</small>		 <b>JAIME GIOVANNY CHASIG POMBOEA</b> <small>Validez del informe en FAME®</small>			 <b>ARMANDO MAURICIO CHACHA ALBUQUA</b> <small>Validez del informe en FAME®</small>		
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD			ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD		

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 28/07/2025							
PROCESO: PE-FAME_2013-2025-056							
		<b>OFERENTE 1</b>					
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M003 N° INFORME: 17381</b>	<b>C/N/C</b>		
23100001344	TELA JERS 120TB 65PES/35CO V.O	m	VERDE OLIVA	VERDE OLIVA		C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/N/C</b>
1	PANTONE	ISO 105-A08	-	19-0419 TPG	ΔE 1	19-0419 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO / JERSEY PEINADO	-	PUNTO/ JERSEY PEINADO	C
3	COMPOSICIÓN		-				
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	85	± 5 %	87,09	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5 %	32,91	C
4	PESO	ISO 3801	g/m²	175	± 5 %	177,58	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	120	± 1,5 %	121	C
6	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 4	-4	C
7	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 4	-1,3	C
8	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4,5	C
9	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 3-4	-	4	C
10	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
11	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-81 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
12	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORAS)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	CERTIFICADOS DEL PROVEEDOR	*
13	RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	ISO 12945-1	ESCALA 1 A 5	≥ 4	-	4	C
14	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-	1	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
15	CALZONCILLOS						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARAMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.						
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.						
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>			
 <b>HARTRA JAZMIN HARO HARO</b> <small>Unidad de Operación con FAME</small>		 <b>JAIME GEOVANNY CHASIG POMBOZA</b> <small>Unidad de Operación con FAME</small>		 <b>ARMANDO HENRICTO CHACHA ALBUJA</b> <small>Unidad de Operación con FAME</small>			
ING. JAZMIN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

 <b>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</b>		<b>INFORME COMPARATIVO LABORATORIO FAME S.A.</b>			COD.: FAME-CC-FR-08		
					REV.: 00		
FECHA: 28/07/2025 PROCESO: PE-FAME_2013-2025-056					<b>OFERENTE 1</b>		
<b>CÓDIGO BAAN</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>COLOR REFERENCIAL</b>	<b>CÓDIGO: M004 N° INFORME: 17383</b>	<b>C/C</b>		
23800000091	RIB 65-35 PESCO VERD OLV-MUSG	kg	VERDE MUSGO	VERDE MUSGO		C	
<b>DATOS ESPECÍFICOS</b>							
<b>ITEM</b>	<b>PARÁMETRO</b>	<b>NORMA / MÉTODO</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>VALOR</b>	<b>TOLERANCIA</b>	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>C/C</b>
1	PANTONE	ISO 105-A08	-	18-0426 TPG	ΔE 1	18-0426 TPG	C
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	PUNTO	-	PUNTO	C
3	COMPOSICIÓN						
3.1	POLIÉSTER	AATCC-20A	%	65	± 5 %	63,78	C
3.2	ALGODÓN	AATCC-20A	%	35	± 5 %	38,22	C
4	PESO	ISO 3801	g/m <sup>2</sup>	250	± 5 %	248,99	C
5	ANCHO ÚTIL TUBULAR	ASTM D 3774	cm	55	± 2	56,17	C
6	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4-5	C
7	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-	4	C
8	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	D 65 / 10	ΔE	≤ 1	-	1	C
<b>USO EN CONFECCIÓN</b>							
9	CUELLO DE CAMISETA						C
<b>REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS</b>							
A	EL PRODUCTO SE ACEPTARA BAJO PREVIA REVISIÓN DE MUESTRA FÍSICA.						C
B	RIB ELASTICO, ELABORADO EN MÁQUINAS TRICOTOSAS, USADO PARA PRENDAS DE VESTIR.						C
C	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.						
D	TACTO SUAVE CON BUENA CAÍDA.						C
<b>RESPONSABILIDADES</b>							
<b>ELABORADO POR:</b>		<b>REVISADO POR:</b>		<b>APROBADO POR:</b>			
 <small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small> <b>MARTHA JAZMÍN HARO</b> <small>Asistente Técnico de Control de Calidad</small>		 <small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small> <b>ING. JAIME CHASIG</b> <small>Especialista de Control de Calidad</small>		 <small>Simbología C= Cumple N/C= No Cumple</small> <b>ING. ARMANDO CHACHA</b> <small>Jefe de Control de Calidad</small>			
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG E ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD			

<b>ACTA DE CALIFICACIÓN</b>		 <b>FAME</b> <small>INDUSTRIA DE LA SEGURIDAD Y DEFENSA NACIONAL</small>
<b>TIPO DE CONTRATACIÓN:</b>	<b>GIRO ESPECÍFICO DE NEGOCIO</b>	
<b>ADQUISICIÓN DE TELA JERSEY Y RIB PY 122 VESTUARIO PARA FAME S.A.</b>		<b>FAME S.A.</b>
<b>CÓDIGO DEL PROCESO:</b>	<b>PE-FAME_2013-2025-056</b>	

### SEXTO PUNTO- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Como delegada y de conformidad con lo establecido en el cuadro de calificación y análisis de Control de Calidad, se recomienda:

Calificar al oferente, INDUSTRIAL TEXTILESTORNASOL CIA. LTDA., con RUC: 1791395379001, por cumplir con parámetros solicitados en pliegos, análisis técnico de calidad conforme las muestras presentadas. Una vez analizado su estado se observa que la empresa se encuentra habilitada en el RUP, conforme captura:

**Sistema Oficial de Contratación Pública**

Viernes 1 de Agosto de 2025 | 09:38 RUC: 1790932966001 | Entidad: FAME S.A. | Usuario: JNAVARRETE | [ [Cerrar Sesión](#) ]

Inicio | Datos Generales | Consultar | Entidad Contratante | Administración

» [Buscar Empresas](#) 

PAÍS	ESTADO / PROVINCIA	CANTÓN	NATURALEZA	RUC / NÚM. DE IDENTIFICACIÓN	NOMBRE COMERCIAL / RAZÓN SOCIAL
ECUADOR	..Todas	..Todas	..Todos	1791395379001	

UBICACIÓN	EMPRESA	RUC / NÚM. IDENTIF.	FECHA HABILITACIÓN	ESTADO RUP	INFORMACIÓN ADICIONAL
DISTRITO METROPOLITANO DE QUITO	<a href="#">INDUSTRIAL TEXTILESTORNASOL CIA. LTDA.</a>	1791395379001	2015-09-01	Habilitado	<a href="#">Mostrar</a>

Sin ningún otro punto que resolver, se da por terminada la sesión de calificación dentro del proceso No. PE-FAME\_2013-2025-056, en la fecha y hora que se suscribe.

Nombre	Cargo	Firma
Ing. Ana Bracho	Delegada de la máxima autoridad	