

 FAME INSTRUMENTOS DE LA FOTOFÍSICA Y MÉTODOS ANALÍTICOS	FICHA TÉCNICA		COD.: FAME-CC-FR-15		
			REV.: 01		
DATOS GENERALES					
CÓDIGO BAAN 23100001305		DESCRIPCIÓN TELA 100%PES MTC ROJA	UNIDAD DE MEDIDA m	COLOR REFERENCIAL ROJO	
DATOS ESPECÍFICOS					
ÍTEM	PARÁMETRO	NORMA / MÉTODO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA
1	PANTONE	ISO 105-A06	-	18-1654 TPG	ΔE 1
2	TIPO DE TEJIDO	ISO 7211-1	-	TAFETÁN 1/1	-
3	COMPOSICIÓN	AATCC-20A	-	100	-
3.1	FILAMENTO DE POLIÉSTER		%		
4	PESO	ISO 3801	g/m²	104	± 5 %
5	ANCHO ÚTIL ABIERTO	ASTM D 3774	cm	151	± 3
6	NÚMERO DE HILOS URDIMBRE	ISO 7211-2	#HILOS / cm	112	± 2
7	NÚMERO DE HILOS TRAMA	ISO 7211-2	#HILOS / cm	55	± 2
8	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO URDIMBRE	AATCC-135	%	0	± 2
9	CAMBIO DIMENSIONAL AL LAVADO TRAMA	AATCC-135	%	0	± 2
10	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN URDIMBRE	ASTM D-5034	kgf	≥ 52	-
11	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TRAMA	ASTM D-5034	kgf	≥ 30	-
12	REPELENCIA AL AGUA	AATCC-22	ESCALA	≥ 90 (ISO 4)	-
13	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
14	SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO	AATCC-8	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
15	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO CAMBIO DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
16	SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC-61 TEST 3A	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
17	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO CAMBIO DE COLOR *	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
18	SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR ÁCIDO TRANSFERENCIA DE COLOR*	AATCC 15	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
19	SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ (40 HORA)*	AATCC-16	ESCALA DE GRISES	≥ 4	-
20	VARIACIÓN DEL COLOR VS. ESTÁNDAR	CIELAB D65/10	ΔE	≤ 1	-
21	ACABADOS	-	-	PRESENTA TEXTURA SUAVE ÚNICA DE PIEL DURAZNO.	-
USO EN CONFECCIÓN					
22	CALENTADORES,PANTALONETA Y JOCKEY				
REQUERIMIENTOS COMPLEMENTARIOS					
A	EL PROVEEDOR DEBE ENTREGAR CERTIFICADOS AVALANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS PARÁMETROS MARCADOS CON (*) EMITIDOS POR UN LABORATORIO COMPETENTE.				
B	ADJUNTAR CERTIFICADO DE FABRICACIÓN NO SUPERIOR A 6 MESES.				
C	TACTO SUAVE, CONFORTABLE.				
RESPONSABILIDADES					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		APROBADO POR:	
ING. JAZMÍN HARO ASISTENTE TÉCNICO DE CONTROL DE CALIDAD		ING. JAIME CHASIG ESPECIALISTA DE CONTROL DE CALIDAD		ING. ARMANDO CHACHA JEFE DE CONTROL DE CALIDAD	