



## 1. SEGMENTO DEL MERCADO EL USUARIO Y SU REQUERIMIENTO

El análisis del usuario y sus necesidades es fundamental para FAME S.A. Definimos minuciosamente su requerimiento para satisfacerlo con los más altos estándares de calidad, confort y durabilidad.



## 2. PROPUESTA DE VALOR ESTUDIO DE ENTORNO, SELECCIÓN DE MATERIALES Y DISEÑO

Invertimos permanentemente en innovación y desarrollo de nuestros diseños, materias primas y valor agregado de nuestros productos. Este esfuerzo nos posiciona como el líder nacional en nuestra industria, con claras metas de expansión a nivel regional.

Los patrones y diseños que utilizamos cuentan con los debidos registros de propiedad intelectual, garantizando la autenticidad de todos nuestros productos.

Nuestros productos representan una ventaja táctica y operacional para el usuario en el terreno, por ser confeccionados con materia prima de calidad certificada internacionalmente.

## TRAZABILIDAD EXTERNA

Como parte de la industria de la Seguridad y Defensa Nacional, FAME S.A. genera insumos y elementos de valor, mediante sus procesos de innovación y desarrollo. A través de la asesoría especializada a nuestros clientes podemos:

- Normar el uso correcto de los uniformes institucionales, con medidas específicas y/o regulatorias.
- Garantizar la calidad, autenticidad y exclusividad de las prendas producidas, respaldadas con protocolos de distribución para impedir la clonación y uso indebido de las mismas.



CÓDIGO DE BARRAS



CÓDIGO QR



TAG RFD

Nuestro Sistema de Trazabilidad (SITRA) está diseñado para optimizar el proceso de inventariado de los productos, ofreciendo un alcance externo con capacidad de:

- Rastreo de origen de la prenda.
- Información de mantenimiento de la prenda.
- Identificación del usuario en la prenda.



### 3. RECURSOS CLAVES TALENTO HUMANO

El capital humano es primordial en nuestro modelo de negocio. Contamos con personal experimentado y calificados a nivel técnico, profesional y humano, quienes contribuyen diariamente al liderazgo de nuestra compañía en el sector textil ecuatoriano.

La aplicación de políticas de seguridad y bienestar, aseguramos el desarrollo y bienestar laboral de nuestros colaboradores, a nivel individual y colectivo se mantiene como uno de los pilares de nuestro éxito.

Somos una gran familia. Somos la piel de la Seguridad y Defensa Nacional.

## ADMINISTRATIVOS OPERATIVOS



## INFRAESTRUCTURA



Tecnología moderna



Innovación



Laboratorio de calidad



Departamento de diseño



### 4. CANALES

#### LOGÍSTICO - TRAZABILIDAD INTERNA

- Control de inventarios.
- Reducción de pérdidas.
- Administración de inventarios.
- Identificar materias primas, líneas y cadena de producción.

## ATENCIÓN A CLIENTES

### CORPORATIVOS

Atención personalizada, mediante asesores comerciales especializados en cada segmento: Defensa, Seguridad y Civiles.

### DIRECTOS

Atención personal a través de nuestros puntos de venta:

Local MATRIZ.

Local La Recoleta.

Local virtual.

Aplicación móvil.



## LÍNEAS DE OPERACIÓN Y PRODUCCIÓN

### LÍNEA DE VESTUARIO

Especialistas en la fabricación de prendas de vestir para el segmento de la Seguridad y Defensa.

Fuerzas Armadas, Seguridad (Policía Nacional, AMT, Bomberos, Aduana), Industrial (ropa ignífuga), Institucional (uniformes).

Capacidad de producción:  
600.000 prendas por cada año.



### LÍNEA DE CALZADO

Nuestra experiencia en la fabricación de calzado, nos permite innovar en las técnicas y uso de materiales, que se adaptan a los usos extremos del usuario final.

Fuerzas Armadas, Seguridad (Policía Nacional, AMT, Bomberos, Aduana), Industrial (ropa ignífuga), Institucional (uniformes), Escolar.

Capacidad de producción:  
140.000 pares por cada año.

## LÍNEA DE EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD Y DEFENSA

Gracias a nuestra infraestructura moderna, somos especialistas en la fabricación de equipos y accesorios para la Seguridad y Defensa, artículos que requieren el máximo de durabilidad y funcionalidad.

Adicionalmente, ofrecemos accesorios y complementos importados de acuerdo a los requerimientos de nuestros clientes.

Fuerzas Armadas, Seguridad (Policía Nacional, AMT, Bomberos, Aduana), Industrial (ropa ignífuga), Institucional (uniformes), Escolar.

Capacidad de producción:  
100.000 equipos por cada año.



## LÍNEA DE BIOSEGURIDAD

Siempre innovando y adaptándonos a los requerimientos de la industria, ofrecemos también indumentaria de protección de bioseguridad, con overoles reusables de alta gama y mascarillas reusables confeccionados con textile anti-fluidos, certificados por los organismos de control pertinentes.

### CERTIFICACIONES



INTERNACIONALES: 14K, 18K, 45K



NACIONALES: ARCSA